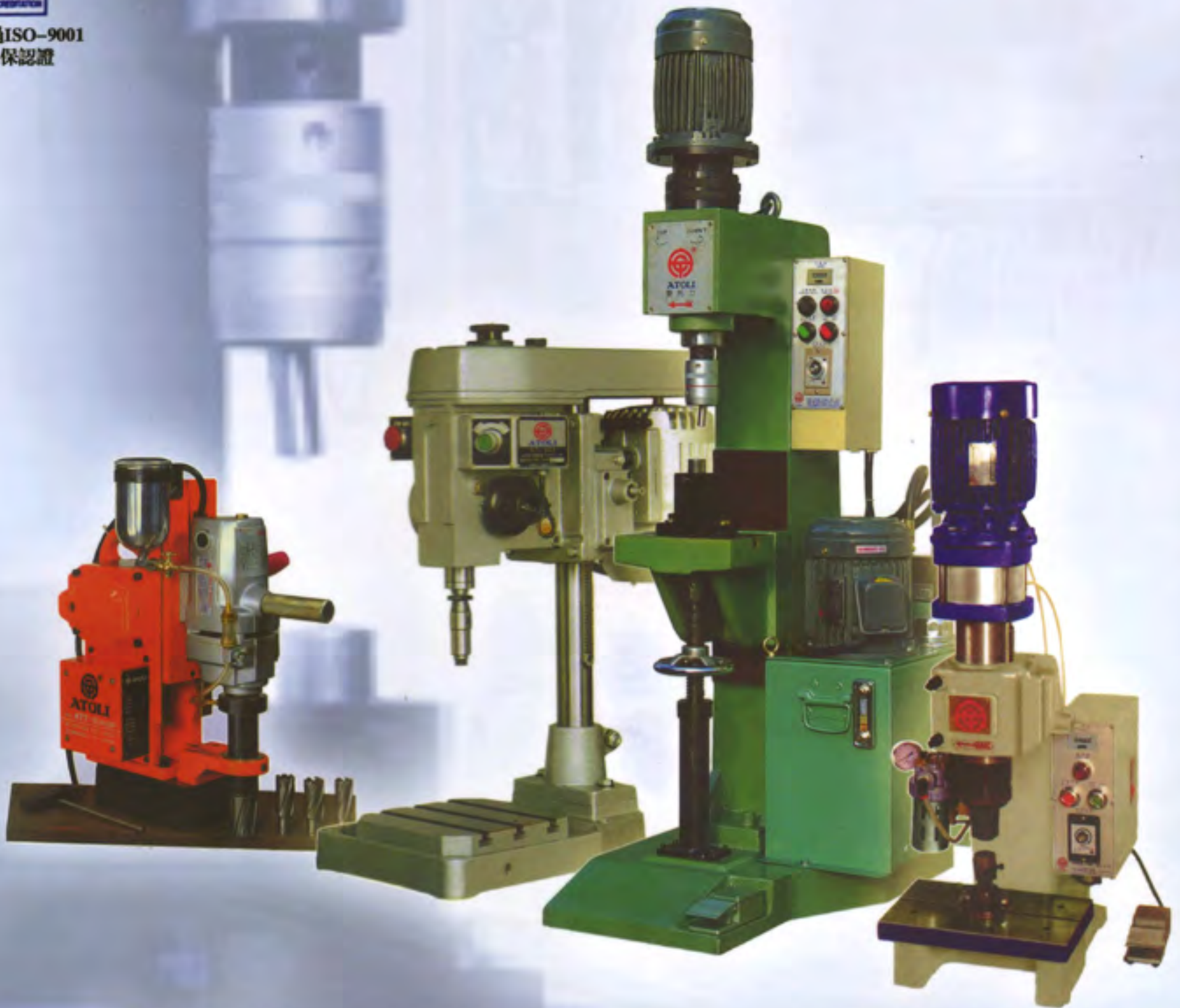




40年專業生產工廠

SINCE 1974

本公司通過ISO-9001
國際品保認證



技術研發、專業生產、品質保證



ATOLI
愛托力

愛托力有限公司 ATOLI MACHINERY CO.,LTD.

承通有限公司 NEW CHAIN-TONGS CO.,LTD.

<http://www.atoli.com>

<http://www.riveting-machine.com.tw>



CE證書



ISO-9001證書



馬來西亞商標專用證書



德國紐倫堡展金牌證書



印尼商標專用證書



日本商標專用證書



泰國商標專用證書



中華民國商標專用證書



大陸商標專用證書

通過ISO-9001國際品保認證

獲選1998年臺灣發明展金頭腦獎

專利權號新型第112416號

榮獲1999年德國紐倫堡發明展金牌獎

目錄 CONTENTS

一、公司沿革、經營理念與未來展望.....1 History And Management Concept & Prospect	十九、磁性鑽臺.....19 Magnetic Stand For Drill
二、鉚合夾頭規格表.....2 Orbital (Spin) Heads Specification	二十、電鑽、穴鑽.....20 Electric Drill And Hole Cutter
三、鉚釘衝頭規格,鉚釘種類及成型形狀.....3 Press Head Specifications For Riveting Machine & The Types of Tool Head and Shapes Riveted	二十一、攜帶式磁性鑽孔機TC-35.....21 Portable Magnetic Drilling Machine
四、氣壓式鉚釘機TC-130/TC-131.....4 Pneumatic Riveting Machine	二十二、攜帶式磁性鑽孔機 TC-33.....22 Portable Magnetic Drilling Machine
五、氣壓式鉚釘機TC-132/TC-136.....5 Pneumatic Riveting Machine	二十三、攜帶式磁性鑽孔機 TC-50/TC-52.....23 Portable Magnetic Drilling Machine
六、氣壓式鉚釘機TC-141.....6 Pneumatic Riveting Machine	二十四、大型磁性鑽孔機TC-100.....24 Large Magnetic Drilling Machine
七、氣壓式鉚釘機TC-141A/TC-143.....7 Pneumatic Riveting Machine	二十五、攜帶式磁性鑽孔機TC-38.....25 Portable Magnetic Drilling Machine
八、雙軸氣壓式鉚釘機TC-143A.....8 Double Axle Pneumatic Riveting Machine 對臥式鉚釘機TC-141-2H/TC-152-2H Parallel Horizontal Riveting Machine	二十六、全自動攜帶式高速鑽孔機ATT-50/ATT-35.....26 Full Automatic-portable Magnetic Drilling Machine
九、徑向鉚釘機TC-142/TC-153.....9 Radial Riveting Machine	二十七、攜帶式六段變速磁性鑽孔攻牙機.....27 Portable Magnetic Drilling&Tapping Machine
十、油壓式鉚釘機TC-150-3A.....10 Hydraulic Riveting Machine	二十八、多功能攜帶式磁性鑽孔攻牙穿孔複合機.....28 Portable Magnetic Drilling & Tapping & Cutting Machine
十一、油壓式鉚釘機TC-150.....11 Hydraulic Riveting Machine	二十九、全自動攜帶式磁性鑽孔穿孔機.....29 Full Automatic-Portable Magnetic Drilling & Cutting Machine
十二、油壓式鉚釘機TC-152.....12 Hydraulic Riveting Machine	三十、精密空壓全自動鑽床.....30 Air-Hydraulic Drill Machine
十三、油壓式鉚釘機TC-155.....13 Hydraulic Riveting Machine	三十一、精密自動鑽床 & 電子式攻牙機系列.....31 (Automatic & Manual Drill Machine) (Manual Precision Drill And Tap Machine)
十四、油壓式鉚釘機TC-155L.....14 Hydraulic Riveting Machine	三十二、向上式精密自動攻牙機.....32 Precision Automatic Tapping Machine (Special Design)
十五、特製鉚釘機系列TC-165/TC-155A/TC-510.....15 Special Riveting Machine	三十三、多軸鑽孔攻牙器.....33 Multi-spindle Drilling And Tapping Head(Special Design)
十六、特製鉚釘機系列TC-500-10T/空壓壓床.....16 Special Riveting Machine	三十四、齒輪式全自動攻牙機.....34 Automatic Precision Tapping Machine
十七、撞釘機系列.....17 Special Riveting Machine	三十五、齒輪式全自動攻牙機.....35 Automatic Precision Tapping Machine
十八、高速精密桌上鑽床BDS-300/BDS-400.....18 High Speed Precision Bench Drill	三十六、氣動攻牙機.....36 Air Tapping Machine

公司沿革 History

1. 中華民國六十三年(西元1974年)在臺中市南區學府路91號(舊稱忠孝路一巷一號)創立建和機械五金公司，從事機械五金販賣，銷售業務是本公司的起步，也是萌芽。

1. Chan-Ho Machinery Hardware Company was established at No. 91 Hsioh-Fu Road South Dist Taichung in 1974.(The old name for the address is No. 1 Sec 1 Chung-Hsiao Road) and is engaged in the field of Hardware Machinery business.

2. 中華民國六十五年(西元1976年)擴大服務層面在太平鄉十九甲增設生產部，產製高速精密鑽床，六十六年研究開發生產製造空壓鉚釘機。

2. To extend the service. The production Department was set up to produce a High Precision Drilling Machine at 19 Chia Tai-Ping Hsien in 1976.Later.The Production Department developed and Ait Hydraulic Riveting Machine and started production in 1977.

3. 中華民國七十年(西元1981年)擴展業務，增設國外部，辦理產品外銷事宜，以東南亞、香港為海外主要銷售地區，分別在泰國、印尼、新加坡、馬來西亞、香港等。國家委請殷實公司為總代理經銷本公司產品，和國內北、中、南各地及中國大陸總經銷串聯成廣大的銷售網，銷售面擴展到歐洲、澳洲、美洲。

3. Due to the extension of the business,an Export Department was set up in 1980 to be responsible for export affairs.South...East Asia and Hong Kong were the main market. Also, Ying-Shih Corporation was authorized to be the General Agent in Thailand, Indonesia, Singapore, Malaysia and Hong Kong to sell products and to connect the market with distributors in North, Middle, South Taiwan and mainland china.Now, the market is extended to Europe, America and Australia.

4. 中華民國七十二年(西元1983年)開發製造油壓鉚釘機、空壓雙軸鉚釘機。

4. A Hydraulic Machine and an Air Hydraulic Double-Axis Rivet Machine were developed,production of these machines started in 1983. And started production in 1983.

5. 中華民國七十二年(西元1983年)三月十日為提升服務品質及企業形象，再開創設立“承通有限公司”，在大家的祝福聲中，本公司創設誕生了，加強生產陣容，提高生產力及國際水準，並斥巨資購買土地將生產部的廠房建設於大里市東興路535巷6弄6號，於民國七十八年落成啟用。

5. To upgrade the service quality the and company image. Newchain-Tong Limited Company was founded on March 10,1983.In order to strengthen production and upgrade productivity to international standard, the company bought land at No.6 Alley6 Lane 535 Tung-Hsin Road Da-Le Hsien Taichung for use as a plantsite.This plant started its operation in 1989.

6. 中華民國八十年(西元1991年)和財團法人工業技術研究院機械工業研究所技術合作，研究開發鋼骨自動鑽孔機械新產品。民國八十三年七月參加經濟部中小企業處水長流互助合作交流小組，和相關的中小企業，彼此觀摩、磋商、研究、促進自我成長。

6. In 1991, A Steel Automatic Drilling Machine was developed through technical the technique cooperation with the department of IRTI! In July 1994,We Joined the"ShuiChang Liu mutual cooperation exchange team" to learn, discuss and study with relevant small & middle enterprises for advancing self-growth.

7. 中華民國八十九年(西元2000年)在東莞地區設立愛托力分公司，服務廣東等地區客戶。於西元2004年在昆山市成立辦事處，處理東北地區服務業務，提供了快速供貨，迅速服務的效率品質。

7. In 2000, the Atoli branch was founded in Dong Guan district. It serves for the customers in Guan Dong region etc. And another office was founded in Kunshan in 2004. It deals with the service operation in northeast area and can provide rapid delivery and speedy service.

經營理念 Management Concept

1. 以[冷靜]、[堅忍]、[沉著]、[樂觀]、為精神標竿，以[研究]、[發展]、[創新]、[進步]、為努力方針。

1. (Calm), (Perseverance), (Coolness) and (Optimism) are our spirit mark. (Research), (Development), (Creativity), and (Progress) are Our Goals.

2. 在高科技精密技術的時代潮流中，生產製造高品質的五金機械為經濟建設，提供高水準的服務。

2. In high precision technology tide, it offers high quality service for economic construction by producing High quality Hardware Machine.

3. 設計、製造、生產、經營、銷售、服務一元化，以多功能、全方位的生產能量，科學管理的信念，人性化的企業倫理，永續經營，團結合作，和諧而屹立長青。

3. Through design, creation, production, management, sales to achieve one way service. And a long-lasting business will be made by multi-function all around productivity, science management concept. Humanize corporation ethnic, cooperation and harmony.

開創國際新紀元 Prospect

1. 以[冷靜]、[堅忍]、[沉著]、[樂觀]、為精神標竿，以[研究]、[發展]、[創新]、[進步]、為努力方針。

1. (Calm), (Perseverance), (Coolness) and (Optimism) are our spirit mark. (Research), (Development), (Creativity), and (Progress) are Our Goals.

2. 在高科技精密技術的時代潮流中，生產製造高品質的五金機械為經濟建設，提供高水準的服務。

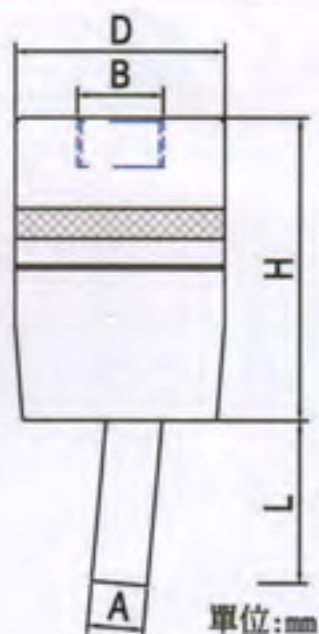
2. In high precision technology tide, it offers high quality service for economic construction by producing High quality Hardware Machine.

3. 設計、製造、生產、經營、銷售、服務一元化，以多功能、全方位的生產能量，科學管理的信念，人性化的企業倫理，永續經營，團結合作，和諧而屹立長青。

3. Through design, creation, production, management, sales to achieve one way service. And a long-lasting business will be made by multi-function all around productivity, science management concept. Humanize corporation ethnic, cooperation and harmony.

鉚合夾頭規格表

Orbital (Spin) Heads Specification



3° 夾頭規格表 (選購)

3° Orbital Heads Specification (OPTION)

搭配機型 Available for	A	D	H	L	B
TC-132 TC-136 TC-143A	Ø10	43	70	73	M22XP1.5
TC-141	Ø12	48	75	70	W23-18
TC-143 TC-150 TC-152	Ø15	56	82	86	W30-16

5° 夾頭規格表 (選購)

5° Orbital Heads Specification (OPTION)

搭配機型 Available for	A	D	H	L	B
TC-132 TC-136 TC-143A	Ø10	43	65	38	M22XP1.5
TC-155	Ø25	118	139	127	W40-16

5° 夾頭規格表 (標準)

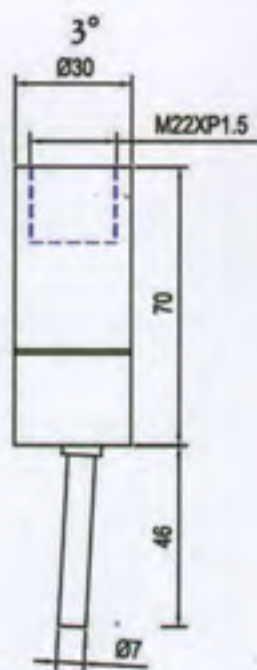
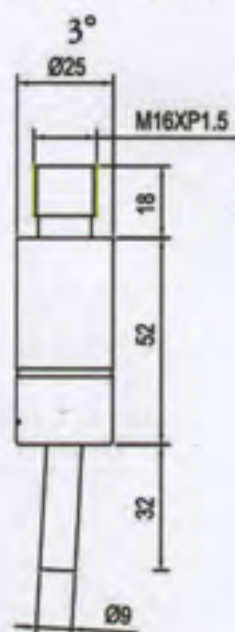
5° Orbital Heads Specification (STANDARD)

搭配機型 Available for	A	D	H	L	B
TC-131	Ø7	40	65	20	M20XP1.0
TC-132 TC-136 TC-143A	Ø10	42	70	35	M22XP1.5
TC-141 TC-141A	Ø12	48	80	27	W23-18
TC-143 TC-150 TC-152	Ø15	56	80	36	W30-16
TC-155	Ø30	93.5	115	60	W40-16

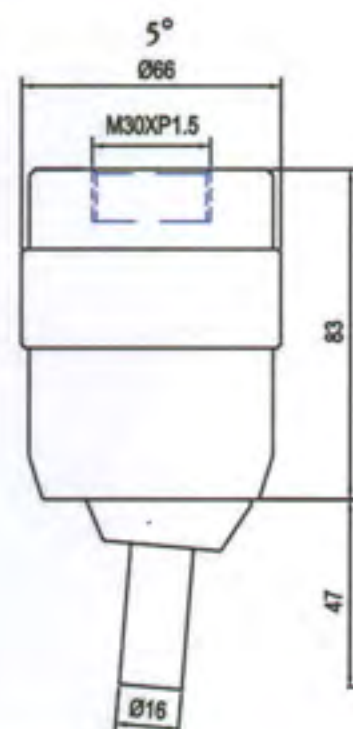
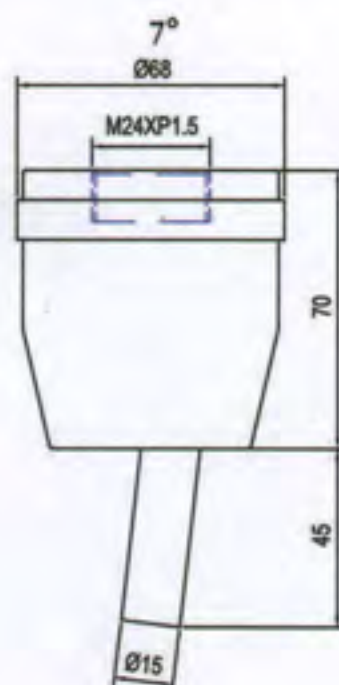
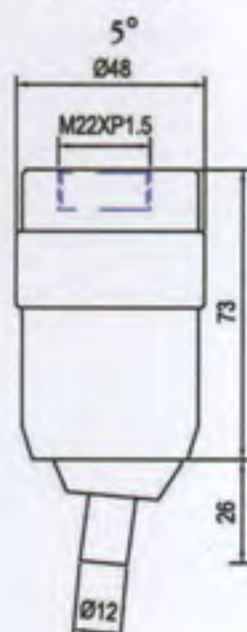
對於不同的鉚接加工,我們可以設計其他鉚合夾頭

We can design the other Orbital heads for different riveting process.

