



興陽油壓

鐵工萬能機及沖孔機



一機多用：功能多·效能大
超級品質：高效率·高精度
經濟實惠：低投資·高收益

簡介



興陽實業股份有限公司累積數十年從事油壓設備之技術，專業生產鐵工萬能機、油壓沖孔機、臥式摺床及其他相關之油壓機械。在經過全體員工多年合作與努力之後，興陽得以在鋼結構領域中建立極高的信譽。

經營理念：熱忱、嚴謹的專精態度與最高的工作效率，以生產低成本、高品質的產品，服務全世界的客戶。



全球行銷

興陽通過ISO9001認證，其產品亦符合CE的安全標準。

興陽的銷售網遍及世界近50個國家，在亞洲、歐洲、美洲、澳洲、中東及非洲皆可看見興陽公司所出產的產品。

興陽產品優勢：耐用、精準、多功。興陽全新K系列的鐵工萬能機，其主要特性為中板為垂直作動，可提高沖孔、剪切、折曲等工作之品質，並延長模具的使用壽命。



品質政策

興陽產品品質，保證客戶滿意！

嚴格的品質管制是我們在市場成功的關鍵因素。

關鍵組成零件皆經由公司之自動化生產線及現代化設備所生產。

公司的品質控管部門檢測每一環節的工作以確保符合公司的品質要求標準。每一機台在出貨前皆需經過嚴格的品質檢驗及執行測試，確保機器的出廠品質保證。



未來展望

在不斷的產品研發與持續改善之下、及對顧客服務品質的提昇與重視，興陽產品廣受客戶喜愛而得以達到極高市場佔有率。您的寶貴意見及支持，是促成我們不斷前進及進步的最大動力。

興陽將以旭日東昇，迎向朝陽的精神，在精益求精的理念下，不斷努力於提昇品質、以最佳的產品獲致世界各地顧客最大的滿意。



本公司積多年專業生產鐵工萬能機及沖孔機的經驗，並應客戶實用上的需要，經一再改進而重新推出此新系列，它除了多功能、出力大、高效率的種種特性之外，更融合各種現場作業上，應用上的便利考量因素，相信必能為您省人、省工、省錢，更為您做出更高級的產品，並創造更好的利潤。

本公司備齊一貫作業，大量生產的最新CNC高效能製造設備，並配合強力的CAD設計技術與嚴謹的品質管理，我們的優秀團隊保證提供高品質、高精度與長壽命的產品，再加上它的經濟性價位，使它成為鐵工界的最佳利器。

本系列的各個工作站，均配有特別設計的安全防護，附合CE的要求，同時也提供適合於各種加工型態的特製工具，以發揮機器的最大功能，能夠充分滿足您的各種不同需求。本公司長久專業經驗累積出最好的服務保證，我們隨時歡迎您的惠顧。

