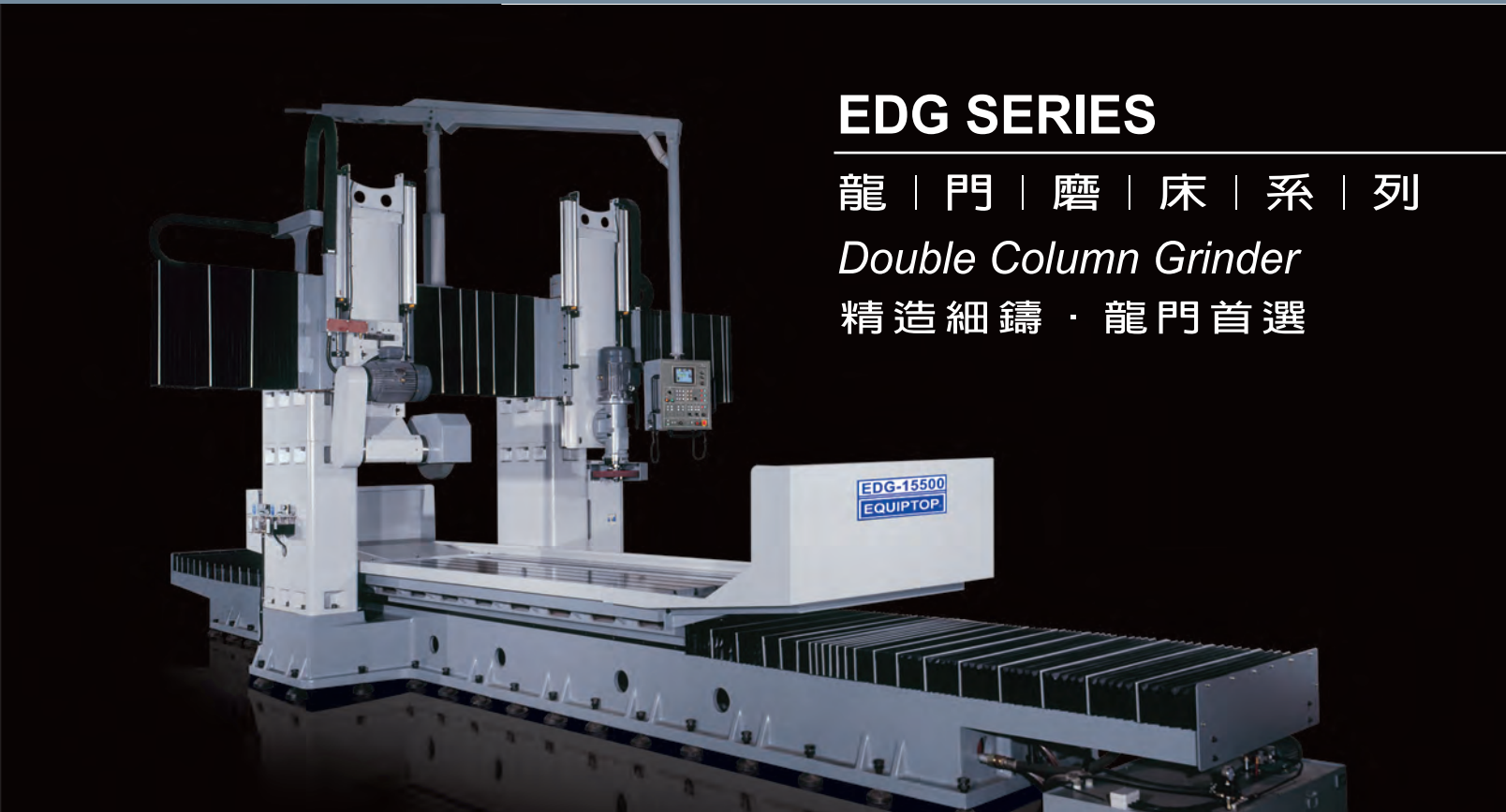
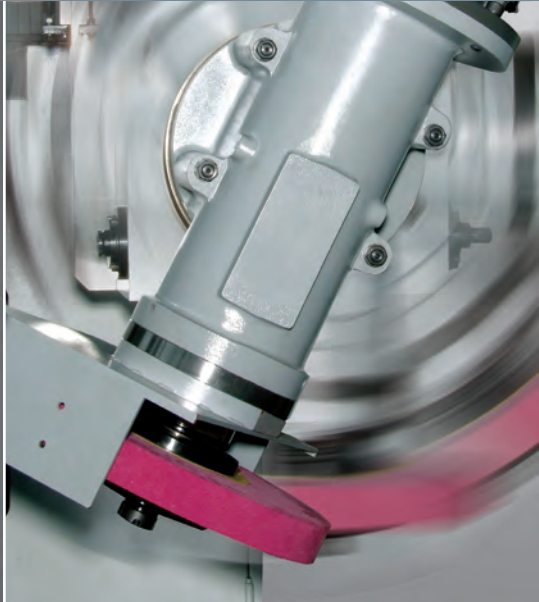