(特殊夾頭) (Special Design)

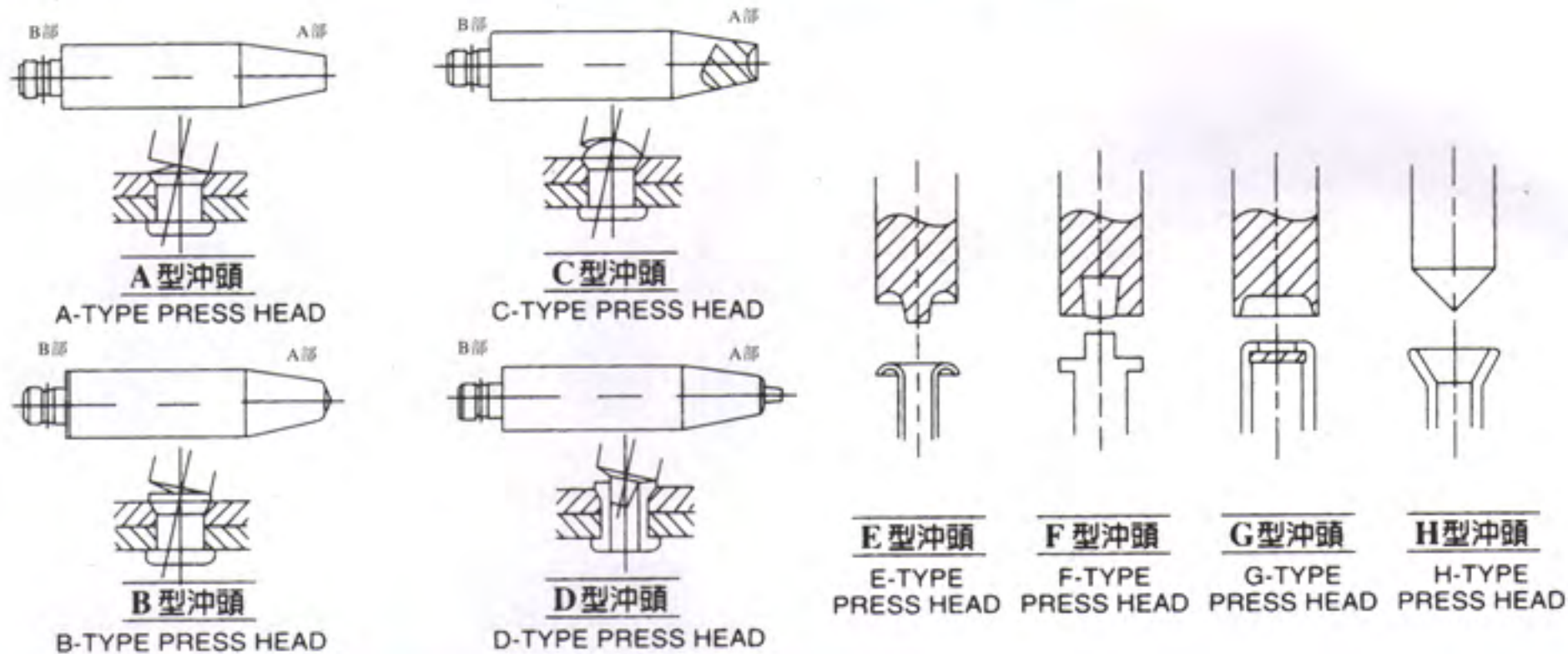


(日本型夾頭) (Japan Design)



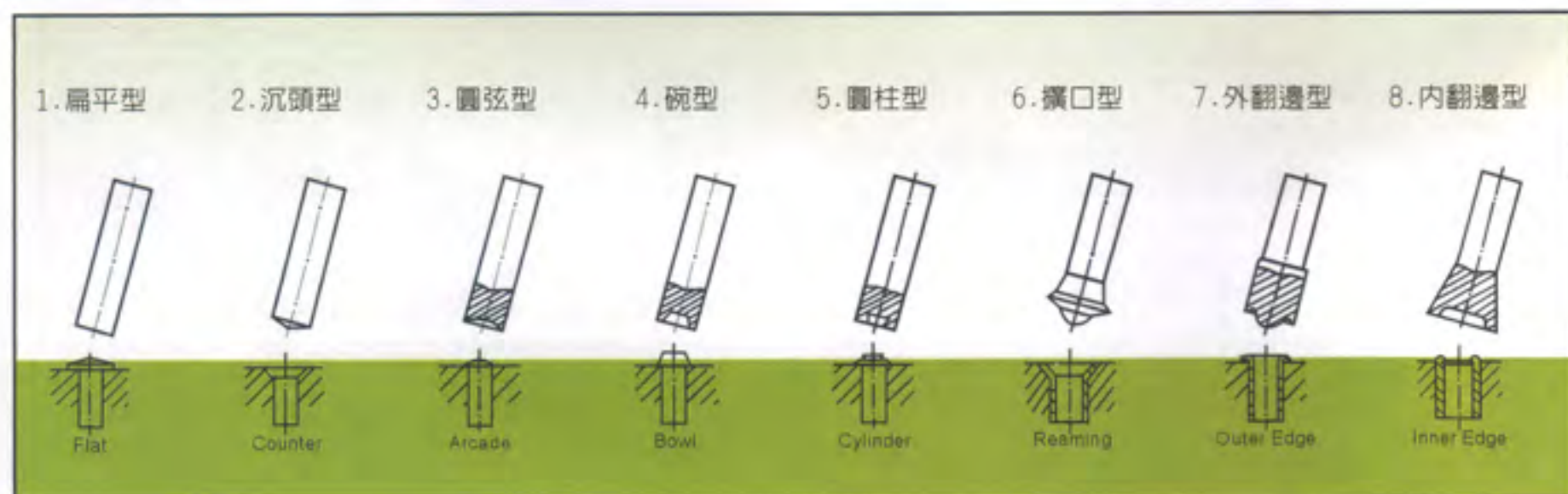
鉚釘沖頭規格

Press Head Specifications For Riveting Machine



鉚釘種類及成型形狀

The Types Of Tool Head And Shapes Riveted



▼ 油壓鉚釘機鉚合實例



▼ 鉚釘機鉚合實例 Actual example of processing



氣壓式鉚釘機

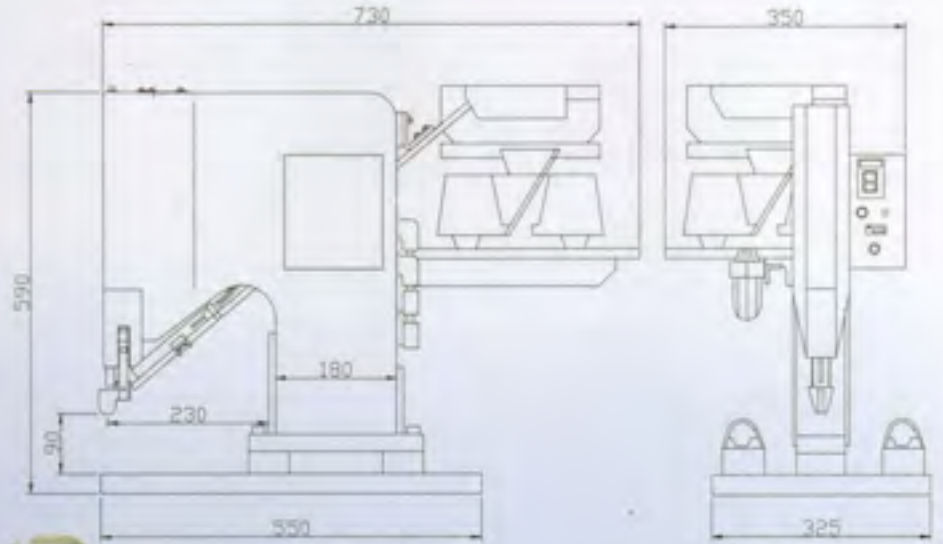
Pneumatic Riveting Machine



TC-130

自動送料 Auto Feeding

1. 結構輕巧、外型美觀、無噪音、體積小、不佔空間。
 2. 安全性高、操作簡單。
 3. 自動送料、提高生產效率。
 4. 最大鉚合能力 ϕ 4mm以下。
 5. 適用於精密電子行業加工。
1. structure light, outline beautiful, small volume, it can not occupy the space.
 2. high safety, operation simple.
 3. auto feeding, increase production efficiency.
 4. Max. riveting capacity: 4mm below.
 5. suitable for precise electric industry processing.

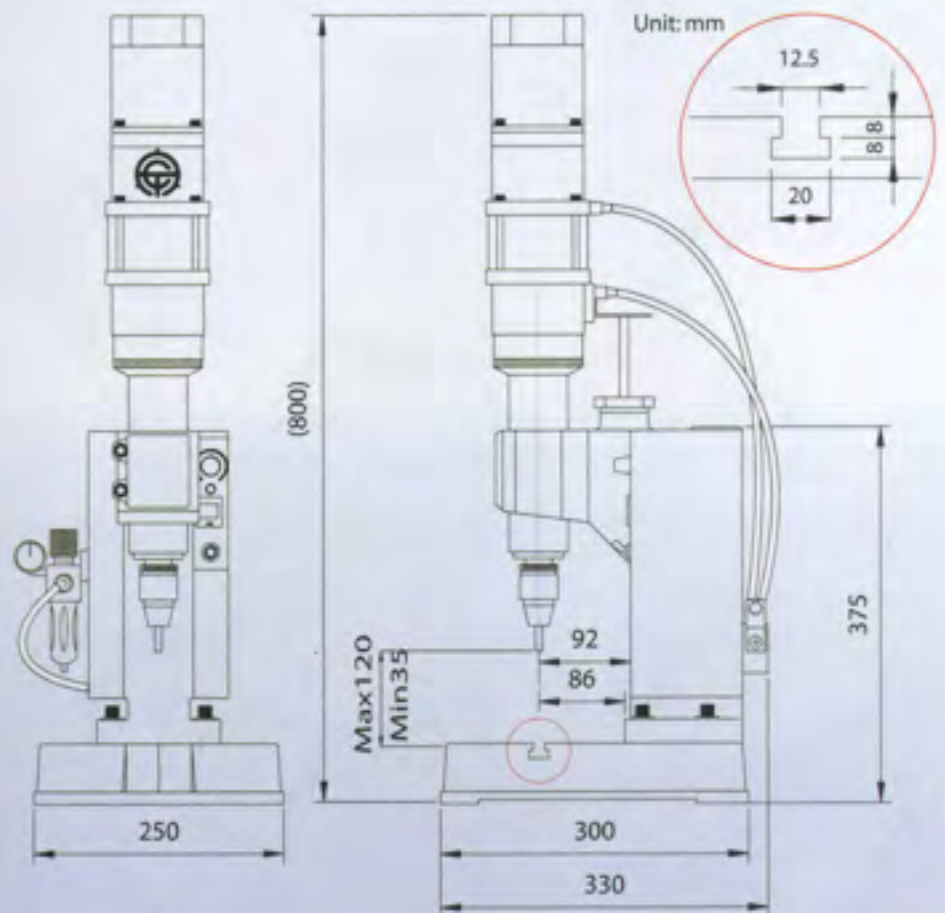


規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)
TC-130		50 mm	4 max	0.5-10	2-6	6	20	88

TC-131

1. 重心低、鋼性強、外型美觀、設計輕巧、不佔空間、搬運方便。
 2. 精密度高、適合細小零件鉚合用。
 3. 配合客戶要求使用電壓、節省能源、耗氣量少、無噪音、任何場所皆可使用。
 4. 最大鉚合能力為實心 ϕ 4mm、建議使用 ϕ 3mm以下之鉚釘最符合經濟效益。
 5. 本體與底座可分離、可加高或配合做專用機。
1. Lower center of gravity, strong steel flexibility, fashion designed, light, small size and easy to be moved.
 2. The virtue of the precise accuracy is specially suitable for the combination of the small components.
 3. All types of voltage are available.
 4. The longest solid rivet available is ϕ 4mm. The suggested and most economically efficient is the rivet below ϕ 3mm.
 5. body and base can be separated, it can heighten or match for special machine.



規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-131	90w or 60w	35 mm	(實心) Solid rivet: 0.3-4 (空心) Hollow rivet: 1-5	0.5-10	2-6	100-480	100	54	1250/1500

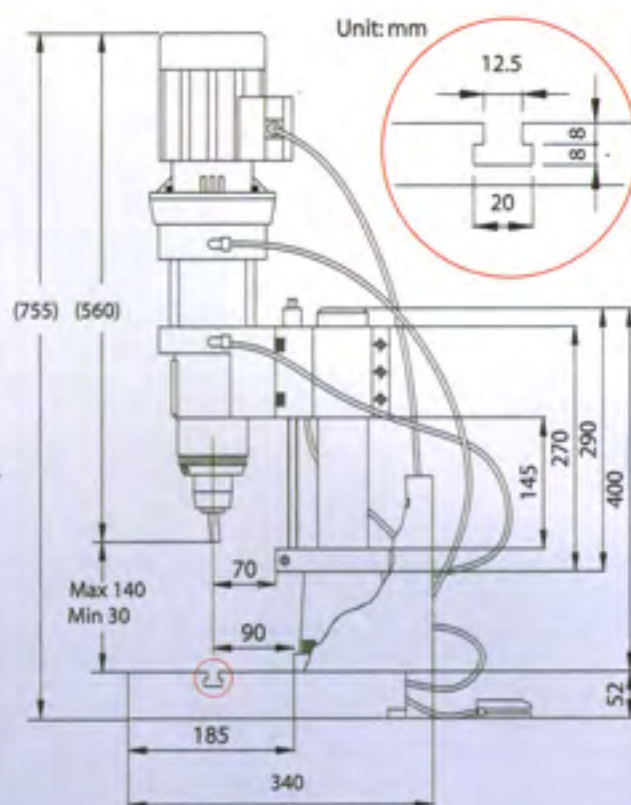
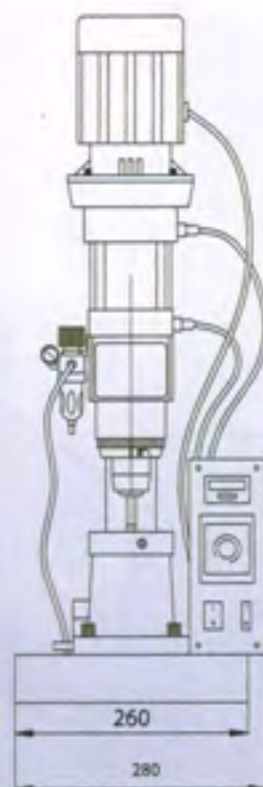
氣壓式鉚釘機

Pneumatic Riveting Machine

TC-132

1. 重心低、鋼性強、型式美觀、設計輕巧、不佔空間、搬運方便。
2. 適合細小零件鉚合用。
3. 單相電壓、節省能源、耗氣量少、無噪音、任何場所皆可使用。
4. 最大鉚合能力為實心 $\varnothing 4\text{mm}$ 、建議使用 $\varnothing 3\text{mm}$ 以下之鉚釘最符合經濟效益。

1. Lower center of gravity, strong steel flexibility, fashion designed, light, small size and easy to be moved.
2. suitable for tiny parts riveting.
3. Single phase voltage, power saving, lower oxygen consumption, no noise and available for any location.
4. The longest solid rivet available is $\varnothing 4\text{mm}$. The suggested and most economically efficient is the rivet below $\varnothing 3\text{mm}$.



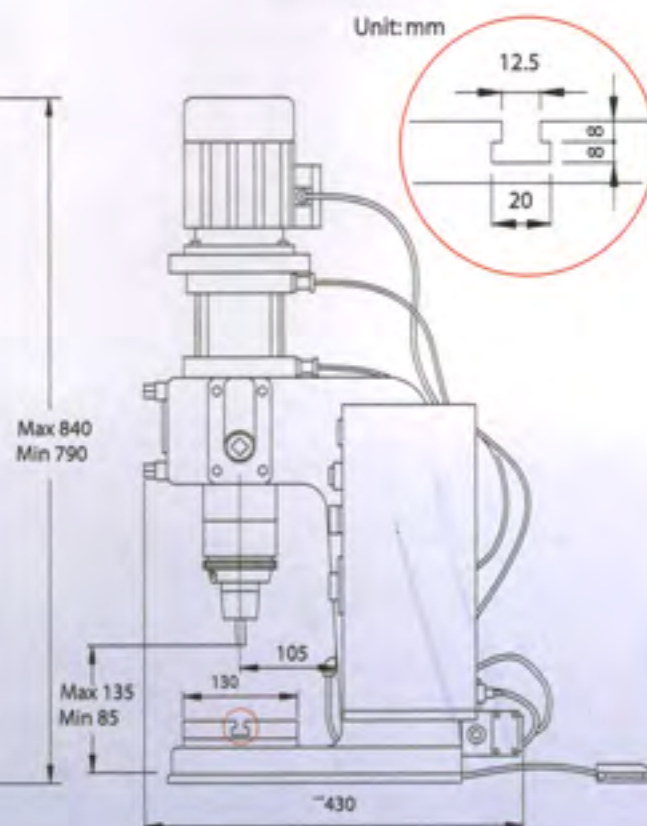
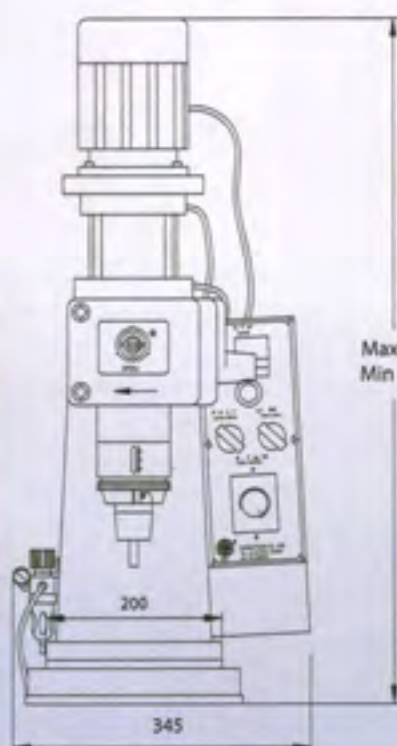
規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力 (軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整 (秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-132	1/4HP or 1/2HP	10~30 mm	(實心) Solid rivet: 0.3~4 (空心) Hollow rivet: 1~6	0.5~10	2~6	100~480	100	59	1400/1720

TC-136

1. 設計簡單耐用、無震動、故障率低、適合線上工作。
2. 兩段式高低調整、精準度高、中心不會偏移。
3. 配合客戶所要求之使用電壓。
4. 最大鉚合能力為實心 $\varnothing 5\text{mm}$ 、建議使用 $\varnothing 4\text{mm}$ 以下之鉚釘最符合經濟效益。

1. Single designed and durable, no vibration and low malfunction, it's suitable for the working in the assembly line.
2. 2-phase type height adjusting device, high accuracy, the center of it won't be inclined while adjusting.
3. All types of voltage are available.
4. The longest solid rivet available is $\varnothing 5\text{mm}$. The suggested and most economically efficient is the rivet below $\varnothing 4\text{mm}$.



規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力 (軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整 (秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-136	1/2HP	35 mm	(實心) Solid rivet: 0.5~4 (空心) Hollow rivet: 1~8	0.5~10	1~7	70~700	100	78	1400/1720

氣壓式鉚釘機

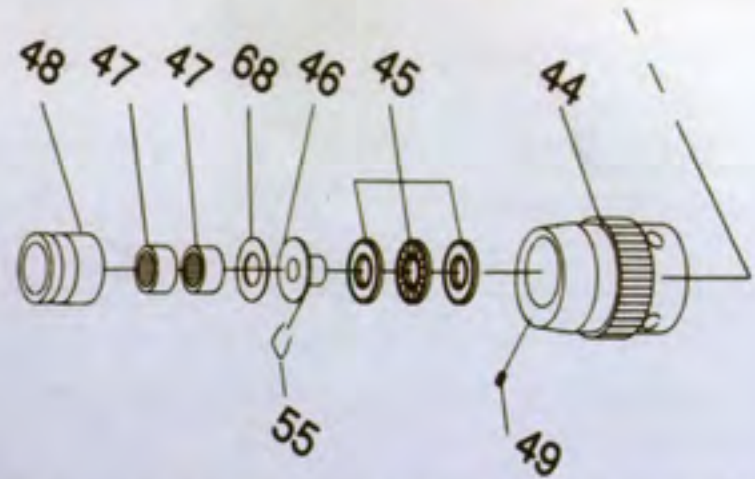
Pneumatic Riveting Machine



TC-141 日式夾頭零件表

編號	品名	數量
44	夾頭	1(整只)
45	止推軸承51201	1
46	凸型輪	1
47	針狀軸承TLA1212	2
48	軸承座	1
49	固定螺絲M6x6	2
55	插梢(卡簧)	1
68	波浪墊片	1

TC-141 夾頭分解圖



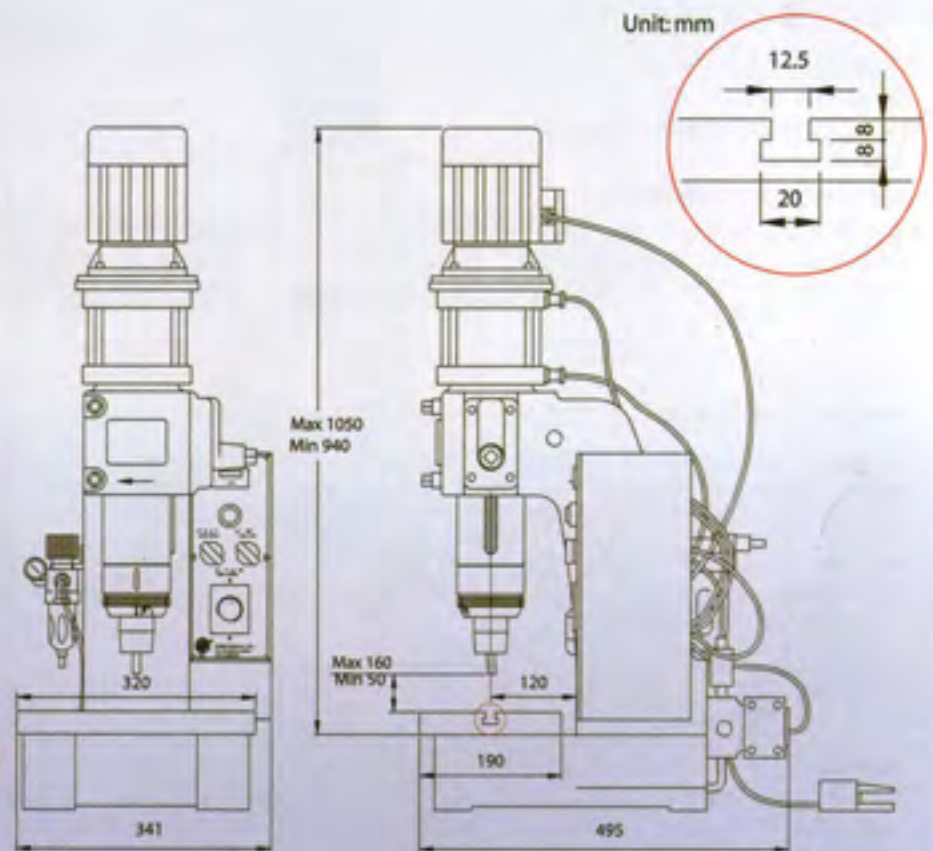
TC-141 不同夾頭與軸承的區別

TC-141-45 止推軸承	日式黑色：51201
	臺式黑色：2902
	臺式白色：51202
TC-141-47 針狀軸承	日式黑色：TLA1212 × 2
	臺式黑色：TAF121912 × 1 TAF121916 × 1
	臺式白色：TAF121916 × 2

TC-141

1. 外管主軸可單獨上下調整、方便簡單、精準度高。
2. 更換模具快速便捷、提高產能、適合少量多樣之工件、亦可線上工作。
3. 機座為一體加工成型，高低調整時中心不會偏移。
4. 配合客戶所要求之使用電壓。
5. 最大鉚合能力為實心 $\varnothing 7\text{mm}$ 、建議使用 $\varnothing 6\text{mm}$ 以下之鉚釘最符合經濟效益。

1. The main axis of the external pipe can be adjusted up and down. Easy operation and high accuracy.
2. For increasing the production capacity, the molds can be rapidly replaced. It's specially suitable for the working of versatile situation, lower quantity and in the assembly line.
3. The base of it is frame shaped, the center of it won't be inclined while adjusting the height.
4. All types of voltage are available.
5. The longest solid rivet available is $\varnothing 7\text{mm}$. The suggested and most economically efficient is the rivet below $\varnothing 6\text{mm}$.