機台結構特色

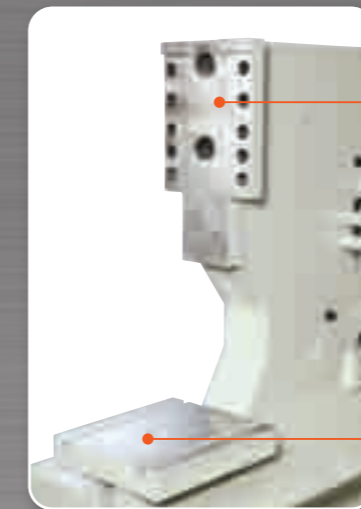
S/SD機型含雙油壓缸使沖孔與剪切可同時動作

活塞桿平面部份提供穩固的行程與防止旋轉

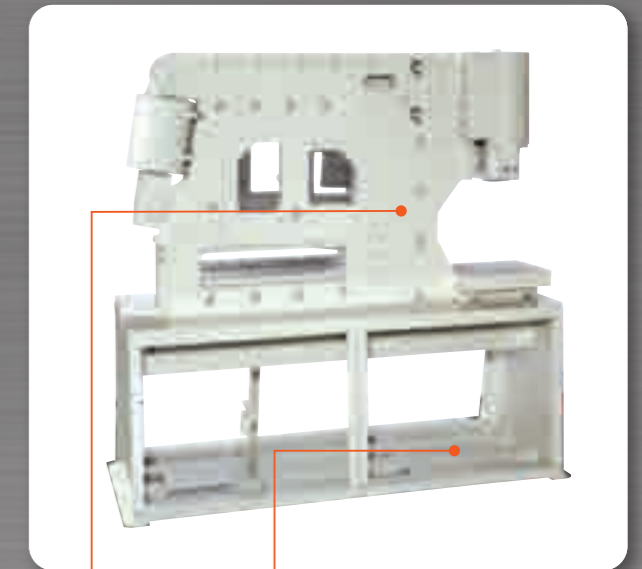
活塞桿端面鍵槽提供精準的工具校正



沖孔油壓缸提供三個部份的穩固支撐。可抵抗側面受力，以保護油封壽命



沖孔油壓缸之沖孔固定座及下模固定座皆由實心厚重的板材加工焊接完成以確保工作站堅固與耐用性



機台底座以槽鐵做棋盤網狀分佈焊接完成，提供機台穩固之支撐

機身結合焊接與螺絲工法達成機體之一體性及優良鋼性

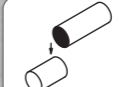
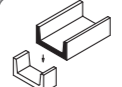
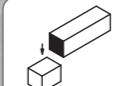
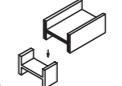
各種特色

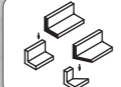
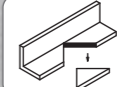

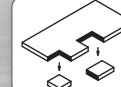
興陽油壓 鐵工萬能機及沖孔機

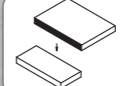
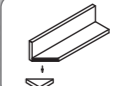
 *管件對接剪切	 平板沖孔
 *角鐵折曲	 *內圓角剪切
 角鋼槽鐵沖孔	 *管件沖孔
 *外圓角剪切	 *平鋼單圓弧與直線剪切
 *平板折曲	 *平鋼雙邊圓弧剪切



IW-165SD

 圓棒剪切	 *槽鐵剪切
 方棒剪切	 *I型鋼剪切

 角鐵90°、45°剪切	 *V形剪角	 角鋼方形剪角	 平板剪角
---	---	--	--

 平板剪切	 角鋼對接剪切
--	--



採用世界名牌油壓部品，出力大、效能可靠。



採用DC 24V電氣迴路，及世界名牌部品提供最佳安全保護。

*表示為選購項目

各種特色

沖孔工作站

- 備有各式各樣的沖孔模具，以配合各種不同的需求。
- 快速拆換的沖頭夾具系統，可大大的節省更換沖頭的時間並保持其精度。
- 特別設計的剝料板，透視良好，安全設計，易於沖孔作業。

- 可抽換式的剝料器擋板，適合各種尺寸的沖孔。
- 兩件式之工作板，附有刻度尺與定位塊，便於作業。
- 在雙油壓缸機種另有油壓剝料器可以特別選購。



*各種沖頭與下模具可任您選購



*雙孔下模座可沖50mm以下尺寸(為S/SD/KD及PM機型標準配件)



*多點式定工作台(限用於S/SD/KD及PM機型)



*選購之做製沖孔裝置，附有油壓剝料器，油壓式夾持具，可快速確的複製沖件(限用於S/SD/KD及PM機型)



*單V折曲



*多V平板折曲



*大V剪角(裝於沖孔側)



*角鐵折曲



*懸臂式鋸座，便於槽鐵緣部及角鐵的沖孔(單缸機種為選購項目)



*雷射裝置輔助定位



*鵝頸式下鋸座，便於槽鐵的緣部與底部沖孔



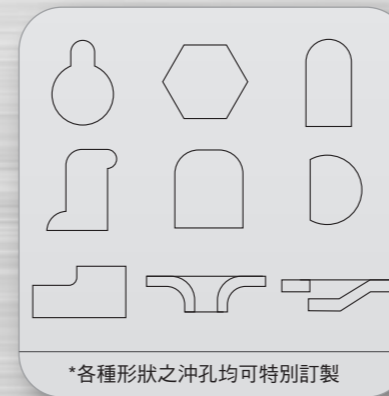
*優力膠式的剝料器，可降低沖孔時的變形



*管件對接



*大孔徑之沖孔



*各種形狀之沖孔均可特別訂製

*選配之CNC數控定位台面



各種特色

平板剪切工作站

- 特殊曲線設計之上刀板，使剪切件之扭曲變形比一般小很多。
- 下刀板有四面剪切刀面可更換使用。
- 附有定位板之支持台，易於調整與作業。
- 可對角鐵之緣部做對接剪切。
- 壓板容易調整並看到剪切線。