創新設計 · 追求完美 · 引導科技 · 創造價值



EDG SERIES

龍 | 門 | 磨 | 床 | 系 | 列

Double Column Grinder

精造細鑄 · 龍門首選



2017 16th 台中市金手獎



2017 & 2018 國家品牌玉山獎



傑出創業楷模 傑出創新研發



創新設計 優良顧客滿意度



中部地區 傑出經理獎



國家傑出經理獎



2018 21th 小巨人獎



www.equiptop.com.tw

創新設計 · 追求完美 · 引導科技 · 創造價值

- 1988 成立象程機械股份有限公司，專業生產高精密平面磨床。
- 1990 推出 618 & 818ASD三軸全自動ASD系列磨床，導入PC-CAD增強開發能力。
- 1992 推出1228 & 1236三軸全自動ASD系列磨床。
- 1993 推出1632 & 1640三軸全自動ASD系列磨床。
- 1995 推出1020 & 1224三軸全自動ASD系列磨床，同時獲得 英國AMTRI CE-MARK 安全驗證。
- 1997 導入 ISO 9002 國際品保驗證專案執行，全面推行ISO品保運動。
同年推出2448 & 2480三軸全自動智慧型數位控制ADX系列磨床，突破自動進刀在 μm 以下進行障礙。
領先推出0.5 μm 超微米量進刀，為產業升級。
- 1998 通過 荷蘭DNV ISO 9002 國際品保認證。
- 1999 於中國南京投資。成立子公司-南京贊程機械公司，拓展大陸市場。
- 2000 推出3260 & 32120三軸全自動智慧型數位控制ADX系列磨床。同年獲得國DNV全系列機種 CE-MARK 安全驗證。
- 2001 通過貝爾 ISO 9000 國際品保驗證。推出NC智慧型數位控制磨床。
- 2002 投資1.6億、佔地逾1萬3千平方公尺的后里新廠落成使用，全球運籌管理中心全面運作，磨床複合機研發成功。
跨足高科技領域，公司改制為象程科技股份有限公司。
- 2003 2000版 ISO 9001 國際品保驗證。
推出 ASD II 數值控制平面磨床；ACUMEN 奈米級伺服控制磨床、砂輪自動修整補償系列磨床。
- 2004 於中國江蘇省無錫成立子公司一帥宏精密機械有限公司，深耕大陸市場；並相繼推出伸臂式 6150 & 8300 三軸ASD II 全自動系列磨床。
- 2005 NC平面成型磨床，榮獲  台灣精品獎。新款立式綜合加工機 EMV 1100 1200 1400量產。
德國分公司正式成立，並推出 EMV 860 / 1020 機型。
- 2006 推出 ETM 510APC 自動交換工作台鑽孔攻牙中心機以及龍門式磨床 1500x3000~1500x5000 機型。
- 2007 於十月加入友嘉集團，展現象程新時代的經營里程碑。
- 2009 推出動柱型三軸線軌伺服驅動系列機型，開啓業界斬新鉅獻。
- 2010 推出具備PLC控制、人機介面、觸控螢幕的TD平面磨床系列。
- 2012 開發動柱型磨床 600x1200~600x2000 mm之系列機型。
- 2013 規矩共構SBIR科專、液靜壓主軸、液靜壓導軌等計畫執行。
推出EMW-600APC 自動交換工作台；並於同年推出小型龍門磨床。
- 2016 成功開發外圓磨床正式推出上市。同年榮獲以下多項專利：
創新平面磨床控制：專利號發明I546161號 / 創新等限速度：專利號碼新M454893號
規矩共構：專利號碼發明I508818號新M454892號 / 創新具多音多層警示燈結構：專利號碼新M486838號
- 2016 開發1224-TD Plus控制人機協同PLC、ECG-27 / ECG-36 CNC圓筒磨床人機協同控制器、ERG-600, ERG-800, ERG-1000 CNC/PLC控制器應用。
- 2017 台北國際工具機展(TIMTOS 2017)1224-TD Plus、EG-36 CNC、ERG-600CNC人機協同控制器，以工業4.0示範線多機協同作業實機操作應用。
2017榮獲獎項：年鄧白氏中小企業精英獎
第十四屆國家品牌：傑出企業玉山獎
台中市第十六屆績優中小企業：金手獎
中華民國傑出企業管理人協會第十八屆金峰獎：十大傑出創業楷模
中華民國傑出企業管理人協會第十八屆金峰獎：十大傑出創新研發
- 2018 金炬獎：TD、ADC榮獲創新研發獎 與 TD、ADC榮獲最佳顧客滿意度；
經濟部：第25屆創新研究獎、第21屆小巨人獎



