




協順工業股份有限公司
Hsieh Shun Industrial Co., Ltd.

Catalog

專業化表面處理
Professional-based surface treatment

Since 1972

 協順工業股份有限公司
Hsieh Shun Industrial Co., Ltd.

Address 32461桃園市平鎮區工業一路19號
No. 19, Gongye 1st Rd., Pingzhen Dist. Taoyuan City, 32461 Taiwan

Tel +886 3 469 9966 ext.206

Fax +886 3 469 0230

E-Mail naomi@e-plating.com.tw

Website www.e-plating.com.tw



鋅電鍍 Electrodeposited Zinc Plating

特性 Characteristic

- 穩定之耐蝕性。
Stable corrosion resistance.
- 鍍層表面光澤細緻。
The Zinc plating surface is Bright and delicate.
- 鈍化種類多樣化，黑色、有色與白色。
Various types of passivation, Black, Color and Bright / Clear.
- 耐蝕能力最高可達 200 小時無白鏽、600 小時無紅鏽之要求。
The highest corrosion resistance can reach 200 hours without zinc rust, 600 hours without red rust.

符合各國及車廠表面處理加工規格，例
Conforming All Automotive Surface Treatment Standards, e.g.

德國 (DIN)	SIN EN 12329
美國 (ASTM)	ASTM B633
國際標準 (DIN EN ISO)	ISO 4042
日本工業 (JIS)	H 8610
日本工業 (JIS)	H 8625
通用 (GM)	GMW 3044
國瑞 (TOYOTA)	TSH 6524G
凱旋重機 (TRIUMPH)	S3000
賓士 (BENZ)	DBL 8451
山葉機車 (YAMAHA)	YGK-7-801



鋅鎳合金 Electrodeposited Zinc Nickel Alloy Plating

高耐蝕、耐高溫之表面處理工藝。
Surface Treatment Process With High Level Corrosion Protection And High-Temperature Tolerance.

特性 Characteristic

- 鎳含量 12~16%。
Nickel contents 12~16% .
- 持續耐高溫 (100~200°C) 之特性。
High-Temperature Tolerance (100~200°C)
- 耐優異的耐蝕能力 (紅鏽 1500 小時以上)。
Excellent corrosion resistance (More than 1500 hours no red rust.)
- 鈍化種類多樣化，黑色、有色與白色。
Various types of passivation, Black, Color and Bright / Clear.
- 耐蝕能力最高可達 240 小時無白鏽、1500 小時無紅鏽之要求。
The highest corrosion resistance can reach 240 hours without zinc rust, 1500 hours without red rust.

符合各國及車廠表面處理加工規格，例
Conforming All Automotive Surface Treatment Standards, e.g.

美國航太 (SAE)	AMS 2417
美國 (ASTM)	ASTM B841-99
德國 (DIN)	DIN 50962
國際標準 (DIN EN ISO)	ISO 4042
本田 (HONDA)	D02003-05
富豪 (VOLVO)	STD 5732, 104
通用 (GM)	GMW 4700
通用 (GM)	GMW 16730
寶馬 (BMW)	GS 90010
賓士 (BENZ)	DBL 8451
克萊斯勒 (CHRYSLER)	PS-8955



鋅鐵合金 Electrodeposited Zinc Iron Alloy Plating

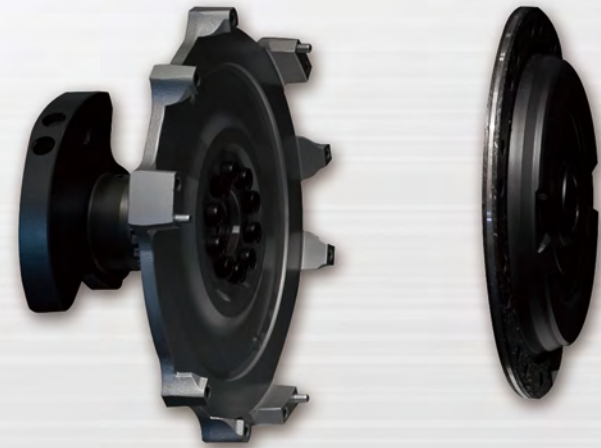
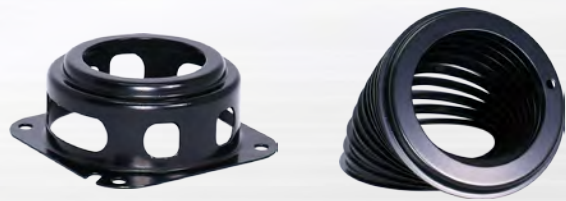
鋅鐵合金提供高耐蝕性的表面處理。
Zinc Iron Alloy Provides High Corrosion Resistance Surface.