*選購之油壓式壓板(於IW-165SD為標準配備)

角鋼剪切工作站

- 單刀剪切，沒有材料之耗損，變形也小。
- 45°對接剪切容易、美觀、實用。
- 下刀板具有可使用4次的刀刃設計，經濟實惠。
- 活動刀具有不同之剪切弧度以配合大小尺寸之角鐵。



*油壓式角鐵壓板(選購項目)

剪角工作站

- 為平板、角鋼等之最理想，方便的對接剪角工具。
- 附有電氣互鎖的安全護蓋，安全好用。
- 附有定位塊之工作台，易於定位及精確加工。



方型剪切模具



*V型剪切模具(選購項目)

圓棒、方棒剪切工作站

- 同一個壓板可用於圓棒、方棒之剪切。
- 本工作站可更換特製之刀具，以剪切槽鋼，I型鋼及各種型鋼等。(請參照規格表)



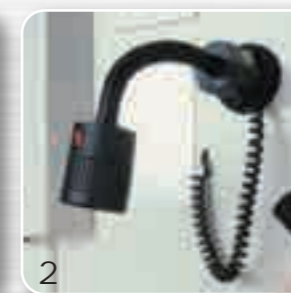
*特別選購項目

其他特點

1. 二段式行程選擇之設計，以節省剪角時之行程，並增加其安全性。(使用於IW-50A、IW-60H及S/SD機種)
2. 附有磁座可移式工作燈，易於尺寸之確認。(於IW-45M為選配)
3. 電動定位尺適用於同一尺寸之大量剪接。(於單油壓缸機種為選配)



1



2



3

K系列

K系列

這是特別為中小型工廠設計的全新機種，它的機型小、功能多、出力大、作業性高、安全又精確，其標準附件多，特別功能之附件也很齊全，是鐵工業界不可或缺的好幫手。中板為上下垂直作動，以提高沖孔、剪切、剪角、折曲工作之品質。它另外可以選購油壓壓板，優力膠剝料器、電動定尺等特配件，配合它快速的作動能力，可大大的提升工作效率與品質。並具有吸引人的價格，很值得採用。



油壓平板壓板
(IW-45K/IW-60B為選購項目)



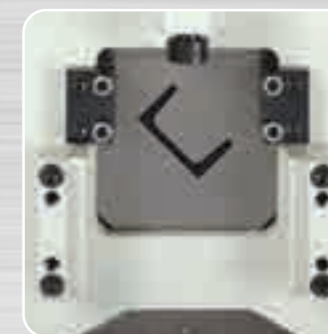
*單V平板折曲



*優力膠剝料器



*多V平板折曲



*槽鐵剪切



IW-45K



IW-60K



IW-60B



IW-85KD

*表示為選購項目

IW-45M

IW-45M萬能鐵工機，為最經濟且精巧之設計，它具有四個工作站，適於中、小型工廠之多樣化工作，平板、圓、方棒及角鐵之剪切，方便快速，其沖孔工作站亦可改裝成剪角作業(選購)。

IW-50A

IW-50A之沖孔工作站的主軸為垂直方向作動，更提高對沖孔的品質，並容易配合選購之管件沖孔，對接剪切及板件折曲等之加工作業。
IW-50A之圓、方棒剪切工作站可以改裝成選購之槽鐵或工型鋼之剪切，本機型之角鐵與圓、方棒剪切站工作台高度較低，作業性佳。

IW-60H

本機在角鐵剪切站之刀具，具有Z型之特別刀具設計，其斜角剪接能力特大，且可用於“內緣型”及“外緣型”對接之用途(請參照右方照片，一般機型只能做“內緣型”對接剪切之用)。本機之圓、方棒剪切的剪切能力比類似機型的為大。