EQUIPTOP

經驗的管理團隊。 卓越品質政策。 傑出的行銷管理。
完整的系列產品。 快速的售後服務。 創新的研發理念。

國內外各項專利

■ 取得多項國家磨床專利：

平面磨床橫向直線運動機構專利
條狀齒形皮帶直線運動機構專利
工具機雙馬達定位進給機構專利

■ 取得國家專利如下：

平面磨床工作台之條狀皮帶驅動機構專利
粗微調節流閥機構專利
平面磨床行程新型換向專利

■ 榮獲美國國家二項專利：

平面磨床換向機構專利
平面磨床工作台皮帶驅動機構專利

■ 榮獲德國國家專利：

安全手輪構造專利

■ 榮獲國家多項專利：

多頭成型複合磨床專利
單用吸塵專利
兩用水機專利
NC.CNC成型複合模組專利
工作台之單鋼索多條傳動專利
馬達導風風扇散熱結構專利
同步式加工機專利
磨床用吸塵水機之吸塵風車構造專利
磨床用吸塵水機之構造改良專利



EDG SERIES 龍門系列磨床



▲結構強悍之超寬雙V型軌道以及強制給油自動循環潤滑系統

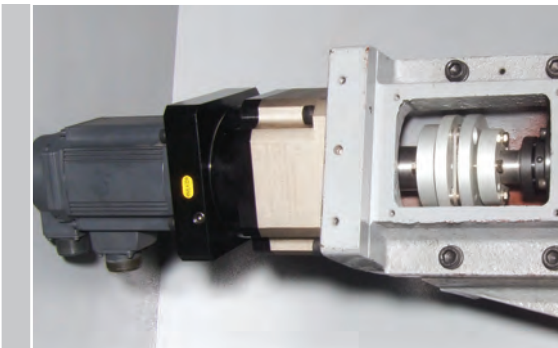


精造細鑄 · 龍門首選
創新龍門 · 大器眾程



EDG-8200 / 8250 / 8300 / 8400 / 8500
EDG-10200 / 10250 / 10300 / 10400 / 10500
EDG-12200 / 12300 / 12400 / 12500

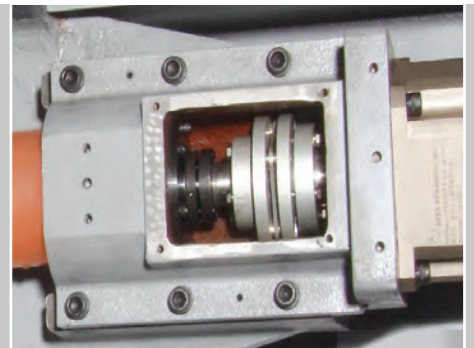
EDG SERIES 龍門系列磨床



▲ 伺服馬達驅動搭配無背隙齒輪箱



▲ 專利型線性與硬軌橫樑結構
(15300~15500)

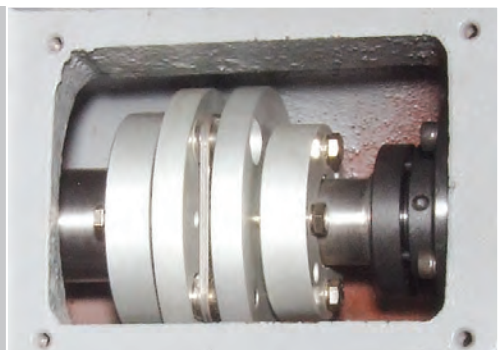


▲ 精密而穩定的立式橫向傳動機構

精造細鑄 · 龍門首選
創新龍門 · 大器眾程

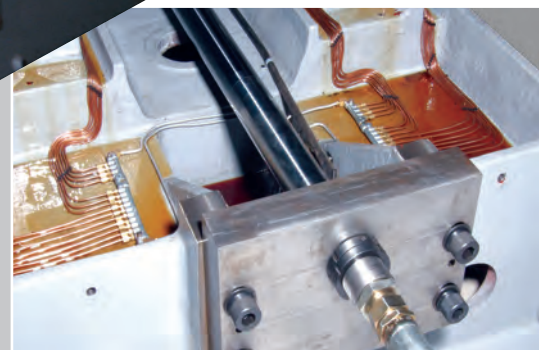


▲汽缸配重搭配伺服煞車馬達裝置 (15300~15500)



