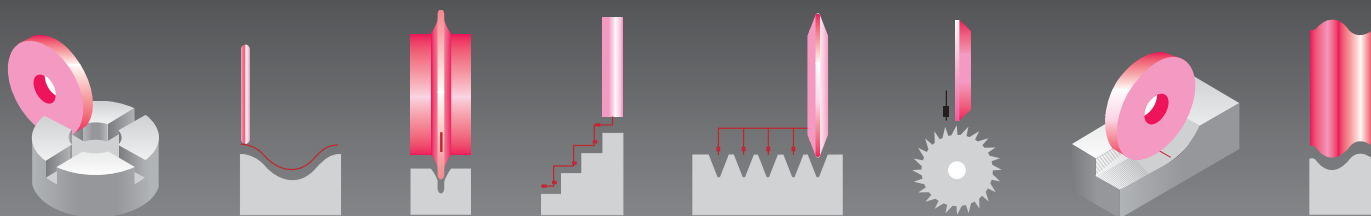


**ESG-CNC 系列** 人性e化伺服控制 · 智慧型精密數控平面磨床



[www.equiptop.com.tw](http://www.equiptop.com.tw)

▶ 創新設計 · 追求完美 · 引導科技 · 創造價值

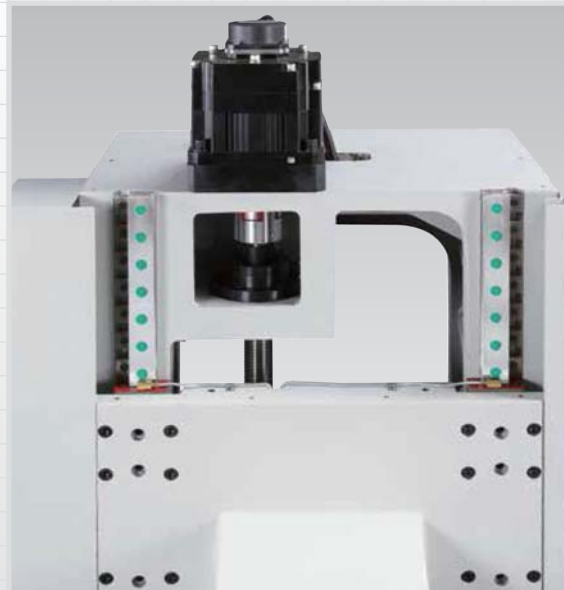
# 直結傳動

# ▪ SP級線性導軌

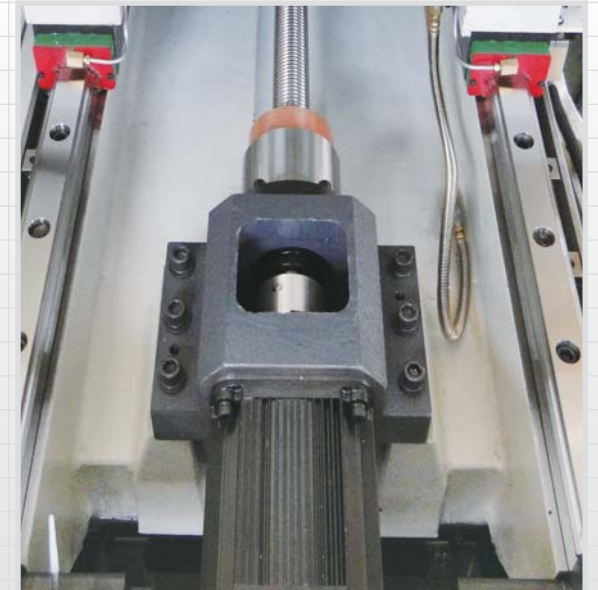
# ▪ 高剛性滾柱型導軌



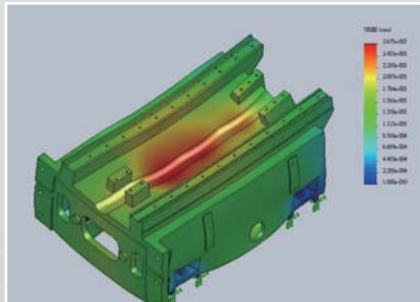
1224CNC / 1228CNC



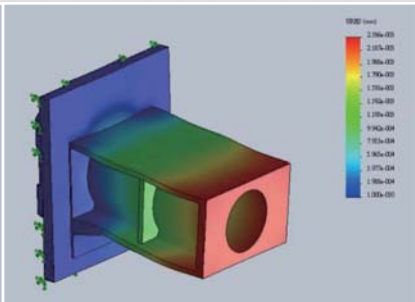
Y軸伺服直結傳動機構，採用超精密的SP級線性滑軌(另可選購高鋼性滾柱型滑軌)。



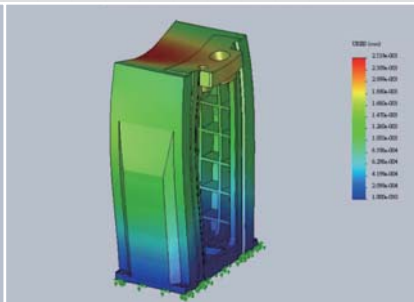
Z軸採用最可靠直結傳動機構，搭配移動靈敏表現特性佳，超精密的SP級線性滑軌(另可選購高鋼性滾柱型滑軌)。