IW-45M



IW-50A



IW-60H



K系列

規格尺寸表

單位: mm

機型	IW-45K	IW-60K	IW-60B	IW-85KD
沖孔				
最大出力	45 Ton	60 Ton	60 Ton	85 Ton
最大沖孔能力 (直徑×厚度)	ø22 x 15 ø40 x 8	ø22 x 20 ø40 x 11	ø22 x 20 ø40 x 11	ø27 x 22 ø50 x 12
喉深	165	200	200	410
槽鐵緣部沖孔(高)	--	--	--	180
最大行程	30	40	40	100
沖程次數/分(15mm行程)	37	34	34	38
工作台面高度(至下鑄面)	1050	1050	1050	1050
角鐵之剪切				
最大出力	45 Ton	60 Ton	60 Ton	110 Ton
最大行程	--	--	--	50
90°剪切之能力	75 x 75 x 6	100 x 100 x 8	100 x 100 x 8	130 x 130 x 12
工作台面高度	1000	1070	1070	1040
平板之剪切				
平板剪切能力	300 x 10	350 x 15	350 x 15	406 x 17
刀板長度	310	360	360	410
工作台面高度	800	805	805	726
棒材之剪切				
圓棒剪切	ø30	ø40	ø40	ø45
方棒剪切	25 x 25	38 x 38	38 x 38	45 x 45
槽鐵剪切	76*	102*	102*	152*
I型鋼剪切	76*	102*	102*	152*
剪角作業				
方形剪角尺寸(W×D×T)	50.8 x 90 x 7	50.8 x 90 x 8	--	63.5 x 90 x 12
V形剪角(邊×邊×厚)	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 8*	--	105 x 105 x 12*
槽鐵剪角	--	--	--	180 ~ 200
工作台面高度	1050	1050	--	1050
特別組件				
大V形剪角	--	--	--	145 x 145 x 10*
單V平板折曲(長×厚)	160 x 8*	160 x 8*	160 x 8*	250 x 15*
多V平板折曲(長×厚)	250 x 4*	250 x 6*	300 x 6	500 x 5*
角鋼折曲	65 x 8*	65 x 8*	65 x 8*	102 x 8*
管件對接剪切	ø60*	ø60*	ø60*	ø100*
其他規格				
電動馬達(HP)	5 HP	7.5 HP	7.5 HP	10 HP
淨重(約)	840 kg	1180 kg	1285 kg	2750 kg
毛重(約)	940 kg	1320 kg	1435 kg	2900 kg
機器尺寸(約) 長×寬×高	1050 x 760 x 1490	1180 x 760 x 1630	1380 x 760 x 1630	1795 x 1020 x 1865
裝箱尺寸(約) 長×寬×高	1320 x 920 x 1770	1450 x 920 x 1910	1700 x 890 x 1940	2150 x 1180 x 2170

* : 選購項目

Note: 本規格表以引張強度45kg/mm²之材料為計算標準。

為精益求精, 設計規格隨時有可能改變, 無法一一連絡, 敬請見諒。

單油壓缸系列

規格尺寸表

單位: mm

機型	IW-45M	IW-50A	IW-60H
沖孔			
最大出力	45 Ton	50 Ton	60 Ton
最大沖孔能力 (直徑×厚度)	ø22 x 15 ø40 x 8	ø20 x 18 ø40 x 9	ø28 x 15 ø40 x 11
喉深	175	180	220
最大行程	35	42	55
沖程次數/分(15mm行程)	31	24	29
工作台面高度(至下鑄面)	970	840	1000
角鐵之剪切			
90°剪切之能力	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13
45°斜角剪切能力	50 x 50 x 6	65 x 65 x 8	80 x 80 x 8
工作台面高度	1120	850	1236
平板之剪切			
平板剪切能力	350 x 8	300 x 12	350 x 15
(寬度×厚度)	180 x 12	200 x 18	210 x 20
刀板長度	360	310	360
角鋼緣部之剪切	75	100	100
工作台面高度	970	1150	1006
棒材之剪切			
圓棒剪切	ø25	ø32	ø40
方棒剪切	25 x 25	30 x 30	38 x 38
槽鐵剪切	--	76*	102*
I型鋼剪切	--	76*	102*
工作台面高度	1190	880	1260
剪角作業			
方形剪角尺寸(W×D×T)	50.8 x 90 x 7**	50.8 x 90 x 7	50.8 x 90 x 8
V形剪角(邊×邊×厚)	90 x 90 x 8**	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 10*
工作台面高度	--	1150	1006
特別組件			
單V平板折曲(長×厚)	160 x 6*	160 x 10*	160 x 8*
多V平板折曲(長×厚)	--	250 x 6*	--
角鋼折曲	65 x 8*	65 x 8*	65 x 10*
管件對接剪切	--	ø60*	--
其他規格			
電動馬達(HP)	5HP	5HP	7.5HP
淨重(約)	830 kg	1130 kg	1500 kg
毛重(約)	930 kg	1250 kg	1650 kg
機器尺寸(約) 長×寬×高	1260 x 700 x 1350	1310 x 770 x 1450	1460 x 770 x 1560
裝箱尺寸(約) 長×寬×高	1530 x 860 x 1630	1580 x 930 x 1730	1730 x 930 x 1840

