

**THRUST 系列** 高速主軸與精密線軌的巧妙搭配，使仕元THRUST系列立式綜合加工機展現完美的加工效率與精度。此外，其卓越的功能與耐用，同樣令人讚賞。精緻的加工表面效果，更是THRUST系列的另一個特色。

仕元立式綜合加工機以卓越顯著的加工效率與精密度，將加工品質提昇至新境界！



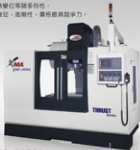
QMC-850A

信賴的品牌、創造產能新境界

優異性能

**HQM-1050 / 1250 QMC-850 / 1050**

- 滑道採用高精度線軌，經精心安裝及調整，保證其優異的運給精度，使用壽命長，採用仕元獨特的高速加工技術理念設計，搭配先進的伺服系統，及齒輪式主軸。
  - THRUST系列可搭配12,000 RPM / 15,000 RPM 高速精密主軸，低噪音、震動小。
  - 及低熱變位等諸多特性。
- 功能強勁、高耐用、價格最具競爭力。

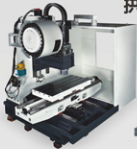


QMC-1050A



HQM-1050A / 1250A

## 完美的 拱形結構設計



HQM-1050A / 1250A



QMC-850A / 1050A

### 優異性能

- 仕元THRUST系列立式綜合加工機，展現先進設計概念，機械結構平面性優異，屬一般高速、高產量機種，適合機具業及一般金屬加工業。
- 本機加工能力強勁、穩定，加工快速，可選配各系列高性能CNC控制器，操作簡易，並具有高速高精加工功能。
- 機械主體均採用高級金屬材料製造，刚性優異。
- 箱形底座結構，配合全字型立柱結構，保證設備的穩定性。

## 匠心獨運的技術

仕元機械秉持精密製造傳統，精湛的刮花技術，精心專注每一個細節，展現最順暢的滑道，以及精密滑動面。此外，仕元機械匠心獨運的技術，除了提升機械加工精度，機械整體刚性，並確保機械永久精度。

### 標準主軸

主軸頭具有內部油路導溝槽，當主軸執行重切削或高速切削時，此油路能有效消除主軸熱變形，可避免主軸過熱產生變形，並且可避免主軸中心熱變形影響加工精度，確保主軸軸承之使用壽命，採用齒爪式刮刀設計，刀柄夾持力極穩定。

主軸套頭具有鎖緊式結構溝槽，配合主軸套頭油路系統，可有效降低主軸溫度。



皮帶式主軸

### 切屑輸送機(選購配備)

鑷片式切屑輸送機(選購配備)

鑷片式切屑輸送機，適合連續切削及非金屬切削之排屑。

螺旋式切屑輸送機(選購配備)

螺旋螺桿

機械加工時，切削屑沖洗至螺旋螺桿，在輸送至切屑輸送機排出機外，維持保持加工區域之清潔。

切屑形式	鑷片螺桿	金屬切屑	非金屬切屑	鑄造切屑	鋼屑	非金屬切屑
輸送機形式						
鑷片式切屑輸送機	●	●	●	●	●	●
螺旋式切屑輸送機	●	●	●	●	●	●

## 直筒式主軸 (選購配備):



- 主軸帶動工件運送結構送材料，無動力損失、低噪音、低震動。

- 創新的設計 最佳生產力 及優異的品質表現 模具、汽機車、3C 各種式零件加工 最佳之選擇。



供應設計

### ■ 刀柄 (BT40)



### ■ 刀柄 螺紋

MAS403 P40T-1 (49)



### ■ T型槽



#### 雙端軸加工件型號 需另選購雙端軸螺絲帽螺絲墊圈

加工長度	最大行程	螺絲帽 (mm/DIN913)	螺絲墊圈 (mm/DIN913)
X-Y	0-15	0.85	0.85
Y-Z	0-15	0.85	0.85
Z-X	0-15	0.85	0.85

加工長度	最大行程	螺絲帽 (mm/DIN913)	螺絲墊圈 (mm/DIN913)
X	0-25	0.85	0.85
Y	0-25	0.85	0.85
Z	0-25	0.85	0.85