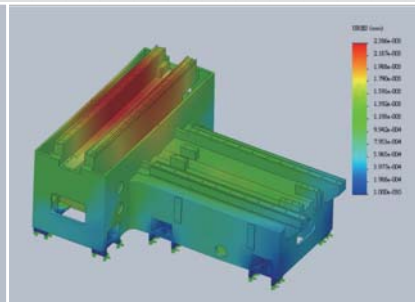
底座位移分析



主軸座位移分析



動柱位移分析



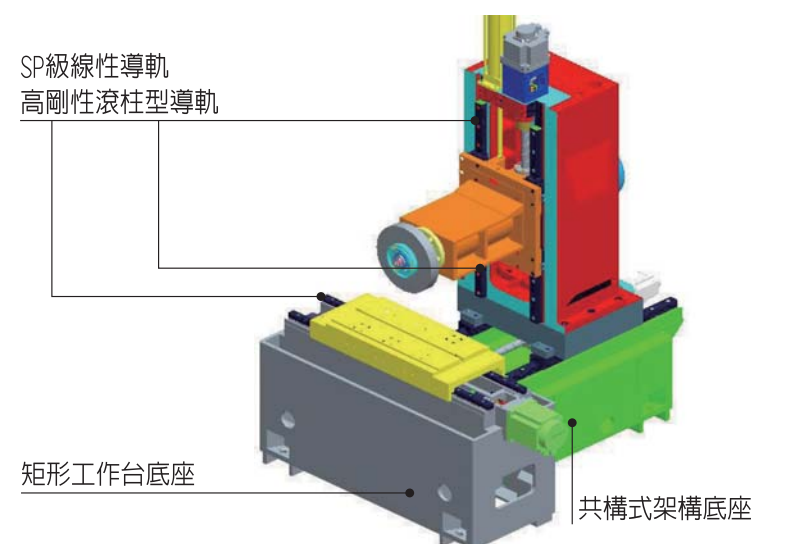
## 底座機構

本機各主要鑄件結構設計使用FEM分析，採用高級鑄鐵，鑄件內部並採用雙層式結構加強肋，經弛力回火，消除內應力，有效提升機台精度之可靠性。

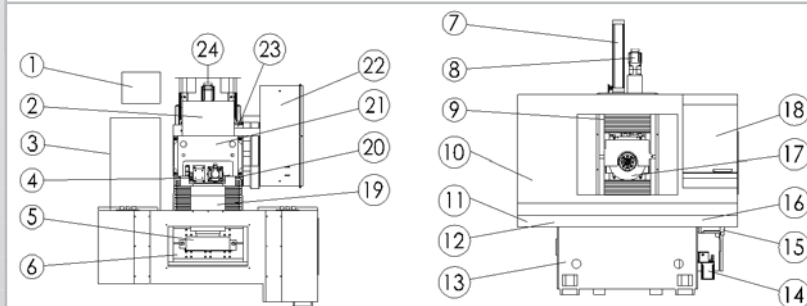
# 1224/1228 CNC 規格表

項目		機型		1224 CNC	1228 CNC
工作台尺寸				300 x 600	300 x 700
最大研磨長度	縱向			650	750
最大研磨寬度	橫向			330	
主軸中心線至工作台面最大距離				630	
標準磁力夾頭尺寸				300 x 600	300 x 700
工作台縱向移動	最大行程			650	750
	最大手動行程			700	800
	工作台無段變速			60Hz, 5 ~25 m/min ; 50Hz, 5 ~20 m/min	
鞍座前後移動	每次自動進給量			1 ~ 25	
	每次自動連續進給量			20 ~ 230 mm/min	
	最大自動行程			310	
	最大手動行程			340	
	每一刻度			x1 / x10 / x100 / 0.001	
輪頭垂直進給	每次自動進給量			0.001 ~ 0.05	
	寸進量			x1 / x10 / x100 / 0.001	
	快速昇降速度(約)			150	
	慢速昇降速度(約)			6	
	轉速			50 / 60Hz, 1450/1750 R.P.M.	
	馬力(HP)			60Hz, 5 ~25 m/min ; 50Hz, 5 ~20 m/min	
標準砂輪	外徑			355	
	轉速			50	
	孔內直徑			127	
驅動	伺服馬力(Kw)			左右1 / 前後1.5 / 快速昇降1.8	
佔地空間	總空間需求			3100 x 3300 x 2900	
重量	淨重/毛重(Kgs)			3600 / 3850	
總額定馬力(約)	馬力(HP)			16	
封箱材積	mm			2050 x 2300 x 2150	