* : 選購項目

** : 在IW-45M, 剪角刀具為選購附件, 它裝在沖孔站使用。

Note: 本規格表以引張強度45kg/mm²之材料為計算標準。

一組單孔下鑄座與二件式工作台面為單油壓缸機種之標準附件。

為精益求精, 設計規格隨時有可能改變, 無法一一連絡, 敬請見諒。

S/SD 系列

雙油壓缸系列

“S/SD”雙油壓系列是本公司精心設計製造的高品質、高出力的產品，行銷多年，值得信賴，本系列具有兩個分別獨立的油壓缸，及各別的腳踏開關，可以分別同時操作沖孔與剪切的工作而不會互相干擾。本系列具有手動時以極低壓校正刀具之油壓設計，更提高它的作業安全性。其沖孔行程加長，配合以深喉的機種，更能發揮各種應用範圍的作業需求。大尺寸的沖孔底座附有T型溝固定槽，可安裝各種不同之鑲具作廣泛的應用。可以選購標準化的油壓沖孔剝料器或做製沖孔工作站，油壓平板壓板，而更提高工作品質與效率。



IW-100S

規格尺寸表

單位: mm

機型	IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD	IW-100S IW-100SD	IW-125S IW-125SD	IW-165SD	
沖孔						
最大出力	60 Ton	80 Ton	100 Ton	125 Ton	165 Ton	
最大沖孔能力 (直徑×厚度)	ø22 x 20 ø50 x 9	ø26 x 22 ø50 x 12	ø28 x 26 ø50 x 15	ø33 x 27 ø50 x 18	ø37 x 32 ø50 x 24	
喉深	S: SD:	310 310	310 310	310 310	-- 510	
槽鐵緣部沖孔(高)	180	180	180	180	180	
最大行程	100	100	100	100	100	
沖程次數/分(20mm行程)	30	29	28	28	29	
工作台面高度(至下鑲面)	1010	1050	1044	1069	1050	
角鐵之剪切						
90°剪切之能力	130 x 130 x 13	152 x 152 x 13	152 x 152 x 15	152 x 152 x 18	205 x 205 x 20	
45°斜面剪切能力	65 x 65 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	
工作台面高度	1115	1165	1216	1185	1185	
平板之剪切						
平板剪切 (寬度×厚度)	350 x 15 240 x 20	460 x 15 300 x 20	610 x 16 400 x 20	610 x 18 400 x 25	760 x 20 400 x 30	
刀板長度	360	465	620	620	770	
角鋼緣部之剪切	100	100	100	100	120	
工作台面高度	910	926	954	920	920	
棒材之剪切						
圓棒剪切	ø40	ø45	ø45	ø50	ø60	
方棒剪切	38 x 38	45 x 45	45 x 45	50 x 50	60 x 60	
槽鐵剪切	130*	152*	152*	180*	203*	
I型鋼剪切	130*	152*	152*	180*	203*	
工作台面高度	1220	1270	1332	1310	1370	
剪角作業						
方型剪角尺寸(W×D×T)	50.8 x 90 x 9	50.8 x 90 x 12	63.5 x 90 x 12	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 16	
V形剪角(邊×邊×厚)	90 x 90 x 10*	90 x 90 x 12*	105 x 105 x 12*	105 x 105 x 13*	105 x 105 x 16*	
工作台面高度	910	926	954	920	920	
特別組件						
大V形剪角(裝於沖孔側)	145 x 145 x 8*	145 x 145 x 10*	145 x 145 x 12*	145 x 145 x 13*	145 x 145 x 13*	
單V平板折曲(長×厚)	250 x 15*	250 x 15*	250 x 20*	250 x 20*	250 x 20*	
多V平板折曲(長×厚)	500 x 5*	500 x 5*	700 x 5*	700 x 5*	700 x 5*	
角鋼折曲	102 x 6*	102 x 8*	102 x 13*	102 x 13*	102 x 13*	
管件對接剪切	ø100*	ø100*	ø100*	ø100*	ø100*	
其他規格						
電動馬達(HP)	7.5 HP	10 HP	10 HP	15 HP	20HP	
淨重(約)	S: SD:	1800 kg 2200 kg	2180 kg 2650 kg	2950 kg 3450 kg	-- 4950 kg	
毛重(約)	S: SD:	1950 kg 2380 kg	2360 kg 2880 kg	3180 kg 3700 kg	-- 5250 kg	
機器尺寸(約)長×寬×高	S: SD:	1700x800x1710 2070x800x1710	1830x820x1760 2210x820x1760	2100x860x1810 2460x860x1810	2170x1030x1850 2490x1030x1850	-- 2710x1070x2010
裝箱尺寸(約)長×寬×高	S: SD:	1970x960x1990 2340x960x1990	2100x980x2040 2480x980x2040	2370x1020x2090 2730x1020x2090	2440x1190x2130 2760x1190x2130	-- 2980x1230x2290