▲可撓性連結傳動機構

嚴選配件
超快速 · 強效能
人性化 · 高效率



▲強制給油自動循環潤滑系統



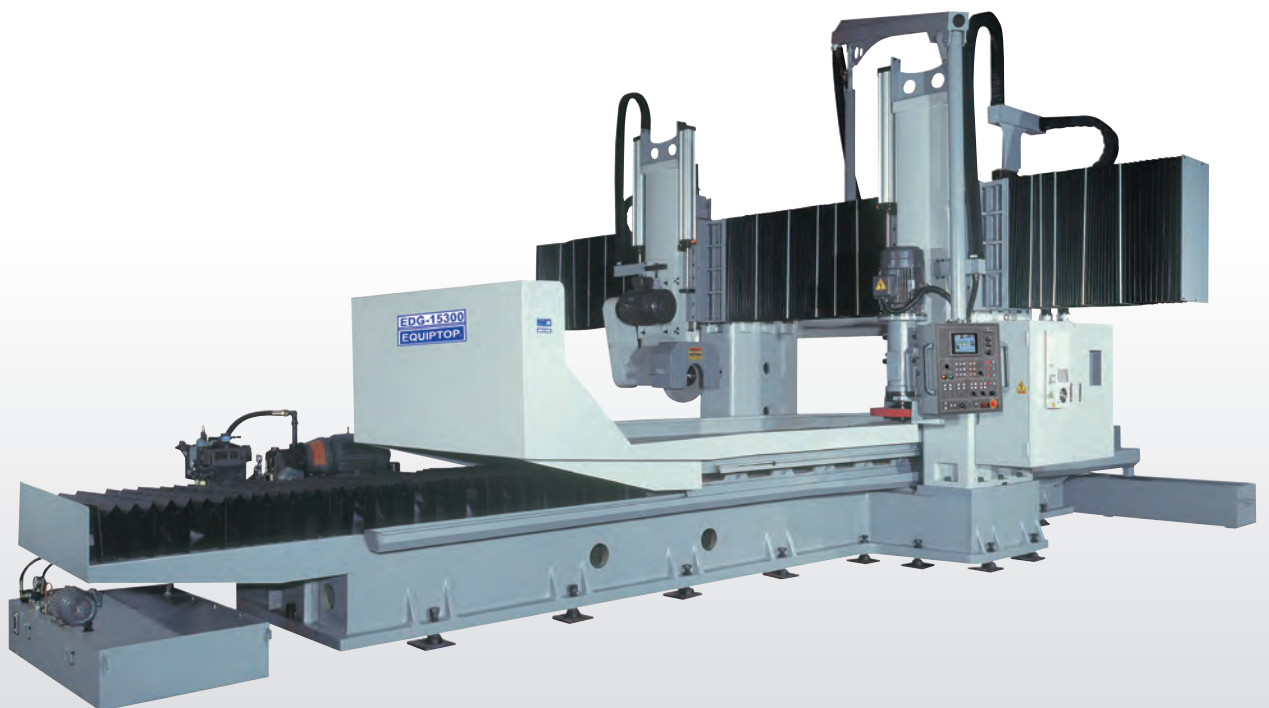
▲人性化操作面板

面板重要功能鍵：

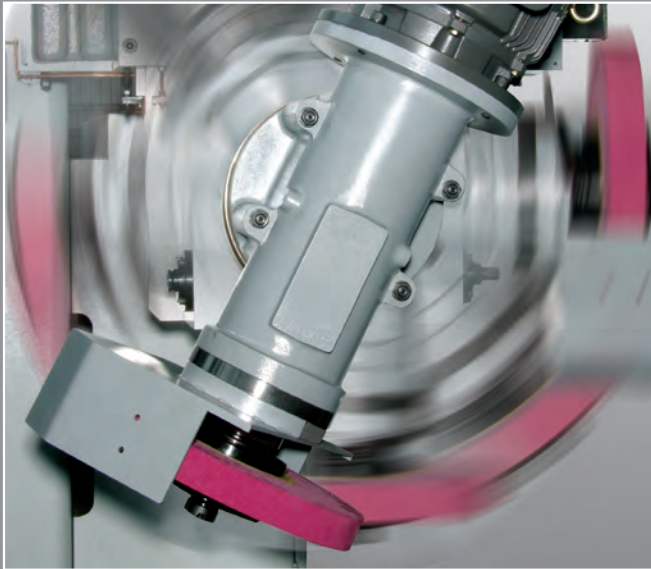
- 1 臥頭上下行程機械座標
- 2 加工數值控制設定
- 3 加工模式變更選擇
- 4 臥頭橫向行程之數值顯示與設定
- 5 立軸上下行程數值最小顯示單位0.001mm
- 6 立軸橫向行程數值最小顯示單位0.001mm