規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-141	1/2HP	40 mm	(實心) Solid rivet: 1-7 (空心) Hollow rivet: 1-15	0.5-12	2-7	230-800	150	115	1400/1720

氣壓式鉚釘機

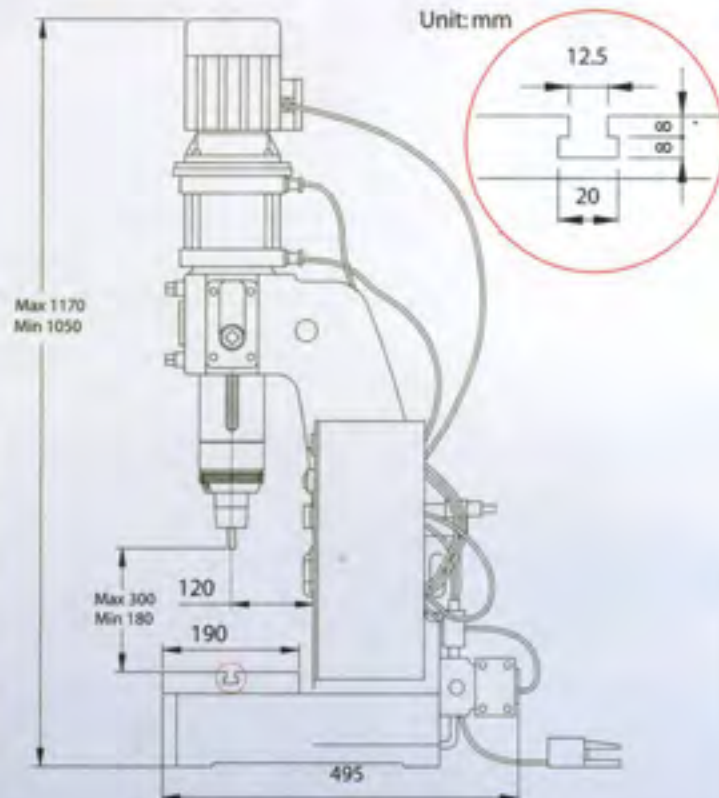
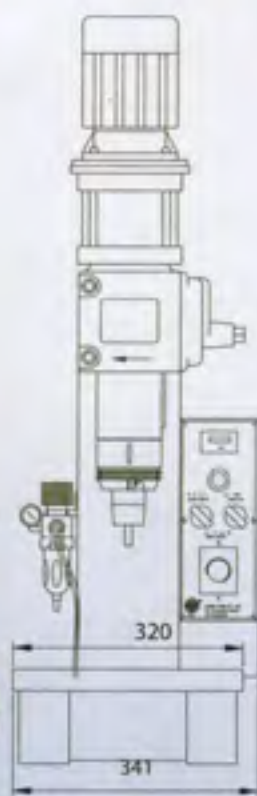
Pneumatic Riveting Machine

TC-141A

加高型 Heighten Type

1. 外管主軸可單獨上下調整，方便簡單，精準度高。
2. 為TC-141較高加長機型，適合較長工件鉚合。
3. 機座為一體加工成型，高低調整時中心不會偏移。
4. 配合客戶所要求之使用電壓。
5. 最大鉚合能力為實心 $\varnothing 8\text{mm}$ ，建議使用 $\varnothing 7\text{mm}$ 以下之鉚釘最符合經濟效益。

1. The main axis of the external pipe can be adjusted up and down. Easy operation and high accuracy.
2. It's higher and longer than the TC-141 type. It's specially suitable for the working of the longer manufactured products.
3. The base of it is frame shaped, the center of it won't be inclined while adjusting the height.
4. All types of voltage are available.
5. The longest solid rivet available is $\varnothing 8\text{mm}$. The suggested and most economically efficient is the rivet below $\varnothing 7\text{mm}$.



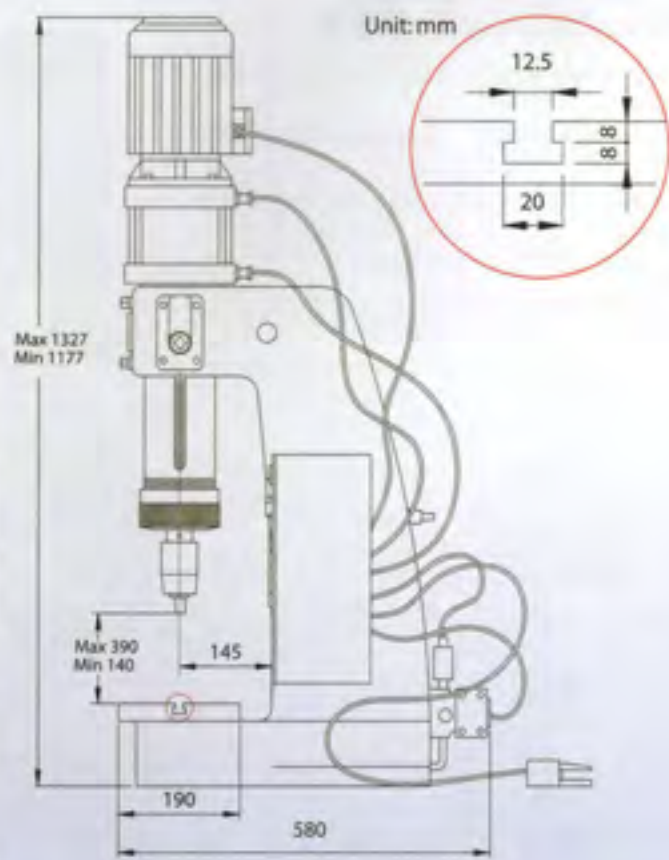
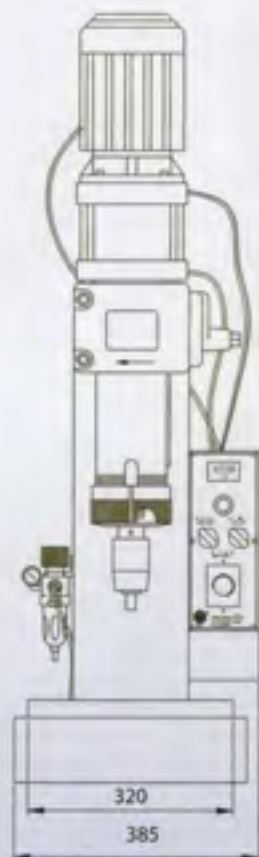
規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力 (軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整 (秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-141A	1/2 HP	40 mm	(實心) Solid rivet: 1-8 (空心) Hollow rivet: 1-15	0.5-10	2-7	230-800	280	128	1400/1720

TC-143

1. 鑄鋼機身，結構強，無振動，無噪音，安全性特佳。
2. 具備TC-141所有優點且鉚合能力更強。
3. 配合客戶所要求之使用電壓。
4. 最大鉚合能力為實心 $\varnothing 9\text{mm}$ ，建議使用 $\varnothing 8\text{mm}$ 以下之鉚釘最符合經濟效益。適合少量多樣，卻又不想買油壓鉚釘機的另一種選擇。

1. Steel framed, strong structure design, no vibration, no noise and excellently safe.
2. Equipped with all of the virtues of the TC-141, and it's combining ability is much more better.
3. All types of voltage are available.
4. The longest solid rivet available is $\varnothing 9\text{mm}$. The suggested and most economically efficient is the rivet below $\varnothing 8\text{mm}$. It's your needs of versatile availability, lower quantity and needless to buy the Hydraulic Riveting machine.



規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力 (軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整 (秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-143	1/2HP or 1HP	40 mm	(實心) Solid rivet: 2-9 (空心) Hollow rivet: 1-20	0.5-10	3-7	460-1100	200	170	1400/1720

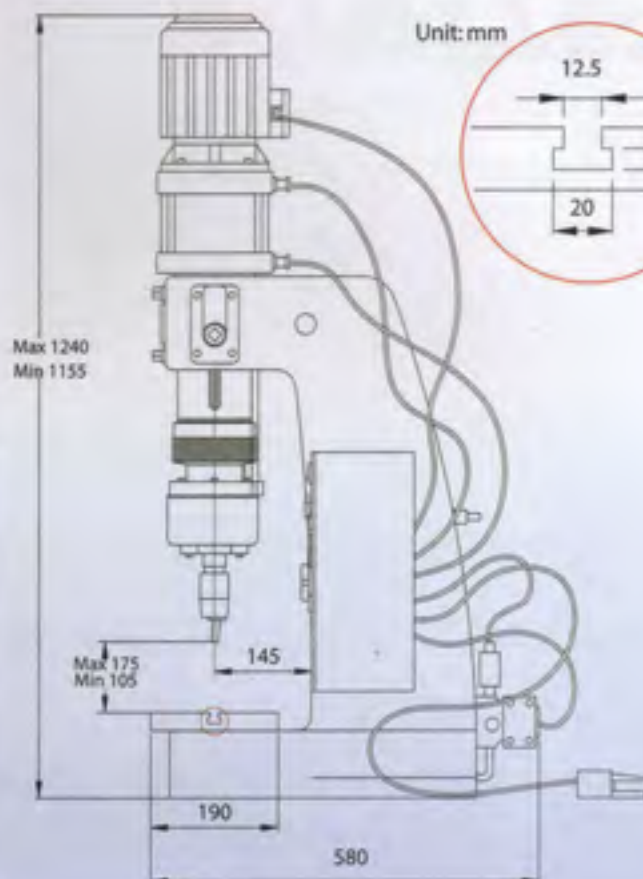
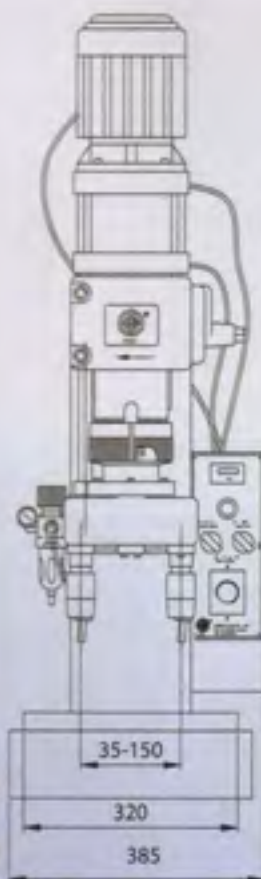
雙軸氣壓式鉚釘機

Double Axle Pneumatic Riveting Machine

TC-143A

1. 外管主軸可單獨上下調整、方便簡單、精準度高。
2. 可調式雙軸、能增加工作效率、提高產能。
3. 配合客戶所要求之使用電壓。
4. 最大鉚合能力為實心 $\varnothing 5\text{mm}$ 、建議使用 $\varnothing 4\text{mm}$ 以下之鉚釘最符合經濟效益、適合少量多樣、卻又不想買油壓鉚釘機的另一種選擇。

1. The main axis of the external pipe can be adjusted up and down. Easy operation and high accuracy.
2. For increasing the working efficiency and production capacity, the double axis type is available.
3. All types of voltage are available.
4. The longest solid rivet available is $\varnothing 5\text{mm}$. The suggested and most economically efficient is the rivet below $\varnothing 4\text{mm}$. It's suitable for satisfying your needs of versatile availability and lower quantity.



Unit: mm

規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力 (軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整 (秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-143A	1/2HP or 1HP	40 mm	(實心) Solid rivet: 0.5-5 (空心) Hollow rivet: 1-9	0.5-10	3-7	460-1100	150	180	1400/1720

對臥式鉚釘機

Parallel Horizontal Riveting Machine

TC-141-2H

氣壓式

Pneumatic Radial Riveting Machine

氣壓臥式對鉚鉚釘機，可依據客戶來樣訂製。

According to customer demand manufacture.



TC-152-2H

油壓式

Hydraulic Radial Riveting Machine

油壓臥式對鉚鉚釘機，可依據客戶來樣訂製。

According to customer demand manufacture.



徑向鉚釘機

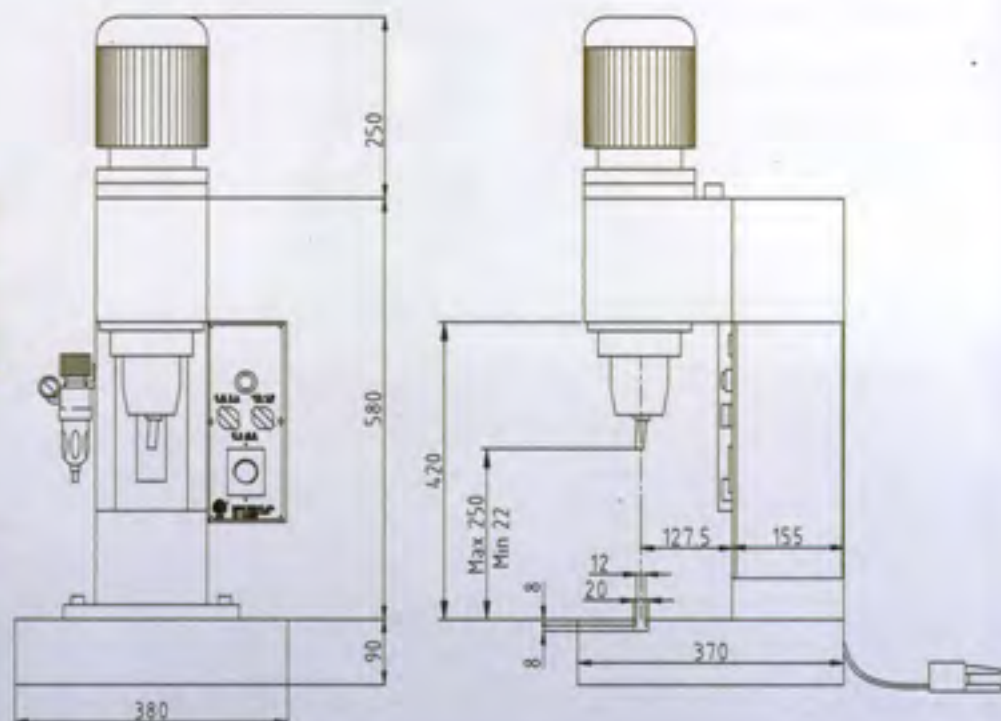
Radial Riveting Machine

TC-142

氣壓式 Pneumatic Radial Riveting Machine

1. 輕巧桌上型氣動設計、頭部可調整上下距離。
2. 最大鉚接直徑 $\varnothing 8\text{mm}$ 。(實心鉚釘)
3. 旋轉部分外罩安全保護。
4. 鉚接時間隨意設定、手動、自動可任意切換。
5. 可加高、加大、加寬、改裝設計。
6. 不傷工件染黑及電鍍層。

1. light body pneumatic design, head can be adjusted up & down distance.
2. Max. riveting diameter 8mm.
3. rotary part with shield for safety guard.
4. riveting time randomly located, manual, auto can be changed at random.
5. it can be heightened, large, widened, change design.
6. it will not hurt black colored and plated layer.



規格 SPECIFICATIONS

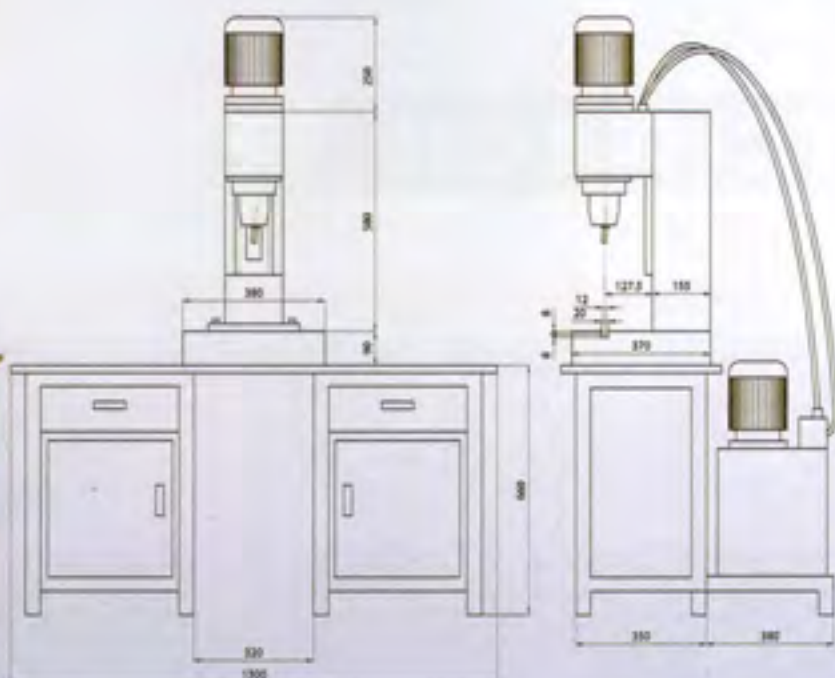
型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-142	1/2 HP	50 mm	(實心) Solid rivet: 1-8 (空心) Hollow rivet: 1-16	0.5-10	4-7.5	900	160	165	1400/1720

TC-153

油壓式 Hydraulic Radial Riveting Machine

1. 鉚釘成型力小、僅為衝鉚的1/10。
2. 鉚後工件無不良變形、鉚接表面光潔可觀。
3. 無震動、低噪音、低能耗、效率高、成本低、操作方便安全。
4. 適合形狀複雜、定位不便、以及表面要求較高一類的鉚件加工。
5. 不傷工件染黑及電鍍層。
6. 工作台可依場合製作。

1. Rivet molding power small, only 1/10 of rush riveting.
2. After riveting, work piece has no defective trausfoymåtjon, riveting surface bright.
3. No vibration, low noise, low energy consumption, high efficiency, low costs, operation conranient & safe.
4. Suitable for complex figure, positioned inconvenience and surface reavest higher riveting piece processing.
5. It will not injure black dying and electro-plating layer.
6. Working bench can be made according to the place.



