

MF 雙導柱單曲軸 C 型高速沖床

高速沖床

- | 優越性能
- | 提升效率
- | 產品穩定



特點

- 整體機架結構剛強，消除內部應力集中，材質穩定精度不變，適合連續沖壓生產。
- 反側負載動態平衡裝置，以平衡沖床在高速運轉時的震動，及降低沖床作業時的噪音。
- 馬達模高調整裝置，配備數字直讀式，模高指示器，容易讀取。

機械規格

型 式		MF-25				MF-35				MF-45				MF-65			
能 力	Ton	25				35				45				65			
行 程	mm	20	25	30	40	20	25	30	40	20	25	30	40	20	30	40	50
每 分 鐘 行 程 數	spm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	150
		1000	900	800	600	1000	900	800	550	800	700	600	500	700	600	500	400
模 高	mm	210	205	205	200	235	230	230	225	245	240	240	235	255	250	245	240
調 整 量	mm	30				40				40				50			
滑 塊 面 積	mm	320×260				400×280				460×320				520×360			
副 盤 面 積	mm	540×350×75				680×400×100				750×450×120				820×500×120			
台 床 孔 徑	mm	350×120				380×120				500×150				560×180			
電 動 機	kw	5.5				7.5				11				15			
重 量	ton	3.0				4.2				5.3				6.7			

◎潤滑裝置、強制循環、自動給油◎

※本公司有修改產品之權利，如有變更不另行通知。（需相關資訊請洽本公司）



增加產能

提供高速沖壓

強化性能

有效動態平衡系統

提升精密度

嚴謹要求下死點穩定平行度、垂直度。



◎ 標準配備

1. 馬達變頻控制
2. 模高指示器
3. 手動 / 電動模高調整，單位 0.01mm
4. 油壓式滑塊鎖緊裝置
5. 滑塊動態平衡裝置
6. 曲軸角度指示器
7. 主機潤滑油系統裝置
8. 七位數預調計數器
9. 七位數累積計數器
10. 剪刀迴路及接頭 2 組
11. 誤送檢知迴路及接頭 2 組
12. 材料油箱
13. 工具箱

◎ 特別附件

1. 未料檢知接頭 1 組
2. 馬達反轉裝置
3. 避震器 4 只

www.liye-presses.com