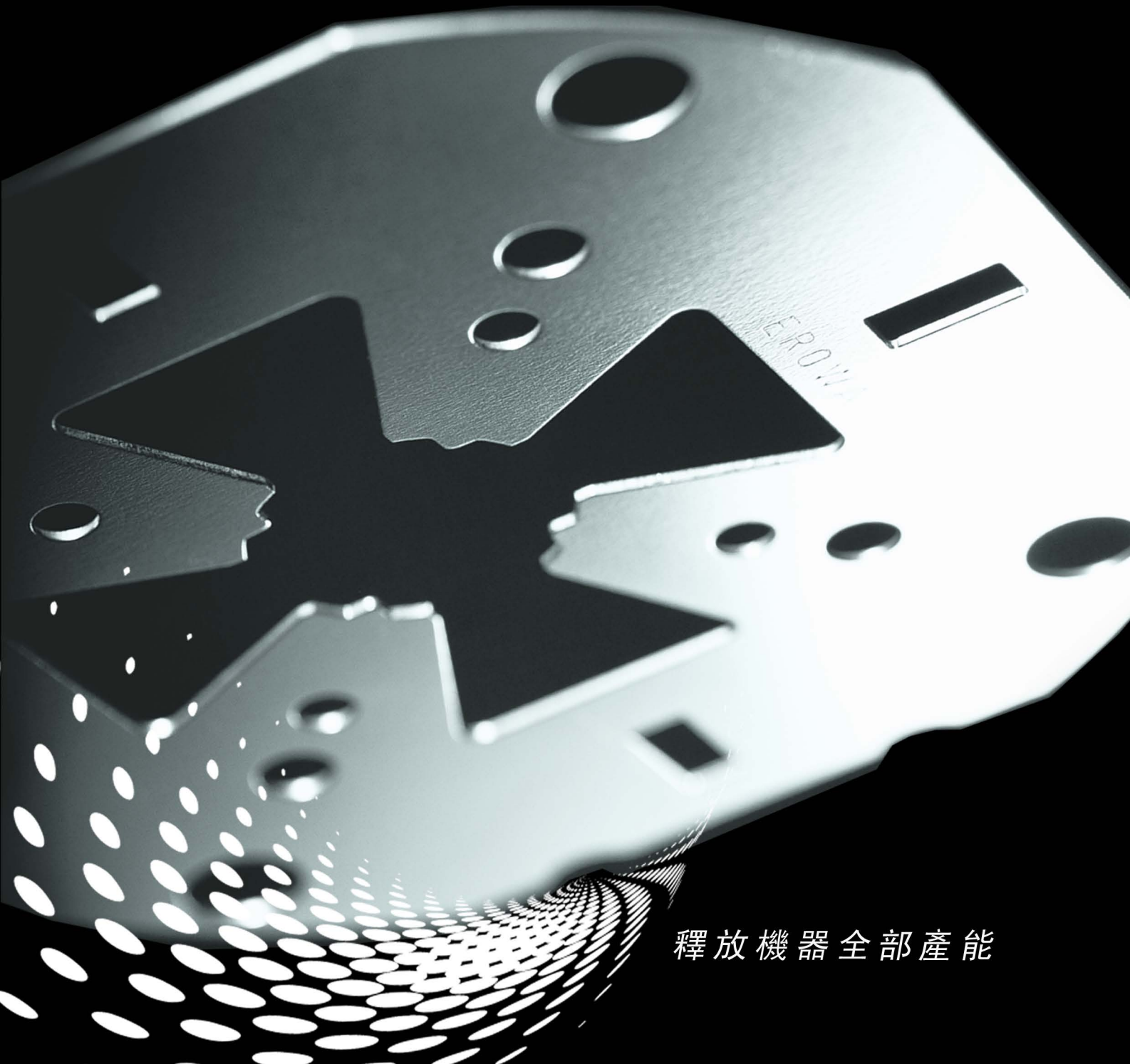


EROWA®
system solutions



提供工廠自動化解決方案



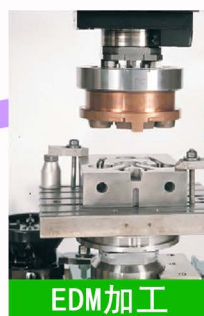
釋放機器全部產能

瑞士EROWA夾具系統

提供不同機台間的標準機械介面，使加工物在銑床、磨床、車床、加工中心、放電機、線切割或機外預校機之間，快速準確定位。



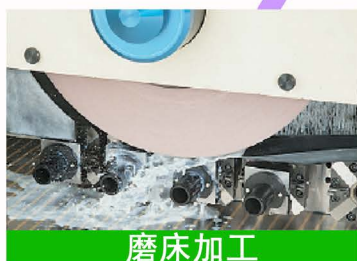
加工中心加工



EDM加工

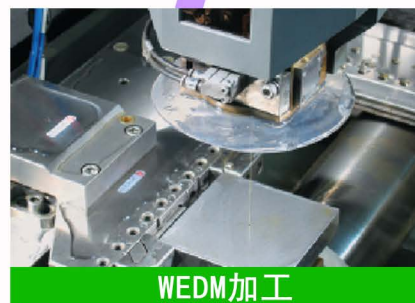


機外預校量測



磨床加工

重覆定位精度
標準夾頭 $2 \mu m$
