

## ◆ ZNC EDM特點介紹

1. PC-BASED 最新設計電腦，符合CE安全規範其製型與實際操作介面，並採用觸摸式輸入方式，精確化放電加工參數，且有AUTO-ZNC功能，可因應各種機具材料，加工條件修改放電參數，從模加工到細加工一次自動完成。
2. 新增PC工業用電腦，具100個檔案儲存，可儲存100個不同機具，不同客戶編號能力。
3. 具停電記憶功能，三種機械原點，三種存取位置及加工數據資料，停電後可重新以尋徑。
4. 具Z軸火花放電調整，及X,Y軸中心對找等，1/2寸功能，提供使用者更快速、精準之校機動作。
5. 自動防碰撞偵測功能，遇加工不穩定時電腦自動偵測，自動快速升降排渣，及調整放電參數，具具等能避免放電加工，誤加工品漏，則請出廠一致之品質效果。
6. X,Y軸皆使用CS精密滾珠導軌樣 (IS-250強型除外)，並加裝1軸光學尺，(電子尺，0.005mm解析度) 自動修正定位系統。
7. IS-500, 650, 200 採用台灣中環式，X,Y軸橫式可移動，工作台面高度3000, 4000, 9000KG，3軸與滾珠螺桿，也可加裝線性滑軌架，高穩定且符合CE規範。
8. 機台具多項安全裝置，紅外線測自動斷電裝置及滅火系統，含有限位、防過、防欠、電壓防損壞，導軌限位、中心表找尋、感位找準、收料自動鎖機(鎖機)等裝置。
9. 全新外觀精緻機台，使用工業級電腦，備裝及15吋顯示螢幕。
10. 機台備有雙用C-30耐用性鋼道或米漢納鋼件，X,Y軸滑軌於「磁風扇」型鋼片，Z軸為雙線導口之「線性滑軌」，加工精確，精密度高。



◆ ZNC系列



◆ X,Y軸中心對找、自動找準、調整、導軌找準。

◆ 精確加工300, 400, 900KG。



◆ 防止異物碰撞特性機架，並具有防碰撞功能。



◆ ARISTECH 最新加工車床及加工機架(BMW, RING, RING)

## ◆ 標準附件

1. 500X1 英寸(50)液晶顯示螢幕及PC工業用電腦。
2. 三種滾珠螺桿 (IS-250 強型除外) 三軸光學尺(電子尺)。
3. 磁電機系統。
4. 磁工具工作機。
5. 1種工具及工具架、工件夾具。
6. 1種異狀滑軌。
7. 1種機台水平調整機。
8. 1種防火噴漆及消防滅火器。
9. 電子鎖運送器。
10. 使用手冊。

## ◆ 特別附件

1. 3x 潤滑裝置(BMW)系統與工業電腦變異器。
2. 加工液回收系統。
3. IS-500, 650, 200 X,Y軸加裝線性滑軌。
4. IS-500, 650, 200 電腦程式工作運送器門。



◆ 台灣精品證書



◆ ISO-9001證書



◆ CE證書



◆ 新大樓二樓



◆ 大樓一樓

## 聯盛機電工業股份有限公司

台灣41270台中市新大樓市仁北路225號  
TEL: 04-24979388 - FAX: 04-24979375  
URL: www.aristech.com.tw  
E-mail: sales@aristech.com.tw



ISO-9001

ARISTECH®

ZNC 放電加工機系列





◆ 機械規格

項目	機型	LS-250	LS-350	LS-450
工作面積 - 內徑 (W×D×H)	mm/inch	790x1,320x140 (31.50x52.75x11.4)	910x1,600x150 (35.82x62.99x5.91)	1,240x1,700x160 (48.82x66.93x6.3)
工作面積 (X×Y)	mm/inch	600x300 (23.6x11.8)	630x350 (24.8x13.8)	730x430 (28.7x17.7)
工作行程 (X×Y)	mm/inch	300x200 (11.8x7.9)	400x300 (15.7x11.8)	500x400 (19.7x15.7)
加工範圍行程 (W)	mm/inch	230 (9.1)	270 (10.6)	290 (11.4)
電極行程 (Z)	mm/inch	180 (7.1)	200 (7.9)	200 (7.9)
電極行程與工作範圍 最小/最大距離	mm/inch	0-390 (0-15.4)	30-500 (1.2-19.7)	180-660 (7.1-26.0)
電極最大直徑	kg/mm	50 (1.97)	70 (2.76)	100 (3.94)
最大工件直徑	kg/mm	500 (19.69)	500 (19.69)	700 (27.56)
外型尺寸 (W×D×H)	mm/inch	1,320x1,320x140 (52.0x52.0x5.5)	1,600x1,600x150 (62.99x62.99x5.91)	1,900x1,900x160 (74.8x74.8x6.3)
包裝尺寸 (W×D×H)	mm/inch	1,240x1,210x130 (48.8x47.6x5.1)	1,390x1,360x130 (54.7x53.1x5.1)	1,800x1,810x150 (70.9x71.3x5.9)
淨重	kg/lbs	1,030 (2,270)	1,300 (2,860)	1,600 (3,530)