特性 Characteristic

- 鐵含量 0.3~0.5%。
Iron contents 0.3~0.5% .
- 不含銀的黑色鈍化。
Silver-free of black passivation.
- 耐蝕性較鋅電鍍優異。
Corrosion resistance better than Zinc plating.
- 鈍化種類多樣化，黑色、有色與白色。
Various types of passivation, Black, Color and Bright / Clear.
- 耐蝕能力最高可達 200 小時無白鏽、600 小時無紅鏽之要求。
The highest corrosion resistance can reach 200 hours without zinc rust, 600 hours without red rust.

符合各國及車廠表面處理加工規格，例
Conforming All Automotive Surface Treatment Standards, e.g.

德國 (DIN)	DIN 50962
國際標準 (DIN EN ISO)	ISO 4042
富豪 (VOLVO)	STD 5732, 104
通用 (GM)	GMW 4700
寶馬 (BMW)	GS 90010
賓士 (BENZ)	DBL 8451
克萊斯勒 (CHRYSLER)	PS-8955



電著塗裝 Electrodeposited Coating

優異覆蓋性及密著性。
Excellent Coverage Ability And Adhesion.

特性 Characteristic

- 皮膜防銹力佳。
Excellent corrosion resistance.
- 無烤漆垂流現象。
Without dropping enamel.
- 色澤均一的外觀。
Uniform appearance.
- 優異覆蓋性及密著性。
Excellent coverage ability and adhesion.
- 電著表面非常均勻、平滑美觀。
Coating surface is smooth and shiny.
- 不含鉛的環保塗料。
Lead free paint.

- 耐蝕能力最高可達 840 小時。
The highest corrosion resistance can reach 840 hours.

符合各國及車廠表面處理加工規格，例
Conforming All Automotive Surface Treatment Standards, e.g.

國瑞 (TOYOTA)	TSH 2354G
山葉機車 (YAMAHA)	YGK-8-501 F4
福特 (FORD)	WSK-M2P153-A1 / A6
中華 (MITSUBISHI)	ES-X71221
日產 (NISSAN)	M5083