規格 SPECIFICATIONS

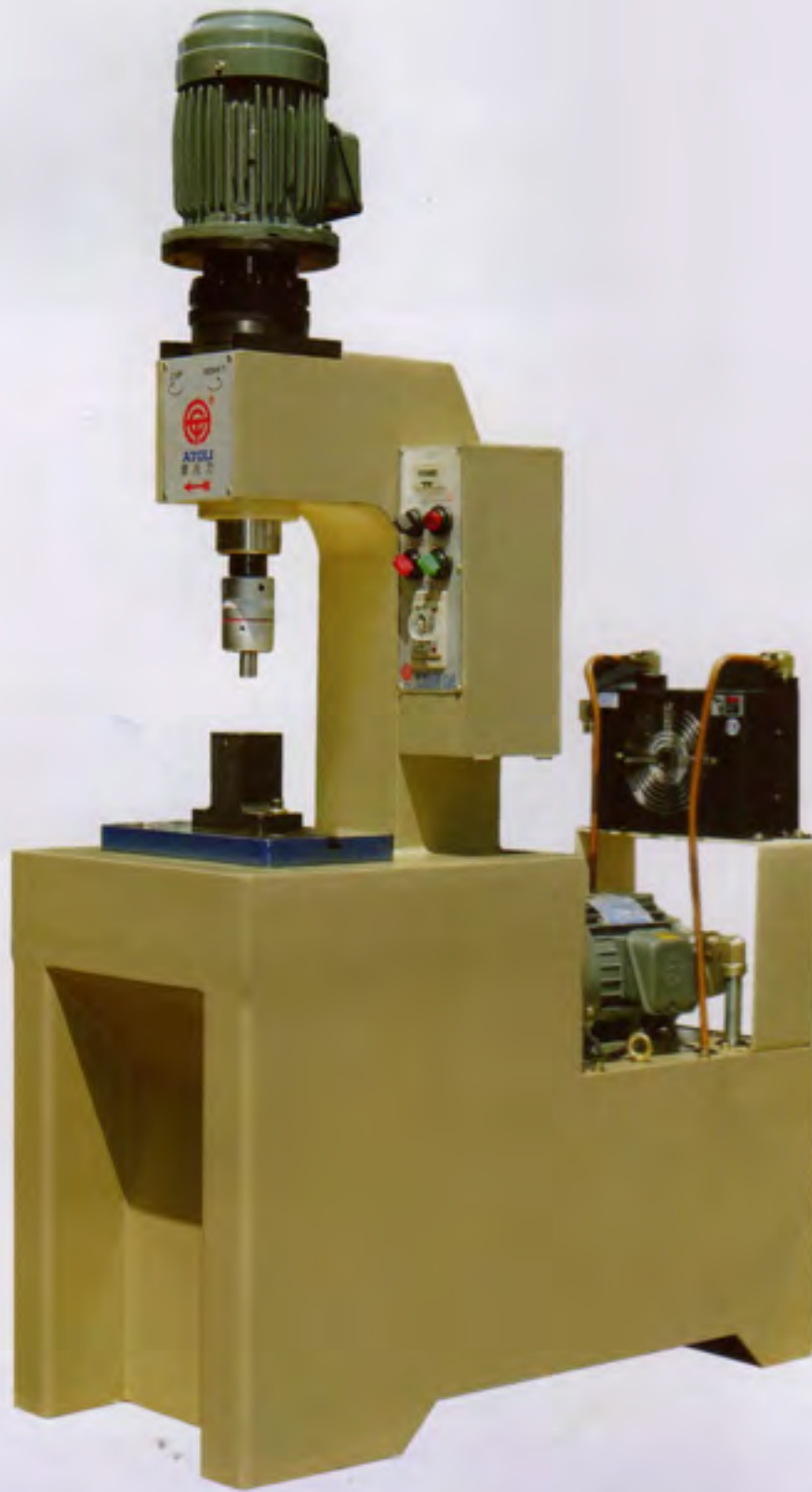
型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-153	1/2X1HP or 1X2HP	35 mm	(實心) Solid rivet: 1-12 (空心) Hollow rivet: 1-20	0.5-10	10-70	500-1700	160	415	1400/1720

油壓式鉚釘機

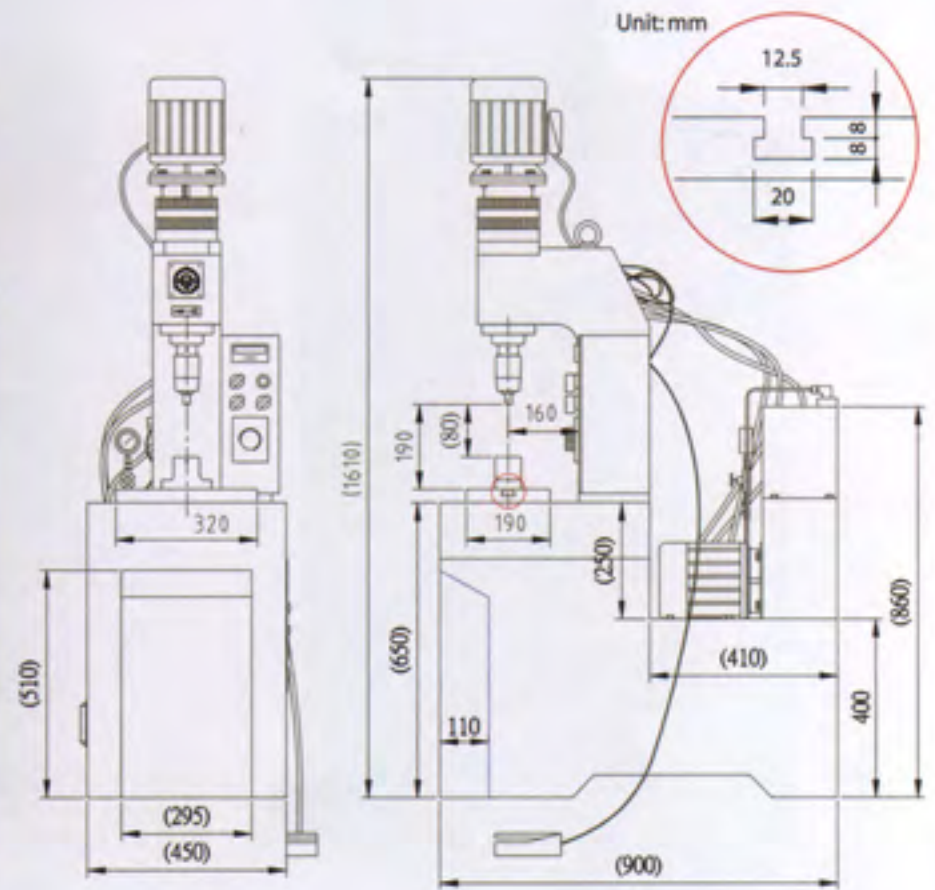
Hydraulic Riveting Machine



TC-150-3A



▼ 油壓鉚釘機鉚合實例



1. 鋼板機體，機體與油箱分開，特別設計內凹槽，方便操作者腿部伸展空間。
2. 附有一組大型冷卻系統，長時間工作，油溫不易升高，壓力不易衰減。
3. 最大鉚合能力為實心 $\varnothing 10\text{mm}$ 。

1. steel sheet machine body, body and oil tank are separated, special designed inner groove, it is convenient for the legs extension space of the operator.
2. Plus a large cooling system, the temperature of the oil is hard to raise and the pressure is hard to be decreased during the long-time working.
3. The longest solid rivet available is $\varnothing 10\text{mm}$.

▼ 規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-150-3A	1X2 HP or 2X3 HP	42 mm	(實心) Solid rivet: 3-10 (空心) Hollow rivet: 1-25	0.5-10	10-70	2200	180	350	1400/1720

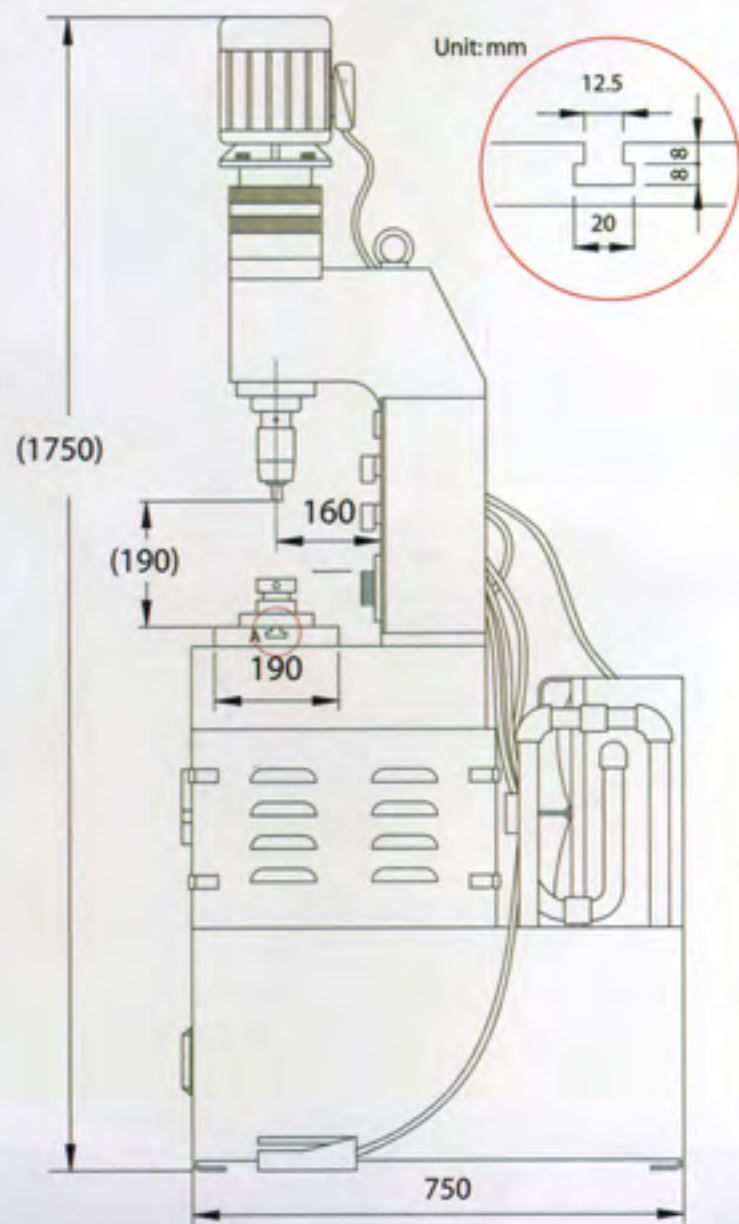
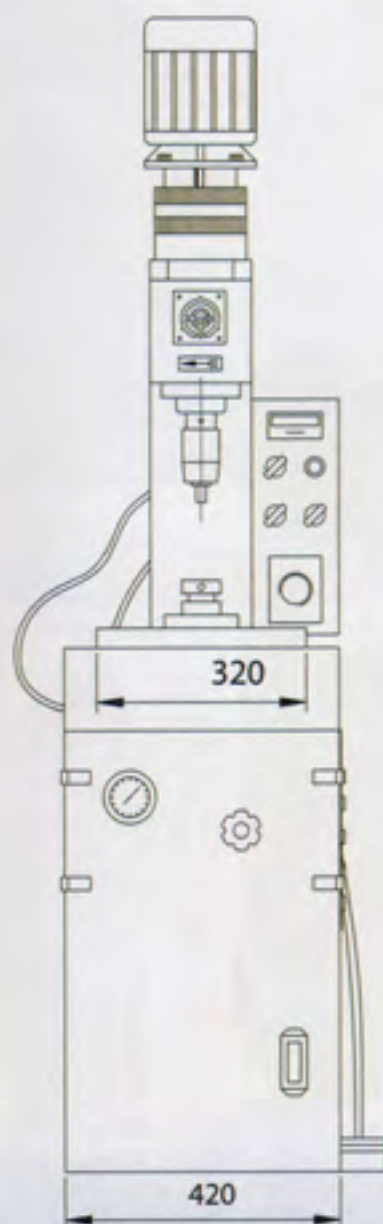
油壓式鉚釘機

Hydraulic Riveting Machine

TC-150



油壓鉚釘機鉚合實例



1. 機體與油箱分開設計、鋼板機身可上下分離、作為專用機械實施工容易。
2. 附有一組大型冷卻系統、長時間工作油溫不易升高、壓力不易衰減。
3. 適合鉚合能力為實心 $\varnothing 12\text{mm}$ 。
4. 工作面積較大、適合固定產品線用。

1. The fuel tank is designed to separate from the main frame. Steel framed. The upper and lower parts are separable. It's easy operated for being your special designed machine.
2. Plus a large cooling system, the temperature of the oil is hard to raise and the pressure is hard to be decreased during the long-time working.
3. The longest solid rivet available is $\varnothing 12\text{mm}$. The longest solid rivet available.
4. working area larger, suitable for the fixed product line use.

規格 SPECIFICATIONS

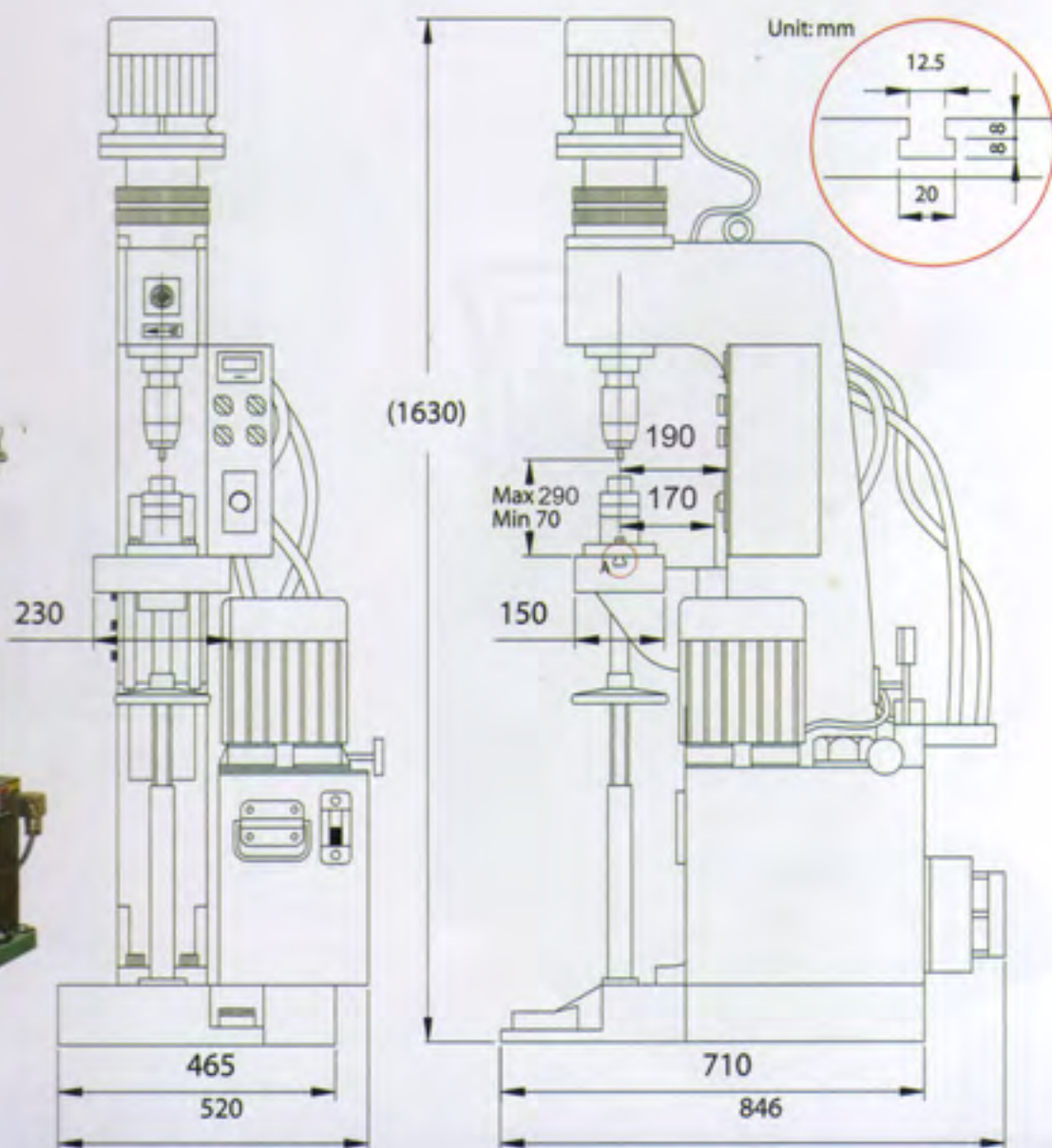
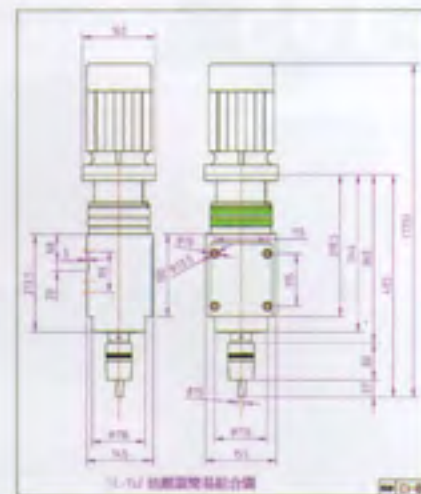
型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力 (軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整 (秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Max pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weight (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-150	1×2HP	42 mm	(實心) Solid rivet: 3-12 (空心) Hollow rivet: 1-25	0.5-10	10-70	1980	180	300	1400/1720

油壓式鉚釘機

Hydraulic Riveting Machine



TC-152



1. 鑄鐵機體、重心低、鋼性強、三段式高低調整裝置、適用於工件長短變化大的工作場所。

2. 附有一組大型冷卻系統、長時間工作油溫不易升高、壓力不易衰減。

3. 最大鋼合能力為實心 $\varnothing 10\text{mm}$ 、若使用大型夾頭時，實心可達 12mm 。

1. Steel framed, lower center of gravity, strong steel flexibility, the three-phase type height adjusting device. It's specially suitable for the situation of greatly variable working time.

2. Plus a large cooling system, the temperature of the oil is hard to raise and the pressure is hard to be decreased during the long-time working.

3. The longest solid rivet available is $\varnothing 10\text{mm}$. The longest solid rivet available, will be $\varnothing 12\text{mm}$ if the large collect is attached.

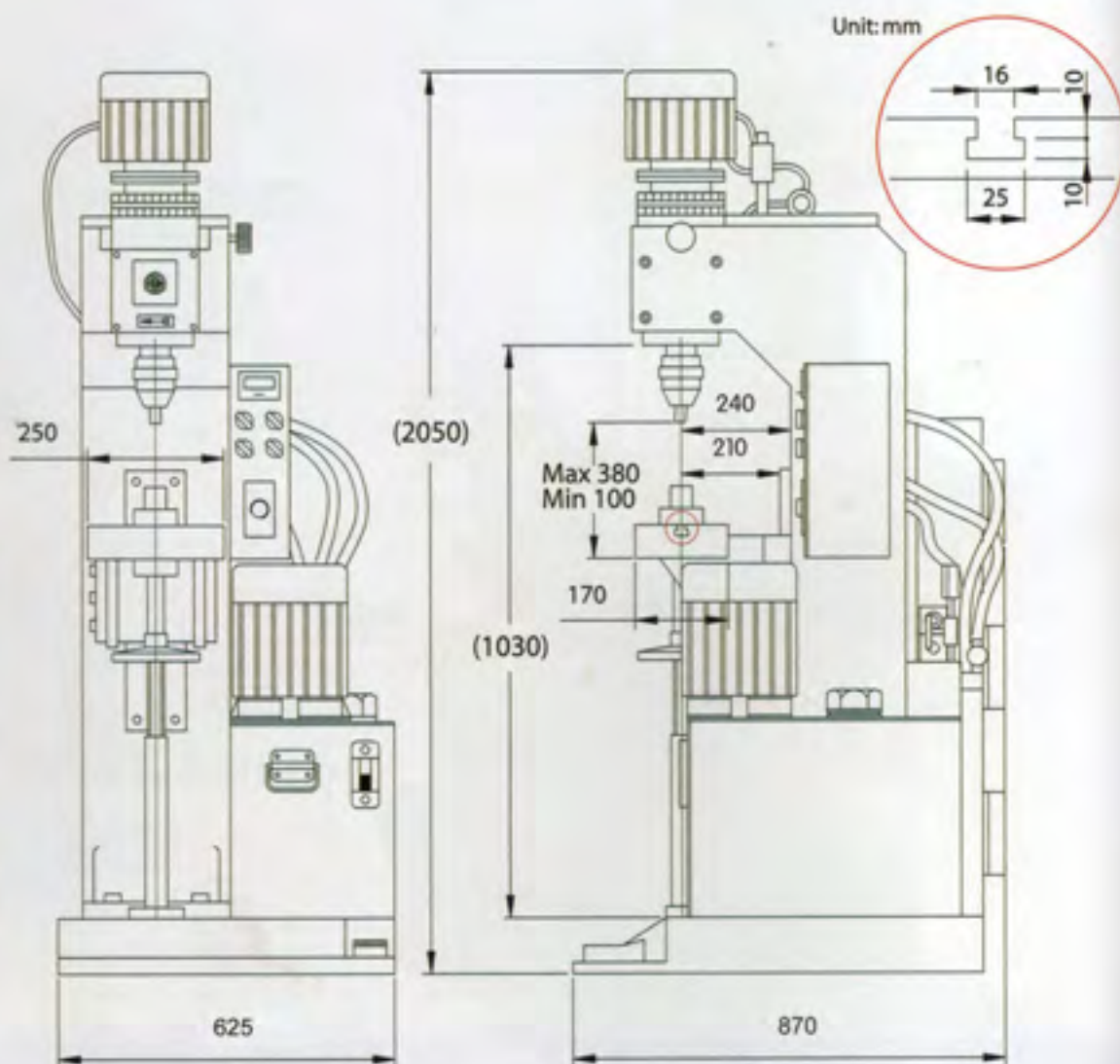
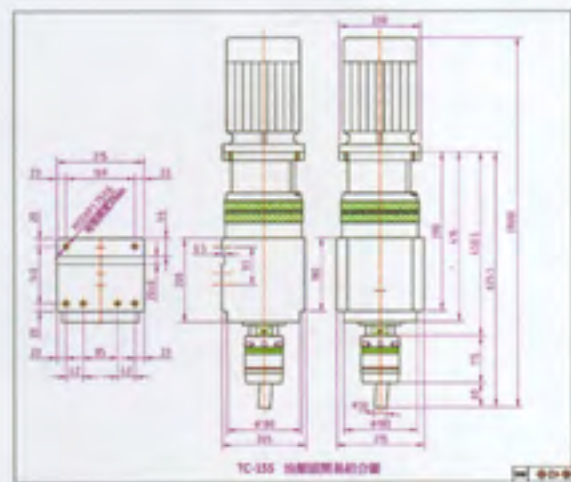
規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-152	1x2HP	42 mm	(實心) Solid rivet: 3-12 (空心) Hollow rivet: 1-25	0.5-10	10-70	1980	290	350	1400/1720

油壓式鉚釘機

Hydraulic Riveting Machine

TC-155



1. 鋼板機身、結構堅固、重心低、三段式高低調整裝置。
2. 附有一組大型冷卻系統、長時間工作、油溫不易升高、壓力不易衰減。
3. 夾頭行程、兩段式速率設計、減少夾頭負荷前的浪費時間、提高產能。
4. 出力大、鉚合能力強、實心最大可達 $\varnothing 25\text{mm}$ 。

1. Steel framed, lower center of gravity, strong steel flexibility, the type height adjusting device. It's specially suitable for the situation of greatly variable working time.
2. Plus a large cooling system, the temperature of the oil is hard to raise and the pressure is hard to be decreased during the long-time working.
3. The 2-speed designed collet will reduce the time of waiting and increase the production capacity.
4. Strong horse power, tight combination ability, the longest solid rivet is $\varnothing 25\text{mm}$.