高精度夾頭 $1 \mu m$



WEDM加工



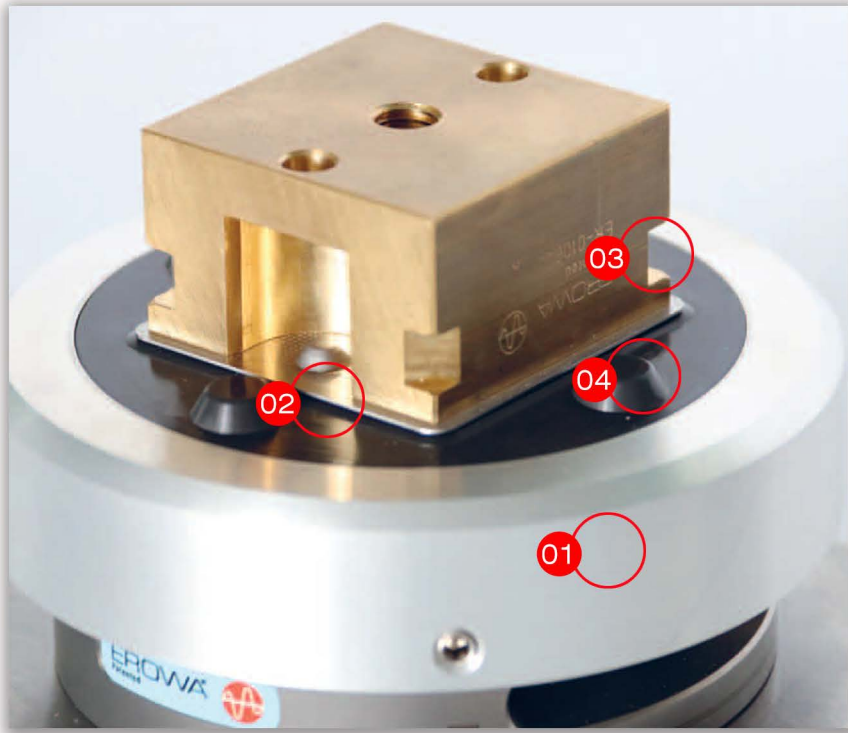
傳統銑床加工



車床加工



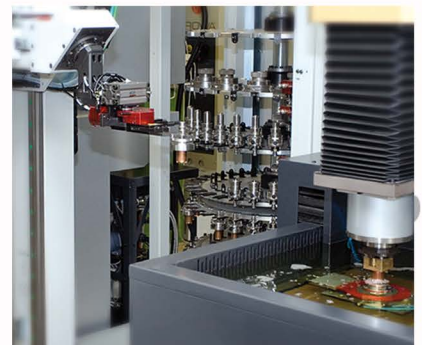
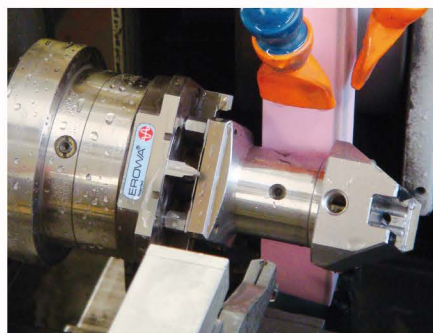
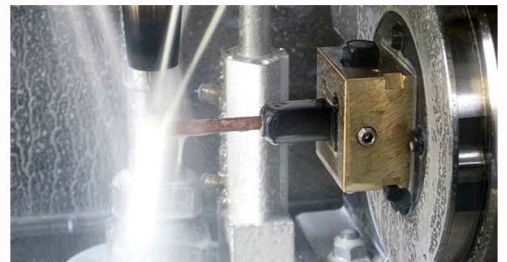
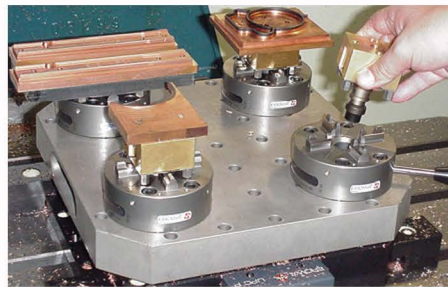
五軸加工



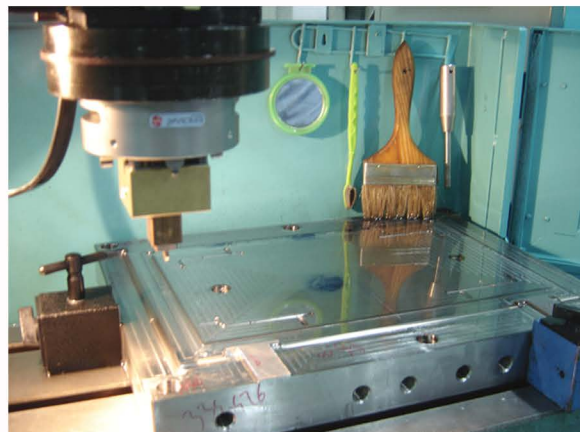
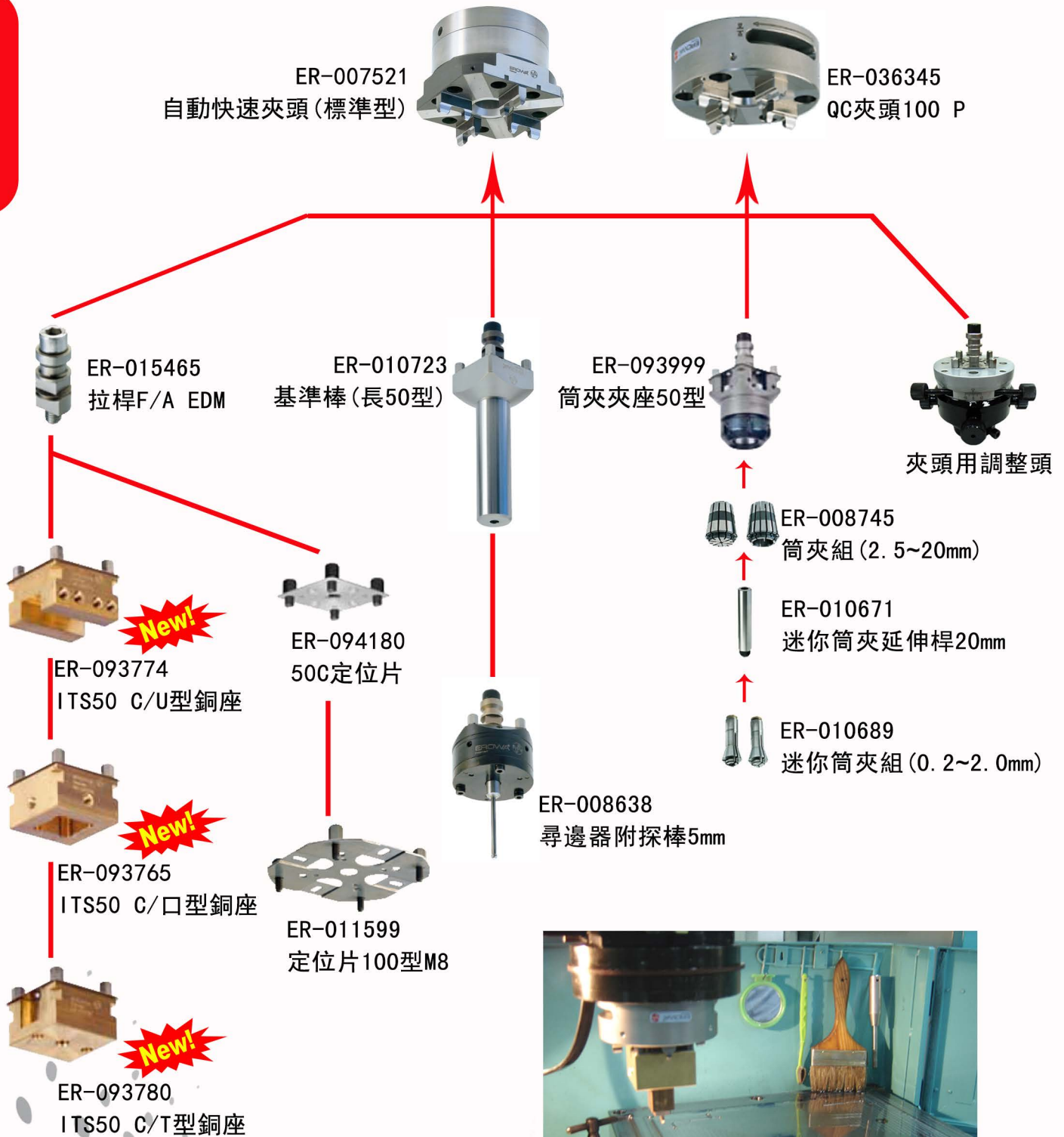
New!

