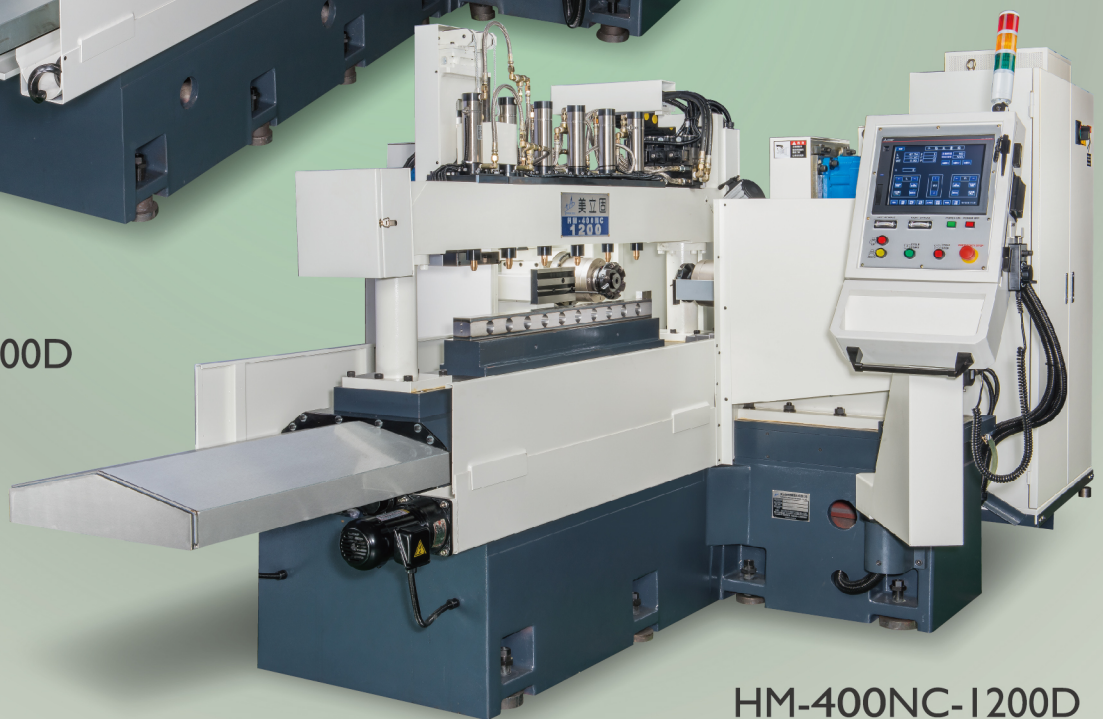


HM-400NC-2200D



HM-400NC-1200D

STRONG TRACK STRIP MILLING MACHINE 強力軌道條銑床

- Unique machine design for high rigidity, efficiency, precision and reliable performance.
高剛性，高效率，高精確度及高可靠性之特殊機台設計
- Heavy duty milling spindle.
強力型切削主軸
- HMI user friendly touch screen, with dialogic data input, self alarm diagnosis and alarm message display.
容易操作、易學的人機介面，觸控式操控螢幕，可有自我偵錯診斷，錯誤訊息顯示功能



規格表 Specifications

| Model No. | | HM-400NC-1200D 三菱MITSUBISHI | HM-400NC-2200D 三菱MITSUBISHI |
|------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|
| Control System 控制系統 | | | |
| Cutting capacity 加工能力 | Max. thickness of workpiece 最大加工厚度 | 100 mm | 100 mm |
| | Max. length of work piece 最大加工長度 | 1200 mm | 2200 mm |
| | Cutter diameter 刀盤直徑 | Ø125 mm | Ø125 mm |
| Travel & table 各軸行程 & 工作台 | Travel of table X-axis X軸行程 | 1600 mm | 2700 mm |
| | Travel of spindle 主軸行程 | 180 mm | 180 mm |
| Feed speed 進給速度 | Rapid feed speed X-axis X軸快速位移 | 8 m/min | 8 m/min |
| | Rapid feed speed ZL/ZR-axes ZL/ZR軸快速位移 | 8 m/min | 8 m/min |
| | Manual feed speed 手動進給 | 1-1500 mm/min. | 1-1500 mm/min. |
| Spindle 主軸 | Spindle 主軸 | NT50 equivalent | NT50 equivalent |
| | Dimensions of spindle nose 主軸鼻端直徑 | Ø40 mm | Ø40 mm |
| | Spindle speed 主軸轉速 | 200~1000 rpm | 200~1000 rpm |
| Motor 馬達 | Spindle motor output 主軸馬達 | 15 kw × 2 | 15 kw × 2 |
| | Feed motor X,ZL,ZR,WL,WR axes X,ZL,ZR,WL,WR 軸馬達 | 3 | 3 |
| Others 其他 | Voltage 電壓 | 220V (Transformer) | 220V (Transformer) |
| | Machine weight 機械重量 | 10.5 tons | 14.5 tons |
| | Machine dimension W × L × H (mm) 機台尺寸 | 3800 × 5500 × 2400 | 2400 × 8500 × 1600 |

* All specifications in the catalogue are subject to change without prior notice / 目錄裡的所有規格如有更動，將不另行通知

美立固精機廠股份有限公司
 PARA MILL PRECISION MACHINERY CO., LTD.
 台灣43858台中市外埔區二崁路568巷30號
 No.30, Ln. 568, Erkan Rd., Waipu Dist.,
 Taichung City 438, Taiwan.
 Tel: 886-4-2680-0678 Fax: 886-4-2680-0587
 E-mail : para@paramill.com