規格 SPECIFICATIONS

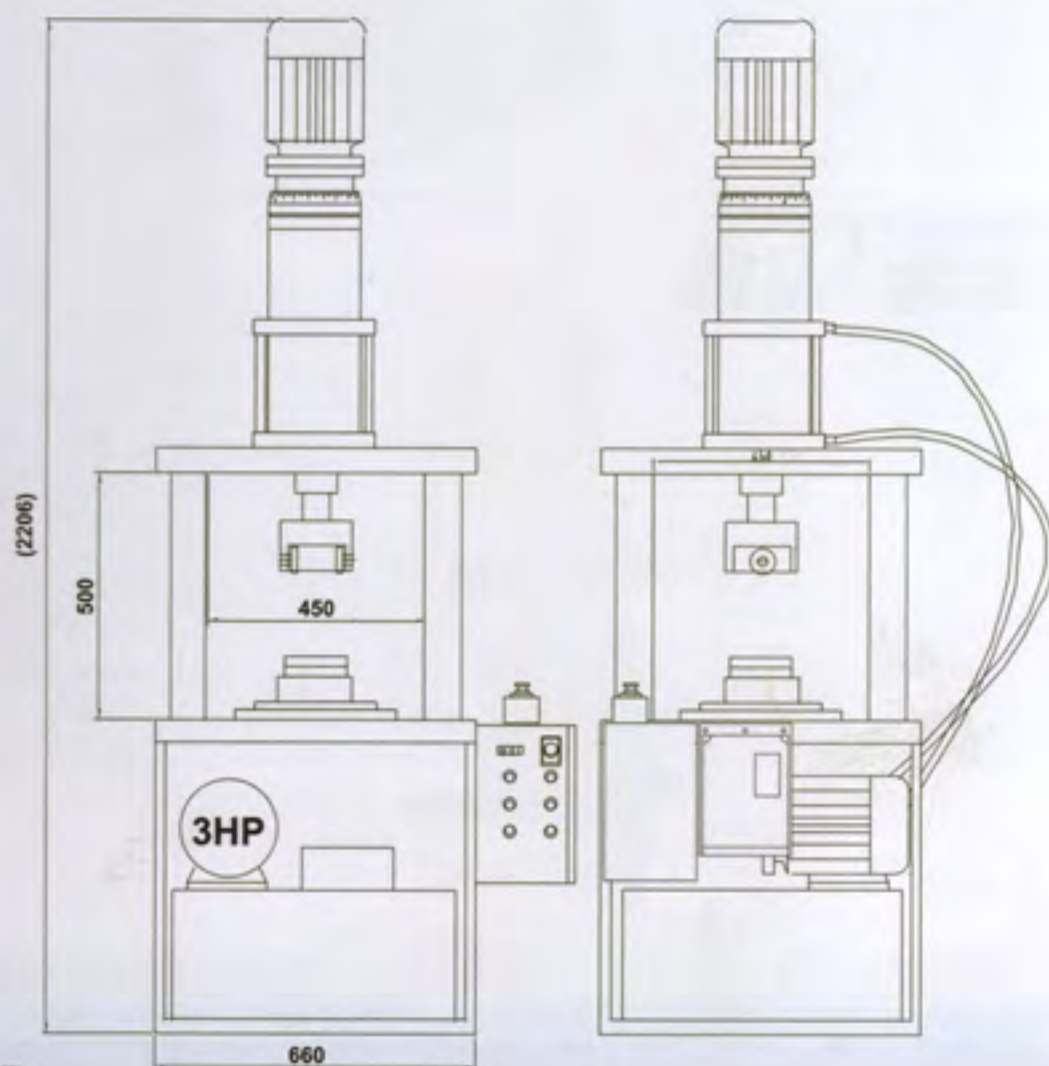
型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Weigh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-155	2x3HP or 3x3HP	45 mm	(實心) Solid rivet: 5-25 (空心) Hollow rivet: 10-40	0.5-10	20-100	1400-5500	350	750	1400/1720

油壓式鉚釘機

Hydraulic Riveting Machine

TC-155L

▼ 油壓鉚釘機鉚合實例



1. 使用轉輪式特殊夾頭，可依工作不同調整大小尺寸。
2. 附有變頻器可無段調整轉速，針對不同尺寸之萬向球，封合達最佳效果。
3. 雙段速度控制，加快工作效率。
4. 油壓能力可調整壓力大小，並附寸動、手動、自動功能。
5. 此種加工方式可完全消除壓力，達成密封功能，亦不會使工件膨脹開或變形。

1. use rotary wheel type special chuck, it can be adjusted the size according to different works.
2. with inverter, it can be adjusted the speed stepless, to the universal ball of different size, seal to the best effect.
3. two steps speed control, hasten the working efficiency.
4. hydraulic capacity can adjust the pressure big & small, and with micro action, manual, auto function.
5. this kind of processing way can fully eliminate the response force, reach to the closed function, it also can not makt the work piece in flation open or lose figure.

▼ 規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	馬達 Motor	主軸行程 Stroke	鉚釘能力(軟鋼) Riveting capacity (mild steel)	時間調整(秒) Working cycle time (sec)	使用壓力 Ordinary pressure (kg/cm ²)	最大出力 Max output (kgf)	沖頭至臺面距離 Distance between punch and table (mm)	重量 Welgh (kg)	鉚頭轉速 50/60HZ R.P.M
TC-155L	3 HP	150 mm	空心 Hollow rivet:22-55	0.5-10	20-60	500-2000	250	1050	無段變速

特製鉚釘機系列

Special Riveting Machine

TC-165

5軸式鉚釘機 5 Axle Riveting Machine

腳踏車齒盤專用機。

Bicycle tooth plate
special-purpose.



TC-155A

油壓壓床 HYDRAULIC PRESS MACHINE

尺寸可訂製。

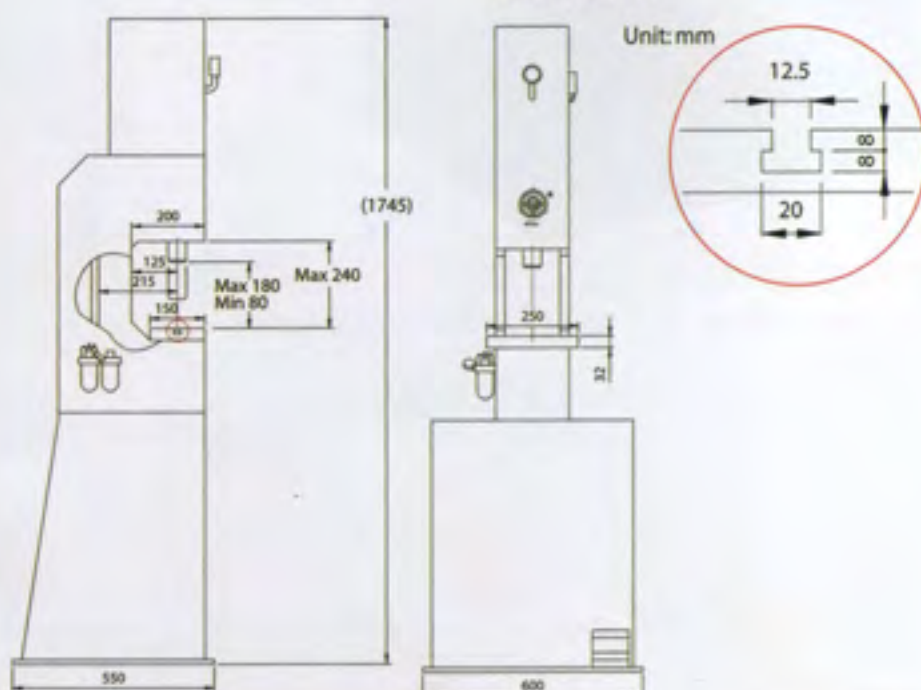
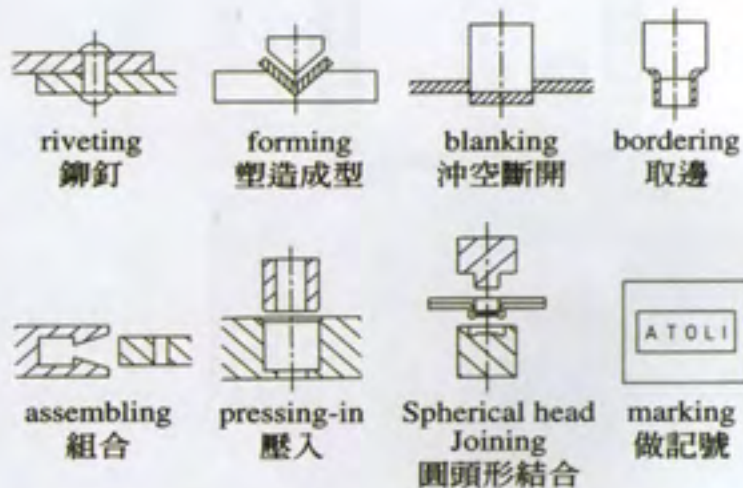
Size can be customo.



TC-510



重量(Weigh):300Kg



- 1.先進之設計，無需用電，有2HP以上之空壓機即可。
- 2.體積小，出力大，可媲美油壓機械，亦有兩段式加壓設計，減少空壓之消耗。
- 3.機座之尺寸，可依客戶之需求而設計，符合客戶之要求。

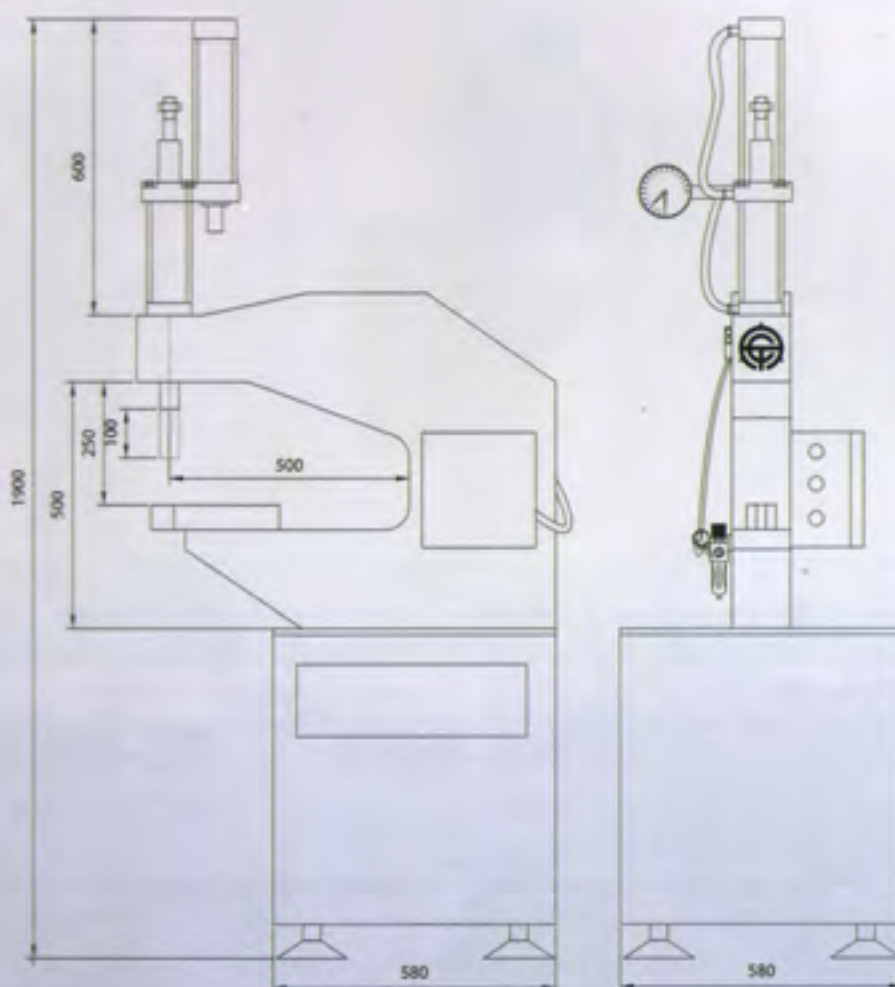
Pressure increasing design

- 1.The advanced-technology design, no electricity needed, it will be done with the 2HP(or above)air compressor.
- 2.Small size, strong horse power, it's comparable to the Hydraulic machinery. There's also 2-speed designed pressuring device to decrease the consumption of the air pressure.
- 3.For satisfying your needs, the custom-designed base of the machine is available.

特製鉚釘機系列

Special Riveting Machine

TC-500-10T



1. 採用氣液增力缸式壓配，可保證螺柱螺母與工件的緊密鑲嵌。
2. 抗頂出力及抗扭力距高，壓裝質量可自動檢測。
3. 不損傷工件表面漆層、鍍層。
4. 無壓裝變形。

1. adopt air hydraulic force increasing cylinder type press and distribute, it can assure the bolt/nut and work piece to be tightly inserted.
2. pull-out force versistance and torave force resistance distance height, press & install auality can auto inspect and test.
3. it will not hurt work piece surface paint layer, plated layer.
4. without pressing & installation lose figure.

空壓壓床



機型 Model	行程 (m)	氣缸 內徑	行程調 整(mm)	空氣消 耗(t)	配管 口徑	最大工作 量高度	重量 (kg)
TC-APP-100	50	Ø50	30	1.2	1/4	200	20
TC-APP-150	100	Ø63	50	2	3/8	200	20.3
TC-APP-300	100	Ø80	50	6	3/8	300	43
TC-APP-500	100	Ø100	50	10	1/2	300	47
TC-APP-800	100	Ø125	50	12	1/2	270	90
TC-APP-1200	100	Ø160	50	23	1/2	270	103
TC-APP-2200	100	Ø200	50	30	3/4	270	165

撞釘機系列

Special Riveting Machine

TC-HS-10DS-2

用途：小五金



TC-HS-10SS

用途：安全帽、足球鞋、小五金



TC-HS-10MMS

用途：鐵管、木板傢具之鑄合



TC-HS-307B

用途：安全帽、足球鞋、小五金



TC-HS-10ML

用途：護角之壓平



TC-HS-308A

用途：護邊壓平



TC-HS-308B

用途：皮箱、衣服、塑膠扣之鑄合



TC-HS-307A

用途：皮帶、鞋面之鑄合



TC-106K

用途：手提箱號碼鎖、大小鋸製膠製箱包



TC-106S

用途：製鞋業



TC-506L

用途：傢具、嬰兒車、自行車配件



TC-106ST

用途：皮包、鞋面、電子零件



高速精密桌上鑽床

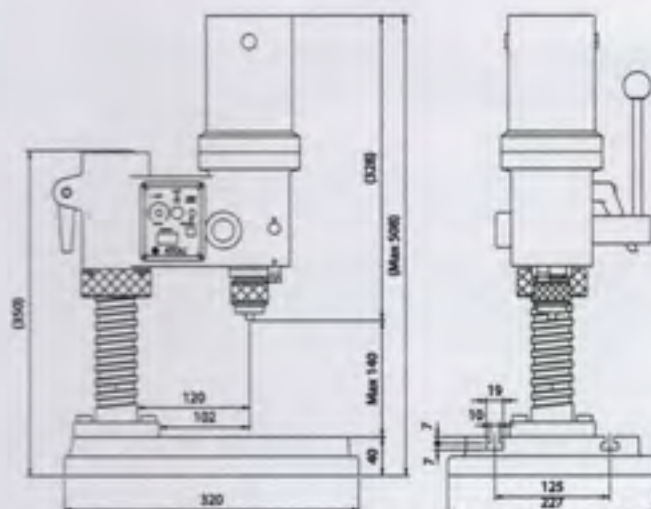
High Speed Precision Bench Drill

規格表：BDS-300

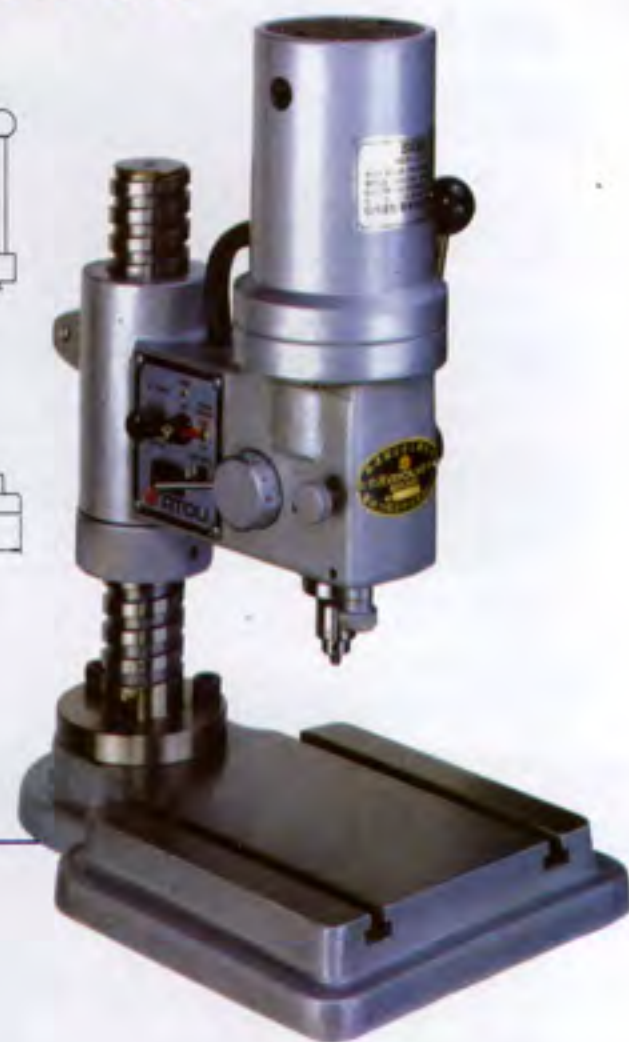
鑽孔能力：0.2~4mm
主軸最大行程：28mm
主軸端錐度：JT0
主軸轉速：2000~12000 r.p.m/min
主軸中心至立柱表面距離：120mm
夾頭端至底座工作臺面距離：140mm
底座工作臺面尺寸：180x180mm
馬達：單相110V 或 220V 3A 50Hz/60Hz
重量：24kg

Specifications : BDS-300

Drill Capability: 0.2~4mm
Max. spindle travel: 28mm
Taper or spindle nose: JT0
Spindle speeds: 2000~12000 r.p.m/min
Distance from axis of spindle to column surface: 120mm
Distance from spindle nose to base worktable surface: 140mm
Dimensions of base worktable surface: 180x180mm
Motor: Single 110v or 220v 50~60Hz
Weight: 24kg



BDS-300



用途說明：

• 眼鏡、錶、電子、黃金、銅、鋼、鐵、各種精密金屬製品鑽孔都可使用。

優點：

- 各部都經過高度精密加工，最適於精密的鑽孔作業。
- 槓桿長度能調整接觸角度，故操作上容易。

APPLICATION :

Glasses, watch, electron, gold, copper, steel, iron; all kinds of precise metal products can be drilled perfectible.

CHARACTERISTICS :

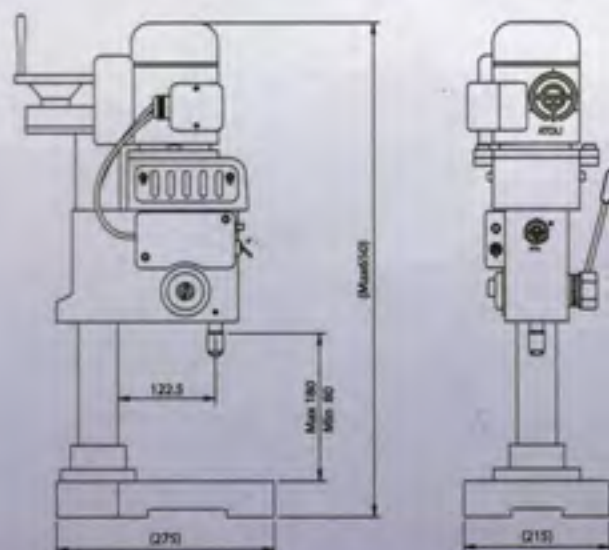
- High precise process in all parts; applicable to accurate drill operation.
- Simple operation with an active lever can adjust contact angle.

