



砲塔式銑床



EZ-198 · EZ-5
INVERTER.VARI SPEED
變頻無段 5HP



EZ-198 · EZ-5
VARIABLE SPEED
無段變速 5HP



EZ-200
STEP.SPEED
16段變速 5HP



EZ-168 · EZ-3 · EZ-4
VARIABLE SPEED
無段變速 3HP



EZ-168 · EZ-3 · EZ-4
FORCEFUL HEAD
強力頭 3HP



EZ-200
INVERTER.VARI SPEED
變頻無段 5HP



速力威機械有限公司

THREWAY MACHINERY CO., LTD.
No. 1-2, Jianshing Rd., Daya Dist., Taichung City, 42876, Taiwan R.O.C.
42876 台中市大雅區三和里建興路1之2號
TEL:886-4-2560 0911~2 FAX:886-4-2567 0007
E-mail:ez.cuter@msa.hinet.net 發票地址：台中市北區健行路766巷6號1樓

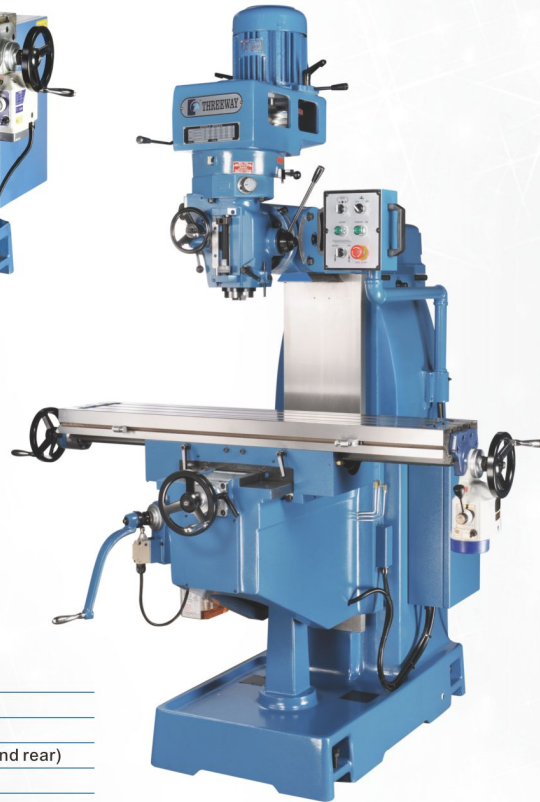
VERTICAL TURRET MILLING MACHINE SERIES





EZ-200

STEP.SPEED
NST#40 16段變速



EZ-198

STEP.SPEED
NST#40 10段變速
選配(OPT) 萬向頭 Universal head



EZ-5

STEP.SPEED
NST#40 10段變速



EZ-4

STEP.SPEED
NST#30 8段變速
選配(OPT) 強力頭 Forceful head
選配(OPT) 升降馬達 Elevation motor
選配(OPT) 電器箱 Electric control box

EZ-200/198

標準配備 STANDARD ACC

拉	桿	Draw bar
工	具	箱 Tool box with tool
前	後	防塵片 Rubber chip guard(front and rear)
X . Y	軸	耐磨片 X.Y-AXIS turciteb
X . Y	軸	滾珠導桿 X.Y- AXIS ball screw
自	動	潤滑 Automatic lubricator
升	降	馬達 Elevation motor
電	器	箱 Electric control box
頭	部	自動潤滑泵 Head auto lubrication pump(EZ-200)
X.Y.Z	軸	熱處理·研磨 X.Y.Z- AXIS hardened & ground

EZ-5/4

標準配備 STANDARD ACC

拉	桿	Draw bar
工	具	箱 Tool box with tool
前	後	防塵片 Rubber chip guard(front and rear)
X.Y	軸	耐磨片 X.Y-AXIS turciteb
手	動	潤滑 Manual lubricator
升	降	馬達 Elevation motor (EZ-5)
電	器	箱 Electric control box (EZ-5)