- 透過防屑封圈與防屑片，ITS 50 C擁有更好的防屑功能。
- 改造便利，現有的ITS 50 可以完全自行更換。

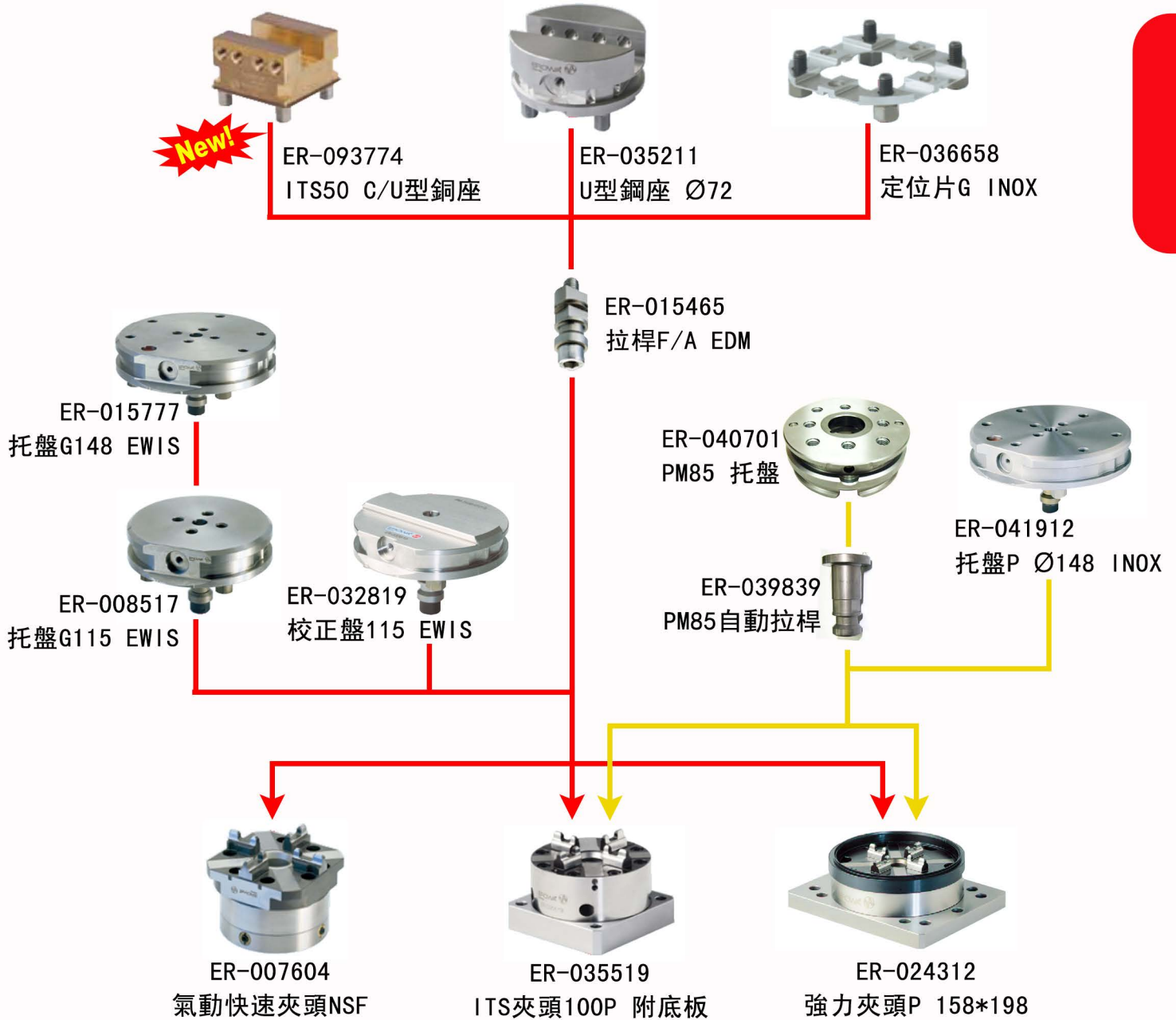
- 01 | 夾頭用防屑封圈
- 02 | 防屑片
- 03 | ITS 50 C夾爪槽
- 04 | 耐油橡膠材質



EDM主軸夾具

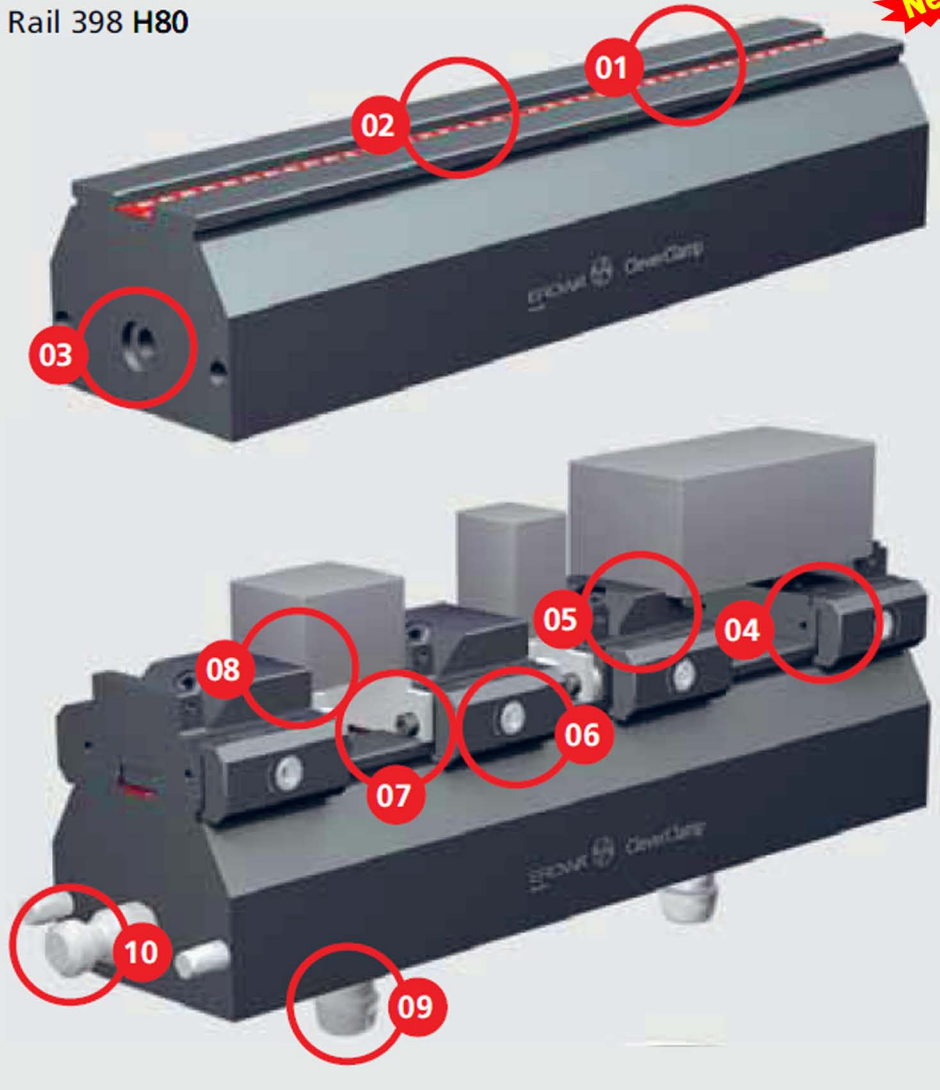


MC床台夾具



智慧虎鉗

Rail 398 H80

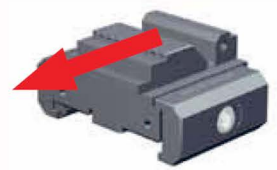


New!

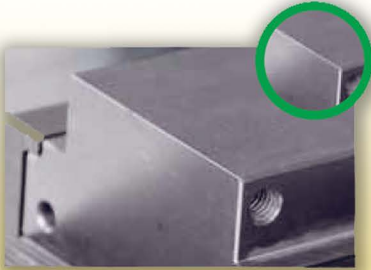
- 01 | 精密研磨的硬化鋼材
- 02 | 尺規可讓鉗爪快速安裝
- 03 | 自動裝載用耦合器的安裝孔位
- 04 | 擋塊
- 05 | 下拉鉗爪或線性鉗爪
- 06 | 固定螺絲可快速定位擋塊及鉗爪
- 07 | 墊高塊
- 08 | 多樣性的鉗爪夾持面
- 09 | 可快速定位於MTS夾具系統
- 10 | 自動裝載用的耦合器 (選配)

鉗爪技術資料

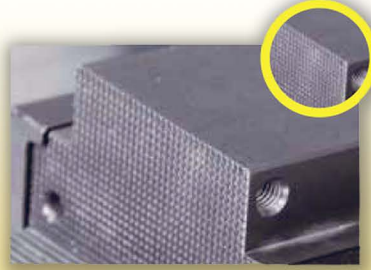
規格	下拉鉗爪	線性鉗爪
夾持範圍	0~4.1mm	0~5mm
夾持力	最大28kN	最大16kN



