

# XMA CONQUEST 系列

綜合許多優異特點，高剛性的三軸箱形滑道，切削力大，整體結構高剛性，寬闊的底座，以及高扭力主軸，讓重切削加工變得輕鬆自如。

## 立式綜合加工機 讓您輕易克服重切削加工問題

優異性能 **VMC-1490A / 1690A**  
**VMC-1890A / 2090A**

- 超寬底座配合凹榫軌滑道，確保加工精度始終如一。
- 專為重切削及高效率加工而設計，工作台滑道特殊設計，提升機械動態性能，輕盈穩重，並以曲型肋骨強化結構體，動態移動更趨平穩。
- 超大體積結構，搭配高扭力主軸，針對大型鋼材工件，可大幅降低加工時間。



**VMC-1890A / 2090A**



**VMC-1490A / 1690A**

## 超強加工能力 功能廣泛 性能肯定



VMC-1490A / 1690A



VMC-1890A / 2090A

### 優異性能

- 全字號黃金比的結構設計，主軸採用特種強化，對各種加工情況，都擁有最佳精度，卓越剛性的機械結構，除了延長使用機軸壽命，熱處理穩定，並提升抗振能力。
- 三軸滾珠螺桿軸支撐，採用高剛性的滾珠及密封裝置軸及調整參數，以確保最佳的機械精度。
- X、Y、Z軸全部為高剛性短行程軸，所有機械零件均經過化處理，精密研磨，表面和潤滑口 Turbo-B 磨片，低磨損力，經久耐用特性，製造出無磨損區域，精確優異持久。
- 最佳化機械結構設計，主軸件包括底座、立柱及副架等，均採用高合金鋼鑄，材質均極穩定，變形量少，確保加工精度，機軸滑道等採用鋼化。
- Y軸為4硬點結構，內置防打倒，提升Y軸移動之精準度，並確保工作軸能向行時的優異穩定性。

## 精度永恆，最佳剛性

仕元機械秉持精密製造傳統，精湛的刮花技術，精心專注每一個細節，展現最順暢的滑道，以及精密滑動面。此外，仕元機械匠心獨運的技術，除了提升機械加工精度，機械整體剛性，並確保機械永久精度。

### 主軸

主軸頭具有冷卻油循環機構，當主軸執行重切削或高速切削時，此冷卻功能可有效降低主軸熱量，可避免主軸過熱產生變形，並且可避免主軸中心點變化而影響加工精度，確保主軸軸承之使用壽命。採用齒爪式刮刀設計，刀柄夾持力極穩定，主軸套具有硬皮式磨環機構，配合主軸油溫內部系統，可有效降低主軸溫度。



長鼻面主軸  
(齒輪式)



主軸齒輪與主軸套，係採用專業工藝配合精加工而成，經過磨處理，齒輪採用最新式標準之“磨”。

### 切屑輸送機(選購配備)

碟片式切屑輸送機(選購配備)

碟片式切屑輸送機，適合鋼鐵切削及非金屬切削之排屑。

螺旋式切屑輸送機(選購配備)

螺旋式切屑輸送機，機加工時，切削屑沖洗至排屑螺桿，在輸送至切屑輸送機排出機外，維持保持加工區域之清潔。

切屑形式	碟片式切屑輸送機	螺旋式切屑輸送機	碟片式切屑輸送機	碟片式切屑輸送機	碟片式切屑輸送機	碟片式切屑輸送機
碟片式切屑輸送機	●	●	●	●	●	●
螺旋式切屑輸送機	●	●	●	●	●	●

# XMA CONQUEST 系列



主軸與刀架、刀架與工件之垂直度與同心度皆由主軸與刀架之垂直度與同心度所決定，故其加工精度之高低，取決於主軸與刀架之垂直度與同心度。



ATC 刀架之垂直度與同心度，與刀架之垂直度與同心度工作，並能與刀架同時，提高生產效率。



垂直度與同心度，與刀架之垂直度與同心度工作，並能與刀架同時，提高生產效率。



垂直度與同心度。



垂直度與同心度與刀架之垂直度與同心度工作，並能與刀架同時，提高生產效率。



垂直度與同心度與刀架之垂直度與同心度工作，並能與刀架同時，提高生產效率。

## 雷射檢驗

雷射檢驗可以測出垂直度與同心度，其精度可達 0.01mm。



## BALL BAR 圓度測試

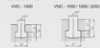
圓度、垂直度與同心度，其精度可達 0.01mm。



## 刀架垂直度及刀架規格 (BT-50)



## T型規格尺寸



### 垂直度與同心度之垂直度與同心度與刀架之垂直度與同心度

垂直度與同心度	垂直度與同心度	垂直度與同心度	垂直度與同心度
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm

### 垂直度與同心度之垂直度與同心度



## 機械規格表：

機型	VMC - 1499A	VMC - 1699A	VMC - 1899A	VMC - 2099A	
行程	總高	1,400 mm	1,600 mm	1,800 mm	2,000 mm
	總寬	800 mm	900 mm	900 mm	900 mm
	總深	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
	工作行程	200 + 900 mm	200 + 900 mm	200 + 900 mm	200 + 900 mm
工作力	最大工作力	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
	最大工作力	1,700 + 800 mm	1,800 + 800 mm	2,100 + 800 mm	2,200 + 800 mm
	最大工作力	2,000 kg	2,000 kg	2,000 kg	2,000 kg
	最大工作力	3 + 10 mm + 100 mm	3 + 10 mm + 100 mm	3 + 10 mm + 100 mm	3 + 10 mm + 100 mm
主軸	主軸速度	87-50	87-50	87-50	87-50
	主軸速度	6,000 rpm	6,000 rpm	6,000 rpm	6,000 rpm
	主軸速度	200/2000	200/2000	200/2000	200/2000
	主軸速度	200	200	200	200
主軸	主軸速度	200	200	200	200
	主軸速度	200	200	200	200
	主軸速度	1500 (21 HP)	1500 (21 HP)	1500 (21 HP)	1500 (21 HP)
	主軸速度	3.500 (21 HP)	4.500 (21 HP)	4.500 (21 HP)	4.500 (21 HP)
主軸	主軸速度	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
	主軸速度	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
	主軸速度	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
	主軸速度	200/2000	200/2000	200/2000	200/2000
刀架	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
	刀架速度	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
	刀架速度	15 kg	15 kg	15 kg	15 kg
	刀架速度	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
刀架	刀架速度	1.5 kg	1.5 kg	1.5 kg	1.5 kg
	刀架速度	1.5 kg	1.5 kg	1.5 kg	1.5 kg
	刀架速度	8 kg/cm <sup>2</sup> D.L.	8 kg/cm <sup>2</sup> D.L.	8 kg/cm <sup>2</sup> D.L.	8 kg/cm <sup>2</sup> D.L.
	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
刀架	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
刀架	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)
	刀架速度	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)	87-50 (CAT-50)

1. 垂直度與同心度之垂直度與同心度

### 標準配件：

- 1. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 2. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 3. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 4. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 5. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 6. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 7. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 8. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 9. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 10. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 11. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 12. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 13. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 14. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 15. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 16. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 17. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 18. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 19. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 20. 垂直度與同心度之垂直度與同心度

### 選擇配件：

- 1. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 2. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 3. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 4. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 5. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 6. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 7. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 8. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 9. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 10. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 11. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 12. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 13. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 14. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 15. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 16. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 17. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 18. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 19. 垂直度與同心度之垂直度與同心度
- 20. 垂直度與同心度之垂直度與同心度