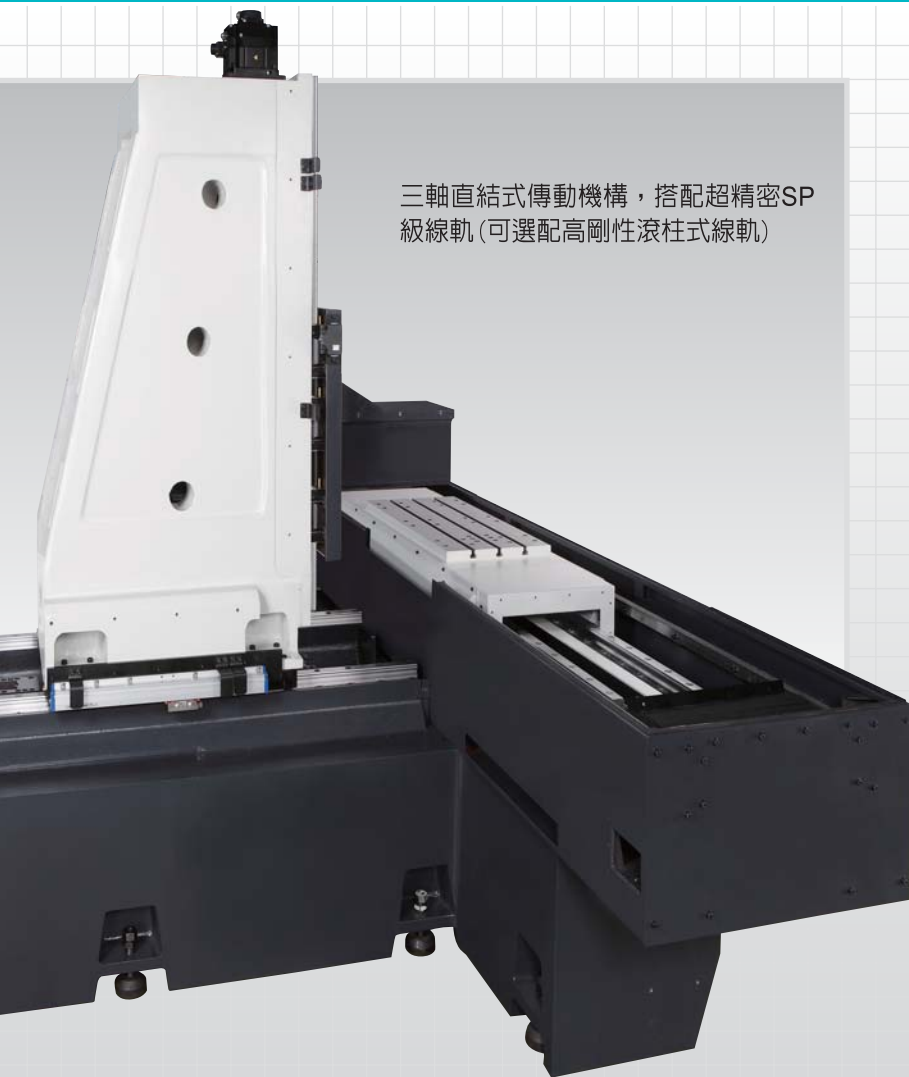
單位mm



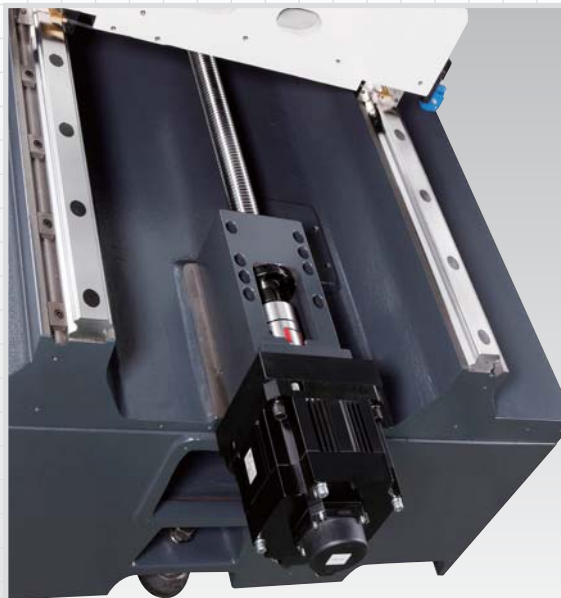
- |           |              |            |
|-----------|--------------|------------|
| 1 油冷機     | 9 升降伸縮遮布     | 17 砂輪      |
| 2 主軸馬達防護罩 | 10 外罩遮水防護板金  | 18 操作面板    |
| 3 油水分離機   | 11 遮水防護板金支撐架 | 19 主軸座     |
| 4 升降上極限開關 | 12 工作台左極限開關  | 20 動柱前極限開關 |