Double column grinder EDG-15300 / 15400 / 15500

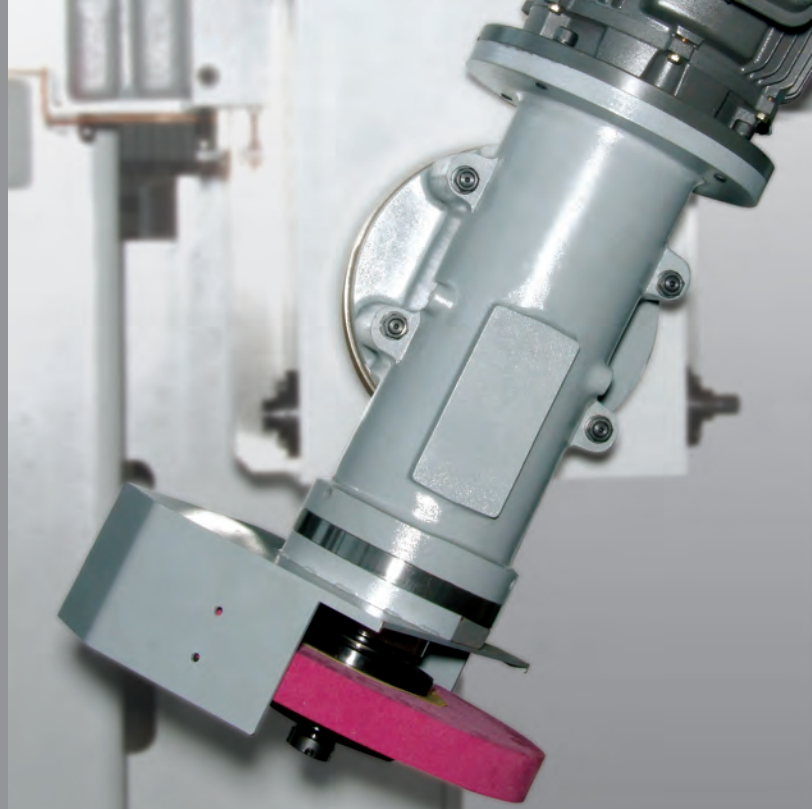


| 特 | 殊 | 選 | 購 | 配 | 件 |

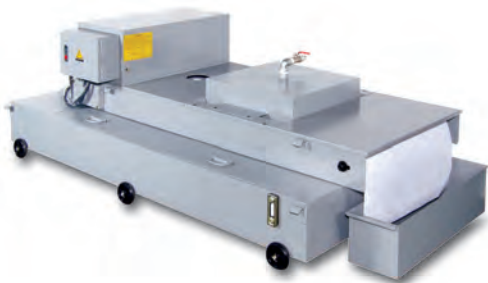


可旋轉立式主軸構造操作簡易

旋轉角度依需求提升便捷性能



旋轉型立式主軸選配(7.5HP / 10HP / 15HP)



自動紙帶水機附磁性過濾器



砂輪平衡校正儀



砂輪轂



工作燈



油壓油冷機



變頻器



平衡台



電磁盤(含磁力控制器)

龍 門 磨 床 系 列			型 號 規 格 表		
規 格 項 目		單 位	EDG-15300	EDG-15400	EDG-15500
加工能力	最大行程 (寬 x 長)	mm	2050 x 3200	2050 x 4200	2050 x 5200
	砂輪至台面距離 (立軸)	mm	720		
	工作台面至主軸中心距離 (臥頭)	mm	1050		
	工作台面積	mm	1500 x 3000	1500 x 4000	1500 x 5000
	工作台最大負重	kg	6000	7000	8000
左右進給	工作台左右速度	M/min	5 ~ 25		
前後進給	門柱間距可研磨行程	mm	0 ~ 2050		
	寸動時前後進給量 (近似值)	mm/min	0 ~ 50		
	前後最快速度 (近似值)	mm/min	2000		
上下進給	上下最快速度 (近似值)	mm	300		
	電子手輪每一刻度	MPG	0.001 / 0.01 / 0.1		
砂 輪	砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)	mm	臥頭 510 x 75 x 203 ; 立頭 355 x 50 x 127		
	砂輪轉速	rpm	臥頭 1150 ; 立頭 1750		
馬 達	主軸馬力	HP	臥頭 20HP/6P ; 25HP(選配) ; 立頭 5HP/4P; 7.5~15HP(選配)		
	上下伺服馬達	kw	1.0		
	前後伺服馬達	kw	1.5		
	油箱馬力	HP	15HP / 20HP(選配)		
重 量 與 裝箱尺寸	機械重量	kg	36000	40000	45000
	佔地面積	mm	14500 x 8000 x 6780	16500 x 8000 x 6780	18500 x 8000 x 6780
	裝箱尺寸	mm	10910 x 3880 x 2550	11520 x 3880 x 2550	11600 x 3900 x 2600