規格表：BDS-400

鑽孔能力：0.5~6.5mm
主軸最大行程：50mm
主軸端錐度：JT-1
主軸轉速：2760,7200,10800 RPM/Min(60HZ)
主軸中心至立柱表面距離：122.5mm
主軸端至底座工作臺面距離：80~180mm
底座工作臺面尺寸：185x215mm
馬達：單相110v 或220v 50~60Hz
重量：29.5kg

Specifications : BDS-400

Drill Capability: 0.5~6.5mm
Max. spindle travel: 50mm
Taper or spindle nose: JT-1
Spindle speeds: 2300,6000,9000 RPM/Min(50HZ)
Distance from axis of spindle to column surface: 122.5mm
Distance from spindle nose to base worktable surface: 80~180mm
Dimensions of base worktable surface: 185x215mm
Motor: Single 110v or 220v 50~60Hz
Weight: 29.5kg



BDS-400



磁性鑽臺

Magnetic Stand For Drill

磁性鑽臺 (電鑽另購)

規格 Specifications

型式 Type	穿孔徑 Dia. of drilling	電源 Power source Voltage/Power	最大深度 Max. depth	回轉度 Turning angle	前後移動 Shift for ward & back ward	磁石寸法 Magnet	最大磁力 Magnet holding power	高度 Height	淨重 N.W.
TC-3	2-10 ϕ mm	110/220v 78w	90mm			100×130mm	450	280mm	8kg
TC-6S	2-20 ϕ mm	110/220v 78w	200mm	330°	20mm	180×105mm	1200	400mm	18.5kg
TC-6R	2-20 ϕ mm	110/220v 78w	200mm	330°	20mm	ϕ 150mm	1200	400mm	18.5kg
TC-10R	2-25 ϕ mm	110/220v 78w	220mm	330°	20mm	ϕ 160mm	2100	530mm	25kg
TC-10S	2-25 ϕ mm	110/220v 78w	220mm	330°	20mm	105×220mm	2100	530mm	26kg
TC-12W	2-32 ϕ mm	110/220v 78w	280mm	50°	20mm	135×260mm	2800	530mm	37kg
TC-12S	2-32 ϕ mm	110/220v 78w	280mm	330°	20mm	135×260mm	2800	530mm	37kg



TC-3

可裝6010N 3/8" 電鑽



TC-6R

可裝TOSHIBA
DR-13B 1/2" 電鑽
DR-20S1 3/4" 電鑽
或TC-20 3/4" 電鑽



TC-6S

可裝TOSHIBA
DR-13B 1/2" 電鑽
DR-20S1 3/4" 電鑽
或TC-20 3/4" 電鑽



TC-10R

可裝TC-25 1" 電鑽
或TC-20 3/4" 電鑽



TC-12W

可裝TC-32 1 1/4" 電鑽
或TC-25 1" 電鑽



TC-12S

可裝TC-32 1 1/4" 電鑽
或TC-25 1" 電鑽



TC-10S

可裝TC-25 1" 電鑽
或TC-20 3/4" 電鑽

電鑽、穴鑽

Electric Drill And Hole Cutter



TC-25 / TC-32



TC-20



6010N

▼ ATL-14
配備零件另購



鉗夾頭含柄
Chuck & Arbor



刀柄(穴鑽用)
Shaft for Cutter

▼ 規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	電壓 voltage	安培 Amperage	消耗電力 atrit voltage	輸入功率 Rated input power	空轉速度 No-load speed	重量 Weigh (kg)
6010N	50/60 HZ 110/220 V	2.1/4.2 A		400 W	1200 RPM/MIN	2.1
TC-20	50/60 HZ 110/220 V			1050 W	600 RPM/MIN	5.9
TC-25	50/60 HZ 110/220 V	12.7/6.4 A	1300 W		370 RPM/MIN	12
TC-32	50/60 HZ 110/220 V	7.7 A	1600 W		330 RPM/MIN	12.5

中心針
Center pin



LL-500



LL-350



▼ 高速鑽孔機專用鎢鋼穴鑽 Tungsten steel cutter

▼ 如需特殊規格穴鑽，須一個月內訂購

深孔穴鑽型號 Model	直徑 Caliber	刃數 Knife sum	柄徑 Stern caliber	外徑公差 Outside diameter	孔深度 Caliber
LL-350	14-30mm	6	19.05	NOMINAL DIA+0-0.08	35L
	31-35mm	6	19.05	NOMINAL DIA+0-0.08	35L
LL-500	18-30mm	9	19.05	NOMINAL DIA+0-0.08	50L
	31-35mm	9	19.05	NOMINAL DIA+0-0.08	50L
	36-40mm	9	19.05	NOMINAL DIA+0-0.08	50L
	41-45mm	9	19.05	NOMINAL DIA+0-0.08	50L
	46-50mm	9	19.05	NOMINAL DIA+0-0.08	50L

攜帶式磁性鑽孔機

Portable Magnetic Drilling Machine

TC-35



手動操作情形

配件：

1. ATOLI切劑油精一罐。
2. 六角板手一組。
3. 中心頂針：長、短各一。
4. 說明書一份。
5. 德式T型板手一支。

Accessories:

1. ATOLI Cutter oil: 1 pc
2. Hex.Spanner: 1 set
3. Center pin long and short size each 1 pc
4. Users Manual: 1 copy
5. Genman-type T-spanner: 1 pc

1 低啓動裝置：

低啓動裝置設計，最適用於高硬度鋼材切割作業。

2 鑽孔力特強：

低啓動裝置設計，最適用於高硬度鋼材切割作業，裝配日本TOSHIBA進口電鑽馬達，鑽孔力特強。

3 不鏽鋼油杯式給油系統：

使用不鏽鋼油杯容量大，摔不破，單點控制油槽更換之便捷設計，即使中途給油不會中斷鑽孔作業。

4 性能卓越，堅固耐用，無故障率：

周詳的設計，將注油器及動力馬達保護在電鑽本體之內，不受外力衝擊。

1 SLOW START SYSTEM:

The slow start mechanism is designed to cope with cutting hard oxidized surfaces of rolled steel materials.

2 POWERFUL DRILLING:

Low start device design, and most suitably used for cutting of high hardness steel material. Mating to Japanese electric drilling motor, the drilling capacity is extremely powerful.

3 CARTRIDGE TYPE OIL TANK SYSTEM:

Use of stainless steel oil cup with big capacity, never be broken off, single point oil tank control, convenient design for replacement, and even oiling in the middle way, the drilling operation is still unable to be stopped.

4 SOLIDY DESIGNED FOR OUT-STANDING DURABILITY:

Designed with the greatest possible consideration for lasting quality, it is provided with a switch knob protector, an oil dropper inside the electric drill, and the feed motor is fully enclosed within the body of the machine.

電源 (單相)		交流電	交流電
Power Source(Single Phase)		110V/120V 50/60HZ	220V/240V 50/60HZ
馬達 Motor	額定馬力輸出 Rated output	670W	
	額定安培 Rated ampere	6.4 A	3.2 A
	空轉速度 No-load speed	700 r.p.m.	
鑽孔尺寸	直徑 Diameter	13~35mm	
	最大深度 Max. depth	50mm	
磁鐵尺寸 Magnet dimensions		174 x 94 x 56mm	
磁鐵吸持動力 Magnet holding power		800 kg	
重量 Weight		16 kg	

■上述之規格與形體可加以進行變更而無須事前通知。

攜帶式磁性鑽孔機

Portable Magnetic Drilling Machine

TC-33



配件：

1. ATOLI刀削油精一罐。
2. 六角板手一組。
3. 中心頂針短一支。
4. 說明書一份。
5. 德式T型板手一支。

Accessories:

1. ATOLI Cutter oil: 1 pc.
2. Hex. Spanner: 1 set
3. Center pin : 1 pc (short size)
4. User's Manual: 1 copy
5. German-type T-spanner: 1 pc.

- 1 軸承固定套：**
固定刀軸部份使用軸承固定套設計，免去更換鋼套之不便。
- 2 吸力強：**
磁石吸力特強，足足有800kg吸力。
- 3 重量輕：**
輕巧靈活攜帶方便，重量僅12.6kg比一般鑽孔機還輕。
- 4 鑽孔力特強：**
低啓動裝置設計，最適用於高硬度鋼材切割作業，裝配日本GIKEN進口電鑽馬達，鑽孔力特強。

- 1 BEARING FIXATION:**
Shaft fixation is designed to be fixed by bearing without having inconvenient on housing replacement.
- 2 POWERFUL SUCTION:**
Powerful magnetic stone with 800kg suction force.
- 3 LIGHT WEIGHT:**
Handy and convenient for carrying, its weight is only 12.6 lighter than ordinary drill's.
- 4 POWERFUL DRILLING:**
Low start device design, and most suitably used for cutting of high hardness steel material. Mating to Japanese electric drilling motor, the drilling capacity is extremely powerful.

電源 (單相)		交流電
Power Source(Single Phase)		AC220V-240V/50/60Hz
馬達 Motor	額定馬力輸出 Rated output	620W
	額定安培 Rated ampaer	3A
	空轉速度 No-load speed	750 r.p.m.
鑽孔尺寸 Hole size	直徑 Diameter	13~35mm
	最大深度 Max. depth	24m/m
磁鐵尺寸 Magnet dimensions		174 x 94 x 56m/m
磁鐵吸持動力 Magnet holding power		800 kg
重量 Weight		12.6 kg

■上述之規格與形體可加以進行變更而無須事前通知。
These specifications and the shape may be changed for improvement without prior notice.

攜帶式磁性鑽孔機

Portable Magnetic Drilling Machine

TC-50



攜帶式磁性鑽台 TC-52

PORTABLE MAGNETIC CUTTING UNIT



TC-52



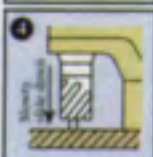
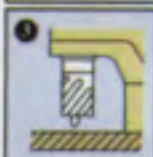
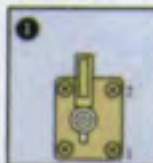
TC-52 (側面)

電源 (單相) Power Source(Single Phase)		交流電 110V/120V 50/60HZ	交流電 220V/240V 50/60HZ
馬達 Motor	額定馬力輸出 Rated output	850W	
	額定安培 Rated amper	7A	3.5A
	空轉速度 No-load speed	780 r.p.m.	
鑽孔尺寸	直徑 Diameter	13~50mm	
	最大深度 Max. depth	50m/m (1.31/32")	
磁鐵尺寸 Magnet dimensions		200 x 100mm (7-7/8" x 3-15/16")	
磁鐵吸持動力 Magnet holding power		1,000 kg	
重量 Weight		25 kg	

■上述之規格與形體可加以進行變更而無須事前通知。
These specifications and the shape may be changed for improvement without prior notice.

TC-52 功能說明：

切鑽程序



- 低啓動裝置：**
低啓動裝置設計，最適用於高硬度鋼材切割作業。
- 裝有手動迴路設計：**
能立刻準備下次鑽孔作業動作，當完成鑽孔即迅速退刀。
- 匣式油槽**
大容量，單點控制油槽更換之便捷設計，即使中途給油也不會中斷鑽孔作業。
- 性能卓越，堅固耐用，無故障率。**
周詳的設計，將注油器及動力馬達保護在電鑽本體之內，不受外力衝擊。
- 電子控制器**
速度超過5安培時，標誌訊號燈會顯示，將自動停止作業，重新啓動開關後，再開始作業。

- SLOW START SYSTEM:**
The slow start mechanism is designed to cope with cutting hard oxidized surface of rolled steel materials.
- RETURN SYSTEM:**
The return system allows the next hole to be worked immediately. When the hole is completed, the electric drill lifts up speedily then stops.
- CARTRIDGE TYPE OIL TANK:**
The oil tank is a cartridge type with a big capacity. One-touch oil tank replacement allows holes to be cut successively without stopping work.
- SOLIDLY DESIGNED FOR OUT-STANDING DURABILITY:**
Designed with the greatest possible consideration for lasting quality, it is provided with a switch knob protector, an oil dropper inside the electric drill, and the feed motor is fully enclosed within the body of the machine.
- ELECTRONIC CONTROLLER:**
When speed is over 5ampere, the signal lamp will be lighted, and the work will stop automatically. Turn on the restraint switch before operation.

電源 (單相) Power Source(Single Phase)		交流電 110V/120V 50/60HZ	交流電 220V/240V 50/60HZ
馬達 Motor	額定馬力輸出 Rated output	1100W	
	額定安培 Rated amper	10A	5A
	空轉速度 No-load speed	500 r.p.m. /800 r.p.m.	
鑽孔尺寸	直徑 Diameter	13~50mm	
	最大深度 Max. depth	50m/m (1-31/32")	
磁鐵尺寸 Magnet dimensions		200 x 100mm (7-7/8" x 3-15/16")	
磁鐵吸持動力 Magnet holding power		1,000 kg	
重量 Weight		26 kg	

■上述之規格與形體可加以進行變更而無須事前通知。
These specifications and the shape may be changed for improvement without prior notice.

大型磁性鑽孔機

Large Magnetic Drilling Machine

TC-100



Designed to use
**Jetbroach Carbide Tipped
Annular Cutters & Twist Drill !**
可使用深孔穴鑽及一般麻花鑽頭！



特色

1. 最大鑽孔能力 $\phi 100 \times 50$ m/m深度。
2. 可經由MT3摩司斜柄變換使用深孔穴鑽以及麻花鑽頭。
3. 擁有轉速330rpm的2-1/2 HP強大馬達。
4. 強力磁鐵機座擁有1800kg吸力。
5. 冷卻方式可經由刀軸內部噴冷卻液。

Features:

1. Extra large 100x50 m/m hole drilling capacity.
2. Accepts Jetbroach cutters and Twist drill through MT3 shank.
3. Heavy duty 2-1/2 horsepower 330 rpm motor.
4. Improved magnetic base with amazing 1800 kg holding power.
5. Sealed through spindle coolant system.

附件

1. ATOLI切削油精一罐
2. 六角板手1組
3. 中心頂針長短各1支
4. 說明書1本
5. 德式T型板手1支
6. MT3穴鑽刀軸1支
7. 鑽夾頭5/8"附柄1支

Standard Accessories:

1. ATOLI cutter Oil 1 pc.
2. Hex key wrench 1 pc.
3. Center pin (long and short size each 1 pc).
4. User's Manual.
5. German-type T-Spanner 1pc.
6. JetBroach MT3 shank 1pc.
7. Drill Chuck 5/8" with shank 1pc.

The largest capacity drilling machine in the ATOLI Machines line. Designed for deep hole drilling applications up to 100m/m through 50m/m thick material

型 式 Model		TC-100	
電 壓 (單 相) Power Source (single Phase)		230 V AC 50/60 Hz	
電 鑽 馬 達 Drill Motor	消耗功率 Rated Power Consumption	1600 W	
	電流(安培) Rated Current	7.4 A	
	空負載轉速 No load speed min ⁻¹ (rpm)	330 rpm	
鑽孔能力 Hole-cutting capacity	孔 徑 Hole Diameter	板 厚 Plate Thickness	
深孔穴鑽 Side-Lock type Jetbroach	32 ~ 100 m/m	50 m/m	
麻花鑽頭 Twist Drill	2 ~ 32 m/m	150 m/m	
磁石吸力 Magnet Holding Power (kgf)	1800 kg		
磁石尺寸 Magnet Dimensions (m/m)	135 x 260 m/m		
機台總重 Mass (weight) (kg)	50 kg		
機台高度 Height (m/m)	575 m/m		

攜帶式磁性鑽孔機

Portable Magnetic Drilling Machine

兩用機型



TC-38



配件：

1. ATOLI 刀削精一罐。
2. 六角板手一組。
3. 中心頂針長、短各一。
4. 說明書一份。
5. 德式T型板手一支。
6. 13m/m 鑽夾頭一只。

Accessories:

1. ATOLI Cutter oil : 1 pc.
2. Hex. Spanner : 1 set.
3. Center long and short size each 1 pc.
4. User's Manual : 1 copy.
5. German-type T-spanner : 1 pc.
6. 13m/m Drill chuck 1 pc.

電源 (單相)		交流電
Power Source (Single Phase)		AC220V-240V, 50/60Hz
馬達 Motor	消耗功率 Rated power consumption	670 W
	額定安培 Rated ampere	3.2 A
	空轉速度 No-load speed	700 r.p.m
鑽孔尺寸 Hole size	直徑 Diameter	13~35mm
	最大深度 Max. depth	35m/m
麻花鑽頭 Twist drill		2m/m thru 15mm
磁鐵尺寸 Magnet dimensions		174 x 94 x 56m/m
磁鐵吸持動力 Magnet holding power		800 kg
重量 Weight		14.8 kg

■上述之規格與形體可加以進行變更而無須事前通知。
These specifications and the shape may be changed for improvement without prior notice.

1 專利型滑板設計：

滑板與馬達能做高低行程調整，可使用於穴鑽以及一般麻花鑽頭，免去拆裝刀輪之不便。

2 鑽孔能力特強：

裝配日本TOSHIBA進口電鑽馬達，可提供充足的鑽孔能力。

3 重量輕：

輕巧靈活攜帶方便，重量只有14.8KG。

4 安全保護設計：

電子開關面板裝有防撞桿，可避免外力撞擊。

1 Adjustable in height of Slide:

Continuously adjustable motor on the slide for a maximum stroke enlargement when using twist drills and drill chucks.

2 Powerful motor:

Cooperate with TOSHIBA electric Drill, the drilling capacity is extremely powerful.

3 Light weight:

Handy and convenient for carrying, it's weight only 14.8kg.

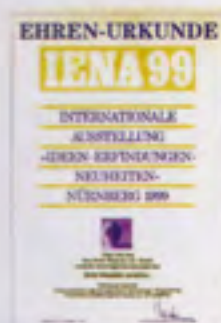
4 Safeguard design:

Control panel board has crashworthy shaft, keep off crash.

全自動攜帶式高速鑽孔機

Full Automatic-portable Magnetic Drilling Machine

ATT-50



ATT-50 (側面)



ATT-35 (側面)

ATT-35



- 全自動功能設計：**
有三段自動變速進刀，無須人力手動操作，並能減低刀刃磨損率。
- 低啓動裝置：**
低啓動裝置設計，最適用於高硬度鋼材切割作業，剛開始鑽孔時，會慢慢自動進刀。
- 裝有自動進退刀設計：**
無須專業技術，可切割出完美洞孔，根據其切割負荷量及尺寸大小，可自動地控制進刀的速度。
- 裝有自動迴路設計：**
能立刻準備下次鑽孔作業動作，當完成鑽孔動作即迅速自動退刀。
- 不鏽鋼匣式油杯：**
堅固耐用之不鏽鋼油杯及不鏽鋼匣式油杯更換方便之設計，即使中途給油也不會中斷鑽孔作業。
- 性能卓越，堅固耐用，無故障率：**
周詳的設計，將注油器及動力馬達保護在電鑽本體之內，不受外力衝擊。

- FULLY AUTO FUNCTION DESIGN:**
with 3-step speed-change auto feed, needless to be operated by manual and able to reduce the wearing rate for blade.
- SLOW START SYSTEM:**
The slow start mechanism is designed to cope with cutting hard oxidized surfaces of rolled steel materials. The electric drill is advanced slowly during the first few seconds of cutting.
- AUTOMATIC FEED SYSTEM:**
The automatic feed system allows perfect holes to be cut without the need for expertise. The rate of feed is controlled automatically according to the cutting load and cutter sizes.
- AUTOMATIC RETURN SYSTEM:**
The automatic return system allows the next hole to be worked immediately. When the hole is completed, the electric drill lifts up speedily then stops.
- CARTRIDGE TYPE OIL TANK SYSTEM:**
Use of stainless steel oil cup with big capacity, never be broken off, single point oil tank control, convenient design for replacement, and even oiling in the middle way, the drilling operation is still unable to be stopped.
- SOLIDLY DESIGNED FOR OUTSTANDING DURABILITY:**
Designed with the greatest possible consideration for lastig quality, it is provided with a switch knob protector, an oil dropper inside the electric drill, and the feed motor is fully enclosed within the body of the machine.

