

Neu-ar[®]

若亞專業放電加工機

NEUAR PROFESSIONAL ELECTRIC DISCHARGE MACHINE

高精密；高效率

CNC-A600



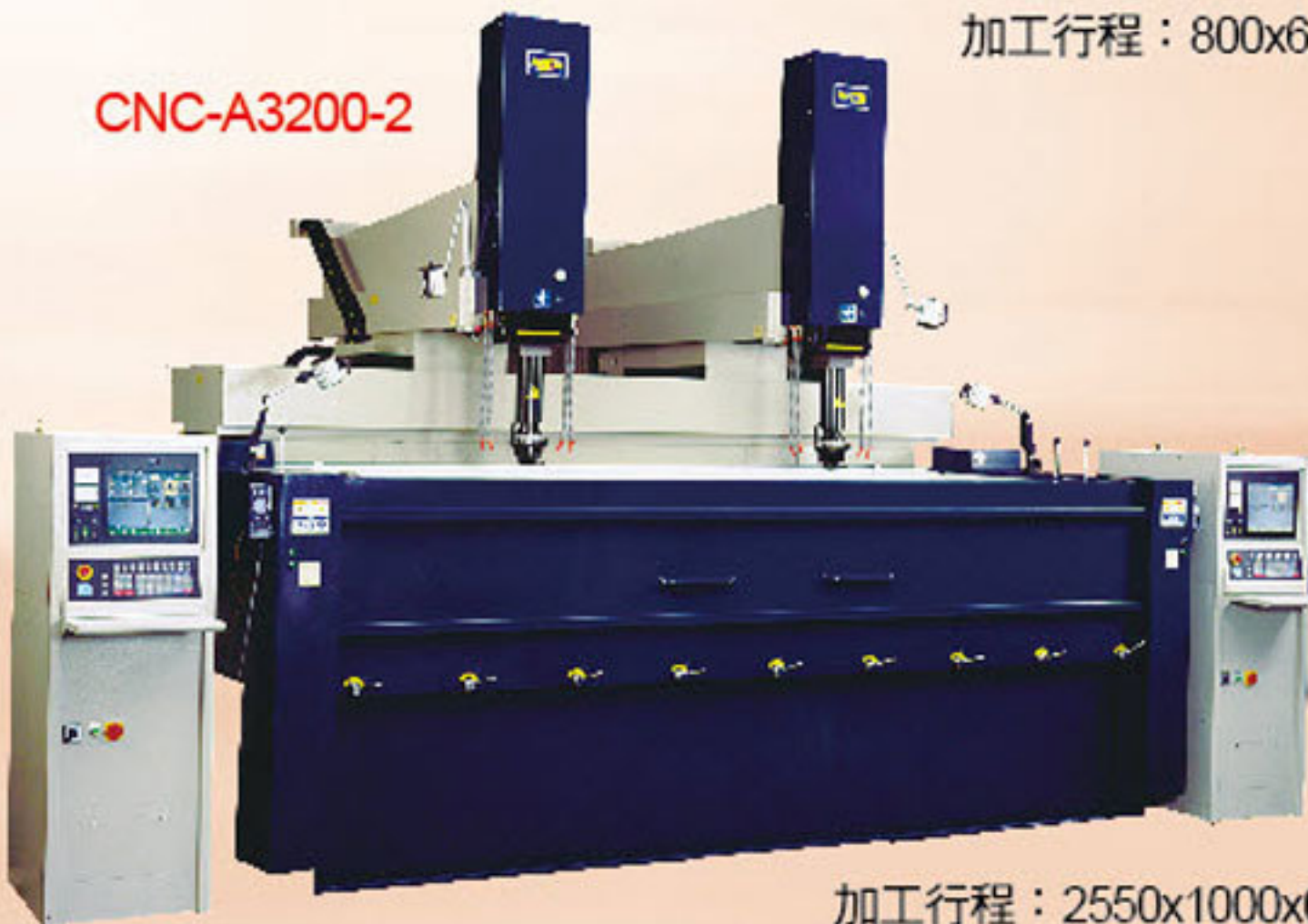
加工行程：600x450x400 (mm)

CNC-C800



加工行程：800x600x500 (mm)

CNC-A3200-2



加工行程：2550x1000x600 (mm)

CNC 規格表 SPECIFICATIONS MACHINE UNIT:

機台規格 / 型號 SPECIFICATION	UNIT	*A 705	A 500	A 600	A 800	A 1000	A 1200	A 1400
工作槽尺寸 (長x寬x高) WORK TANK DIMENSIONS	mm	1720x1000x550	1250x780x520	1500x950x520	1720x1100x615	1880x1100x615	2120x1250x615	2200x1350x615
工作台尺寸 (長x寬) WORK TABLE DIMENSIONS	mm	1100x600	850x400	1000x600	1200x700	1250x750	1350x820	1700x950
主軸與工作台最大距離 DISTANCE BETWEEN MAIN AXIS TO TABLE	mm	250 ~ 835	280 ~ 660	320 ~ 710	400 ~ 920	420 ~ 920	500 ~ 1,010	520 ~ 1050
三軸加工行程 X,Y,Z AXIS TRAVEL DIMENSIONS	mm	700x550x250	500x350x350	600x450x400	800x600x500	1000x600x500	1200x700x500	1400x700x500
Z軸輔助行程 AUXILIARY TRAVEL OF Z AXIS	mm	300	—	—	—	—	—	—
最大電極重量 MAX. ELECTRODE WEIGHT	kgs	250	200	250	350	350	400	450
最大工件重量 MAX. WORKPIECE WEIGHT	kgs	2,200	1,500	1,800	2,500	2,750	3,000	3,500
最大加工速度 MAX. MACHINING SPEED	mm ³ min	770	480	770	1,025	1,025	1,025	1,025
最小電極消耗比 MIN. WEAR RATE	%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%
最佳表面粗糙度 THE BEST SURFACE FINISH	µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm
最大輸出電流 MAX. OUTPUT CURRENT	A	100 A	60 A	100 A	120 A	120 A	120 A	120 A
電源容量 INPUT POWER	KVA	9.173	3.98	9.173	10.279	10.279	10.279	10.279
機械尺寸 (長x寬x高) MACHINE LxWxH	cm	200x250x221	175x156x238	176x180x261	280x260x320	300x260x320	320x310x326	255x350x320
機械淨重 WEIGHT	kgs	2,950	2,700	3,500	4,800	5,350	5,800	7,900

DIELECTRIC UNIT:

油箱規格 / 型號 DIELECTRIC UNIT	UNIT	*A 705	A 500	A 600	A 800	A 1000	A 1200	A 1400
加工液容量 MAX. CAPACITY OF DIELECTRIC	L	1,100	700	800	1,300	1,400	1,800	2,000
油箱淨重 WEIGHT	kgs	420	280	360	430	470	530	580
油箱尺寸 (長x寬x高) DIMENSIONS (LxWxH)	cm	212x130x46	152x100x56	190x110x56	220x130x58	230x140x58	250x150x58	260x160x58

CNC 規格表 SPECIFICATIONS MACHINE UNIT:

機台規格 / 型號 SPECIFICATION	UNIT	A 1600	A 1800	A 2000	A 2200		A 2200-2	A 3200-2
工作槽尺寸 (長x寬x高) WORK TANK DIMENSIONS	mm	2400x1300x650	2600x1350x700	2750x1600x700	2860x1600x740		3080x1700x800	4080x1700x800
工作台尺寸 (長x寬) WORK TABLE DIMENSIONS	mm	1800x950	1850x1000	2150x1100	2250x1100		2250x1100	3100x1100
主軸與工作台最大距離 DISTANCE BETWEEN MAIN AXIS TO TABLE	mm	500 ~ 1050	450 ~ 1050	650 ~ 1260	650 ~ 1260		580 ~ 1300	580 ~ 1300
三軸加工行程 X,Y,Z AXIS TRAVEL DIMENSIONS	mm	1600x750x550	1800x800x600	2000x1000x600	2200x1000x600		1550x1000x600 775x1000x600	2550x1000x600 1275x1000x600
Z軸輔助行程 AUXILIARY TRAVEL OF Z AXIS	mm	—	—	—	—		—	—
最大電極重量 MAX. ELECTRODE WEIGHT	kgs	450	500	500	500		500	500
最大工件重量 MAX. WORKPIECE WEIGHT	kgs	4,000	4,500	5,500	6,000		9,500	12,000
最大加工速度 MAX. MACHINING SPEED	mm ³ min	1025	1025	1025	1025		1025	1025
最小電極消耗比 MIN. WEAR RATE	%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%		< 0.1%	< 0.1%
最佳表面粗糙度 THE BEST SURFACE FINISH	µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm	< 0.12 µm		< 0.12 µm	< 0.12 µm
最大輸出電流 MAX. OUTPUT CURRENT	A	120 A	120 A	120 A	120 A		120A x 2	120A x 2
電源容量 INPUT POWER	KVA	10.279	10.279	10.279	10.279		10.279 x 2	10.279 x 2
機械尺寸 (長x寬x高) MACHINE LxWxH	cm	280x355x320	310x360x320	350x410x356.8	370x410x356.8		420x410x356.8	510x410x362
機械淨重 WEIGHT	kgs	8,100	8,300	12,300	13,200		14,800	17,800

DIELECTRIC UNIT:

油箱規格 / 型號 DIELECTRIC UNIT	UNIT	A 1600	A 1800	A 2000	A 2200		A 2200-2	A 3200-2
加工液容量 MAX. CAPACITY OF DIELECTRIC	L	2,200	2,600	3,200	3,400		4,200	5,400
油箱淨重 WEIGHT	kgs	680	730	820	930		1,100	1,230
油箱尺寸 (長x寬x高) DIMENSIONS (LxWxH)	cm	280x140x70	300x150x70	315x175x71	340x180x71		354x180x83	454x180x83