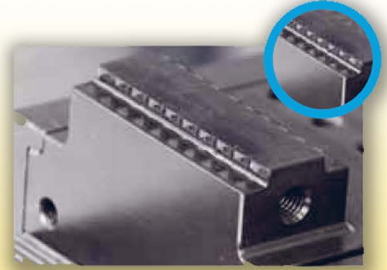
可選擇各種不同的夾持面



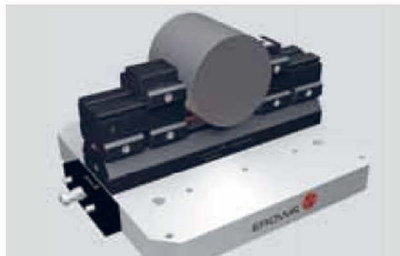
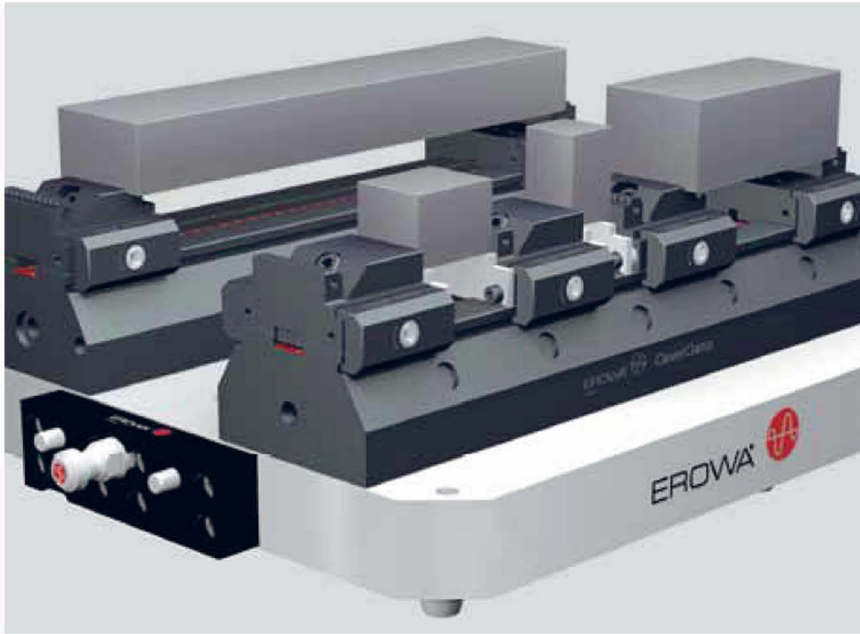
平滑面