◆ 透過規格

透過液噴射機	LS/PS 250	350	450
透過液數量 / 噴射數量	PC	21/PCS	21/PCS
外型尺寸 (W×D×H)	mm/inch	內置型機台 790x1,320x140 (31.5x52.75x11.4)	910x1,600x150 (35.8x62.99x5.91)
包裝尺寸 (W×D×H)	mm/inch	內置型機台 810x1,290x1,025 (31.9x50.8x40.3)	1,000x1,320x1,025 (39.4x52.0x40.3)
淨重	kg/lbs	內置型機台 500 (1,100)	100 (220)

項目	LS-550	LS-580	LS-650	LS-2010
工作面積 - 內徑 (W×D×H)	1,210x1,700x160 (47.6x66.93x6.3)	1,700x1,050x170 (66.93x41.3x6.7)	2,180x1,180x170 (85.8x45.3x6.7)	2,900x1,500x170 (114.2x59.1x6.7)
工作面積 (X×Y)	800x300 (31.5x11.8)	1,050x300 (41.3x11.8)	1,400x300 (55.1x11.8)	2,240x1,050 (88.2x41.3)
工作行程 (X×Y)	600x300 (23.6x11.8)	800x300 (31.5x11.8) 總行程: 1,000x300mm	1,200x300 (47.2x11.8)	2,000x1,000 (78.7x39.4)
加工範圍行程 (W)	330 (13.2)	—	—	—
電極行程 (Z)	250 (9.8)	450 (17.7)	450 (17.7)	550 (21.7)
電極行程與工作範圍 最小/最大距離	0-340 (0-13.4)	50-970 (2.0-38.2) 電極行程與工作範圍最小/最大距離	50-1,500 (2.0-59.1) 電極行程與工作範圍最小/最大距離	50-1,710 (2.0-67.3) 電極行程與工作範圍最小/最大距離
電極最大直徑	200 (7.87)	400 (15.7)	400 (15.7)	500 (19.7)
最大工件直徑	800 (31.5)	3,000 (118.1)	4,000 (157.5)	6,000 (236.2)
外型尺寸 (W×D×H)	1,530x1,530x170 (60.2x60.2x6.7)	2,300x1,300x170 (90.6x51.2x6.7)	2,500x1,300x170 (98.4x51.2x6.7)	3,000x1,500x170 (118.1x59.1x6.7)
包裝尺寸 (W×D×H)	1,740x1,670x170 (68.5x66.1x6.7)	2,320x1,380x170 (91.3x54.3x6.7)	2,520x1,310x170 (99.2x51.6x6.7)	3,000x1,500x170 (118.1x59.1x6.7)
淨重	1,810 (4,000)	5,400 (11,900)	6,300 (13,900)	10,000 (22,000)

透過液噴射機	LS/PS 450	1,000	2,000	4,200
透過液數量 / 噴射數量	4/2PCS	6/2PCS	6/2PCS	6/2PCS
外型尺寸 (W×D×H)	940x1,500x160 (37.0x59.1x6.3)	1,000x1,300x170 (39.4x51.2x6.7)	2,400x1,050x170 (94.5x41.3x6.7)	3,000x1,500x170 (118.1x59.1x6.7)
包裝尺寸 (W×D×H)	1,060x1,440x1,025 (41.7x56.7x40.3)	1,350x1,310x1,025 (53.1x51.6x40.3)	2,700x1,250x1,050 (106.3x49.2x41.3)	3,000x1,500x1,050 (118.1x59.1x41.3)
淨重	220 (485)	300 (660)	740 (1,630)	1,200 (2,645)

◆ ZNC電控箱規格、功能

項目	ZNC	30A	50A	75A	100A	150A
控制方式 - 軸數	數值控制 - 雙通道 - 雙軸 (2D)					
X,Z行程 (絕對行程/增量行程)	0-999.999 / 0-100.999 (絕對/增量)					
X,Z行程 (絕對行程/增量行程)	±999.999mm / 99.999mm					
座標系統	雙座標 (X,Z) - 絕對 (ABS) - 增量					
顯示螢幕	8"VFD					
重複精度 - 軸行程	±0.005mm (±0.0002")					
程式種類	100種					
最大加工速度	A	30	50	75	100	150
輸入電力	kVA	3	4.5	6	10	15
最大加工速度	mm/min	80	100	150	200	300
電壓精確度	%	±0.3				
透過液噴射機	µm/kg					
透過液噴射機	6.27					
外型尺寸 (X,Y,Z)	mm (inch)					
外型尺寸 (X,Y,Z)	800x700x1,710 (31.5x27.6x67.3)					
外型尺寸 (X,Y,Z)	750x550x1,830 (29.5x21.7x72.0)					
淨重	kg (lbs)					
淨重	200 (440)					

\* 200A, 300A 為選擇型件，非標準型。  
\* 本公司所有機台均設有安全裝置，確保操作安全。