

## 金相試樣前處理器材

### 金相試樣精密切割機

GTQ-5000型精密切割機適用於對金屬、電子元件、陶瓷材料、晶體、硬質合金、岩樣、礦樣、混凝土、有機材料、生物材料（齒、骨）等材料進行精密的無變形切割。

該設備可連續薄片切割；定位精度高；調速範圍大；切割能力強；內置迴圈冷卻系統；可預設進刀速度；菜單式控制；液晶顯示；有兩個位置可以夾持；9種固定切割方法，1種用戶可自由定義切割方法；密閉的帶安全開關切割室。是工礦企業，科研院所製備高品質試樣的理想設備之一。



#### 主要技術指標

進刀速度	0-30mm/min (調節步長為0.1mm)
砂輪轉速	300-5000rpm
最大切割直徑	φ60mm
最大行程	X軸90mm; Y軸200mm
切割片尺寸	100mm; 125mm; 150mm; 200mm
切割功率	1100W
電源	220V 50HZ
外形尺寸	700mm×720mm×410mm (長×寬×高)

### 金相試樣自動鑲嵌機

試樣鑲嵌機是為了使那些形狀或尺寸不適合的試樣通過鑲嵌以便滿足之後的製樣步驟，獲得要求的檢測平面；或是為了保護邊緣或預防製備過程造成的表面缺陷。在現代金相實驗室中，廣泛使用的半自動或自動研磨/拋光機對試樣尺寸有規格要求，為了適應這種要求，必須對試樣進行鑲嵌，因此鑲嵌機已成為金相實驗室中必備的設備之一。

本機屬於全自動金相試樣鑲嵌機，具有進出水冷卻的功能，適用於所有材料（熱固性和熱塑性）的熱鑲嵌，設定好加熱溫度、保溫時間、作用力等鑲嵌參數後，放入試樣和鑲嵌料，蓋上壓蓋，按下工作按鈕，可自動完成鑲嵌工作，無需操作人員在機器旁值守。可根據不同要求的試樣任意選擇置換4種規格的模具，亦可同時壓製二個試樣，製備能力翻了一倍。



#### 技術參數

模具規格	φ25mm φ30mm φ40mm φ50mm
電源	220V 50HZ
最大耗電量	1600W
系統壓強設定範圍	0-2MPa (相對應製樣壓強範圍: 0-72MPa)
溫度設定範圍	0-300°C
保溫時間設定範圍	0-99分99秒
外形尺寸	615×510×500mm
重量	110KG
冷卻方式	水冷

### 金相試樣研磨拋光機

#### 用途和特性：

本磨拋機為雙盤式機，可兩人同時操作使用，適用於對金相試樣進行預磨、研磨和拋光操作。本機通過變頻器調速，可直接獲得50~1000轉/分鐘之間的轉速，從而使本機具有更加廣泛的應用性。是使用者用來製作金相試樣必不可少的設備。本機帶有冷卻裝置，可以在預磨時對試樣進行冷卻，以防止因試樣過熱而破壞金相組織。該機使用方便、安全可靠，是工廠、科研單位以及大專院校實驗室的理想製樣設備。



#### 主要技術指標

工作電壓	220V 50HZ
拋光盤直徑	φ203mm 轉速50-1000轉/分
研磨盤直徑	φ200mm 轉速50-1000轉/分
電動機	YSS7124、550W
外形尺寸	700×670×320mm
重量	50kg

### 金相試樣前處理材料



金相冷鑲嵌樹脂粉



拋光粉



拋光絨布



金相研磨砂紙



金相冷鑲嵌模具