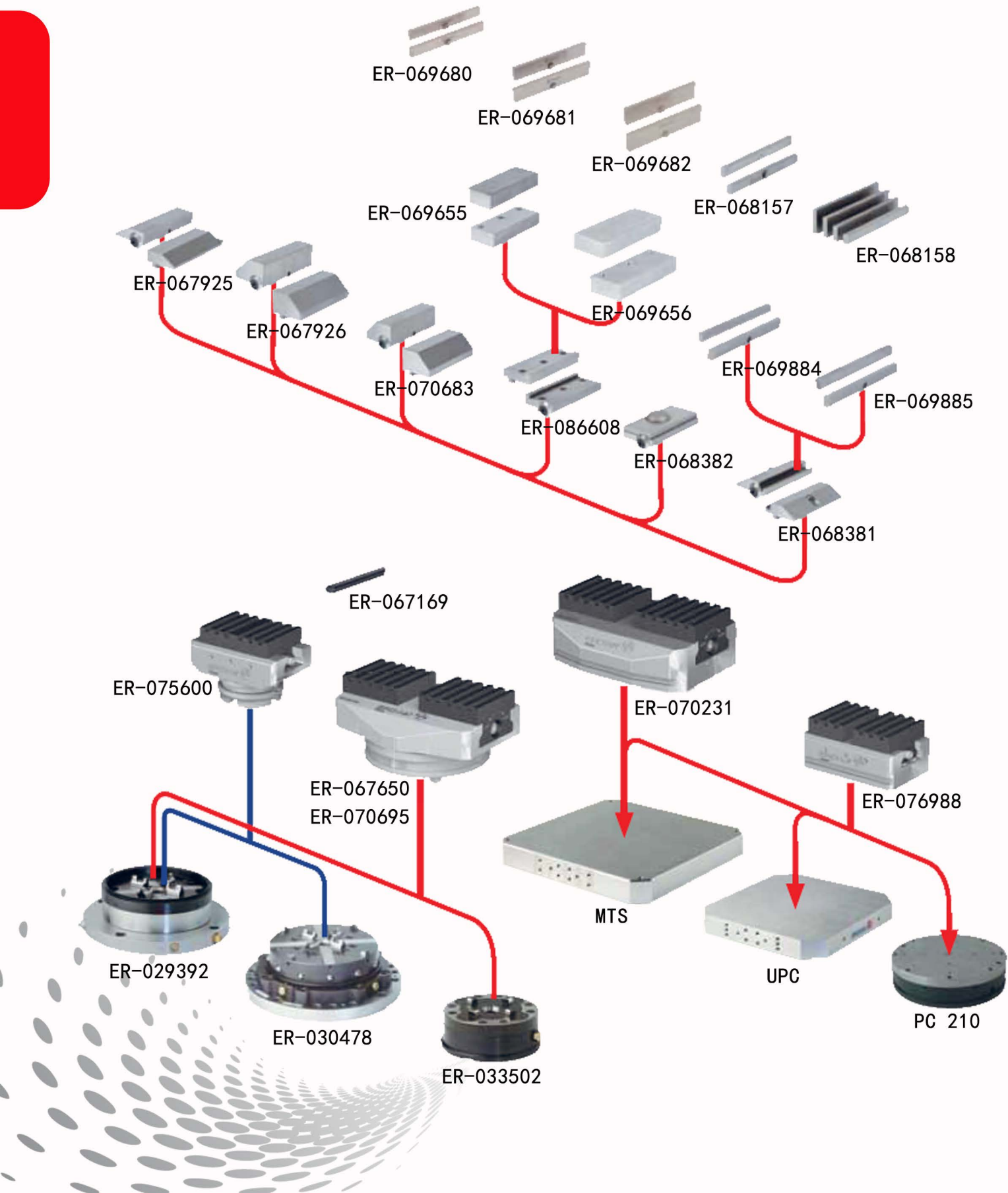
壓花面

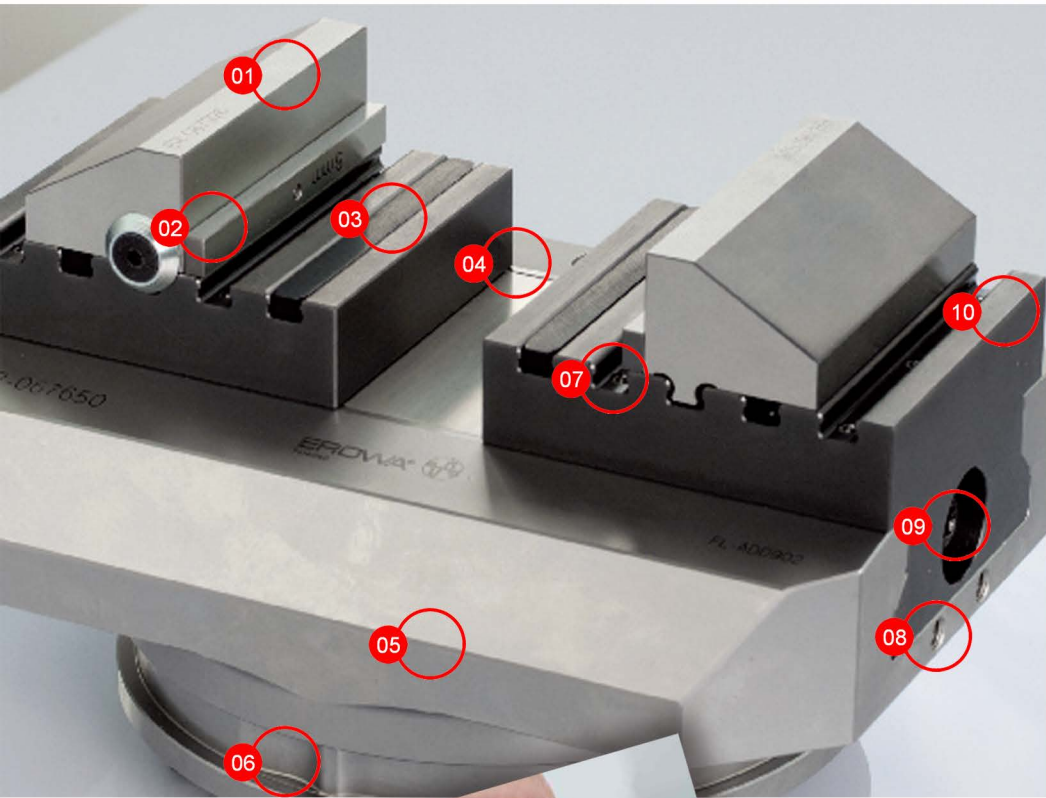


稜爪面

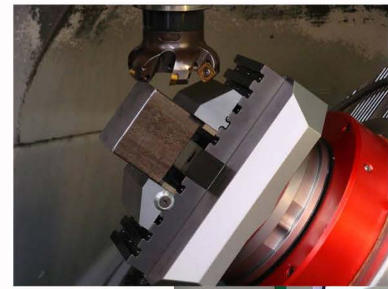


中心虎鉗





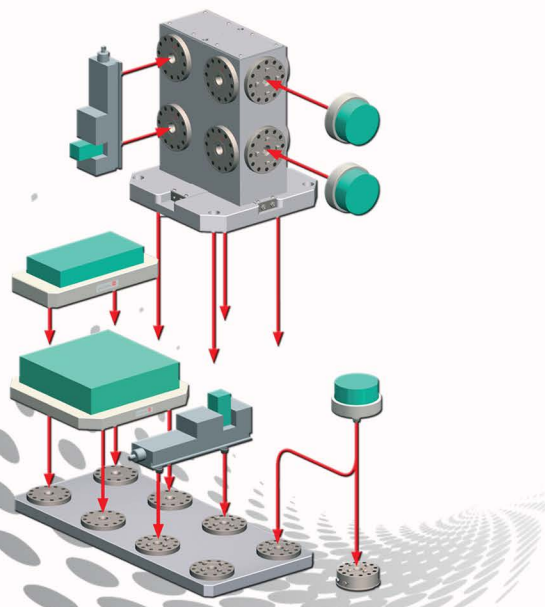
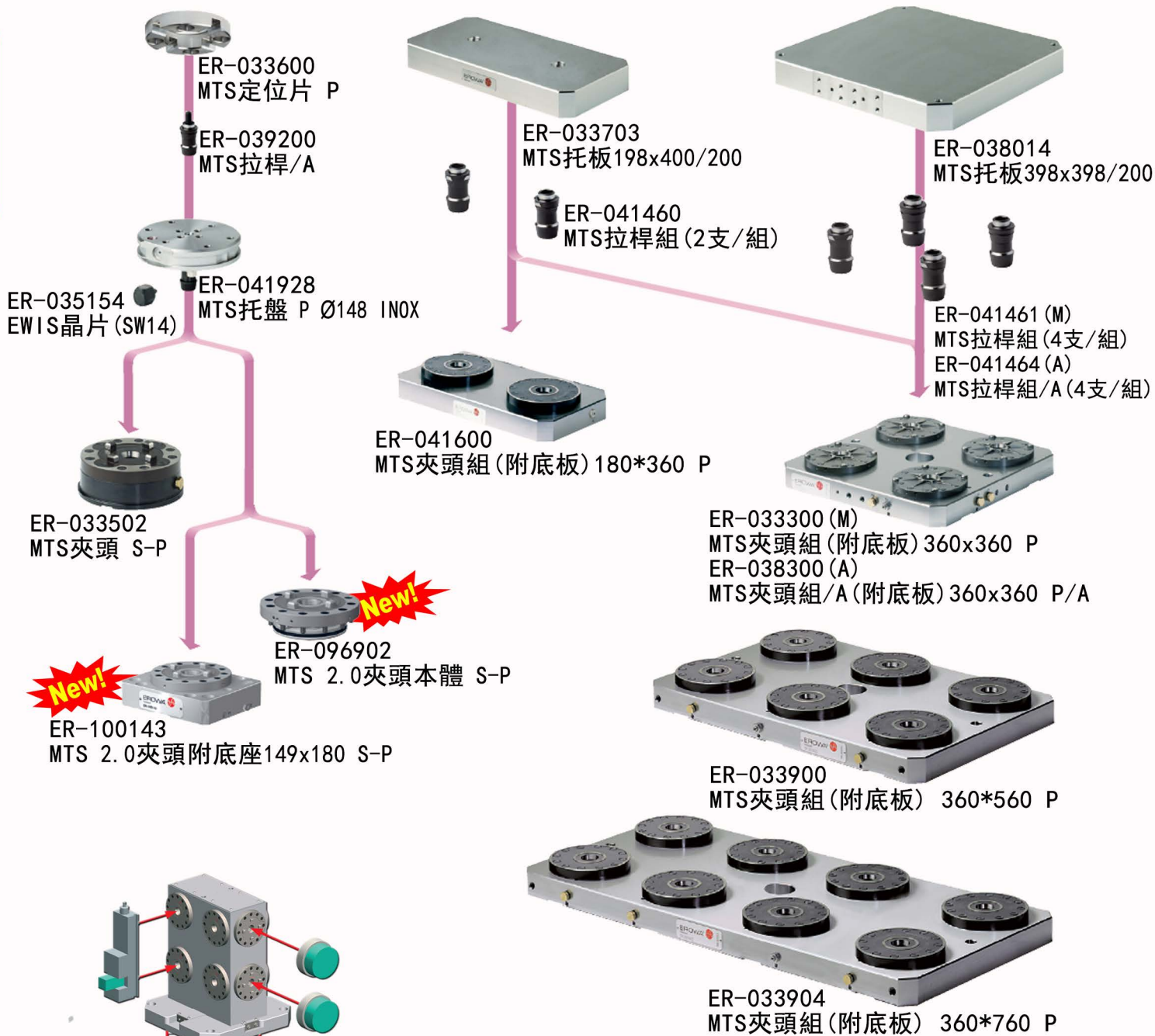
- 01 | 鉗爪無須手工具就能快速更換
- 02 | 墊高塊更換方便快捷
- 03 | 防屑罩設計簡單有效
- 04 | 高精度主軸完全密封並保護
- 05 | 表面材質防鏽耐腐蝕
- 06 | 虎鉗與托盤一體成形
- 07 | 鉗口插槽間距15mm
- 08 | 中心調整
- 09 | 夾持和卸載可從兩面操作
- 10 | 滑塊與主軸耐久使用磨耗低



技術資料

規格	148	85
60Nm的夾持力	19,000N	-
35Nm的夾持力	-	14,000N
重覆定位精度	0.01 mm	0.01 mm
軸心夾持行程	30 mm	30 mm
開口寬度	5~155 mm	5~95 mm
鉗口插槽間距	15 mm	15 mm
螺桿機構	密封式、免維護	密封式、免維護
材質	防銹、耐腐蝕	防銹、耐腐蝕
EROWA治具系統 相容性	ITS、PowerChuck P、 PC 210 Combi、 MTS Single Chuck	ITS、 PowerChuck P、 PM85