說明 Description	ATT-50	ATT-35	
電源(單相) Power Source (Single Phase)	AC 220V-240V 50/60Hz	AC 220V-240V 50/60Hz	
孔徑能力 Hole Capacity	16-50mm	13-35mm	
最大磁力 Magnet Holding Power	1000kg	800kg	
磁性消耗 Magnet Power Consumption	44w	44w	
磁石尺寸 Magnet Dimensions	200mm x 100mm x 172mm	175mm x 95mm x 45mm	
最大行程 Maximum Stroke	80mm	80mm	
重量 Weight	29kg	21kg	
最線長度 Cable Length	3M	3M	
Drill Motor	定額耗量 Rated Power Consumption	830W	680W
	定額電流 Rated Ampere	6A	5A
	總高度 Total Height	520mm	315mm
	無負載迴轉速 No-load Speed	780 rpm.	650 rpm.

■上述之規格與形體可加以進行變更而無須事前通知。
These specifications and the shape may be changed for improvement without prior notice.

攜帶式六段變速磁性鑽孔攻牙機

Portable Magnetic Drilling & Tapping Machine



MTM-922A



MTM-930A



6段變速
7段變速



MTM-940



- 本機械可在運轉中變換轉速，齒輪組絕對安全。
- 總最低高度僅570m/m，馬達及齒箱之特設計，使重心點僅280m/m，所以機台重心低，不容易傾倒，磁座之吸力才能完全發揮。
- 配電盤裝置於機體頂面，不怕傾倒後摔壞。
- MTM-930A型，MTM-922A型擁有六段變速（最高轉速756轉，最低轉速51轉）對於加工物材質的軟硬及孔徑的大小，能使操作員更稱心快意來選擇轉速。

- The revolving speed is changeable during the machine is being operated. The gears are safe absolutely.
- The total maximum height is 570m/m. Design of motor and gear box makes the point of gravity center become only 280m/m. As the center of gravity is quite low and hard to be fallen, the magnetic foundation can attain its function and efficiency.
- The distributor disc is located on the top of machine which prevent it from being fallen or destroyed.
- MTM-930A & MTM-922A with six-step speed variable (max. revolving speed: 756min revolving speed:51) depends on the hardness of processed objects and size of hole which makes the operator more comfortable to select the revolving speed.

型式	鑽孔能力	攻牙能力	電源	馬力	轉速	最大深度	機體升降尺寸	前後移動	迴轉度	電磁鐵	電磁鐵最大吸力	高度	扭力夾具標準附件	鑽孔套筒標準附件	附件重量	機臺重量
Model	Drill Capacity	Tapping Capacity	Power	HP	R.P.M	Max. Depth	Body Movable Size	Transversal Move	Turning Degree	Electro Magnetic	Electro Magnetic Force	Height	Torsion Fixture Standard Fitting	Drill Sleeve Standard Fitting	Fittings Weight	Machine Weight
MTM-922A	1/4" ~ 7/8" 6Ø ~ 22Ø	3/8" ~ 7/8" 10Ø ~ 22Ø	220V 3-phase	1-1/2	756 303 127 51	100mm	150mm	20mm	330°	126x240	2000kgs	570mm	5	2	5	60kgs
MTM-930A	1/4" ~ 1-1/4" 6Ø ~ 32Ø	3/8" ~ 1-1/8" 10Ø ~ 30Ø	220V 3-phase	2	756 303 127 51	100mm	150mm	20mm	330°	135x280	2500kgs	580mm	7	3	7	70kgs
MTM-940	5/8" ~ 1-1/2" 16Ø ~ 38Ø	5/8" ~ 1-1/2" 16Ø ~ 38Ø	220V 3-phase	2-1/2	886 268 165 85 404 165 97 38	130mm	200mm	20mm	330°	155x280	3000kgs	730mm	8	3	16	100kgs

多功能攜帶式磁性鑽孔穿孔攻牙複合機



Portable Magnetic Drilling & Tapping & Cutting Machine

攜帶式磁性鑽孔攻牙機

PORTABLE ELECTROMAGNETIC DRILL & TAPPING MACHINE

AE-22S

AE-25S



攜帶式磁性鑽孔穿孔機

PORTABLE ELECTROMAGNETIC DRILL & CUTTING MACHINE

AE-22N

AE-25N



攜帶式磁性穿孔機

PORTABLE ELECTROMAGNETIC CUTTING MACHINE

FM-50G



攜帶式磁性自動穿孔機

PORTABLE ELECTROMAGNETIC AUTOMATIC CUTTING MACHINE

FM-50D



攜帶式磁性自動鑽孔穿孔機

PORTABLE ELECTROMAGNETIC AUTOMATIC DRILL & CUTTING MACHINE

AE-30DL



型 式 Model	電源(單相) Power (AC)	額定耗量 Motor Rated Output	額定電流 Motor Rated Ampere	轉 速 (無載重) R.P.M	鑽孔能力 Drill Capacity	進刀行程 Feeding Stroke	穿孔徑 (穴鑽) Hole Capacity	攻牙能力 Tapping Capacity	機體行程 Body Stroke	迴轉速 Turning Degree	前後移動 Transversal Move	磁鐵尺寸 Magnetic	最大磁力 Magnetic Force	高度 (最高) Height	機台重量 Machine Weight
AE-22S	110V	1350W	12A	380	1/8" - 7/8"	100mm		5/16" - 12"	100mm	180°	15mm	180x105x70mm	900kgs	470mm	28kgs
	220V	1350W	6.5A	730	3-22mm			8-14mm							
AE-25S	110V	1350W	12A	380	1/8" - 1 1/8"	100mm		3/8" - 3/4"	100mm	180°	15mm	200x112x78mm	1500kgs	480mm	32kgs
	220V	1350W	6.5A	730	3-30mm			10-20mm							
AE-22N	110V	1350W	12A	380	1/8" - 7/8"	100mm	5/8" - 1 1/2"		100mm	180°	15mm	180x105x70mm	900kgs	470mm	28kgs
	220V	1350W	6.5A	730	3-20mm		16-40mm								
AE-25N	110V	1350W	12A	380	1/8" - 1 1/8"	100mm	5/8" - 2"		100mm	180°	15mm	200x112x78mm	1500kgs	480mm	32kgs
	220V	1350W	6.5A	730	3-30mm		16-52mm								
AE-30DL	110V	1350W	12A	380	1/8" - 1 1/8"	100mm	5/8" - 2"		100mm	180°	15mm	200x112x78mm	1500kgs	500mm	36kgs
	220V	1350W	6.5A	730	3-30mm		16-52mm								
FM-50G	110V	1350W	12A	380		82 mm	5/8" - 2"					200x112x78mm	1500kgs	480mm	27kgs
	220V	1350W	6.5A	730			16-52mm								
FM-50D	110V	1350W	12A	380		82 mm	5/8" - 2"					200x112x78mm	1500kgs	490mm	32kgs
	220V	1350W	6.5A	730			16-52mm								

全自動攜帶式磁性鑽孔穿孔機

Full Automatic Portable Magnetic Drilling & Cutting Machine

攜帶式磁性鑽孔攻牙機

PORTABLE ELECTROMAGNETIC DRILL & TAPPING MACHINE

MTM-16



MTM-25



攜帶式磁性自動鑽孔穿孔機

PORTABLE ELECTROMAGNETIC
AUTOMATIC DRILL & CUTTING
MACHINE

MTM-300



MTM-160



MTM-250



型式 Model	鑽孔能力 Drill Capacity	攻牙能力 Tapping Capacity	電源 Power	馬力 HP	轉速 R.P.M	進刀行程 Feeding Stroke	機體升降行程 Body Stroke	前後移動 Transversal Move	迴轉度 Turning Degree	磁體尺寸 Magnetic	最大磁力 Magnetic Force	高度 Height	扭力夾具 標準附件 Torison Fixture Standard Fitting	鑽孔套筒 標準附件 Drill Sleeve Standard Fitting	附件重量 Fittings Weight	機臺重量 Machine Weight
MTM-16	1/8"~3/4" 3~20mm	3/16"~5/8" 5~16mm	220V 3-phase	1	705 405 100 58	100mm	100mm	15mm	180°	190x85x 54mm	900kgs	450mm	5	2	3	28kgs
MTM-25	1/8"~1 1/8" 3~20mm	3/8"~7/8" 10~22mm	220V 3-phase	1 1/4"	705 405 100 58	100mm	100mm	15mm	180°	200x112x 78mm	1500kgs	480mm	6	3	8	35kgs
MTM-160	1/8"~3/4" 3~20mm	3/16"~5/8" 5~16mm	220V 3-phase	1	705 405 100 58	100mm	100mm	15mm	180°	190x85x 54mm	900kgs	450mm	5	2	3	29kgs
MTM-250	1/8"~1 1/8" 3~20mm	3/8"~7/8" 10~22mm	220V 3-phase	1 1/4"	705 405 100 58	100mm	100mm	15mm	180°	200x112x 78mm	1500kgs	480mm	6	3	8	36kgs
MTM-300	1/8"~1 1/8" 3~20mm	3/8"~7/8" 10~22mm	220V 3-phase	1 1/4"	705 405 100 58	100mm	100mm	15mm	180°	200x112x 78mm	1500kgs	500mm	6	3	8	41kgs

*三相電壓380V、415、440V可配合顧客需求製造 3-Phase 380V、415V、440V Are Available for Requirements of Customers.

選購配件

OPTIONAL SPARE PARTS



鑽台架 Vertical Table		
型式 Model	尺寸 Measurements	重量 Weight
DT-325	550x325x780mm	60kgs



切削油器組 Coolant Tank Set		
型式 Model	尺寸 Measurements	重量 Weight
DT-90	130x90x220mm	0.5kgs



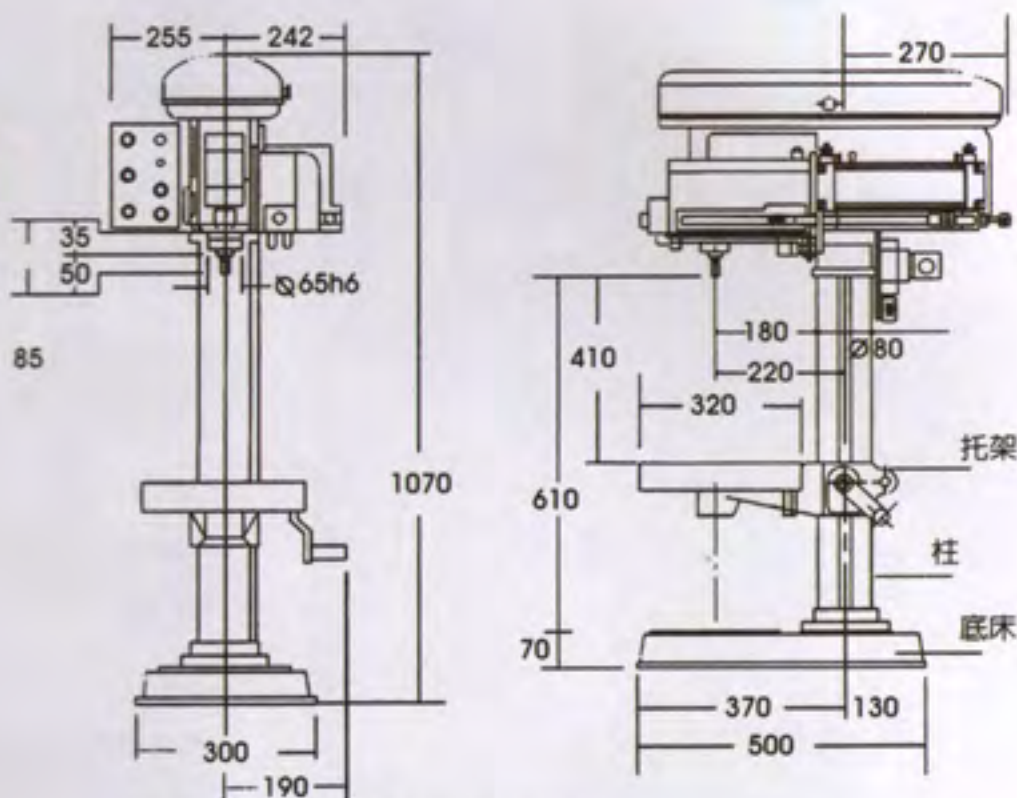
穴鑽柄組 Broach Holder			
型式 Model	穿孔徑 Hole Capacity	尺寸 Measurements	重量 Weight
BH-28	18~50mm	95x53x202mm	1kgs

精密空壓全自動鑽床

Air-Hydraulic Drill Machine



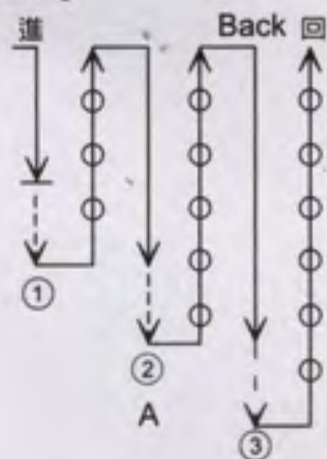
TC-HD-PAM-520



▲ TC-HD-PAM-520 各部尺寸
Appearance Dimensions

尺寸規格 Dimensions		型式 Type	空壓全自動 Air-Hydraulic TC-HD-PAM-520
主軸型式 Taper	主軸斜度 Spindle		M.T. 2#
	鼻端斜度 Chuck		J:T 6#
最大鑽孔能力 Max. Capacity			$\varnothing 12$
軸心行程 Spindle Stroke			100
馬達 Motor			1HP
轉速變換數 Choices of R.P.M.			4
轉速 Spindle R.P.M.	轉速範圍 Range	50Hz	480~2300
		60Hz	550~2700
機台重量 Weight (kg)	無馬達 W.O. Motor		106
	有馬達 W. Motor		121

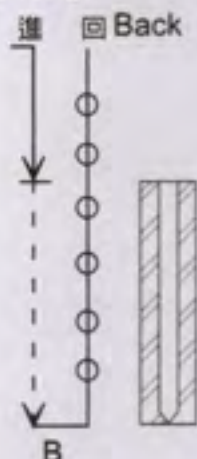
Feeding



A TC-HD-PAM-520
退屑多段進刀

Multiple steps feeding

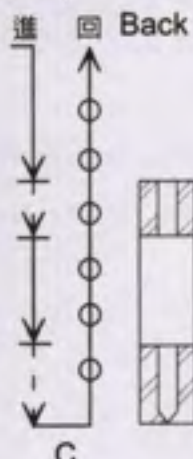
Feeding



B TC-HD-PAM-520
單段進刀

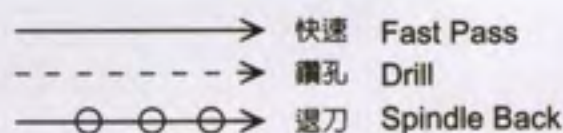
Single pass feeding

Feeding



C TC-HD-PAM-520
二段進刀

Two steps feeding



特點：

1. 進刀可無段變速操作靈活方便。
2. 快速進刀時，穩定性高，確定工作品質。
3. 深孔作業時，可無限次退屑鑽頭不易扭斷。
4. 退屑後可快速回原位節省時間提高工作量。
5. 本機種擁有定點退刀裝置，深度精準。
6. 本機種設有數位PC控制電路，電路不易故障。

精密自動鑽床 & 電子式攻牙機系列

(Automatic & Manual Drill Machine) (Manual Precision Drill and Tap Machine)



TC-HD-120



TC-HD-250



TC-HD-14



TC-HDT-340



TC-HDT-25



TC-HDT-32

型式 Type			自動進刀 Auto		手動進刀 Manual		電子攻牙機 Drill and tap machine		
尺寸規格 Dimensions			TC-HD-120	TC-HD-250	TC-HD-14	TC-HD-25	TC-HDT-340	TC-HDT-25	TC-HDT-32
主軸型式 Taper	主軸斜度 Spindle		M.T.2#	3#	M.T.2#	3#	M.T.2#	3#	3#
	鼻端斜度 Chuck		J.T.6#	J.T.6#	J.T.6#	J.T.6#	J.T.6#	J.T.6#	J.T.6#
最大鑽孔能力 Max drilling capacity			16	25	16	25	攻牙 13 孔 16	攻牙 18 孔 25	32
軸心行程 Spindle stroke (mm)			93	133	100	140	100	140	140
馬達 Motor			1HP	2HP	1HP	2HP	1HP	2HP	2HP
轉速變換數 Choices of speed			4	9	4	9	9	9	4
轉速 Spindle R.P.M	轉速範圍 Range	50Hz	466~1675	200~1600	480~2300	160~1342	250~960	160~1342	55~175
		60Hz	560~2010	210~1700	550~2700	190~1610	300~1150	190~1610	65~210
機檯重量 Weight (kg)	無馬達 Without motor		87	180	76	173	86	178	195
	有馬達 With motor		102	206	91	199	101	204	221

向上式精密自動攻牙機

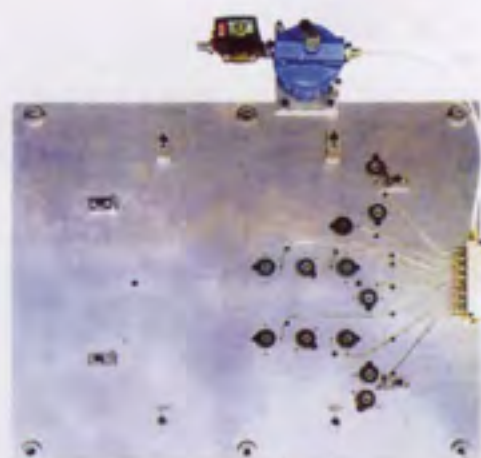
Precision Automatic Tapping Machine (Special Design)



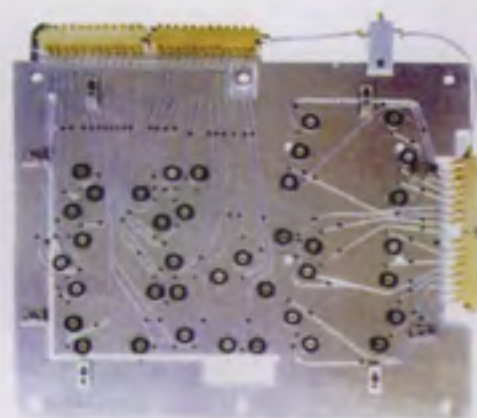
CY-AT-23B x 6-79軸
向上式電腦殼機種



攻牙軸



模具



模具

攻牙面積: 650mm x 450mm
800mm x 400mm
900mm x 500mm
1120mm x 600mm
1500mm x 600mm

型號 Type/Item TC-CY-AT-23-B

牙距 Tapping Standard pitches	公厘 Metric Pitch	0.7;0.75;0.8;0.9;1.0;1.25;1.5;1.75 2.0;2.5
	寸 Thread Per Inch	32;28;27;24;20;19;18;16 14;13;12;11;10
主軸回轉速 Spindle speeds		60HZ 190 ;340;620 50HZ 160; 285;515
攻牙能力 Tapping Capacity		4.0mm-23mm 特殊規格3mm-23mm
旋距 Swing		480mm
主軸最大行程 MAX.Spindle Stroke		70mm
主軸頭至床面距離 Distance From Spindle Tip to Table		最大480mm
主軸斜度 Taper of Spindle		MT.2# or MT.3#
作業面積 Working Surface of Table		340mm x 340mm
機械全高 Height Overall		1250mm
使用馬達 Motor Rating		3φ 1HP x 6Por1HP x 8P
機械重量約 Net Weight(Approx)		250Kg
裝箱尺寸 Shipping Measurement		550 x 900 x 1150mm
※主軸套管尺寸表		65mm