* : 選購項目

Note : 本規格表以引張強度45kg/mm²之材料為計算標準。

一組雙孔懸臂式下鑲座與兩件式工作台面為雙油壓缸機種之標準附件。

為精益求精，設計規格隨時有可能改變，無法一一連絡，敬請見諒。

PM 系列

油壓式沖孔機

- 特殊設計之油壓迴路系統，省能源、精度高，回升速度更快，效率比一般更高。同時本系列沖孔機之機身更瘦狹，易於操作。
- 自 35 至 200 噸更配合各種不同的喉深，及齊全的附件，以適合各種不同的工作要求。
- S/SD 系列之鐵工萬能機沖孔工作站的選購附件及右側之組件均可適用於 PM 系列，使得應用範圍更為廣泛。



PM-55LT



*方圓棒剪切



*槽鐵剪切



*角鐵剪切



*平板、扁鐵剪切



*方形剪角

規格尺寸表

單位: mm

機型	PM-35T PM-35LT PM-35XT	PM-55T PM-55LT PM-55XT	PM-80T PM-80LT PM-80XT	PM-120T PM-120LT PM-120XT	PM-160LT PM-160XT	PM-200LT PM-200XT
沖孔						
最大出力	35 Ton	55 Ton	80 Ton	120 Ton	160 Ton	200 Ton
最大沖孔能力 (直徑×厚度)	∅18 x 14 ∅50 x 5	∅22 x 18 ∅50 x 8	∅25 x 23 ∅50 x 12	∅32 x 27 ∅50 x 17	∅36 x 32 ∅50 x 23	∅41 x 35 ∅50 x 29
槽鐵緣部沖孔(高)	180	180	180	180	180	180
喉深	T : 310 LT : 510 XT : 760	T : 310 LT : 510 XT : 760	T : 310 LT : 510 XT : 760	T : 310 LT : 510 XT : 760	-- 510 760	-- 510 760
最大行程	100	100	100	100	100	100
沖程次數/分(20mm行程)	41	28	28	26	27	28
工作台面尺寸(W×D)	T : 700 x 500 LT : 700 x 700 XT : 700 x 950	T : 700 x 500 LT : 700 x 700 XT : 700 x 950	T : 700 x 500 LT : 700 x 700 XT : 700 x 950	-- 700 x 700 700 x 950	-- 700 x 700 700 x 950	-- 700 x 700 700 x 950
工作台高度(至下鑲面)	1050	1050	1050	1050	1050	1050
選購附件						
最大孔徑*	∅160 x 2	∅160 x 3	∅160 x 4	∅200 x 6	∅200 x 8	∅200 x 10
單V平板折曲(W×T)*	250 x 12	250 x 15	250 x 15	250 x 20	250 x 20	250 x 20
多V平板折曲(W×T)*	500 x 3	500 x 5	500 x 5	700 x 5	700 x 5	700 x 5
角鐵折曲*	102 x 6	102 x 9	102 x 13	102 x 13	102 x 13	102 x 13
方形剪角*	63.5 x 90 x 6	63.5 x 90 x 8	63.5 x 90 x 10	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 13
V形剪角*	145 x 145 x 5	145 x 145 x 6	145 x 145 x 10	145 x 145 x 12	145 x 145 x 13	145 x 145 x 13
管件對接剪切(最大外徑)*	∅100	∅100	∅100	∅100	∅100	∅100
平板(扁鐵)剪切*	175 x 5	175 x 7	175 x 10	175 x 14	175 x 16	175 x 16
角鐵剪切*	75 x 75 x 6	100 x 100 x 7	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13
圓棒剪切*	∅32	∅32	∅32	∅32	∅32	∅32
方棒剪切*	28 x 28	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
槽鐵剪切*	102 x 51	102 x 51	102 x 51	102 x 51	102 x 51	102 x 51
其他規格						
電動馬達(HP)	5 HP	5 HP	7.5 HP	10 HP	15 HP	20 HP
淨重(約)	T : 1200 kg LT : 1500 kg XT : 1840 kg	T : 1450 kg LT : 1850 kg XT : 2200 kg	T : 1780 kg LT : 2100 kg XT : 2845 kg	T : 2700kg LT : 2840 kg XT : 3600 kg	-- 3550 kg 4600 kg	-- 4440 kg 5600 kg
毛重(約)	T : 1300 kg LT : 1640 kg XT : 2000 kg	T : 1620 kg LT : 2050 kg XT : 2420 kg	T : 1960 kg LT : 2300 kg XT : 3060 kg	T : 2900kg LT : 3080 kg XT : 3860 kg	-- 3860 kg 5000 kg	-- 4800 kg 5960 kg
機器尺寸(約)長×寬×高	T : 1090x820x1770 LT : 1420x820x1795 XT : 1820x820x1815	T : 1160x820x1960 LT : 1520x820x1960 XT : 1920x820x1960	T : 1280x865x1980 LT : 1620x865x1980 XT : 2045x865x1980	T : 1390x1210x2035 LT : 1720x970x2035 XT : 2170x970x2035	-- 1870x1040x2070 2370x1040x2135	-- 1975x1265x2095 2475x1265x2175
裝箱尺寸(約)長×寬×高	T : 1410x970x2010 LT : 1740x970x2035 XT : 2140x970x2055	T : 1480x970x2200 LT : 1840x970x2200 XT : 2240x970x2200	T : 1600x1015x2220 LT : 1940x1015x2220 XT : 2365x1015x2220	T : 1600x1320x2250 LT : 2040x1120x2275 XT : 2490x1120x2275	-- 2190x1190x2310 2690x1190x2375	-- 2295x1415x2335 2795x1415x2415