MTS模組化夾具系統



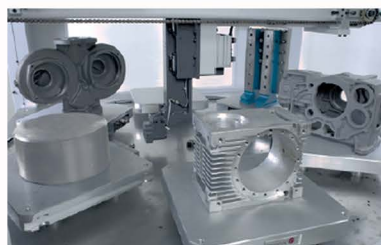
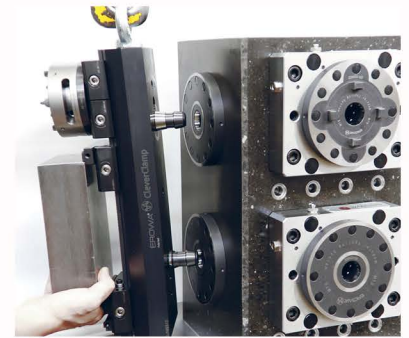
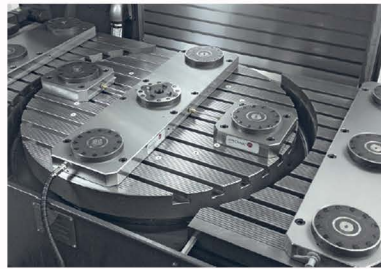
M=手動
A=自動



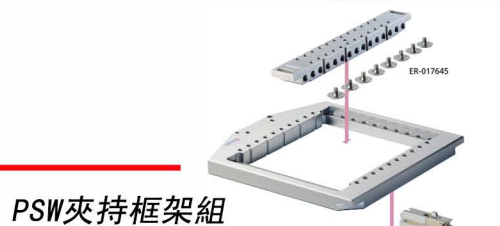
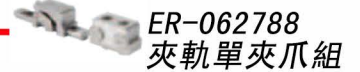
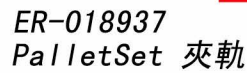
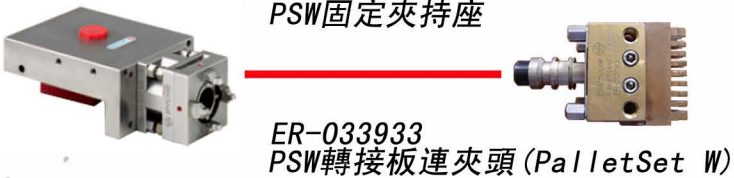
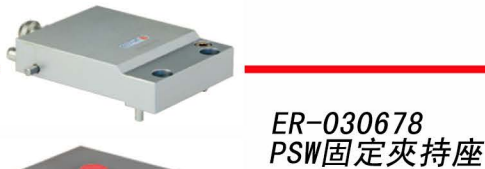
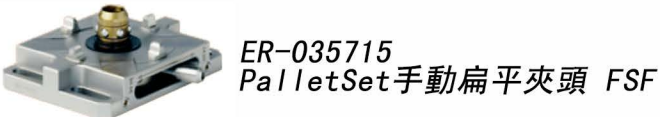
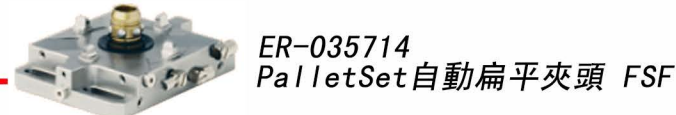
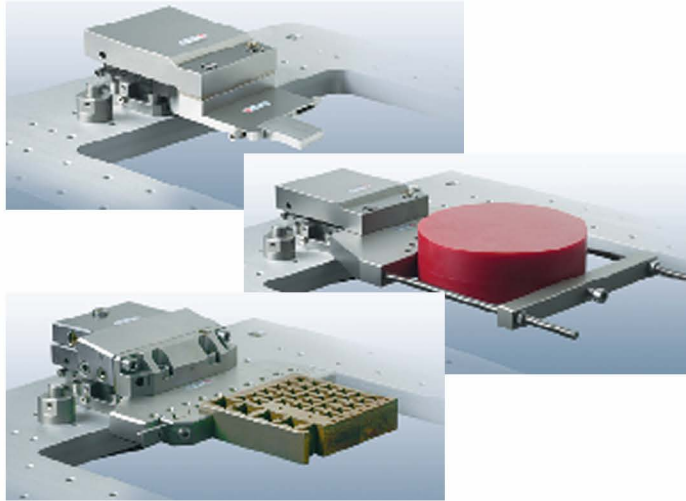
New!

MTS2.0

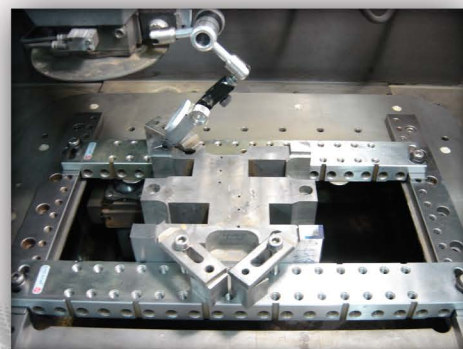
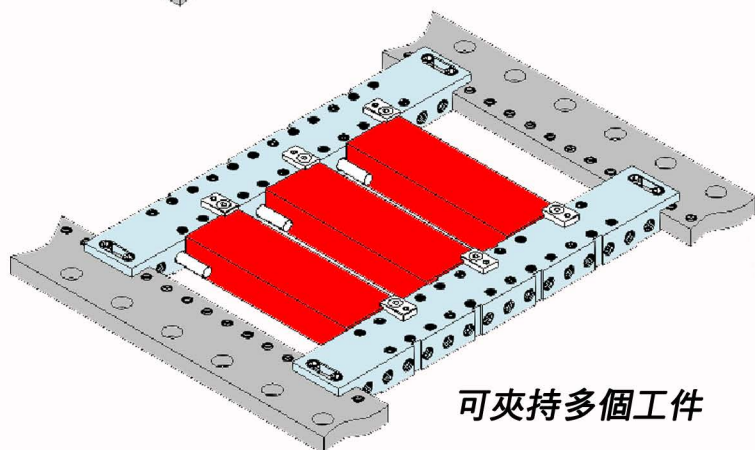
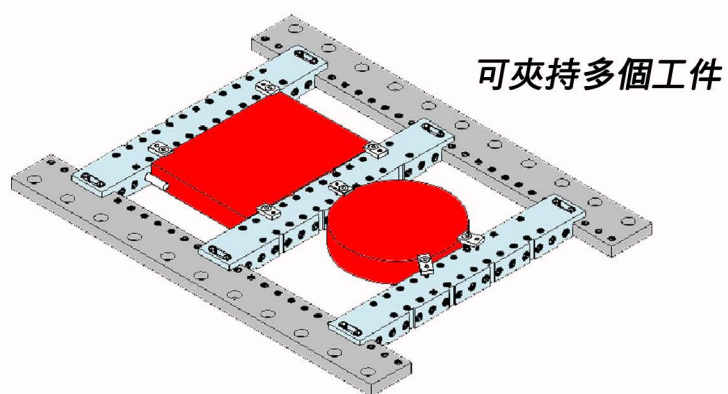
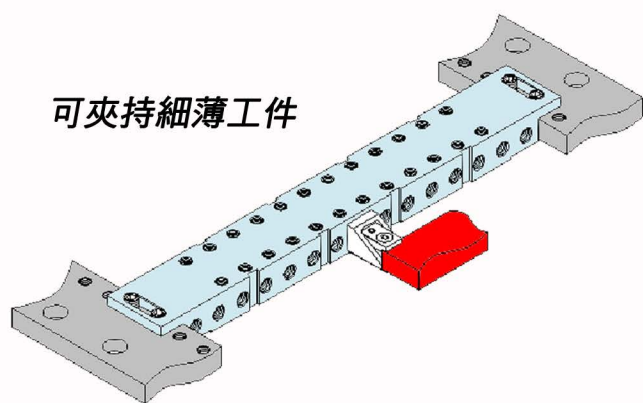
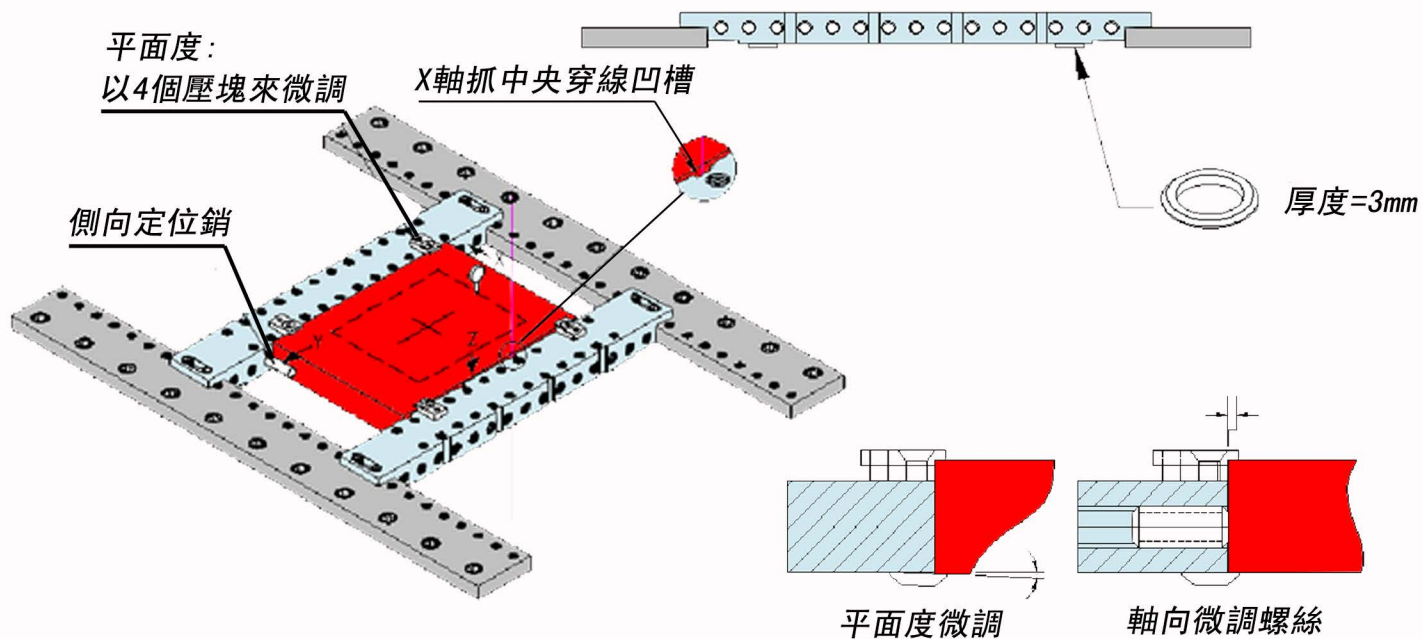
- 可監控夾頭、拉桿與托盤狀態, 適合大型工件
- 重覆定位精度 < 0.003mm
- 防銹鋼材