■ 本型錄所有圖片僅供參考，如與實機不符，請以實機為準。

■ 本公司保留產品規格外觀、配備變更或停用之權利。



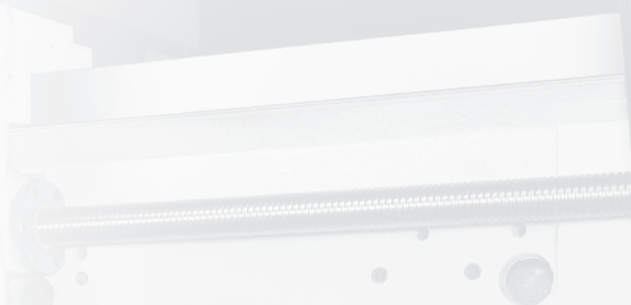
龍 | 門 | 磨 | 床 | 系 | 列

型 號 規 格 表

規 格 項 目		單 位	EDG-12200	EDG-12300	EDG-12400	EDG-12500
加工能力	最大行程 (寬 x 長)	mm	1500x2300	1500x3300	1500x4300	1500x5300
	砂輪至台面距離 (立軸)	mm	650			
	工作台面至主軸中心距離 (臥頭)	mm	700			
	工作台面積	mm	1200x2000	1200x3000	1200x4000	1200x5000
	工作台最大負重	kg	4500	5500	6500	7500
左右進給	工作台左右速度	M/min	5 ~ 25			
前後進給	門柱間距可研磨行程	mm	0 ~ 1600			
	寸動時前後進給量 (近似值)	mm	0 ~ 35			
	前後最快速度 (近似值)	mm/min	3000			
上下進給	上下最快速度 (近似值)	mm/min	300			
	電子手輪每一刻度	MPG	0.001 / 0.01 / 0.1			
砂 輪	砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)	mm	臥頭 510 x 75 x 127 / 203 ; 立頭 355 x 38 x 127			
	砂輪轉速	rpm	臥頭 1250 ; 立頭 1800			
馬 達	主軸馬力	HP	臥頭 15HP / 20P(選配) ; 立頭 10HP(選配)			
	上下伺服馬達	kw	2 (伺服馬達 · 減速機1:20)			
	前後伺服馬達	kw	3 (伺服馬達)			
	油箱馬力	HP	10HP / 15HP(選配)			
重 量 與 裝箱尺寸	機械重量	kg	17000	22000	26000	32000
	佔地面積	mm				
	裝箱尺寸	mm				