| 5 砂輪護蓋    | 13 機器底座      | 21 立柱      |
| 6 工作台     | 14 給油器       | 22 電氣箱     |
| 7 配重缸     | 15 左右伺服馬達    | 23 動柱後極限開關 |
| 8 升降伺服馬達  | 16 工作台右極限開關  | 24 前後伺服馬達  |



# 直結傳動 ▪ SP級線性導軌 ▪ 高剛性滾柱型導軌



三軸直結式傳動機構，搭配超精密SP級線軌(可選配高剛性滾柱式線軌)



Z軸直結式傳動機構，搭配超精密SP級線軌(可選配高剛性滾柱式線軌)



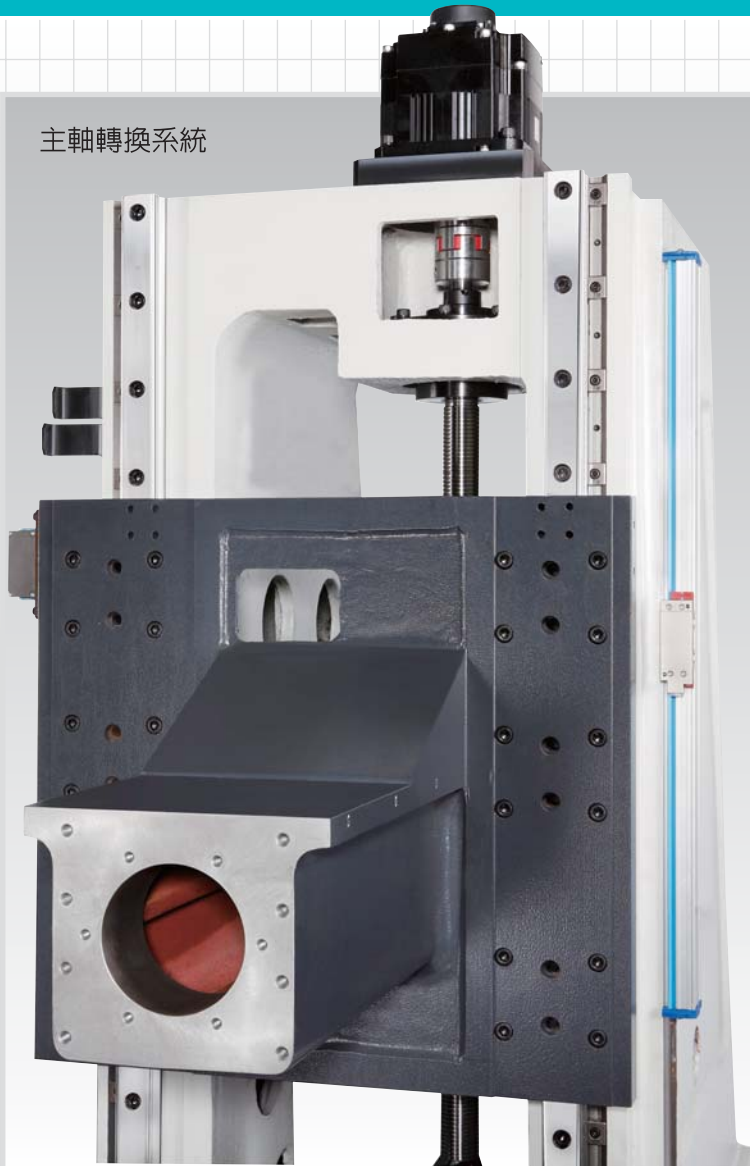
X軸直結式傳動機構，搭配超精密SP級線軌(可選配高剛性滾柱式線軌)

