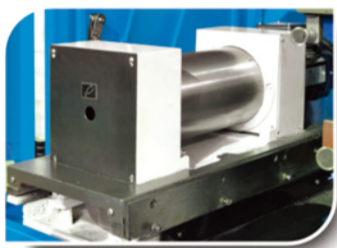


### 特色介紹

- 採用高鋼性鑄件，鋼性佳。
- 滾柱型導軌，承載重量大。X、Y軸採用滾珠螺桿及步進馬達驅動或交流伺服電機驅動。
- 運絲筒驅動馬達，採用交流非同步馬達，控制簡單、故障率低。
- 上、下線架導絲輪，採用雙導輪結構，鉗絲運行穩定、磨損小。
- Z軸加裝電動升降裝置，調整線架高度更迅速。

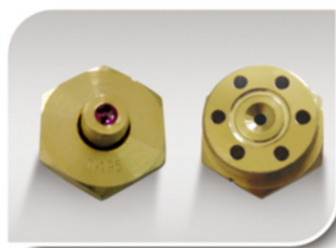
### 加工樣品



• 運絲結構採無斷變頻技術，使得切割容易，低故障率。



• 錐度裝置



• 眼模設備



• 自動混合離子過濾高壓水泵，使切割效果達到一致。



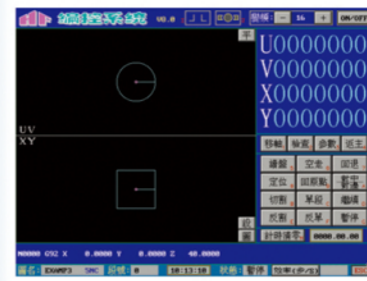
• 智慧型等能量加工迴路，使加工效率可達180mm<sup>2</sup>/min，表面粗糙度Ra≥0.8um。

### 台灣研發製造



### 繪圖加工程式

### 精確



- Autocad 格式通用
- 線上編輯
- USB 輸入、網路傳輸
- 錐度及上下異形



### 人機介面

### 精緻



- 多次自動加工“割一條二”最多“割一條七”。
- 參數變更操作簡易。
- 機台資訊完整呈顯。
- 人性化高階智能控制器。

### 電控箱內部

### 專業



- 電器箱：先進工控機系統，插拔式系統，高頻電源採用最新奈米技術可達1微秒有效之控制輸出。
- 控制系統：配合最新開發之電控系統，將中走絲功能與特性直逼慢走絲之效果。
- 運絲系統：採用無段變速之架構，使切割效能達到最高效率。
- 顯示裝置：採人性設計，忠實顯示機台任何狀態，並提供最佳處理方式，讓操作更簡便、有效率。

# COMWEB

## 中走絲線切割機 精度與細度最領先的中走絲

功能對照代碼：



系列 型號  
• C：環保罩  
• L：線軌 V：液柱型

### 機台規格

項目/型號	單位	EW32VC	EW40VC	EW50VC	EW63VC
工作台尺寸	mm	600x400	700x450	870x580	1400x760
工作台行程	mm	320x400	400x500	500x630	630x800
最大切割厚度	mm	400	400	400	600
錐度/厚度	degree/mm	±3' / 200	±3' / 200	±3' / 200	±3' / 200
最大切割速度	mm <sup>2</sup> /min	180	180	180	180
走絲速度	m/sec	1~11	1~11	1~11	1~11
加工精度	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
加工表面粗糙度	μmRa	Ra≥0.9	Ra≥0.9	Ra≥0.9	Ra≥0.9
電極絲直徑範圍	mm	φ0.13~0.25	φ0.13~0.25	φ0.13~0.25	φ0.12~0.25
最大工作重量	kg	350	500	800	1500
工作液		專用線切割工作液			
工作液箱容量	liter	120	120	120	120
最大加工電流	A	10	10	10	10
機床供電電源	V	380	380	380	380
機床消耗功率	KVA	2	2	2	2
機床外型尺寸	mm	1650x1170x1650	1680x1350x1650	1900x1700x1650	2350x2300x1850
機床重量	kg	1300	1500	2200	3800

### 標準配備

- 工作燈 1個
- 工作件夾具組 1組
- 0.18mm 鉼絲電極 2000米 / 捲 1捲
- 濃縮工作液 1桶
- 操作、加工手冊 1份
- 工具組 1組
- 5 μm X、Y軸光學尺 1式
- 主導輪組 1對
- 排絲輪組 1對
- 15" LCD液晶螢幕 1式
- Z軸電動升降馬達 1式
- 機台潤滑油路系統 1式
- USB、RS232、網路功能 1式

### 選配配備

- 自動注油器
- 切削液磁性過濾器



光纖電腦科技股份有限公司  
KUANG CHIEN COMPUTER CO., LTD.  
台灣省台中市工業區20路16號  
TEL: 886-4-2359-3363  
FAX: 886-4-2359-3368  
e-mail: comweb73@ms4.hinet.net  
http://www.comweb.com.tw

經銷商 AGENT

# 中走絲線切割機

精度與細度最領先的中走絲  
CNC Wire-cut EDM MOLYBDENUM WIRES



效率超越快走絲 · 細度直逼慢走絲  
環保專利架構 · 真正達到滴水不漏！



COMWEB

光纖電腦科技股份有限公司  
KUANG CHIEN COMPUTER CO., LTD.