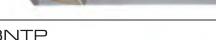


INDEX

ST880X

2BN	P - 01	2BNL	P - 02	4BN	P - 03	4BNL	P - 04
							
6BN	P - 05	6BNL	P - 05	2BNSR	P - 06	4BNSR	P - 07
							
4BNMR	P - 08	2AESP	P - 09	4AE	P - 10	2AE	P - 11
							
2AEL	P - 12	2AE(NACO-BULE)	P - 13	4BN(NACO-BULE)	P - 14	4BNMR(NACO-BULE)	P - 15
							

ST880

2BN	P - 16	2BNL	P - 17	4BN	P - 18	4BNL	P - 19
							
6BN	P - 20	6BNL	P - 20	2BNSR	P - 21	4BNSR	P - 22
							
4BNSR	P - 23	4AE	P - 23	2AESP	P - 24	2AE	P - 25
							
2AEL	P - 26	2AESL	P - 27	2BNSL	P - 27	2AESM	P - 28
							
2BNSM	P - 29	2DM	P - 30	2LNCR	P - 31	3BN	P - 32
							
3BNALWR	P - 32	3BNALHC	P - 33	3BNALQS	P - 33	3BNQS	P - 34
							
3BNLQS	P - 34	2AETP	P - 35	2AETP	P - 36	90NC	P - 37
							
120NC	P - 38	4BNHIC	P - 39	4BNLHC	P - 40	2BNTP	P - 41
							
4BNTP	P - 42	ST550-4BNSUS	P - 43				
							

ST660

4BNSUS	P - 43	2BN	P - 44	2BNL	P - 45	4BN	P - 46
							
4BNL	P - 47	6BN	P - 48	6BNL	P - 48	2BNSR	P - 49
							
4BNMR	P - 50	4BNSR	P - 51	4AE	P - 51	2AE	P - 52
							

ST660

2AEL P-53	2AES P-54	2AESL P-54	2BNS P-55
2BNSL P-55~57	2AESM P-58	2BNSM P-59	2BNAL P-60
2BNLAL P-60	3BNAL P-61	3BNLAL P-61	2AEAL P-62
3BN P-62	3BNQS P-63	3BNLQS P-63	4BNHC P-64

HSS銑刀系列

HSS End Mills Series

立銑刀各部份名稱 P-65	立銑刀加工中切削條件的計算方式 P-66	立銑刀的故障分析與對策 P-67	
STW-SUS2T P-68	STW-SUS2TL P-69	STW-SUS4T P-70	STW-SUS4TL P-71
STN-TiCN P-72	STNL-TiCN P-72	ST-TiCN P-73	STL-TiCN P-73

捨棄式鑽頭系列

Indexable Drills Series

BT50中央給水型 P-75	BT50替換式刀片座留芯鑽頭 P-76	BT50-油路刀把型 P-77	側固式C40型 / C50型 P-78
捨棄式快速留芯鑽頭切削數據參考表	P-79	捨棄式快速鑽頭□x2型 P-81	捨棄式快速鑽頭□x2型 P-82
捨棄式快速鑽頭□x3型 P-83	捨棄式快速鑽頭□x3型 P-84	捨棄式快速鑽頭□x4型 P-85	捨棄式快速鑽頭□x4型 P-86
捨棄式快速鑽頭□x5型 P-87	捨棄式快速鑽頭□x6型 P-88	STD捨棄式快速鑽頭□x2型 P-89	STD捨棄式快速鑽頭□x3型 P-90
STD捨棄式快速鑽頭□x4型 P-91	STD捨棄式快速鑽頭□x5型 P-92	WDXT捨棄式快速鑽頭□x3型 P-93	WDXT捨棄式快速鑽頭□x4型 P-94
捨棄式快速鑽頭切削數據參考表	P-95	側固式 油路 刀把 變小筒夾 P-96	大口徑捨棄式鑽頭 直柄鑽頭（螺旋型） P-97
大口徑捨棄式鑽頭 直柄鑽頭（直刃型） P-97	大口徑捨棄式鑽頭 斜柄鑽頭（螺旋型） P-98	大口徑捨棄式鑽頭 斜柄鑽頭（直刃型） P-98	超高速多功能倒角刀 P-99

鈷鋼鑽頭系列

Carbide Drills Series

超微粒鈷鋼鑽頭 P-100	超微粒長刃鈷鋼鑽頭 P-101	直柄鈷鋼機械鉸刀 P-102	鈷鋼鳩尾槽銑刀45°/60° P-103
鈷鋼等角鳩尾槽銑刀60°/90° P-103	鈷鋼外圓槽銑刀 P-104	鈷鋼T型銑刀 P-105	鈷鋼螺旋銑牙刀ISO規格(內刃) P-106
鈷鋼銑牙刀-部份成型60°(內刃/外刃) P-106	鈷鋼平底高速鑽頭 P-107	鈷鋼平底高速鑽頭 P-108	