

ESG系列平面磨床規格表

主要規格	單位	ESG-618M	ESG-618H	ESG-618A	ESG-820			ESG-1224			ESG-1632					
					M	H	A	M	H	A	M	H	A			
主要工作尺寸	工作台	mm 150 x 450			200x500			300x600			400x800					
	最大研磨長度	mm 480			550			650			850					
	最大研磨寬度	mm 170			210			310			410					
	砂輪軸中心至工作台距離	mm 490			415			510			510					
	工作臺最大負重	kg x			300			400			580					
	標準電磁鐵尺寸	mm 150 x 450			200x500			300x600			400x800					
左右進給 (X軸)	手動移動長度	mm 530			620			710			960					
	油壓移動長度	X	510			570			650			920				
	移動速度	X	M/min 5-52			3-25										
前後進給 (Y軸)	手動移動長度	mm 180			250			330			430					
	快速進給(60HZ)	X	mm/min 960			960			960			1200				
	自動最大移動長度	X	mm 0.4-6			0.5-8										
	手輪每刻度	mm 0.02			0.02			0.02								
	手輪每圈	5			4			5								
上下進給 (Z軸)	快速進給(60HZ)	X	mm/min 100			190										
	自動進給最小量	X	mm 0.001-0.05			0.002 / 0.006 / 0.01 (M/H) 0.001-0.099(A)										
	手輪每刻度	mm (0.005) / (0.0001) - Option			0.002			0.002			0.001					
	手輪每圈	1	0.1mm micro downfeed			0.2			0.2			0.1				
砂輪	砂輪尺寸(外徑 x 寬 x 內徑)	mm Ø203 x 12.7 x Ø31.75			Ø205x22xØ32			Ø305x31xØ76			Ø355x50xØ127					
	轉速(50Hz/60Hz)	rpm 2850 / 3450			2850/3420			1425/1710			1425/1710					
馬達	主軸	Hp 3			2			3			5					
	前後進給	X	25w			1/4 HP										
	上下進給	X	Hp 1/2			1/4										
	油壓裝置	X	Hp 1			1			2			3				
佔地面積	總空間需求(長 x 寬 x 高)	mm 1950 x 1100 x 1770			1950 x 1500 x 1770			3000x2700x2550			4000x2700x2550			4000x2700x2550		
機台重量	淨重(大約值)	Kg 722			807			1300			1750			3500		
	毛重(大約值)	Kg 822			907			1500			2050			3800		
包裝尺寸(長 x 寬 x 高)	mm 1480 x 1100 x 1940			1550 x 1240 x 1940			1820x2250x2250			1970x2250x2250			2730x2250x2250			

ESG-618: M:手動操作型 M:左右油壓型 A:全自動油壓型

ESG-820/1224/1632: M:標準型 H:上下油壓自動進給型 A:上下馬達自動進給

■ 本公司保留機械外觀、規格之設計變動權利，如有變更恕不另行通知。



毅德機械股份有限公司

台中市潭子區崇德路五段640號
TEL:04-2535-2756 FAX:04-2535-2765
www.etechnachinery.com.tw
E-MAIL:info@etechnachinery.com.tw

e-tech Machinery, Inc. USA.

6435 ALONDRA BLVD, PARAMOUNT CA 90723
TEL:1-(562)220-1675
FAX:1-(562)220-1677
www.etechnachinery.com
E-MAIL:info@etechnachinery.com



精密平面磨床

ESG 系列

毅德機械股份有限公司

精密平面磨床



機械特性

- 機柱、工作台、鞍座、主軸座等均採用高級鑄鐵鑄造而成，剛性強，不變形，穩定性佳。
- 每一滑軌均經精密鍍花，並黏貼耐磨滑片(TURCITE B)，摩擦係數小，耐磨損，移動穩定。長期使用，精度不變。
- 主軸採用多個超精密斜角滾珠軸承(P4級)在恆溫室預壓裝配而成，並填注高級潤滑油脂，溫升小，無噪音，適合重切削。
- 工作台左右進給採油壓驅動。移動速度3~25M/MIN(無段)。(ESG-618H/A, ESG-820/1224/1632)
- 前後進給使用滾珠導螺桿(ESG-1632)，由專用AC馬達帶動，移動平穩。
- 上下進給由AC馬達驅動，可作快速移動，增加加工效率。(ESG-820/1224/1632)
- 採用連續自動潤滑系統，當油壓啟動時，潤滑油即自動循環至各軌道及導螺桿，以降低磨耗，移動平順，確保精度。當潤滑油不足或失效時，則操作面盤上警示燈亮(正常時不亮)，用以提醒使用者補充油品。(ESG-820/1224/1632)
- 油壓箱搭配冷凝器以降低油溫，機器長久使用溫度不變，能確保機器壽命及精度。(ESG-820/1224/1632)
- 完美的電氣線路設計，使用低壓控制，具雙重安全保護。
- 所有開關及控制均集中於操作面盤上，操作方便。
- H型升降自動進給由油壓控制，可三段設定供選擇。(ESG-820/1224/1632)
- A機型採用微電腦可程式控制(PLC)之自動進給，具有“拋光研磨，直進研磨，原點自動定位”等功能。粗磨、細磨及拋光研磨一次設定研磨完成。當循環研磨完成後，主軸頭惠自動升回原點(可隨意設定)。只要再按循環研磨啟動開關即可繼續下一相同工件之研磨，不須重新設定，操作方便、準確。