錫鋅電鍍 Tin Zinc alloy Plating

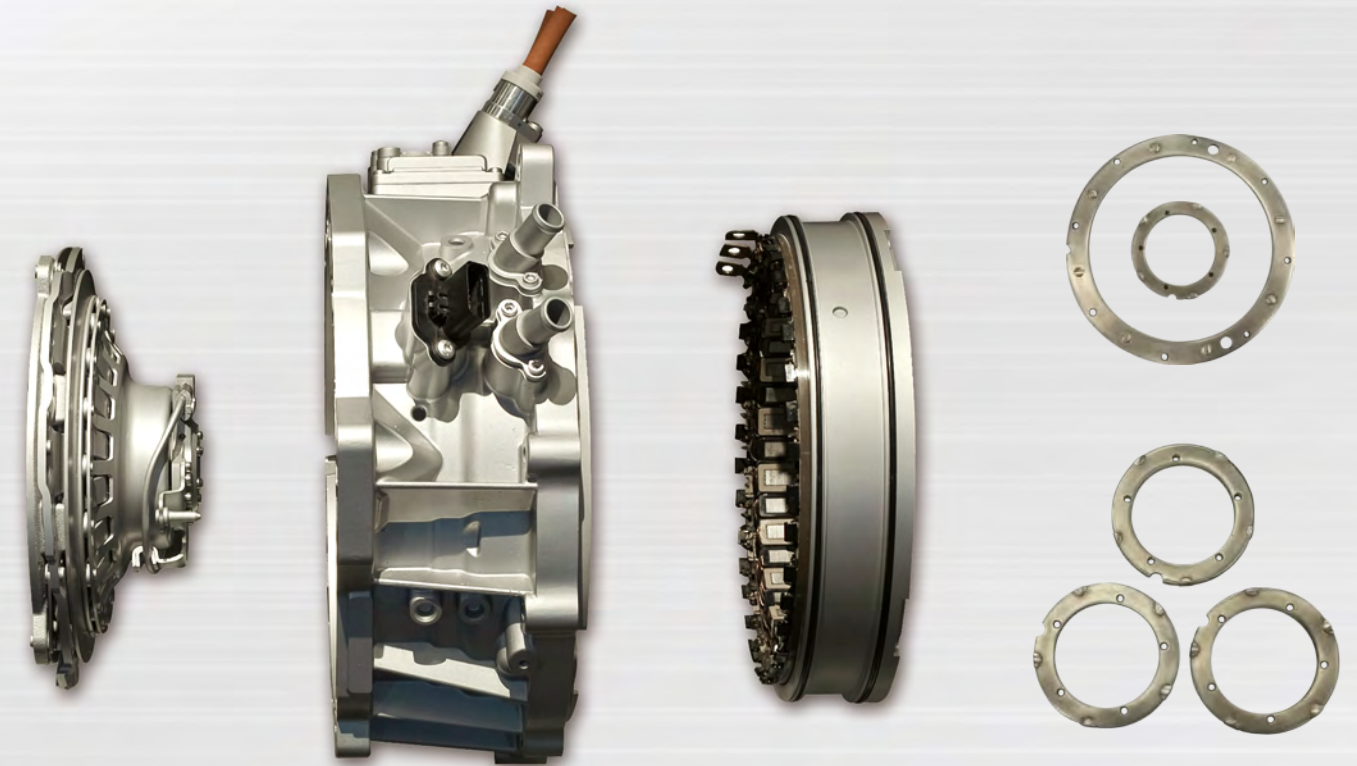
特性 Characteristic

- 錫含量 65~85%。
Sn contents 65~85%.
- 優異之耐蝕能力。
Excellent corrosion resistance.
- 焊錫性能良好，在大氣環境中放置數日，其附著性也不劣化。
Good soldering performance, place a few days in the atmosphere, it does not deteriorate adhesion.

- 皮膜較軟易於二次加工。
Softer surface film was easy to secondary processing.
- 鑄造件也容易電鍍。
Casting is also easy plating.

生產廠區 Factory Location

福州協源
FUZHOU HSIEH SHUN (Fuzhou, China)



主要用途 Main Application

- 可用來取代錫鍍層或銀鍍層之電子元件。
Can be used to replace the electronic components of the tin plating or silver plating.
- 由於外觀色澤靠近銀和錫，可應用於家具或照明燈具。
Due to the appearance of zinc tin plating was similar with silver and tin, can be applied to furniture or lighting.
- 高耐蝕性要求之飛機、船舶、海洋機械、自動軍事零件及電氣零件 ... 等。
High corrosion resistance requirements of aircraft, ships, marine machinery, auto parts and electrical parts for military ... and so on.
- 需要耐腐蝕性和可焊錫的部件。
Requires corrosion resistance and solder parts.
- 防止刮傷的精密沖壓件電鍍。
Prevent scratching of precision stampings plating.
- 由於熔點低，使用環境的溫度較不適合超過 190°C。
Since the low melting point, the temperature is less suitable for use environment exceeding 190°C .



硬鉻電鍍 Hard Chrome Plating

特性 Characteristic

- 鍍層表面質地堅硬、耐磨。
Plating layer with high hardness and wear resistance.
- 鍍層表面光亮、美觀。
Provide a bright and artistic appearance.
- 可提升被鍍金屬的強度並具極佳的耐熱性。
Provide a higher mechanical strength and heat resistance.
- 鍍層膜厚均勻，可以控制在 0~100 μ m 範圍內。
Coating thickness uniformity, can be controlled in the range of 0 ~ 100 μ m.
- 鍍層底材的密著性高
Adhesion of the plating surface and the substrate was excellent.

符合各國及車廠表面處理加工規格，例
Conforming All Automotive Surface Treatment Standards, e.g.

