

SEEDTEC®

宇青精密成型磨床 YSG-614S/618S



YSG-614S



YSG-618S

主要特點：

- 前後滑道採雙V式
- 精密主軸採直結式V3級馬達（1.5馬力）
- 精度（工作台面）保證： 2μ 以內
- 主鑄件經退火及季化，不變形
- 立柱及主軸單元，剛性特強，最適用超硬工件成形研磨

標準附件：

(1)	砂輪	1個
(2)	砂輪凸緣及拔取螺母	1組
(3)	砂輪平衡棒	1支
(4)	鑽石修整座及鑽石(1/4Carat) 刀具	各1個
(5)	掃塵橡皮刮片	1支
(6)	石英工作燈	1組
(7)	基礎座	3個
(8)	水平調整螺絲附螺母	3組
(9)	吊鉤	4支
(10)	T溝螺母	2個
(11)	工具箱及必要工具	1組
(12)	潤滑油(4公升)	1桶
(13)	栓塞(5/8")	4個
(14)	使用說明書及檢查成績表	各1份
(15)	補修用漆	1罐



規格：

機 型		YSG-618S	YSG-614S
項目		全 手 動 型	
加工能力	研磨最大長度	470 m/m	370 m/m
	研磨最大寬度	160 m/m	
	砂輪軸心至工作台面距離	400 m/m	
工作台	台面面積(長×寬)	465 m/m × 150 m/m	365 m/m × 150 m/m
	左右最大行程	480 m/m	380 m/m
鞍座	前後最大行程	177 m/m	
馬達	砂輪馬達(V3 級)	1.5 HP × 2P	
	轉速(50/60HZ)	最大 3000/3600 rpm	
砂輪	尺寸(外徑×厚度×孔徑)	50HZ: 205ø × 13 × 31.75ø m/m	60HZ: 180ø × 13 × 31.75ø m/m
	工作台手輪前後進給量	105m/m	
進給	鞍座手輪每轉移動量	5m/m 每回轉	
	立柱手輪上下進給量	0.02m/m 每刻度	
	立柱手輪上下進給量	1 m/m 每回轉	
機器尺寸(長×寬×高)	1200 × 1000 × 1800 m/m		1000 × 1000 × 1800 m/m
機器重量	約 700kgs		約 590kgs

■ 本公司保留隨時修改上述規格、機器外觀、尺寸等之權力，不另行通知。

特殊附件：

- | | |
|---------------------------|----------------------------------|
| (1001) 永久磁鐵吸盤 / 可傾式永久磁鐵吸盤 | * (1018) 手動輪頂裝置 |
| (1002) 砂輪平衡台 | (1019) 脫磁器(110V/220V) (配合永磁吸盤使用) |
| (1003) 砂輪凸緣(法蘭) | * (1020) 自動脫磁整流裝置 (配合電磁吸盤使用) |
| (1004) 吸塵裝置 | (1021) 電磁吸盤 / 可傾式電磁吸盤 |
| * (1005) 注水裝置 | * (1022) 油壓箱油溫控制裝置 (室溫±1.2°C) |
| * (1006) 吸塵注水裝置 | * (1023) 光學修整裝置(×10) |
| * (1007) 變頻控制器 | * (1024) 注水及磁性過濾裝置 |
| * (1008) 數字顯示光學尺 | * (1025) 紙帶過濾注水裝置 |
| * (1009) 前後微調裝置 | * (1027) 磁性及紙帶過濾注水裝置 |
| * (1010) 上下微調裝置 | (1032) 砂輪動平衡校正儀 |
| * (1011) 上下快速進給裝置 | (1033) 動力式 CBN / 鑽石砂輪削整器 |
| (1012) 半徑修整器 | * (1038) 兩用及磁性過濾裝置 (兩用即為吸塵注水) |
| (1013) 角度修整器 | (有 * 記號之附件須在廠內安裝) |
| (1014) 沖子成形器 | |
| (1015) 正弦萬力 | |
| (1016) 工具萬力 | |
| (1017) 磁性正弦座 | |

經銷商：