加工長度螺絲帽螺絲	最大行程	螺絲帽 (mm)	螺絲墊圈 (mm)
X	0-200	0.85	0.85
Y	0-200	0.85	0.85
Z	0-200	0.85	0.85

加工長度螺絲墊圈	最大行程	螺絲帽 (mm)	螺絲墊圈 (mm)
X-Y	0-25	0.85	0.85

#### 螺絲帽加工件型號 (雙端軸 6400(1)螺絲帽)

加工形式	螺絲
$d32 \times 0.1$	
	70 mm + 80 mm/min

加工形式	螺絲
M24 x 3.5	
	70 mm + 80 mm/min

加工形式	螺絲
305	
80 x 3.4 x 1100	
	2000 mm + 100 + 80 mm/min

## 機械規格表:

機型	HQM-1050/1050A	HQM-1250/1250A	QMC-850/850A	QMC-1050/1050A
行程	行程	1,250 mm	850 mm	1,050 mm
	行程	500 mm	500 mm	500 mm
	行程	600 mm	500 mm	500 mm
工作行程	1-3面加工行程	120 + 120 mm	120 + 120 mm	120 + 60 mm
	2-面加工行程(雙面)	800 mm	800 mm	800 mm
	加工行程	1,100 + 500 mm	1,200 + 500 mm	900 + 500 mm
工作範圍	最大重量	800 kg	800 kg	700 kg
	行程 雙面-8-8面	4 + 10 mm + 120 mm	4 + 10 mm + 120 mm	4 + 10 mm + 120 mm
	行程 雙面	27-40	27-40	27-40
控制	速度	6,000 gpm	6,000 gpm	6,000 gpm
	轉動方式	3相3線	3相3線	3相3線
	轉動電壓式	230	230	230
	轉動電壓	230V	230V	230V
	轉動電壓	11 kW (15 HP)	11 kW (15 HP)	11 kW (15 HP)
機械特性	最大轉動力	2.8 (35) Nm	2.8 (35) Nm	1.8 (22) Nm
	1-4 螺絲	30 mm/min	30 mm/min	30 mm/min
	螺絲	20 mm/min	20 mm/min	20 mm/min
刀身	最大加工長度	160 mm	160 mm	160 mm
	最大行程	247.5 (97.5) mm	247.5 (97.5) mm	247.5 (97.5) mm
	加工形式	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)
	最大行程	100 mm	100 mm	100 mm
尺寸/重量	加工長度	7 kg	7 kg	7 kg
	加工長度	300 mm	300 mm	300 mm
	加工長度	250 mm	250 mm	250 mm
機械特性	加工行程	7.5	7.5	7.5
	螺絲 螺絲	7.5	7.5	7.5
	螺絲	8 kg/mm $\pm$ 0.2	8 kg/mm $\pm$ 0.2	8 kg/mm $\pm$ 0.2
螺絲	加工行程	40, 500 mm / 300 mm	40, 500 mm / 300 mm	40, 500 mm / 300 mm
	螺絲 螺絲	40, 500 mm	40, 500 mm	40, 500 mm
	螺絲 螺絲	40, 500 mm	40, 500 mm	40, 500 mm
螺絲	螺絲 螺絲	47.0 (48) mm	47.0 (48) mm	47.0 (48) mm
	螺絲 螺絲	47.0 (48) mm	47.0 (48) mm	47.0 (48) mm
	螺絲 螺絲	47.0 (48) mm	47.0 (48) mm	47.0 (48) mm
螺絲	螺絲	20 kVA	20 kVA	15 kVA
	螺絲	3,000 + 1,200 + 2,000 mm	3,000 + 1,200 + 2,000 mm	2,000 + 1,200 + 2,700 mm
	螺絲	1 + 40 Hz (20%)	1 + 40 Hz (20%)	1 + 40 Hz (20%)

### 螺絲規格:

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>● 螺絲 6400 (1) 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> <li>● 螺絲 螺絲</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> <li>● 螺絲 (螺絲)</li> </ul> |
|--|---|---|