本田 (HONDA)	HES D2003-05
------------	--------------

主要用途 Main Application

- 硬鉻多應用在高精密的機械零配件，如活塞桿、油壓心射(押)出機、鏡面滾輪、壓花滾輪、印刷機滾輪及烘缸...等。
Hard chrome multi-application in high-precision mechanical parts, such as piston rods, hydraulic heart shot (charge), a machine, a mirror wheel, embossing rollers, printing rollers and dryer ... Etc.
- 硬鉻電鍍技術除普遍應用在新機具維護，由於硬鉻電鍍在加厚時必須先經過長時間電鍍後再進行研磨，而在電鍍的過程中會在機件表面形成一層保護層，最高厚度達一千微米，足以將中古機件的磨耗修補，經研磨加工後就像新的一樣，甚至比新的更耐用。
In addition to hard chromium plating technique widely used in new equipment maintenance, due to hard chromium plating at the time must be thickened after a long grinding after plating, and electroplating in the process will be a protective layer formed on the surface of parts, the maximum thickness of thousand microns, enough to wear medieval mechanical repair, after grinding like new, even more durable than new.



生產廠區 Factory Location

越南協源
HSIEH YUAN (Hanoi, Vietnam)



鎳鉻電鍍 Nickel Chrome Plating

特性 Characteristic

- 對酸具有良好的抗蝕性。
Excellent corrosion resistance to acid.
- 具有美觀的銀白色外觀。
Artistic silver appearance.
- 可提昇品質及工件使用壽命。
Provide a higher quality and longer tool life.

符合各國及車廠表面處理加工規格，例
Conforming All Automotive Surface Treatment Standards, e.g.

日本工業 (JIS)	JIS H8617
本田 (HONDA)	HES D3010-05
山葉 (YAMAHA)	YGK-7-801
美國汽車工程師協會 (SAE)	AMS QQ-N-290A GRADE G
杜卡迪 (DUCATI)	ST-STR-039

生產廠區 Factory Location

越南協源
HSIEH YUAN (Hanoi, Vietnam)

品質保證 Quality Assurance

品質政策 Quality Policy

品質與 HSF 政策 Quality And HSF Policy

本公司之品質與 HSF 政策乃是持續改善現有之流程，以適時且有效的成本控管方法，來提供滿足顧客之需求。為達成此目標，本公司管理階層承諾有效的運用品質與 HSF 管理技巧及建立、實施與維持品質與 HSF 管理系統。為能達到公司品質與 HSF 目標和顧客滿意需求，本人授權公司內部各級人員分工合作，主動瞭解問題、解決問題，並遵循公司相關之管理規章，持續迅速且有系統地回應公司內部組織和外部顧客的需求。

因此，我們強調：

1. 客戶需求至上，品質環保優先。
2. 綠色科技與環保，全員參與。
3. 關懷客戶，持續改善。
4. 成就客戶，成就協順。

With quality assurance and HSF policy, which lead us continuously improve the existing processes and meet the needs of customers with timely and effective cost control methods. Successfully use quality and HSF manage system that helps each division of our company to understand the real problems and then solve it. Systematically handle issues and quick respond to customer needs.

Therefore, we are insisting on:

1. Customers first, provide quality products and adopt green technology.
2. A substantial company that compliance with environmental protection.
3. Care for customers that keep us improving.
4. When fulfill with the customer, Hsieh Shun is fulfilled.

品質保證 Quality Assurance



1



2



3



4



5

1 AS 9100
2 TS 16949
3 ISO 9001
4 ISO 14001
5 IECQ QC080000

國際標準認證 International Standard Certification

- 2013.07 通過美國通用汽車 GMW 16730 認證
Earned GMW 16730 Certification of America GM
- 2012.10 通過美國通用汽車 GMW 4700 Type B 認證
Earned GMW 4700 Type B Certification of America GM
- 2011.06 通過美國通用汽車 GMW 3044 認證
Earned GMW 3044 Certification of America GM