鑽石成型滾輪成品範例

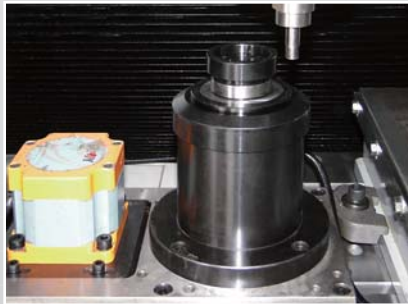


# 64 / 84 / 104 CNC 機械特性

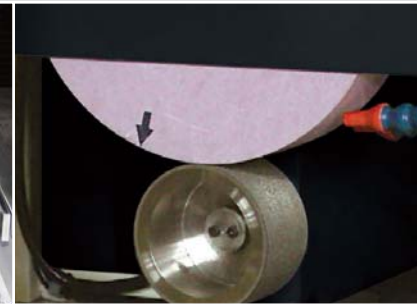
主軸轉換系統



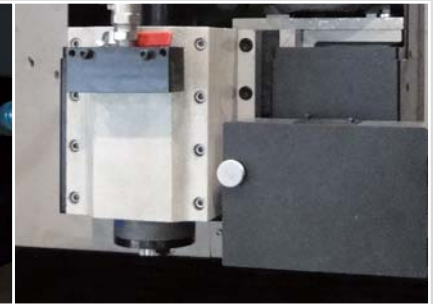
• 控制器: *Fanuc / Mitsubishi / Siemens*



Z軸成型滾輪修整機構 (選配)



臥頭成型滾輪機構 (選配)



立式主軸臥式磨頭 (選配)

# CNC 系列選購配件



▲ 電磁盤



▲ 磁力控制器



▲ 單用水機附磁性過濾器



▲ 自動紙帶水機附磁性過濾器



▲ 砂輪平衡校正儀



▲ 油冷機裝置



▲ 沖子成形器



▲ 工作燈



▲ 平衡台



▲ 變頻器



▲ 轉輪式平衡台



▲ 砂輪殼



▲ 光學尺

- ◎ 更多選配如下：  
變壓器、穩壓器、全罩式防水罩、  
第四軸轉盤
- ◎ 其他相關配備有任何問題歡迎洽詢：  
e-mail:equiptop@hibox.hinet.net

# 64/84/104 CNC規格表

單位mm

項 目		機 型		64 CNC	84 CNC	104 CNC
工作台尺寸				400 x 700	400 x 900	400 x 1100
最大研磨長度	縱 向			700	900	1100
最大研磨寬度	橫 向				400	
主軸中心線 至工作台面最大距離					720	
標準磁力夾頭尺寸				400 x 700	400 x 900	400 x 1100
T型槽 x 數量					12 x 3	
工作台 縱向移動	最大行程			800	1000	1200
	工作台無段變速				10 ~ 25000 mm/min	
	每一刻度				0.001	
鞍座前後移動	最大自動行程				460	
	工作台無段變速				0 ~ 4000 mm/min	
	每一刻度				0.001	
輪頭垂直進給	最大自動行程				600	
	工作台無段變速				0 ~ 4000 mm/min	
	每一刻度				0.001	
標準砂輪	外徑x厚度x內徑				405 x 50 x127	
	轉速				1750 / 1450	
驅 動	馬力				15 Hp (11KW)	
	X軸馬力				1.5 KW	
	Y軸馬力				2KW	
	Z軸馬力				2KW	
重量 (kg)	淨重(Kgs)約			5000	6000	6800
	毛重(Kgs)約			5500	6500	7200

# EQUIPTOP®



品質至上 · 研究創新 · 持續改善 · 團隊第一



**眾程科技股份有限公司**  
**EQUIPTOP HITECH CORP.**

台灣台中市后里區三豐路500號(台灣總公司)  
NO. 500, SAN FENG RD., HOULI DISTRICT,  
TAICHUNG CITY, TAIWAN 42156

■ TEL: +886-4-25576060 (代表號)  
■ FAX: +886-4-25569677.25575866

■ e-mail: [equiptop@hibox.hinet.net](mailto:equiptop@hibox.hinet.net)  
■ <http://www.equiptop.com.tw>

[www.equiptop.com.tw](http://www.equiptop.com.tw)