* : 選購項目

Note : 本規格表以引張強度45kg/mm²之材料為計算標準。

一組雙孔懸臂式下鑲座與兩件式工作台面為PM機種之標準附件。
為精益求精，設計規格隨時有可能改變，無法一一連絡，敬請見諒。

半自動沖孔系列

半自動沖孔定位桌的X軸和Y軸定位塊是由CNC伺服控制定位，藉由數值的輸入使定位塊之位置會自動移動至下一孔所在位置，操作者只需手動將材料移至定位位置上後沖孔。半自動沖孔定位系統適用於鐵工萬能機及油壓沖孔機配合喉深510mm以上的機型使用，其簡單易懂的使用介面讓使用者可以輕易的開始操作

三孔沖孔系列(選購配件，僅某些機種適用)

- 三孔沖孔配備(使用標準沖模)
- 三支沖模分別由三支獨立空壓缸控制
- 在預覽模式下，不同沖模以不同顏色顯示



主要特色:

- 預覽功能
- 低壓力打點功能
- MITSUBISHI 伺服馬達及驅動器
- 工作台面行進速度(無夾持狀態)：10m/min
- 工作台面移動精度良(無夾持狀態)：±0.05mm



彩色觸控螢幕



*大孔徑沖孔(選購項目)



*角鐵沖孔之剝料器(選購項目)



IWNC-165SD
1000x400mm半自動定位桌



IWNC-125SD
3000x400mm半自動定位桌

各機種適用定位桌尺寸：

- IW-SD/PM-LT 系列(510mm 喉深)：
工作範圍1000x400mm
工作範圍3000x400mm
- PM-XT 系列(760mm 喉深)：
工作範圍1000x600mm



全自動沖孔系列

全自動沖孔定位桌提供最高效率及精確定位並改善你的生產力。此設備擁有堅固的機身結構，MITSUBISHI 伺服馬達驅動系統，容易學習與簡單操作的控制器介面。可依不同材料大小調整工作桌運行速度。備有油壓夾爪強力夾住工件物。油壓剝料器含可更換之底板方便沖孔不同尺寸。空壓偵測以確保足夠空氣壓力。台面備有滾珠更增加了物料移動的平順。安全護蓋開關提高了操作者的安全保障。