機械各項機能及規格 SPECIFICATIONS

UNIT:mm 60HZ

項目 ITEMS		EZ-200	EZ-198	EZ-5	
工作台 TABLE	尺寸 Dimension	1320 X 280	1320 X 280	1270 X 254	
	T 型槽(寬 X 數 X 距) T Slot(W.No.Pitch)	16 X 3 X 70	16 X 3 X 70	16 X 3 X 65	
行程 TRAVEL	左右 X 前後 X 上下 X.Y.Z	830 X 390 X 460	830 X 390 X 455	780 X 400 X 450	
主軸 SPINDLE	主軸直徑 Quill Diam ETER	ø110	ø105	ø105	
	主軸錐度 Nose	NST#40	NST#40	NST#40	
	段速 Steps	16	10	10	
	轉速 SPEED Rpm	60Hz	75-3600(Step speed head) 0-4000 INVERTER	70-3600(Step speed head) 70-3900 VARIABLE	70-3600(Step speed head) 70-3900 VARIABLE
		50Hz	63-3000(Step speed head) 0-4000 INVERTER	60-3620(Step speed head) 70-3300 VARIABLE	60-3620(Step speed head) 70-3300 VARIABLE
	傾斜角度 Swivelling Angle	45°(R&L) Fixed (UP & DOWN)	45°(R&L) 45°(UP & DOWN)	45°(R&L) Fixed (UP & DOWN)	
	通心軸行程 Quill Trave	140	127	127	
	通心軸進給速度(mm/每圈) Quill Feeds(rev)	0.035 - 0.07 - 0.14	0.04 - 0.08 - 0.15	0.04 - 0.08 - 0.15	
	主軸端面至工作台面距離 Nose To Table	0 - 510	0 - 540	0 - 535	
	主軸中心至機身面距離 Center to Column	178 - 730	178 - 730	178 - 738	
伸縮臂行程 Arm Travel	530	480	520		
伸縮臂旋轉角度 Arm swiveling angle	固定 Fixed	固定 Fixed	360°		
電動機 MOTOR	立主軸 Vertical Spindle	5HP - 2/4P	5HP - 4P	5HP - 4P	
	工作台進給(左右) Feed LONG	手動Manual	手動Manual	手動Manual	
	工作台快移動(上下) Rapid Vertical	1/2HP-4P-1/10	1/2HP-4P-1/10	1/2HP-4P-1/10	
切削液 Coolant Pump	1/8 HP-2P (OPT)	1/8 HP-2P (OPT)	1/8 HP-2P (OPT)		
機械尺寸 SIZE	尺寸(長 X 寬 X 高) Machine(L.W.H)	1480X1660X2330	1480X1660X2330	1430X1540X2330	
	淨重約(公斤) Net weight(Kgs)	1800KG	1720KG	1600KG	

