

超精密·高效能

Precision & Efficient



- 自動換刀系統
Auto tool changing system(3R or EROWA) ATC
- 具副程式編輯功能
Sub-program editing function
- 內藏式旋轉軸(C軸)
Built-in rotation axis(C-axis)
- 具三軸同動及直線加工功能
3-axis simultaneous movement and linear machining
- 首創內藏式照明防火偵測系統
Innovative built-in illumination and fire detection system
- 具多孔巨集程式編輯功能
Multi-Hole program edit
- 具對話式/GM碼輸入編輯功能
Dialog/GM code input editing function
- 具圓柱及方柱擴動及擴孔功能
Square and circle enlargement and orbit machining
- 具圓弧軌跡及向量角度放電功能
With arc course, Vector and angle EDM function
- 具中/英畫面及公/英制切換功能
Chinese/English ; Metric/Inch unit can be displayed on screen
- 120度可移動式操控面板,符合人體工學
120 degree movable operation panel, fit human ergonomics

Functions



雙重過濾系統
Double filter system



內藏式照明防火偵測系統
Hidden illuminating and fire proof detecting



機械定位精度偏差補償
Position deviation compensation



真高度軌跡檢測
HEIDENHAIN KDM Gnd Encoder



Z軸直線加工
Z-axis linear machining



直線位移加工
Linear move machining



三軸直線加工
3-axis linear machining



三軸同時直線加工
Simultaneous 3-axis linear machining



方孔擴孔
Square hole expansion



圓孔擴孔
Cylinder hole expansion



旋轉角定位加工
Coax rotation angle positioning machining



圓軸螺紋加工
Coaxial thread machining



圓軸旋轉加工
Coaxial rotation machining



圓軸齒輪加工
Coaxial rack machining

機台規格 (SPECIFICATION)	CNC-C50 / CNC-A50	CNC-A90 / ZNC-90	CNC-P50	CNC-A35ZNC-50M-50	CNC-A30ZNC-30M-30
工作槽尺寸 WORK TANK DIMENSIONS	940X500X350 mm	1240X700X435 mm	940X530X350 mm	940X530X350 mm	885X435X270 mm
工作槽尺寸 WORK TABLE DIMENSIONS	630X360 mm	800X450 mm	630X360 mm	630X360 mm	470X280 mm
三軸加工行程 X,Y,Z AXIS TRAVEL DIMENSIONS	400X300X300 mm	500X400X400 mm	350X250X200 mm	350X250X200 mm	250X200X200 mm
主軸與工作台 最大距離 DISTANCE BETWEEN MAIN AXIS TO TABLE	410 mm	650 mm	520 mm	520 mm	405 mm
Z軸輔助行程 AUXILIARY TRAVEL OF Z AXIS	-	170 mm	200 mm	200 mm	170 mm
最大工件重量 MAX. WORKPIECE WEIGHT	600 kgs	1350 kgs	500 kgs	500 kgs	300 kgs
最大電極重量 MAX. ELECTRODE WEIGHT	11.850 kgs	200 kgs	50 kgs	50 kgs	30 kgs
加工液容量 MAX. CAPACITY OF DIELECTRIC	300 liters	600 liters	350 liters	300 liters	200 liters
最大加工速度 MAX. MACHINING SPEED	420 mm ³ /min	480 mm ³ /min	420 mm ³ /min	420 mm ³ /min	230 mm ³ /min
最小電極消耗比 MIN. WEAR RATE	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%	< 0.1%
最佳表面粗糙度 THE BEST SURFACE FINISH	< Ra0.12 μm	< Ra0.12/0.18 μm	< Ra0.16 μm	< Ra0.12/0.18/0.18 μm	< Ra0.12/0.18/0.18 μm
最大輸出電流 MAX. OUTPUT CURRENT	50 A	80 A	50 A	50 A	30 A
電源容量 INPUT POWER	3.3 KVA	4.06 KVA	3.3 KVA	3.3 KVA	2.4 KVA
機台總體積 MACHINE L x W x H	155x140x225 cm	205x180x244 cm	140x138x220 cm	140x138x220 cm	130x125x212 cm
機台總重 TOTAL WEIGHT OF MACHINE UNIT	1450/1370 kgs	2615kgs	1405 kgs	1435 / 1375 / 1350 kgs	1135 / 1110 / 1095 kgs

茗亞精密機械股份有限公司
NEUAR PRECISION MACHINERY CO.,LTD.

地址：台灣新北市泰山區溪口街23號
No.23.Han Kou Street Taishan Hsiang,Taipei Hsien, Taiwan
TEL:886-2-29015223 FAX:886-2-29015096
Email:neuar.edm@msa.hinet.net

2013.10.1000

<http://www.neuar-edm.com>