精密檢測儀器 Precision Detection Instruments



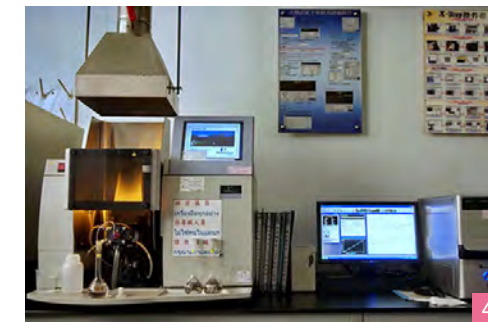
1



2



3



4



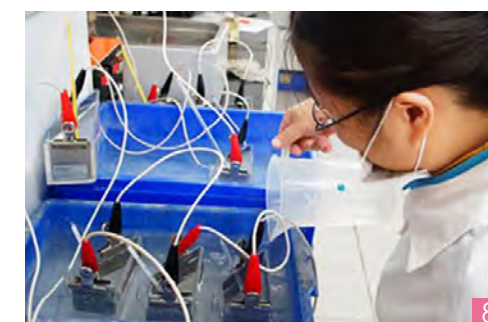
5



6



7



8

- 1 X-RAY 螢光膜厚機
X-RAY PLATING THICKNESS ANALYZER
- 2 鹽水噴霧試驗
SEALT SPRAY TESTING
- 3 扭力、軸力分析系統
HORIZONTAL TORQUE, AXIAL FORCE ANALYZING SYSTEM
- 4 火焰式原子吸收光譜分析儀
FLAME-TYPE ATOMIC ABSORBING SPECTRUM EQUIPMENT
- 5 藥液分析
ANALYSIS OF ELECTRO-PLATING LIQUIDS
- 6 藥液分析
ANALYSIS OF ELECTRO-PLATING LIQUIDS
- 7 藥液分析
ANALYSIS OF ELECTRO-PLATING LIQUIDS
- 8 藥液分析
ANALYSIS OF ELECTRO-PLATING LIQUIDS



生產技術 Production Technology

優良的生產設備，可信賴的產品品質，全力投入表面處理為基幹的產業。

全廠共擁有九條生產線：

- 全自動 鋅電鍍滾鍍設備 -- 2
- 全自動 鋅電鍍吊鍍設備 -- 2
- 全自動 鋅鎳合金電鍍吊鍍設備 -- 1
- 全自動 鋅鎳合金電鍍滾鍍設備 -- 2
- 全自動 電著塗裝吊鍍設備 -- 2
- 半自動 鋅鐵合金電鍍滾鍍設備 -- 1

Excellent production equipment, reliable product quality, fully into the surface treatment as the backbone of the industry.

9 Production lines :

- Automatic Barrel Zinc plating production line -- 2 lines
- Automatic Rack Zinc plating production line -- 2 lines
- Automatic Rack Zinc-Nickel Alloy plating production line -- 1 line
- Automatic Barrel Zinc-Nickel Alloy plating production line -- 2 lines
- Rack Electrodeposition Coating -- 1 line
- Semiautomatic Barrel Zinc-Iron Alloy plating production line -- 1 line

社會責任 Social Responsibility



- 以 ISO 14001 為基準，建立環境管理系統。
Establish the environmental protection management system based on ISO 14001.
- 污水合理化，製程水回收 75%。
Waste water reduction-75% of gray water recycled.
- 全面導入清潔生產、減廢減量。
Cleaner production; Waste reduction.
- 綠色製程，無鉛、汞、鎘及六價鉻。
Green process-Lead, mercury, Cadmium & hexavalent chromium free.

環境政策 Environmental Protection Management System

本公司本著為環境生態及後代子孫有個良好的生活空間，以利人類永續生存、企業永續發展，積極落實公害污染防治，善盡產業人社會責任，我們承諾要做到：

1. 遵守環保相關法規，並且落實執行。
2. 在製程中利用相關技術，達到工業減廢目標，減少對環境污染。
3. 致力於環保持續改善，以達到清潔生產。
4. 做好全體員工環保教育訓練，提升環保意識，強化緊急事故對應能力。
5. 致力於省能源 / 省資源，降低污染量，減少對環境生態衝擊。
6. 公開環境政策，且傳達給所有員工。

For eco environmental and future generations, a sustainable guide to all our operating and strategic decisions. We are committed to:

1. Comply with environmental regulations and executed rightly.
2. Using related technologies to achieve industrial waste reduction targets and minimize pollution waste.
3. Committed to environmental protection and clean production.
4. Educate and training all staff to enhance environmental awareness and strengthen the emergency response capacity.
5. Saving energy / resources to reduce the amount of pollution to environment.
6. Public company environment protection policy and delivery to all the staff.