■ 本型錄所有圖片僅供參考，如與實機不符，請以實機為準。

■ 本公司保留產品規格外觀、配備變更或停用之權利。



龍 門 磨 床 系 列			型 號 規 格 表				
規 格 項 目		單 位	EDG-10200	EDG-10250	EDG-10300	EDG-10400	EDG-10500
加工能力	最大行程 (寬 x 長)	mm	1300x2300	1300x2800	1300x3300	1300x4300	1300x5300
	砂輪至台面距離 (立軸)	mm	650				
	工作台面至主軸中心距離 (臥頭)	mm	700				
	工作台面積	mm	1000x2000	1000x2500	1000x3000	1000x4000	1000x5000
	工作台最大負重	kg	4200	4700	5200	6200	7200
左右進給	工作台左右速度	M/min	5 ~ 25				
	門柱間距可研磨行程	mm	0 ~ 1400				
前後進給	寸動時前後進給量 (近似值)	mm	0 ~ 35				
	前後最快速度 (近似值)	mm/min	3000				
	上下最快速度 (近似值)	mm/min	300				
上下進給	電子手輪每一刻度	MPG	0.001 / 0.01 / 0.1				
	砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)	mm	臥頭 510 x 75 x 127 / 203 ; 立頭 355 x 38 x 127				
砂 輪	砂輪轉速	rpm	臥頭 1150 ; 立頭 1750				
	主軸馬力	HP	臥頭 15HP / 20P(選配) ; 立頭 10HP(選配)				
馬 達	上下伺服馬達	kw	2 (伺服馬達 · 減速機1:20)				
	前後伺服馬達	kw	3 (伺服馬達)				
	油箱馬力	HP	10HP / 15HP(選配)				
重 量 與 裝箱尺寸	機械重量	kg	16000	18000	21000	25500	31000
	佔地面積	mm					
	裝箱尺寸	mm					

■ 本型錄所有圖片僅供參考，如與實機不符，請以實機為準。

■ 本公司保留產品規格外觀、配備變更或停用之權利。



龍 | 門 | 磨 | 床 | 系 | 列

型 號 規 格 表

規 格 項 目		單 位	EDG-8200	EDG-8250	EDG-8300	EDG-8400	EDG-8500
加工能力	最大行程 (寬 x 長)	mm	1100x2300	1100x2800	1100x3300	1100x4300	1100x5300
	砂輪至台面距離 (立軸)	mm	650				
	工作台面至主軸中心距離 (臥頭)	mm	700				
	工作台面積	mm	800x2000	800x2500	800x3000	800x4000	800x5000
	工作台最大負重	kg	4000	4500	5000	6000	7000
左右進給	工作台左右速度	M/min	5 ~ 25				
前後進給	門柱間距可研磨行程	mm	0 ~ 1200				
	寸動時前後進給量 (近似值)	mm	0 ~ 35				
	前後最快速度 (近似值)	mm/min	3000				
上下進給	上下最快速度 (近似值)	mm/min	300				
	電子手輪每一刻度	MPG	0.001 / 0.01 / 0.1				
砂 輪	砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)	mm	臥頭 510 x 75 x 127 / 203 ; 立頭 355 x 38 x 127				
	砂輪轉速	rpm	臥頭 1150 ; 立頭 1750				
馬 達	主軸馬力	HP	臥頭 15HP / 20P(選配) ; 立頭 10HP(選配)				
	上下伺服馬達	kw	2 (伺服馬達 · 減速機1:20)				
	前後伺服馬達	kw	3 (伺服馬達)				
	油箱馬力	HP	10HP / 15HP(選配)				
重 量 與 裝箱尺寸	機械重量	kg	15500	17500	20000	24000	28500
	佔地面積	mm					
	裝箱尺寸	mm					

■ 本型錄所有圖片僅供參考，如與實機不符，請以實機為準。

■ 本公司保留產品規格外觀、配備變更或停用之權利。



EQUIPTOP



眾程磨床
精準到位 · 磨向世界



友嘉集團
FAIR FRIEND GROUP

眾程科技

EQUIPTOP®

品質至上 · 研究創新 · 持續改善 · 團隊第一



經濟部創新研究獎



ISO 9001: 2015



Machinery
Directive
Number 1674



IT'S VERY WELL
MADE IN TAIWAN

眾程科技股份有限公司
EQUIPTOP HITECH CORP.

台灣台中市后里區三豐東路88號(台灣總公司)
NO. 88, SAN FENG E. RD., HOULI DISTRICT,
TAICHUNG CITY, TAIWAN 42156

TEL: +886-4-25576060 (代表號)
FAX: +886-4-25569677.25575866

e-mail: equiptop@hibox.hinet.net
<http://www.equiptop.com.tw>