線切割治具 PalletSet W系列



線切割治具 ManoSet 系列



瑞士EROWA機外預校

降低生產成本、縮短生產時間和即時交貨，是市場主要的需求，需要不斷提高生產效率、靈活性和安全性，盡可能充分發揮機台稼動率!!

PreSet 2D



當機台加工時，下一個加工件也同步在機台外面，進行設定、測量的工作，不會浪費寶貴的機械加工時間在設定工件。也就是說機器只負責加工，設定的工作由機外預校機來處理，把待機時間轉換成加工時間。



PreSet 2D主要為了電極補正值取得而設計。並且可以擴充到EROWA JMS[®]Pro工廠管理軟體。

EROWA PreSet Basic



ER-057206
機外預校機UPC



ER-057205
機外預校機PalletSet W



ER-057204
機外預校機UnoSet



瑞士EROWA CMM Qi

自動化模組

New!



良好安全的防護



最多可存放30支的ITS50/72夾座



自動化模組
可以加裝到所有的CMM Qi

EROWA CMM Qi具有更高的量測精度。
對稱均勻的結構設計，提供更穩定的性能。

量測精度

標準機型: $1.5\mu\text{m} + L/500\text{mm}$

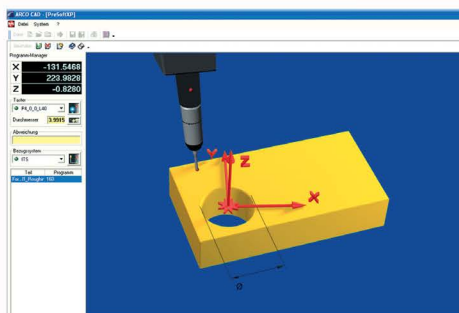
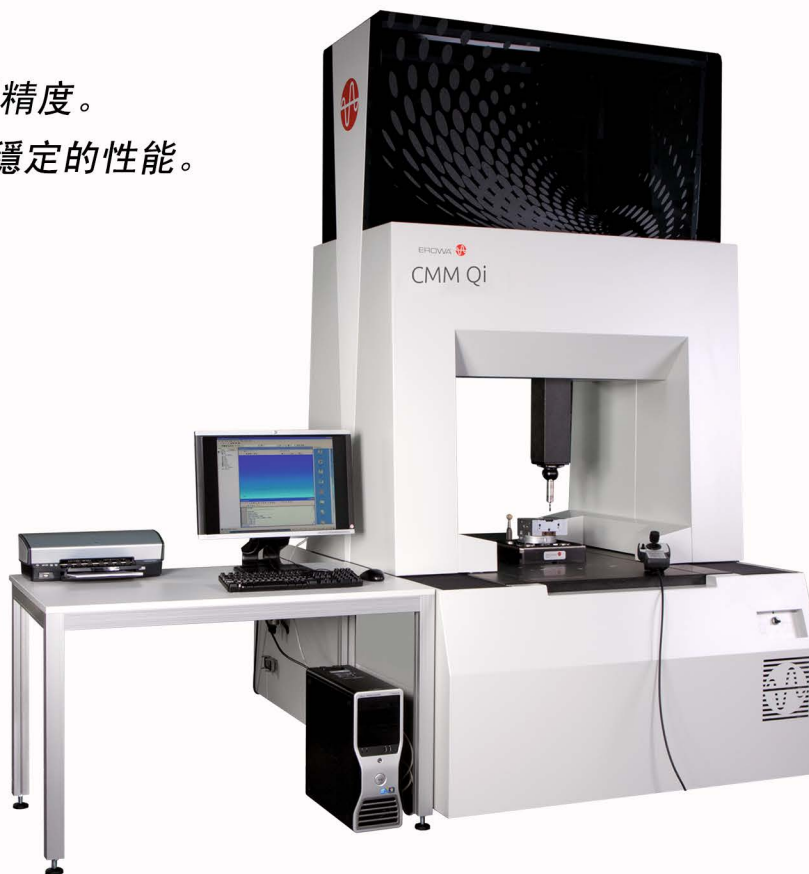
高精度機型: $0.7\mu\text{m} + L/500\text{mm}$

設備尺寸 (LxWxH)

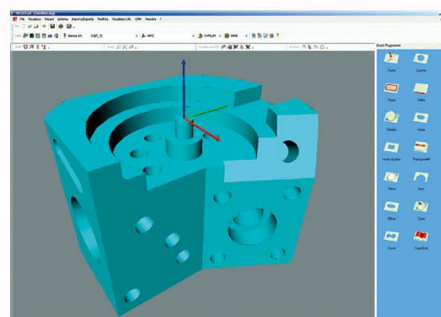
2100x1500x2700 mm

量測行程 (X/Y/Z)