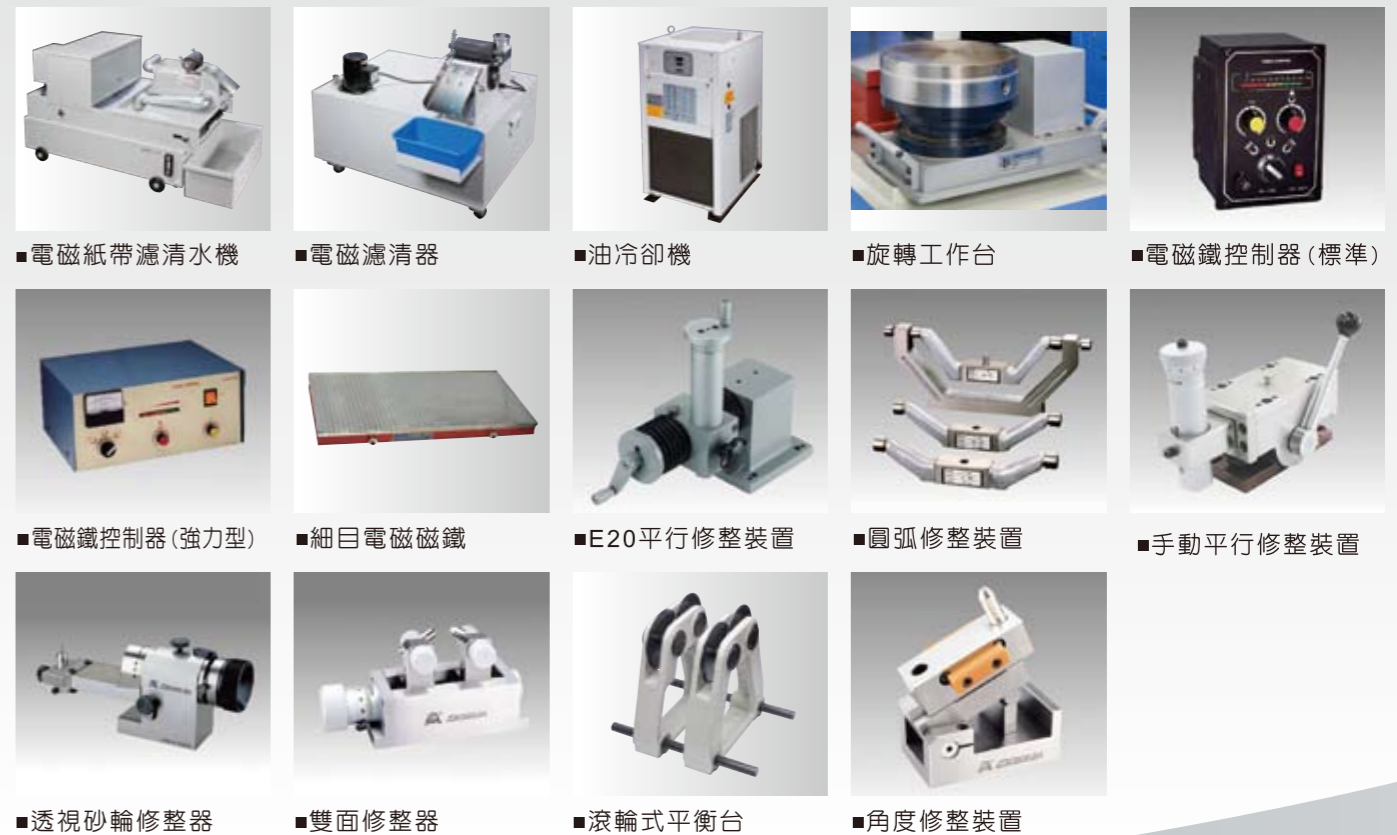
標準附件

- PLC+觸控螢幕+控制面板
- Y軸滾珠導螺桿+伺服馬達
- 標準砂輪+砂輪套
- 標準調整輪+調整輪套
- 石英燈
- 水平調整螺絲&墊塊
- 平衡台+平衡棒
- 砂輪拆卸器
- 操作手冊及零件手冊
- 調整工具+工具箱
- 鑽石筆及鑽石筆座
- 防水罩
- 標準水箱



特殊附件

- 永磁磁鐵
- 可傾式永磁磁鐵
- 乾濕兩用吸塵
- 乾式吸塵器
- 油壓平行修整裝置
- 自動馬達式平行修整補正裝置
- 砂輪頭加裝變頻器
- 自動脫磁器
- 手動脫磁器
- 光學尺
- 全密式防濺板金
- 加油霧分離機
- 備用砂輪法蘭



- 電磁紙帶濾清水機
- 電磁濾清器
- 油冷卻機
- 旋轉工作台
- 電磁鐵控制器(標準)
- 電磁鐵控制器(強力型)
- 細目電磁磁鐵
- E20平行修整裝置
- 圓弧修整裝置
- 手動平行修整裝置
- 透視砂輪修整器
- 雙面修整器
- 滾輪式平衡台
- 角度修整裝置