多軸鑽孔攻牙器

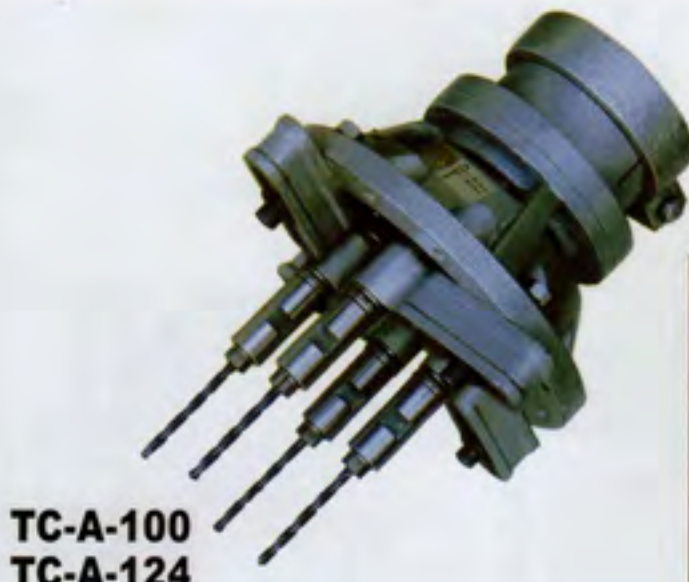
Multi-spindle Drilling And Tapping Head



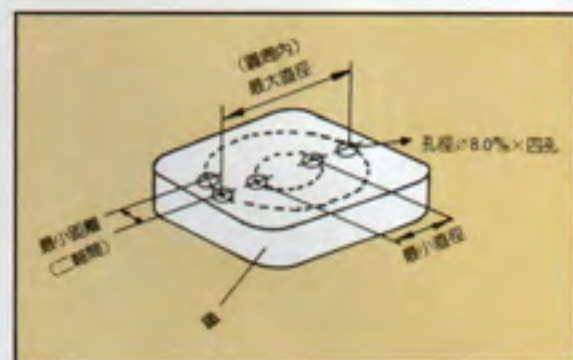
TC-T-72
TC-T-108
TC-T-121



TC-T-214
TC-T-226
TC-T-359



TC-A-100
TC-A-124



TC-U-165
TC-U-200
TC-U-250



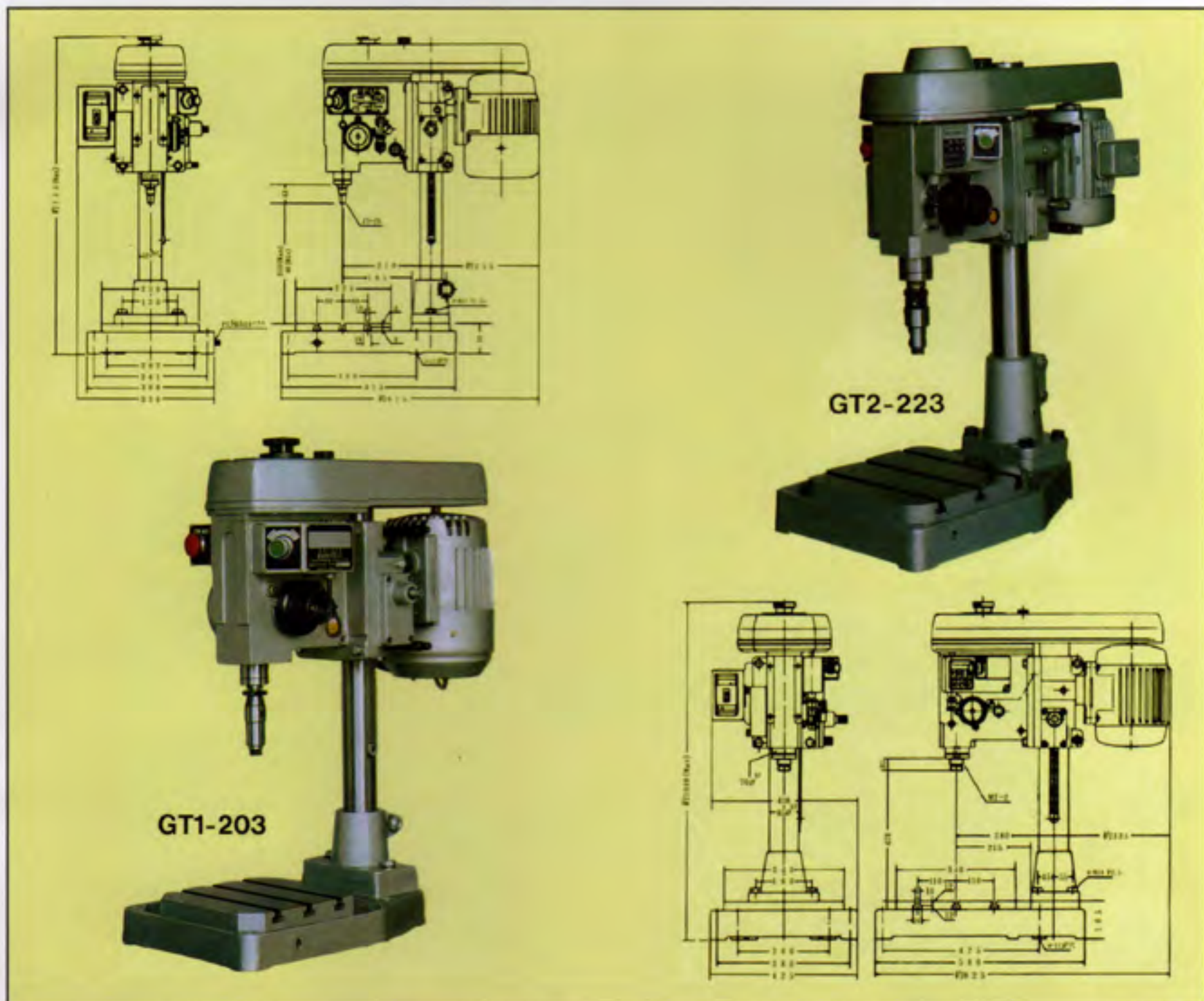
固定型

型 式	TC-T-72	TC-T-108	TC-T-121	TC-T-214	TC-T-226	TC-T-359	TC-A-100	TC-A-124
最大軸心範圍%	72	108	121	214	226	∅359	∅100圓周內	∅124圓周內
最小距離(二軸間)%	12.5	18	24	45.5	33.5	56	18.5	27
最小直徑%	∅12.5	∅18	∅24	∅45.5	∅33.5	∅56	∅25(四軸)	∅38(四軸)
適用夾頭	筒夾:C-5,CT-5	筒夾:C-6,CT-6	筒夾:C-9,CT-9	筒夾:C-9,C-12,CT-9,CT-12	筒夾:C-9,C-12,CT-9,CT-12	筒夾:C-9,C-12,C-14,CT-9,CT-12,CT-14	筒夾:C-6,CT-6	筒夾:C-9,CT-9
最大鑽孔能力%	∅4.0	∅6.0	∅8.0	∅11	∅9.0	∅9.0	∅6.0	∅8.0
軸 數	2	2	2	2	2	2	2~4	2~4

型 式	TC-U-165		TC-U-200		TC-U-250		固定型
最大軸心範圍%	∅165圓周內		∅200圓周內		∅250圓周內		∅不拘
最小距離(二軸間)%	18.5	26	18.5	26	18.5	26	10以上
最小直徑%	∅18.5	∅26	∅18.5	∅26	∅18.5	∅26	∅10以上
適用夾頭	筒 夾 C-5,CT-5 C-6,CT-6		筒夾:C-5,C-6,C-9,CT-5,CT-6,CT-9		筒夾:C-5,C-6,C-9,CT-5,CT-6,CT-9		筒夾:C-5,C-6,C-9,CT-5,CT-6,CT-9,C-12,C-14,C-16,CT-12,CT-14,CT-16
	鑽夾頭:3/8",JT-1		鑽夾頭:3/8",JT-1		鑽夾頭:3/8",JT-1		
最大鑽孔能力%	∅6.0 · ∅8.0		∅6.0 · ∅8.0		∅8.0		不拘
軸 數	2~8		2~10		2~12		不拘

齒輪式全自動攻牙機

Automatic Precision Tapping Machine



機種	規格	主軸衝程最大mm	旋徑mm	螺牙直徑mm	頭部之上下動距mm	主軸端和台之距離最大mm	工作台尺寸mm	基礎面積mm	馬達	主軸迴轉數		符合本機器使用之自動送給螺距		多軸最大能力 (mm標準螺距)	攻牙能力mm
										50HZ	60HZ	每英寸的牙數	mm		
直立式 (重量)	GT1-203 (約97kg)	45	330	20 ~ 80 以下 (10φ)	260	350	225	415	3相 4P 400W (1/2HP)	1340	1600	64,56,48,44	0.2,0.25,0.3,0.35	3φ X 10軸 4φ X 5軸 5φ X 2軸	
							X	X		760	900	40,32,28,24	0.4,0.45,0.5,0.6		
							230	300		420	500	20,18,16	0.7,0.75,0.8,0.9 1.0,1.25,(11.5)		
	TC-AT-8	45	330			320 (max)	230 X 235		1/2HP X 4P 3/4HP X 4P	1300	1600				1.4-8
	TC-AT-12	50	330			320	230 X 235		1HP X 4P	570	680				2.0-16
	TC-AT-23	70	480			225	1200 X 600		1HP X 6P 1HP X 8P	515	620				4.0-23

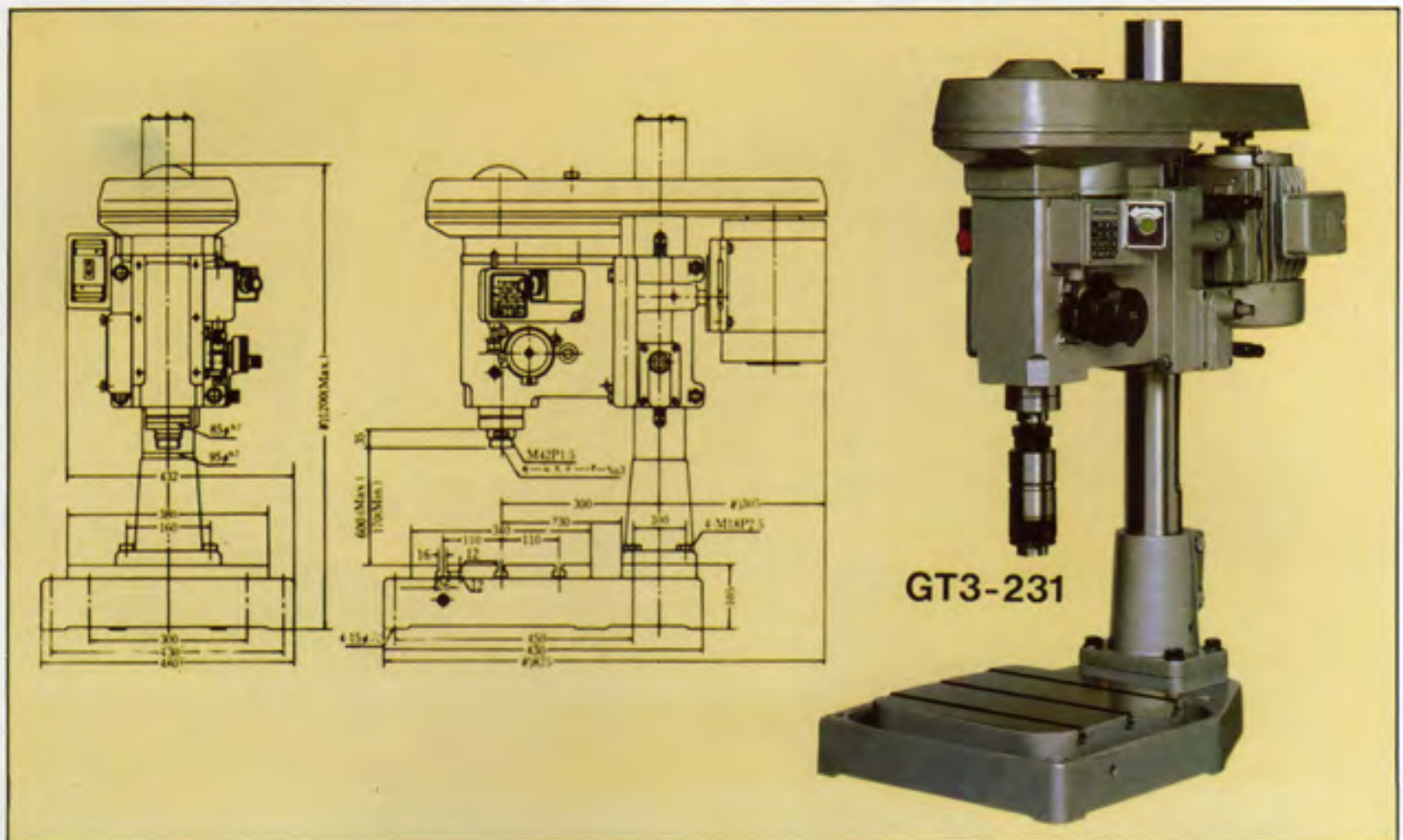
※標準配件：①工具箱1只 ②牙距齒輪2組(1組裝機台內，1組放工具箱內，規格由客戶指定) ③夾頭本體及CT-12各1個，或3/8"鑽夾頭1個任選一種。

機種	規格	主軸衝程最大mm	旋徑mm	螺牙直徑mm	頭部之上下動距mm	主軸端和台之距離最大mm	工作台尺寸mm	基礎面積mm	馬達	主軸迴轉數		符合本機器使用之自動送給螺距		多軸最大能力 (%標準螺距)
										50HZ	60HZ	每英寸的牙數	mm	
直立式 (重量)	GT2-223 (約200kg)	65	430	5 ~ 16	300	470	340 X 340	580 X 425	3相 6P 750W (1HP)	515 285 155	620 340 190	28, 24, 20 19, 18, 16 14, 12, 11 10	0.7, 0.8, 0.9 1.0, 1.25, 1.5 1.75, 1.8, 2.0 2.5	6φ X 9軸 8φ X 4軸 12φ X 2軸

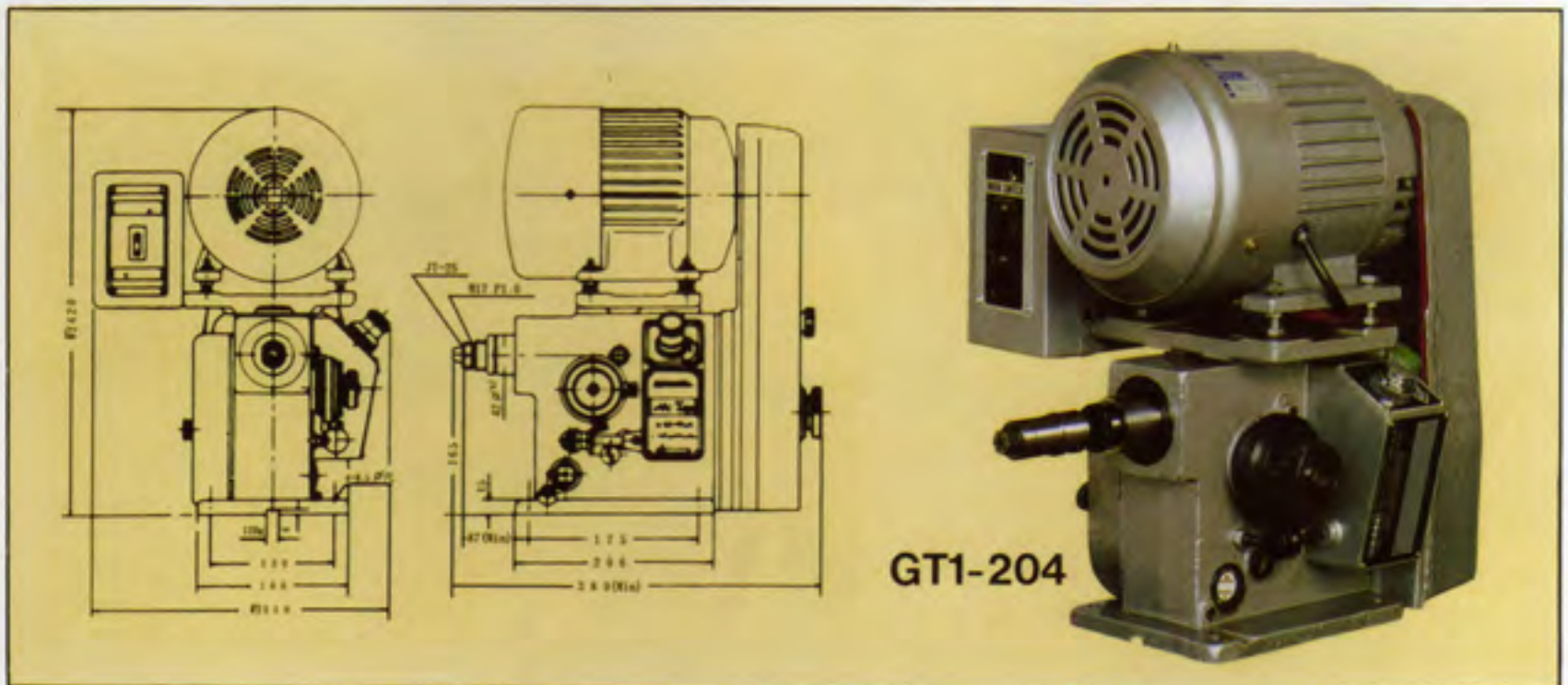
※標準配件：①工具箱1只 ②牙距齒輪2組(1組裝機台內，1組放工具箱內，規格由客戶指定) ③夾頭本體及筒夾各1個。

齒輪式全自動攻牙機

Automatic Precision Tapping Machine



GT3-231



GT1-204

機種	規格	主軸衝程最大mm	旋徑mm	螺牙直徑mm	頭部之上下動距mm	主軸端和台之距離最大mm	工作台尺寸mm	基礎面積mm	馬達	主軸迴轉數		符合本機器使用之自動送給螺距		多軸最大能力 (%標準螺距)
										50HZ	60HZ	每英寸的牙數	mm	
直立型 (重量)	GT ₃ -231 (約250kg)	65	460	10/32	450	600	340 x 380	600 x 480	3相 6P 1.5KW (2HP)	200	240	19, 16, 14	1.5, 1.75	10/10軸 16/4軸 20/2軸
										100	120	12, 11, 10	2.0, 2.5	
橫型 (重量)										50	60	9, 8	3.0, 3.5	

※標準配件: ①工具箱 1 只 ②牙距齒輪 2 組(1 組裝機台內, 1 組放工具箱內, 規格由客戶指定) ③攻牙器(WF 形式)及絲攻夾頭(WE 形式)各 1 個, 或 MT 固定桿柄 1 支, 兩者任選一種。

機種	規格	主軸衝程最大mm	旋徑mm	螺牙直徑mm	頭部之上下動距mm	主軸端和台之距離最大mm	工作台尺寸mm	基礎面積mm	馬達	主軸迴轉數		符合本機器使用之自動送給螺距		多軸最大能力 (%標準螺距)
										50HZ	60HZ	每英寸的牙數	mm	
橫型 (重量)	GT ₁ -204 (約50kg)	45	330	2/8/以下 (10/)	260	350	225 x 230	415 x 300	3相 4P 400W (1/2HP)	1340	1600	64, 56, 48, 44	0.2, 0.25, 0.3	3/10軸 4/5軸 5/2軸
										760	900	40, 32, 28, 24	0.35, 0.4, 0.45	
										420	500	20, 18, 16	0.5, 0.6, 0.7, 0.75 0.8, 0.9, 1.0, 1.25 (11.5)	

AE-08,12



AS-16



AT-08,12



AT-16



AT-20,22



主要規格: SPECIFICATIONS

型號	攻牙能力	主軸轉速 (rpm)	重量 (kg)	編號	加工範圍 (mm)
AE-08-700	M2-M8	700	12	013200010208	最大半徑700
AE-12-700	M3-M12	400	12	013200010312	最大半徑700
AE-16-700	M3-M16	400	15	013200010316	最大半徑700
AS-08/ II	M2-M8	700	18	013100000208	最大半徑1400 最小半徑200
AS-12/ II	M3-M12	400	18	013100010312	最大半徑1400 最小半徑200
AS-16/ II	M3-M16	400	20	013100010316	最大半徑1400 最小半徑200
AT-08/ I	M2-M8	700	18	013000000208	最大半徑1600 最小半徑500
AT-12/ I	M3-M12	400	18	013000000312	最大半徑1600 最小半徑500
AT-16/ I	M3-M16	400	20	013000000316	最大半徑1600 最小半徑500
AT-08/ II	M2-M8	700	20	013000010208	最大半徑1900 最小半徑200
AT-12/ II	M3-M12	400	20	013000010312	最大半徑1900 最小半徑200
AT-16/ II	M3-M16	400	22	013000010316	最大半徑1900 最小半徑200
AT-20/ II	M4-M20	150/400	31	013000010420	最大半徑1900 最小半徑200

標準配備:

I 型:

- 氣動攻牙主軸
- 伸長臂
- 固定座
- 三點組合
- 絲攻安全扭力筒夾, 任選六種

II 型:

- 氣動攻牙主軸
- 伸長臂
- 固定座
- 三點組合
- 絲攻安全扭力筒夾, 任選六種
- 搖臂

CE AIR HYDRAULIC SPECIAL ACCESSORIES OF TAPPING MACHINE

氣動油壓攻牙機特別裝置

90° 或任意角度攻牙機



Model 型號	Weight (kg) 重量	Code 訂購編號
AT12-90°	1.1	0133 00001290

Model 型號	Weight (kg) 重量	Code 訂購編號
AT20-90°	1.5	0133 00002090



®

ATOLI

愛托力

技術研發、專業生產、品質保證

愛托力有限公司
承通有限公司
建和機械五金公司

ATOLI MACHINERY CO.,LTD.
NEW CHAIN-TONGS CO.,LTD.



本公司通過ISO-9001
國際品質認證



台灣公司：

公司：台中市南區學府路91號

Office: 91, hsioh Fu Rd., South Dist, Taichung City, Taiwan

TEL: +886-4-22870860 (4線) FAX: +886-4-22860876

http: www.atoli.com E-mail: sales@atoli.com

工廠：台中市大里區東興路535巷6弄6號

Factory : 6, Alley 6, Lane 535, Tung Hsing Rd., Dali Dist,
Taichung City, Taiwan

TEL: +886-4-24060830 FAX: +886-4-24064187

E-Mail: atoli@atoli.com

大陸公司：

廣東省東莞市鳳崗鎮官井頭第二工業區（嘉輝豪庭對面）

TEL : +86-769-82073590~2、87503601~3 (6線)

FAX : +86-769-82073593

手機：138-29239645、138-25737353