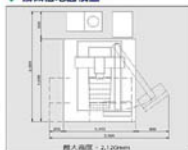




◆ 特點：

1. 本機專為模具及3C產業加工所設計。
2. 機檯本體為米漢納精造機檯，裝置嚴性滑軌及滾珠螺桿。
3. 全機採用定期取控回路，確保加工精度。
4. 加工軌跡時位真3D和平圓磨形轉換功能。
5. 具有刀具補償、閉鎖補償等功能。
6. 裝有對刀裝置，可快速更換刀具。
7. 主軸、滑座進、對刀 等功能可由 MTC 觸控器。
8. 採用CNC專用鍵盤，嵌入式彩色15吋螢幕及電子手輪 (AUG)。
9. X,Y,Z三軸採用：日本AC伺服馬達。
10. 全機式外罩，自動潤滑，冷卻液、自動吹氣及主軸冷卻裝置。
11. 內置式軟體介面，全兼容FANUC NC代碼，可接受多種3D CAD/CAM生成指令。

◆ 機械佔地面積圖：



◆ 控制器規格：

控制軸數	4軸(3+1, 含旋轉軸)	聯動軸數	3軸
最大指令範圍	±9999.999mm	結構方式	圓形、圓弧、螺旋線
重複精度	0.1µm	結構透明	3ms
位置控制精度	1µm	循環透明	100µs
快速速率	5.25.50.100%	進給速率	0—150%
手動速率	0—150%	指令單位	1.0, 100, 1000, 10000µm
雙銑差補償	31.5(補償1—100µm)	反向間隙補償	1—65535µm

◆ 機械規格：

規格	型號	LE-45
X,Y,Z行程	mm	800x600x160
工作區尺寸(X,Y)	mm	450x510
最高速度	mm/min	10m/min
黏性	mm	0.0005
定位精度	mm	0.01
重複精度	mm	0.01
結構		170W/RAAS(帶冷卻器)
鎖緊電壓	CBK	
主軸電機	AC 三相馬達	
電壓	AC 220V/3 300V	
旋轉速度(平直主軸)	r/min	1,300
主軸功率	2.8kW(ATC 1.6kW)	
主軸(空轉速度)	15000 RPM	
主軸轉速	rpm	0—30000
空機重量	kg	1250kg

◆ 標準附件(請機配件)：

1. 冷卻液水箱 1個
2. 主軸冷卻箱 1個
3. 工具箱及夾具 1組
4. 6mm平面銑刀 X1支
5. 3mm平面銑刀 X1支
6. 3mm球刀 X1支

◆ 特設配件：

1. 第四軸 (C-軸)
2. 自動換刀裝置 (ATC)

操作方式	編程、自動、MD、手動進給、手動解除、程式編輯、傳訊輔助、PLC
使用程式介面	兼容FANUC G碼和加工代碼、120K RAM 記憶程式空間
顯示功能	2.8吋彩色螢幕及工具、3D和平面圖任意切換、任意選擇標
通訊功能	RS232和軟體輔助介面、獨特的CNC線上加工功能
G功能	40種C-軸、FANUC G-軸、B-軸
主軸功能	5代噴霧器直主軸噴霧系統、主軸速度50—150%隨時可選
刀具功能	340種刀具、可裝12把刀、13把刀庫數量、7種螺絲刀、刀庫自動
輔助功能	M30代碼鎖緊
使用介面	密封式門罩、輸入、輸出、刀庫設定、防屑戶警報輸入設定
PLC功能	內置式軟體PLC、64點輸入、64點輸出
選配輔助裝置	吹氣、潤滑油控制裝置 (+10V電壓指令、噴霧式噴嘴)
主軸輔助裝置	內置主軸冷卻液主軸 (+0—10V電壓指令、噴霧式噴嘴)

聯盛機電工業股份有限公司
LIEN SHENG MECHANICAL & ELECTRICAL CO., LTD.
台灣台中縣41276大里市仁化路225號
NO.225, JEN HWA RD., TA-LI CITY, 41279
TAICHUNG SHEN, TAIWAN R.O.C.
TEL: 04-24919595 / FAX: 04-24915275
URL: www.aristech.com.tw
E-mail: aristech@ms24.hinet.net