項目 ITEMS		EZ-4	EZ-3	EZ-168	
工作台 TABLE	尺寸 Dimension	1270 X 254	1270 X 254	1067 X 230	
	T 型槽(寬 X 數 X 距) T Slot(W.No.Pitch)	16 X 3 X 65	16 X 3 X 65	16 X 3 X 64	
行程 TRAVEL	左右 X 前後 X 上下 X.Y.Z	860 X 400 X 380	910 X 400 X 380	710 X 340 X 435	
主軸 SPINDLE	主軸直徑 Quill Diam ETER	ø86	ø86	ø86	
	主軸錐度 Nose	NST#30 OR R8	NST#30 OR R8	NST#30 OR R8	
	段速 Steps	8	8	8	
	轉速 SPEED Rpm	60Hz	80-2720(Step speed head) 60-4200 (VARIABLE)	80-2720(Step speed head) 60-4200 (VARIABLE)	80-2720(Step speed head) 60-4200 (VARIABLE)
		50Hz	60-2270(Step speed head) 75-3800 (VARIABLE)	60-2270(Step speed head) 75-3800 (VARIABLE)	60-2270(Step speed head) 75-3800 (VARIABLE)
	傾斜角度 Swivelling Angle	45°(R&L) 45°(UP & DOWN)	45°(R&L) 45°(UP & DOWN)	45°(R&L) 45°(UP & DOWN)	
	通心軸行程 Quill Trave	127	127	127	
	通心軸進給速度(mm/每圈) Quill Feeds(rev)	0.04 - 0.08 - 0.15	0.04 - 0.08 - 0.15	0.04 - 0.08 - 0.15	
	主軸端面至工作台面距離 Nose To Table	0 - 410	0 - 410	0 - 435	
	主軸中心至機身面距離 Center to Column	168 - 730	168 - 730	135 - 510	
伸縮臂行程 Arm Travel	430	430	320		
伸縮臂旋轉角度 Arm swiveling angle	360°	360°	360°		
電動機 MOTOR	立主軸 Vertical Spindle	3HP - 4P	3HP - 4P	3HP - 4P	
	工作台進給(左右) Feed LONG	手動 Manual	手動 Manual	手動 Manual	
	工作台快移動(上下) Rapid Vertical	1/2HP-4P-1/10(OPT)	手動Manual	1/2HP-4P-1/10(OPT)	
切削液 Coolant Pump	1/8 HP-2P (OPT)	1/8 HP-2P (OPT)	1/8 HP-2P (OPT)		
機械尺寸 SIZE	尺寸(長 X 寬 X 高) Machine(L.W.H)	1400X1540X2180	1400X1540X2180	1250X1337X2085	
	淨重約(公斤) Net weight(Kgs)	1250KG	1200KG	1050KG	



EZ-3

STEP.SPEED

NST#30 8段變速

選配(OPT) 電氣箱 Electric control box

EZ-3/168

標準配備 STANDARD ACC

- 拉 桿 Draw bar
- 工 具 箱 Tool box with tool
- 前後防塵片 Rubber chip guard(front and rear)
- X.Y軸耐磨片 X.Y-AXIS turcibet
- 手 動 潤 滑 Manual lubricator

EZ-168

STEP.SPEED

NST#30 8段變速

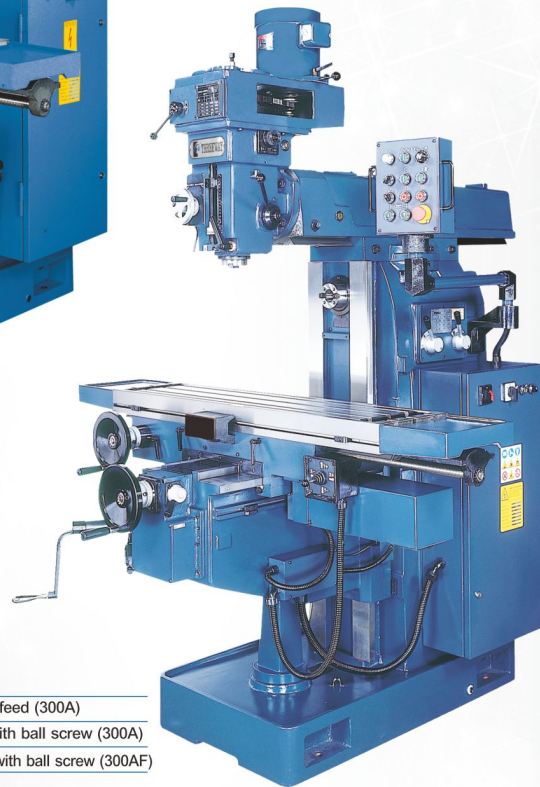
選配(OPT) 升降馬達 Elevation motor
選配(OPT) 電器箱 Electric control box