半自動模式允許孔位接近板材之邊緣



油壓剝料器為全自動定位桌之標準配件，使材料之變形量減至最小



油壓迴路冷卻系統



*自動噴油系統可大幅增加模具之壽命



PM-80LT-CNC
1000x500mm 全自動定位桌

控制器特色

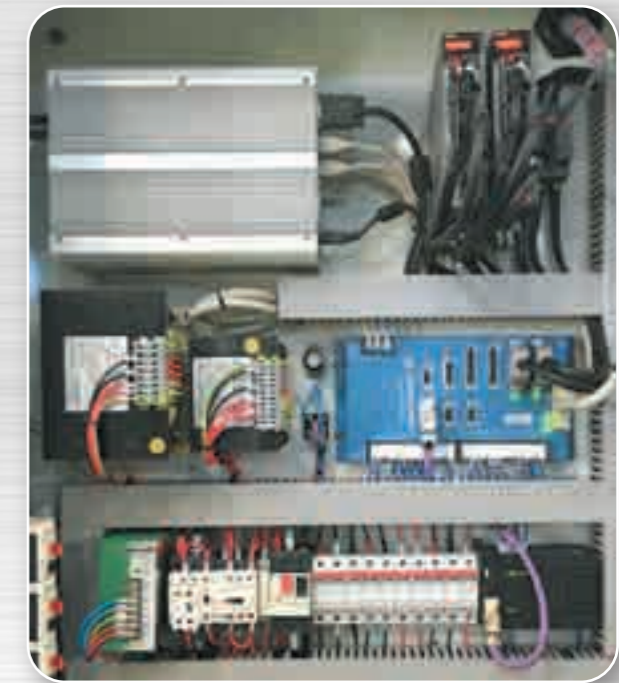
- OMRON 10吋觸控式彩色螢幕
- 簡單易上手的操作介面
- 內建四種模式：直線、棋盤、圓弧、自訂。每種模式可儲存50單元
- 可儲存100個由5個模式組成之程式
- 內建CF卡槽做備份功能



個人電腦控制器 *僅某些機種適用



- Intel i5 中央處理器
- Windows 7 Embedded
- USB與Ethernet提供靈活連結
- 直接匯入ACAD .dxf 圖檔
- 及時圖檔預覽與縮放
- 刀庫功能提供模具管理
- 沖孔順序編輯



*NEXCOM工業級個人電腦控制器



因應客戶實用之需求，本公司全新開發APS全自動平板沖孔剪切複合機及ANC單軸角鐵自動沖孔機。

APS為針對平板設計的全自動複合機，送料、沖孔、剪切一氣呵成。主框架是一支紮實堅固的結構鋼管，提供強健的機台支撐，並簡單化系統的設定、調整和維護。精密的齒輪推進組件提供絕佳準確性、穩定性及高效率。空壓穩固夾持物件。三孔沖孔配備分別由三支獨立空壓缸控制。平板輔助機構大幅降低剪切變形量。NEXCOM工業級個人電腦控制器提供直接匯入ACAD.dxf檔、及時預覽與縮放、刀庫模具管理等等多項功能。

ANC為針對角鐵、槽鐵底部和長平板的全自動單軸送料沖孔系統。ANC送料系統備有空壓式材料夾具。獨特設計的剝料器和沖孔零組件提供廣泛性材料種類及尺寸之使用。送料側及成品側均以滾輪檯面設計，為材料提供完整的支撐。Delta 7吋觸控式彩色螢幕內含預設沖孔樣式，提供簡單易學的操作介面。

APS-30080M

- 最大物件：300x6000x18mm
- 送料速度：12m/分
- 精準度：±0.5mm/m
- 最大孔徑：Φ40mm(中間沖頭)
- 最短廢料：115mm
- 全罩式安全護蓋



Delta 7吋觸控式彩色螢幕含預設沖孔樣式，提供簡單易學的操作介面



PM-80T-ANC

- 最大物件長度：6000mm
- 角鐵尺寸：2"~8" (需特殊沖孔配備)
- 送料速度：12m/分
- 精準度：±0.5mm/m(依材料狀況可能有所不同)
- 沖孔速度：28次/分(20mm行程)





興陽實業股份有限公司
SUNRISE Fluid Power Inc.

407台中市工業區十二路七號
No. 7, Road 12, Industrial Zone,
Taichung City 407, Taiwan
TEL: 886-4-2359-1190 FAX: 886-4-2359-3409
www.sunriseiw.com.tw
sales@sunriseiw.com.tw

AGENT :