ISO-9001

聯盛

CNC 雕銑機

LE-45

CNC 控制器



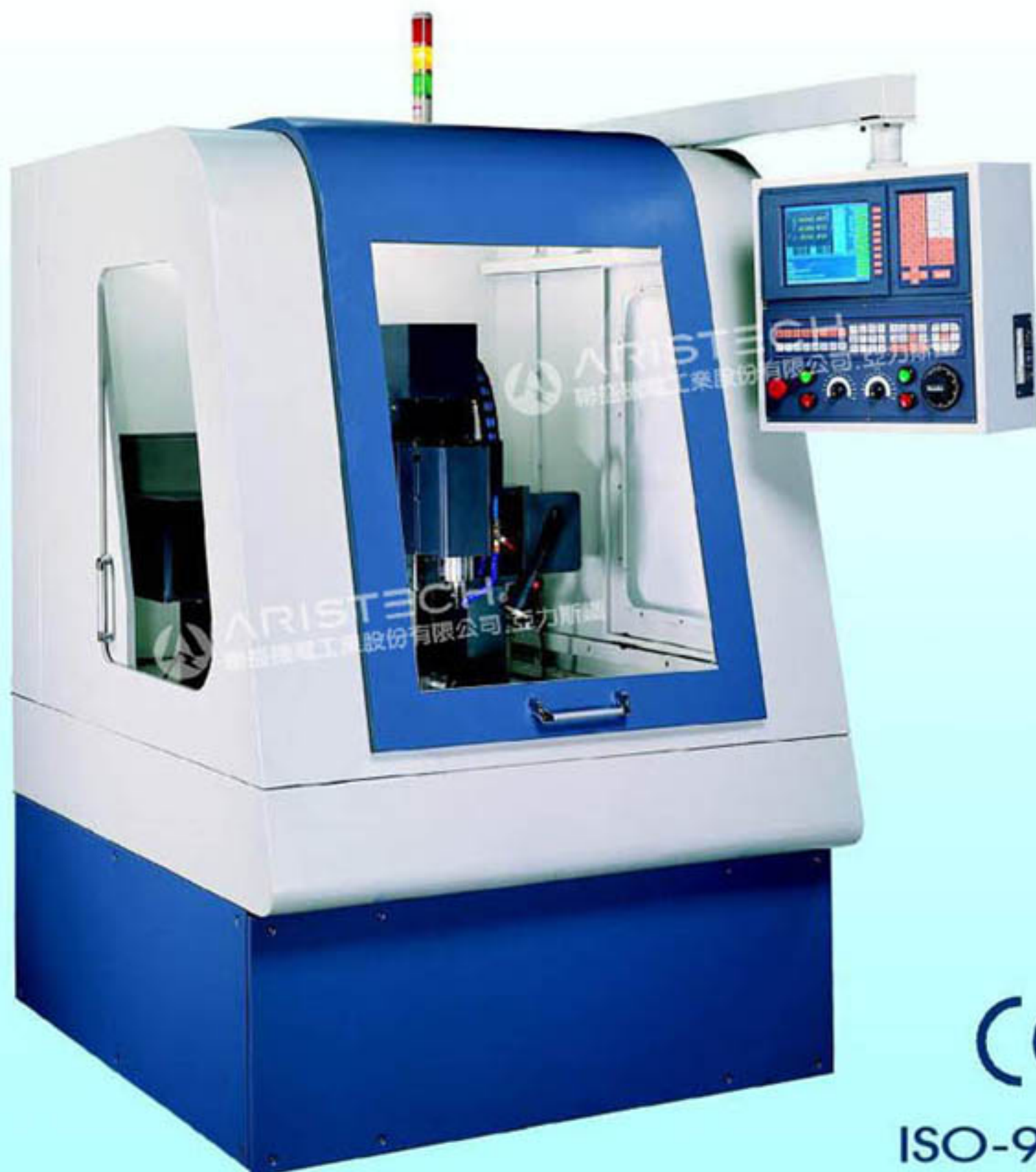
◆ 車型刀庫(選配)：

1. 刀庫選擇探桿型滾子輪結構，運轉順暢、安靜
2. 定位精準
3. 採工程母聯刀爪，保護主軸，互換性高
4. 刀具數：12

CNC ENGRAVING MACHINE

FAST CUT ROUTER
HIGH PRECISION
3,4,5 AXES
CONTROLLER

LE-45



ISO-9001