立橫複合銑床 Vertical & horizontal mill



EZ-VH300A

STEP.SPEED
NST#40 16段變速



EZ-VH300AF

STEP.SPEED
NST#40 16段變速

EZ-VH300A/300AF

標準配備 STANDARD ACC

- X軸齒輪箱馬達驅動 X- AXIS gear box motor type feed (300A)
- Y軸滾珠導桿.變頻馬達驅動 Y- AXIS inverter movement with ball screw (300A)
- X.Y軸滾珠導桿.變頻馬達驅動 X.Y- AXIS inverter movement with ball screw (300AF)
- X . Y軸鐵氟龍耐磨片 X.Y- AXIS turciteb
- 機頭自動潤滑泵浦 Head auto lubrication pump
- 滑道面自動潤滑泵浦 Slide way auto lubrication pump
- 升降馬達 Elevation motor
- 冷卻系統 Coolant system

項目 ITEMS		EZ-VH300A	EZ-VH300AF	
工作台 TABLE	尺寸(長x寬) SIZEE(LXW)	1270 x 300		
	T形槽(寬x數x距) T SLOT (WxNO.XPITCH)	16 x 3 x 80		
行程 TRAVEL	左右x前後x上下-手動 X x Y x Z -MANUAL	930 x 400 x 450		
	左右x前後x上下-自動 X x Y x Z -AUTO	920 x 380 x 450		
進給速度 FEED	左右/每分 LONG./MIN	60HZ	22-384 6STEPS	
		50HZ	18-320 6STEPS	
	左右快移/每分 LONG. RAPID TRAVERSE / MIN	60HZ	1250	2200
		50HZ	1040	2200
	前後/每分 CROSS / MIN	60HZ	50-2200	
		50HZ	50-2200	
上下快移/每分 VERTI, RAPID TRAVERSE / MIN	60HZ	430		
	50HZ	360		
立主軸 SPINDLE	主軸錐度 SPINDLE NOSE		N.S.T 40	
	段速 STEPS		16	
	轉速RPM SPINDLE SPEED RPM	60HZ	75-3600	
		50HZ	62-3000	
	傾斜角度(左右) SWIVELLING ANGLE		45°(R&L)	
	通心軸行程 QUILL TRAVEL		140	
	通心軸進給速度(每圈) QUILL FEEDS / REV		0.035/0.07/0.14	
	主軸端面至工作台面距離 SPINDLE NOSE TO TABLE		95- 545	
	主軸中心至機身面距離 SPINDLE CENTER TO COLUMN		190- 690	
伸出臂行程 CROSS TRAVEL OF RAM		500		
橫主軸 HORIZONTAL SPINDLE	主軸錐度 SPINDLE NOSE		N.S.T 40	
	轉速 RPM SPINDLE SPEED RPM	60HZ	65-1500	
		50HZ	60-1440	
	段速 STEPS		9	
主軸中心至伸出臂底面距離 SPINDLE TO BOTTOM OF RAM	175			
	主軸中心至工作台面距離 SPINDLE CENTER TO TABLE		0- 450	
電動機 MOTOR	立主軸 VERTICAL SPINDLE		5HP- 2/4P	
	橫主軸 HORIZONTAL SPINDLE		5HP- 4P	
	工作台進給(左右) TABLE FEED (LONG.)		3/4HP- 4P	1/2HP- 4P-1/5
	工作台進給(前後) TABLE FEED (CROSS)		1/2HP- 4P- 1/5	
	工作台快移(上下) TABLE RAPID (VERTICAL)		1/2HP- 4P- 1/10	
切削液 COOLANT PUMP		1/8HP- 2P		
機械尺寸 SIZE	尺寸(長x寬x高) MACHINE (LxWxH)		1740 x 1614 x 2007	
	淨重(約) (KGS) NET WEIGHT (KGS)		2350	

※ 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。 ※ Specifications may be changed of improved without notice.