節能減碳 Energy Saving & Pollution Free



1
製程水回收設備
Process Water
Recycled Equipment

2
冰水主機節能設備
Water Chiller Unit

污染防治 Pollution Free System



1 2 3
自動化廢水處理
Automatic Waste Water
Treatment

4 5 6
空氣污染處理 - 廢氣洗滌設備
Air Scrubber

7
板壓式污泥脫水設備
Plate Filter Press



經營理念 Business Philosophy

協順自 1972 年創立至今已 45 年，一直秉持「誠、信、儉、樸」的企業文化，以「發展電鍍文化、維護青山綠水」的經營理念及「品質環保優先、客戶需求至上」之品質政策，作為公司營運方針之依據，推動企業「觀念、態度、執行力、效率、績效」之五大職場信念，建立「整理、整頓、清掃、清潔、教養」安全衛生的工作環境，專注於經營「專業化表面處理加工服務」本業，致力於環境保護以提供顧客滿意與安心之需求，並達成公司永續經營、永續發展之目標。

Hsieh Shun was founded in 1972, our company have been upholding the supremacy quality, customer first, service oriented and a sustainable corporate culture concept. We introduced green surface treatment technology and meet environmental compliance to protect the world that we live in. Hsieh Shun cooperate is built under 5 major believes: cogitation, attitude, execution, efficiency and performances. As a professional plating facility, we are dedicated on surface treatment business with a clean and safety working area for our employees to reach sustainable development goal.

公司沿革 Company History

1977

遷址新北市板橋區佔地 32 M²，手動鍍鋅設備。
Relocated the factory to Banqiao Dist, New Taipei City, Taiwan in 1977. Established the Zinc electro plating production line.

2002

成立大陸福州廠 1880 M²。
Fuzhou Hsieh Shun was established in Fuzhou, China, where covers the area of 1880 M².

1981

遷址新北市新莊區佔地 120 M²，半自動鍍鋅吊鍍設備。
Relocated the factory to Xinzhuang Dist, Taiwan, covers an area of 120 M². Established semi-auto zinc electro plating line with rack application.

1995

成立桃園平鎮廠 480 M²，設全自動吊鍍鋅設備及廢水處理設備。
Established a branch factory in Pingzhen Dist, Taoyuan, Taiwan. Set up zinc electro plating rack line and wastewater treatment system.

1972

成立於台北縣樹林鎮。
Hsieh Shun Plating Co.Ltd was founded in Shulin Dist, New Taipei City, Taiwan.

2003.10

桃園平鎮廠通過 ISO 9001 認證。
ISO 9001 certification acquired.

2004.09

成立大陸無錫駿達廠 3362 M²。
Established Jundaplant in Wuxi, China, where covers the area of 3362 M².

2009

桃園平鎮廠通過台灣山業機車公司 (YMT) 緊固件『扭矩係數』生產工程驗證。
YMT Production of Fastener approved to manufacture with "Torque-tension coefficient" parts.

2011.06

桃園平鎮廠通過美國通用汽車公司 (General Motors) 「GMW 3044 緊固件 Code G」認證。
GMW 3044 Fastener Code G approved.

2009.11

桃園平鎮廠通過 IECQ QC080000 認證。
ISO IECQ QC080000 certification acquired.

2006.02

越南河內廠增設吊鍍鎳鉻輪圈專用設備。
Setup the nickel chrome electro plating production lines in Hanoi, Vietnam.

2004.12

成立越南河內廠 4000 M²。
Hsieh Yuan was established in Hanoi, Vietnam. where covers the area of 4000 M².

2012.10

桃園平鎮廠通過美國通用汽車公司 (General Motors) 「GMW 4700 Type B」認證。
GMW 4700 Type B approved.

2013.07

桃園平鎮廠通過美國通用汽車公司 (General Motors) 「GMW 16730」認證。
GMW 16730 approved.

2013.06

成立印尼雅加達廠。
IPTI was established in Indonesia.

2016.12

桃園平鎮廠通過 AS 9100 航太認證。
AS 9100 Certification acquired.

2011.10

桃園平鎮廠通過 ISO/TS 16949 認證。
TS 16949 Certification acquired.