600/700/500 mm



對話式機外校正軟體



三次元量測軟體

瑞士EROWA自動化搬運系列

EROWA自動化搬運裝置，可同時服務一台至多台機台，並混合多種類型夾治具使用，輕易地幫您實現自動化的目標。節省大量的人力需求、簡化準備工作，並提高機台稼動率！



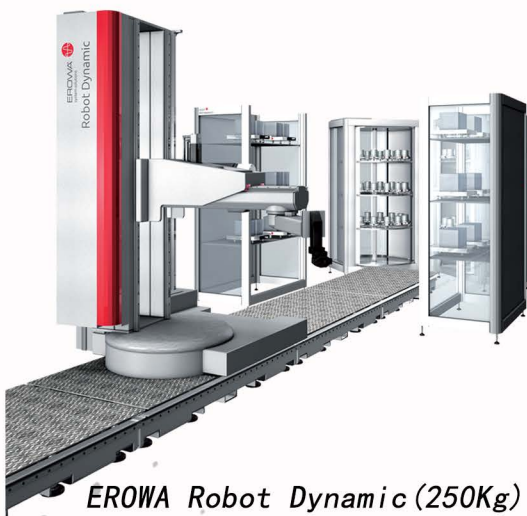
EROWA Robot Compact 80 (1對2)



EROWA Robot Multi (1對2)



EROWA Robot Easy (250Kg)



EROWA Robot Dynamic (250Kg)
EROWA Robot Dynamic (500Kg)



EROWA Lift 手動起重機



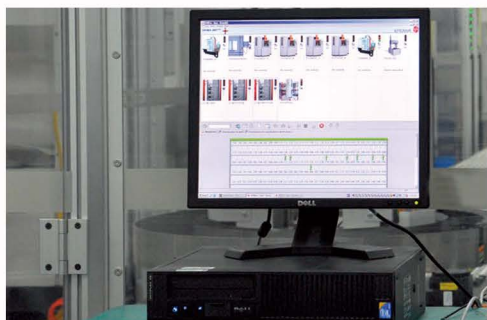
EROWA Robot Dynamic 150 (150Kg)

瑞士EROWA工廠自動化系統軟體

EROWA JMS[®]PRO 軟體可整合CAD/CAM/ERP輸入的資料與加工件機外預校的補正值並監控機台，其完成的報告可於線上查看並列表顯示。且電子晶片識別 (EWIS Rapid) 和工作流程管理 (WORKFLOW) 讓工作變得更簡捷和安全，進而提高機台稼動率！



自動化範例



01 | 利用JMS[®]PRO軟體管控，幫助操作者即時追蹤管理，得到可靠的生產流程。



02 | 具擴充性的線性軌道，可視需求延長自動線長度。

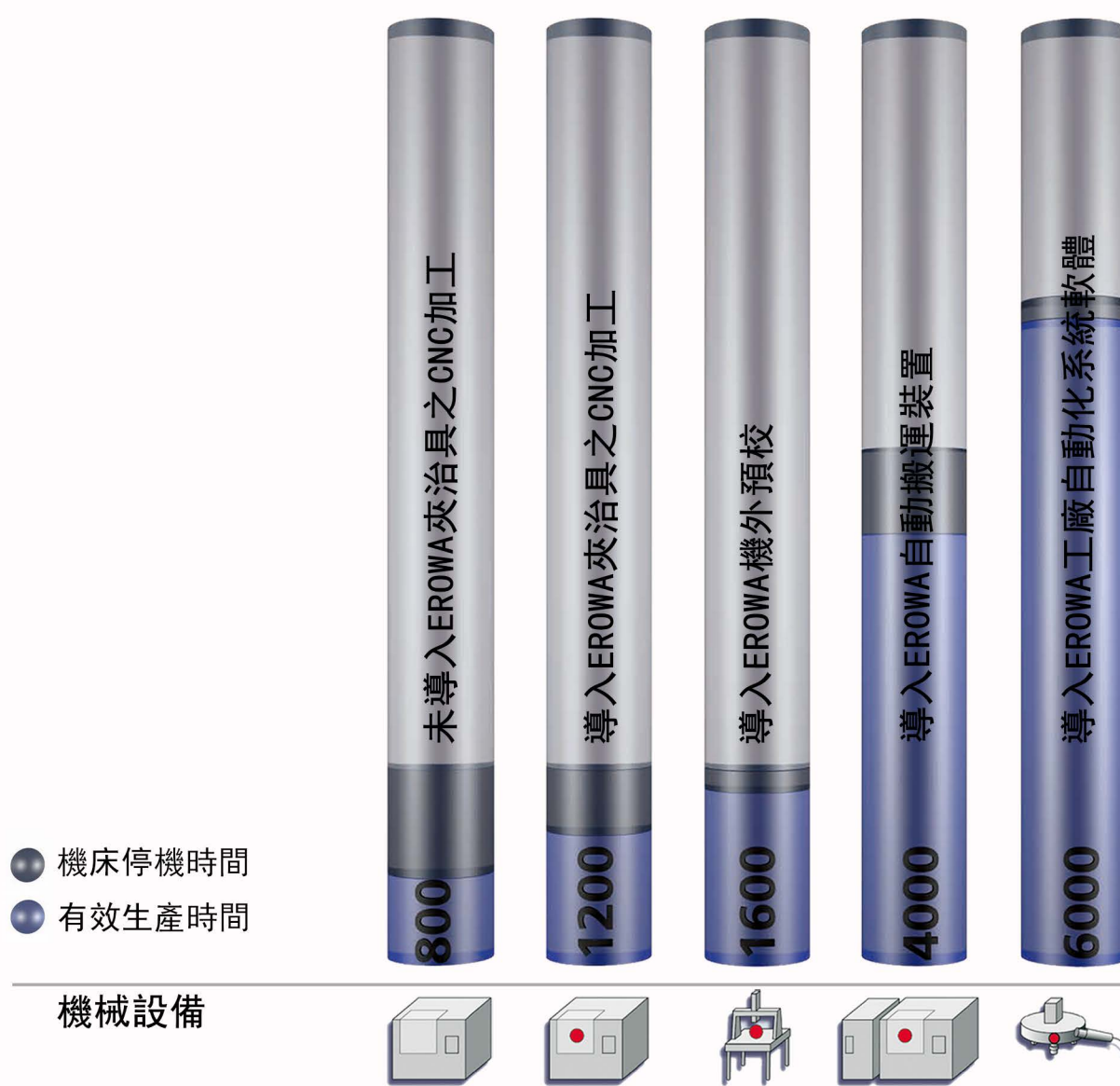


03 | 移動式機械手將加工好的零件送到測量站、清洗站，進行測量或清洗。



FMC-客戶收益

8760小時
每年潛在工作時間





力永實業有限公司

Http://www.lyedm.com

E-mail:erowa@lyedm.com

- 三重
新北市三重區興德路111-3號1樓
電話: +886-2-8512-3006 傳真: +886-2-8512-2628

- 台中
台中市南屯區文心南三路751號
電話: +886-4-2389-7969 傳真: +886-4-2389-7097

- 新店
新北市新店區中正路531號7樓
電話: +886-2-2218-4996 傳真: +886-2-2218-5356

- 昆山
江蘇省昆山市新南中路567號雙星疊座B座1326號
電話: +86-512-5731-2218 傳真: +86-512-5731-2208

- 東莞
廣東省東莞市長安鎮長青路蓮花住宅區E702室
電話: +86-769-8531-7111 傳真: +86-769-8531-7110

- 廈門
福建省廈門市思明區嘉禾路337號1601室
電話: +86-592-511-2749 傳真: +86-592-511-2749