服務據點 Our Locations



福州協源金屬表面處理有限公司

FUZHOU HSIEH SHUN
METAL SURFACE TREATMENT CO.,LTD

- 郵編：350119
- 地址：福建省福州市閩侯縣青口鎮後街村前洋1號地址
No. 1st Qianyang, Houjie Village, Minhou County, Fuzhou City, Fujian Province, China
- 電話：+86-5-918-701-3988
- 傳真：+86-5-918-701-3991
- 電子郵件：
wenchang@fz-xieyuan.com.cn
- 營業項目：鋅鐵合金、鋅電鍍、鋅鎳合金、錫鋅電鍍。

無錫元泰科技有限公司

MASTERTEC TECHNOLOGY CO.,LTD

- 郵編：214154
- 地址：江蘇無錫惠山區無錫金屬表面處理科技工業園區富士路6號
No. 6th, Fushi Road, Metal Surface Treatment Industry Park, Huishan District
- 電話：+86-5-108-356-9001
- 傳真：+86-5-108-355-9003
- 電子郵件：
myeric8021@msn.com
- 網站：www.surplating.com
- 營業項目：鋅電鍍。

無錫駿達金屬表面處理有限公司

WUXI JUNDA METAL SURFACE
DDCORATION CO., LTD

- 郵編：214154
- 地址：江蘇省無錫市惠山區洛社鎮金屬表面處理科技工業園區東安東路16-2號
No.16-2, Dongan east Rd, Metal Surface Treatment Industry Park, Huishan District Luoshe Town, Wuxi City, 214154 China
- 電話：+86-5-108-356-8666
- 傳真：+86-5-108-355-7798
- 電子郵件：
myeric8021@msn.com
- 網站：www.surplating.com
- 營業項目：鋅電鍍。

越南協源工藝有限公司 VIETNAM-HANOI

HSIEN YUAN TECHNOLOGY METAL SURFACE
DECORATION CO., LTD

- 地址：越南永福省永安市開光工業區
Khai Quang Industrial Zone, Vinh Yen City, Vinh Phuc Province, Viet Nam
- 電話：+84-211-371-7876
- 傳真：+84-211-371-7875
- 電子郵件：
welchiuan@e-plating.com.tw
- 網站：ximadien.com
- 營業項目：鎳鉻電鍍、硬鉻電鍍、鋅電鍍。

印尼電鍍科技工業有限公司

PT.INDO PLATING TECHNOLOGY METAL
SURFACE DECORATION CO., LTD

- 郵編：41361
- 地址：
Kawasan industry Mitra Karawang
JL.Mitra Barat 1 Blok F 11 Karawang
41361
- 電話：+62-0267-863-8137
- 傳真：+62-0267-863-8136
- 電子郵件：
tliu@e-plating.com.tw
- 營業項目：電著塗裝。

MEMO



協順工業 HsIEH SHUN

Since 1972

專業化表面處理 Professional-based surface treatment



營業項目 Service

› Zinc-Nickel Alloy Plating 鋅鎳合金電鍍

- Nickel contents 12-16%
- Excellent corrosion resistance (More than 1500 hours without red rust.)
- High-Temperature Tolerance (100-200°C)

› Zinc-Iron Alloy Plating 鋅鐵合金電鍍

- Iron contents 0.3-0.5%
- Silver(Ag)-free of black passivation
- Corrosion resistance better than Zinc plating

› Zinc Plating 鋅電鍍

- Stable corrosion resistance
- The Zinc plating surface is bright and delicate
- Various types of passivation

› Electrodeposition Coating 電著塗裝

- Excellent corrosion resistance
- Coating Surface color was uniform and smooth
- Lead(Pb) free paint

公司據點 Location

› 福州協源金屬表面處理有限公司
Fuzhou Hsieh Shun Metal Surface Treatment Co., Ltd.

› 無錫元泰科技有限公司
Wuxi Mastertec Technology Co., Ltd

› 無錫駿達金屬表面處理有限公司
Wuxi Junda Metal Surface Decoration Co., Ltd

› 越南協源工藝有限公司
Hsieh Yuan Technology Vietnam Co., Ltd.

› 印尼電鍍科技工業有限公司
PT.Indo Plating Technology Industry Co., Ltd

選擇我們
讓地球更美
A more
beautiful world
by choosing us

協順工業股份有限公司
Hsieh Shun Industrial Co., Ltd.

📍 32461桃園市平鎮區工業一路19號
No. 19, Gongye 1st Rd., Pingzhen Dist.,
Taoyuan City, 32461 Taiwan

☎ +886 3 469 9966 ext.206

📠 +886 3 469 0230

✉ naomi@e-plating.com.tw



WWW.E-PLATING.COM.TW